

Extrusoras manuales Munsch X-GEO

La soldadura de geosintéticos se realiza lejos de los talleres, a menudo bajo condiciones exigentes y con cuadrillas cambiantes.

La línea MUNSCH X-GEO está diseñada exactamente para esta realidad: simple, robusta y fácil de dar servicio, con componentes disponibles a nivel mundial y fáciles de reemplazar directamente en sitio.

En lugar de electrónica compleja, utilizamos tecnología probada y familiar para los técnicos locales.

Esto mantiene los tiempos de inactividad bajos, las reparaciones sencillas y los proyectos en marcha, incluso en ubicaciones remotas.

	X-36 GEO	X-48 GEO	X-58 GEO
Diámetro de varilla de soldadura	4 MM OR 5 MM	4 MM OR 5 MM	4 MM OR 5 MM
Producción máxima de soldadura	3.6 Kg/h	4.8 Kg/h	5.8 Kg/h
Peso del equipo	8.7 Kg	8.7 Kg	10.2 Kg
Longitud del equipo	570 mm	570 mm	700 mm
Rango de aplicación	8 - 30 mm	8 - 35 mm	8 - 40 mm
Materiales de soldadura	PE, PP, PVDF	PE, PP, PVDF	PE, PP, PVDF
Motor de extrusor	Con escobillas de carbón		



MUNSCH
soldemos juntos.

- ✓ Ajuste independiente de temperatura del aire y de la masa para configuraciones conforme a DVS
- ✓ Controladores de temperatura Omron probados, disponibles globalmente y familiares para técnicos de campo
- ✓ Construcción reparable en campo: los componentes pueden sustituirse directamente en obra
- ✓ Diseño orientado al servicio: acceso fácil para mantenimiento y reparaciones rápidas
- ✓ Concepto de soplador flexible: compatible con sopladores locales de segunda marca
- ✓ Soplador MUNSCH de alto rendimiento: eficiente, duradero y con filtros de polvo integrados
- ✓ Salida de extrusión estable: calidad de cordón constante en soldaduras largas
- ✓ Tornillo y sistema de accionamiento durables: diseñados para operación continua en condiciones exigentes
- ✓ Manejo ergonómico: pensado para turnos largos y proyectos de gran escala



Jorge Herrero

+52 55 1041 9492



munschamerica.com



jorge.herrero@munsch.de