

EXTRUSORA

Línea Max



MAX-32D

Esta extrusora de una sola fuente de calor con control analógico es pequeña, sencilla y versátil. Permite soldar fácilmente materiales de hasta 20 mm de espesor.

CARACTERÍSTICAS

- Menú digital fácil de usar con control automático de temperatura.
- LED de alta potencia de doble haz.
- 3 ajustes preestablecidos de materiales diferentes y más opciones de programa personalizables.
- Soporte de máquina integrado.
- Menú en pantalla digital con parámetros de diagnóstico.
- Visualización y ajuste digital de temperatura.
- Cañón más largo para una soldadura de pie en campo más cómoda.

Especificaciones técnicas

PESO	7,4 kg
LARGO	747 mm
CONTROL ELECTRÓNICO DE VELOCIDAD	Electrónico, en el controlador
VOLTAJE	230 V
AMPERES	10 Amp
CARGA	2300 Watts
POWEBOX NECESARIO	No
VELOCIDAD SOLDADURA	1,8 kg/h, Ø 3 mm 3,2 kg/h, Ø 4 mm
MATERIAL DE SOLDADURA	PP / PE / PVDF
VARILLA DE SOLDAR	Varilla redonda: 3 / 4 mm
GAMA DE APLICACIÓN	Espesores de 8 - 25 mm



Categoría: Extrusoras

Origen: Alemania

Usos: Unión de plásticos

Más detalles

La MAX 32 D, con su rendimiento medio-alto, es ideal para la soldadura de revestimientos planos. Su excelente relación peso-rendimiento es excelente. Aunque la máquina pesa solo 7,7 kg (17 libras), alcanza una producción máxima de 3,2 kg (7 libras por hora). Es perfecta para soldar revestimientos de HDPE en la industria geotécnica. Su diseño permite soldar en prácticamente cualquier posición, lo que facilita su uso en espacios de difícil acceso.

La unidad también incluye un gancho de ojo integrado para contrarrestar o colgar el dispositivo cuando sea necesario.

¿Tu proyecto requiere manejo sencillo?
Pregúnta por los modelos disponibles.



jorge.herrero@munsch.de

+52 55 1041 9492

munsch-kunststoff-schweisstechnik.de