

# EXTRUSORA

## Línea Max



### MAX-32D

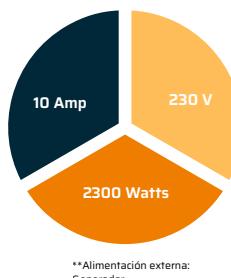
Esta extrusora de una sola fuente de calor con control analógico es pequeña, sencilla y versátil. Permite soldar fácilmente materiales de hasta 20 mm de espesor.

## CARACTERÍSTICAS

- Menú digital fácil de usar con control automático de temperatura.
- LED de alta potencia de doble haz.
- 3 ajustes preestablecidos de materiales diferentes y más opciones de programa personalizables.
- Soporte de máquina integrado.
- Menú en pantalla digital con parámetros de diagnóstico.
- Visualización y ajuste digital de temperatura.
- Cañón más largo para una soldadura de pie en campo más cómoda.

## Especificaciones técnicas

<b>PESO</b>	7,4 kg
<b>LARGO</b>	747 mm
<b>CONTROL ELECTRÓNICO DE VELOCIDAD</b>	Electrónico, en el controlador
<b>VOLTAJE</b>	230 V
<b>AMPERES</b>	10 Amp
<b>CARGA</b>	2300 Watts
<b>POWEBOX NECESARIO</b>	No
<b>VELOCIDAD SOLDADURA</b>	1,8 kg/h, Ø 3 mm   3,2 kg/h, Ø 4 mm
<b>MATERIAL DE SOLDADURA</b>	PP / PE / PVDF
<b>VARILLA DE SOLDAR</b>	Varilla redonda: 3 / 4 mm
<b>GAMA DE APLICACIÓN</b>	Espesores de 8 - 25 mm



### Conexión en campo:

- Generador de 10,000 W, 240 V, carga (A) 25 Amp.
- Identificar el NEMA del generador para macho y hembra
- Extensión calibre 12 (3X2) máximo 50 mts.

**Categoría:** Extrusoras

**Origen:** Alemania

**Usos:** Unión de plásticos

### Más detalles

La MAX 32 D, con su rendimiento medio-alto, es ideal para la soldadura de revestimientos planos. Su excelente relación peso-rendimiento es excelente. Aunque la máquina pesa solo 7,7 kg (17 libras), alcanza una producción máxima de 3,2 kg (7 libras por hora). Es perfecta para soldar revestimientos de HDPE en la industria geotécnica. Su diseño permite soldar en prácticamente cualquier posición, lo que facilita su uso en espacios de difícil acceso.

La unidad también incluye un gancho de ojo integrado para contrarrestar o colgar el dispositivo cuando sea necesario.

¿Tu proyecto requiere manejo sencillo? Pregúnta por los modelos disponibles.



[jorge.herrero@munsch.de](mailto:jorge.herrero@munsch.de)

+52 55 1041 9492

[munsch-kunststoff-schweisstechnik.de](http://munsch-kunststoff-schweisstechnik.de)