

SIRIO 4-24V

**SCHEDA PER
CANCELLI
A BATTENTE**



**MANUALE
SW. 13**

SOMMARIO

1. CONNESSIONI ELETTRICHE

- . MOTORE
- . MOTORE CON ENCODER
- . ACCESSORI

2. REGOLAZIONI DI BASE

3. TEMPI DI LAVORO (AUTOMATICO)

4. TEMPI DI LAVORO (PROFESSIONALE)

- . SENZA ENCODER
- . CON ENCODER
- . APERTURA PEDONALE

5. RADIOCOMANDI

6. TRIMMER

7. DIP-SWITCHES

8. SCHEDE ACCESSORI

- . MEMORIA BACKUP
- . CARICA BATTERIE
- . LUCI

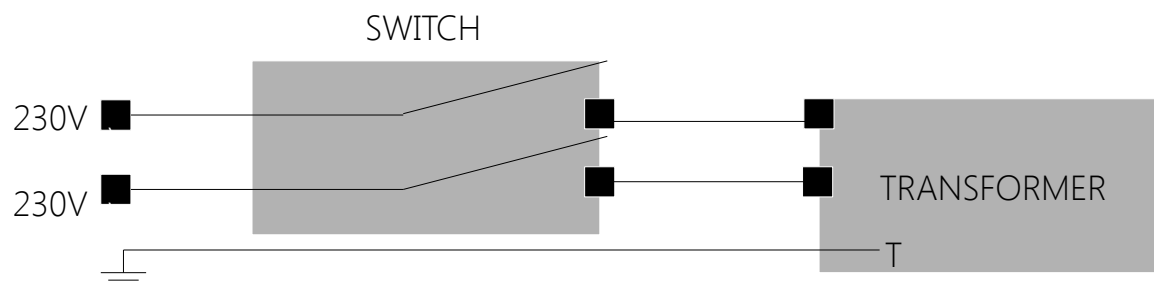
9. LEDS

10. CONNESSIONI CON DIP 8 ON – TEST SICUREZZE

11. CONNESSIONE OROLOGIO \ TIMER

Durante l'installazione deve essere previsto un'interruttore con apertura dei contatti di almeno 3 mm che assicura la sconnessione omnipolare dell'apparecchiatura dalla rete.

Leggere attentamente questo manuale prima di proseguire all'installazione!!!



INTRODUCTION

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Double limit switch input open close
- Motor force (speed) adjustable from 50-100%.using a trimmer.
- Softstart (slow motor start)
- 1 to 60" stand-by time adjustment via trimmer.
- 0.1 to 3.0" obstacle detection triggering time adjustment via trimmer.
- Initial settings using dip-switches
- Signalling LEDs
- Expansion for arm light and traffic light
- Built in battery charger with solar panel management
- Box predisposed for optional 12V 1.2Ah battery for emergency manoeuvres (max connectable battery 7Ah)
- Built-in 433MHz rolling-code receiver with 200 memorisable codes
- Built to European reference Directive Standards (R&TTE 99/05/CE)

Transformer power supply: 230VAC

Control unit power: 20VAC

Motor output: 24VDC

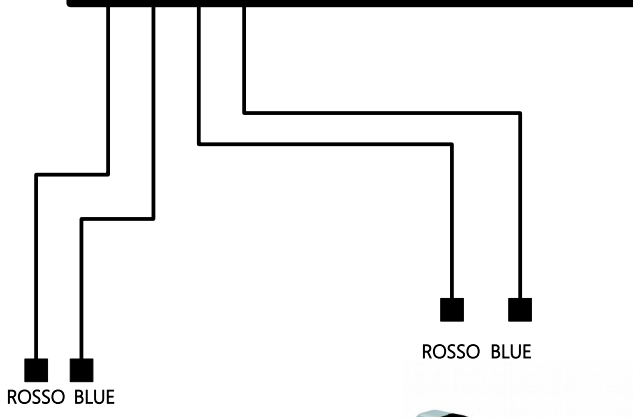
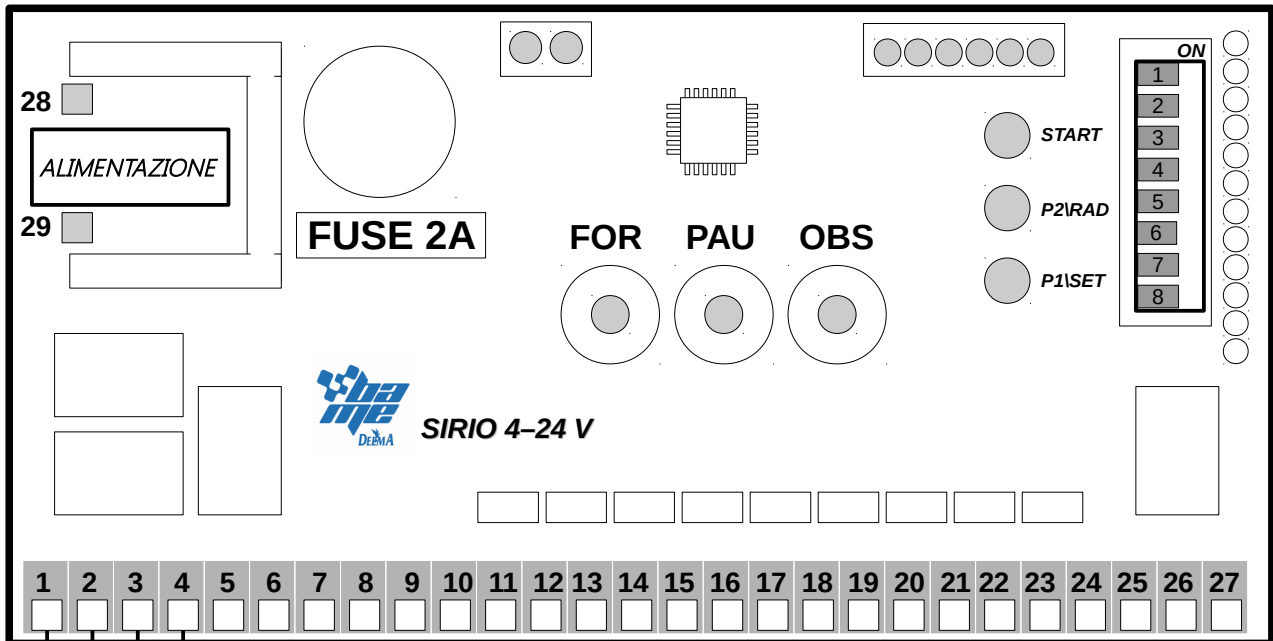
Max current peak of motor: 10 Amperes

Accessories power: 24 VDC - 250 mA protected by fuse

Environmental operating temperature : -20°C / + 55°C

Programming parameters: memorised in EEPROM

1. CONNESSIONI ELETTRICHE - MOTORE



MOTORE 1



MOTORE 2

DIP 4 OFF

IN CASO DI INSTALLAZIONI CON 1 MOTORE, LA SCHEDA RICONOSCE DURANTE L'APPRENDIMENTO IL COLLEGAMENTO

CONTATTI ELETTRICI - MOTORE

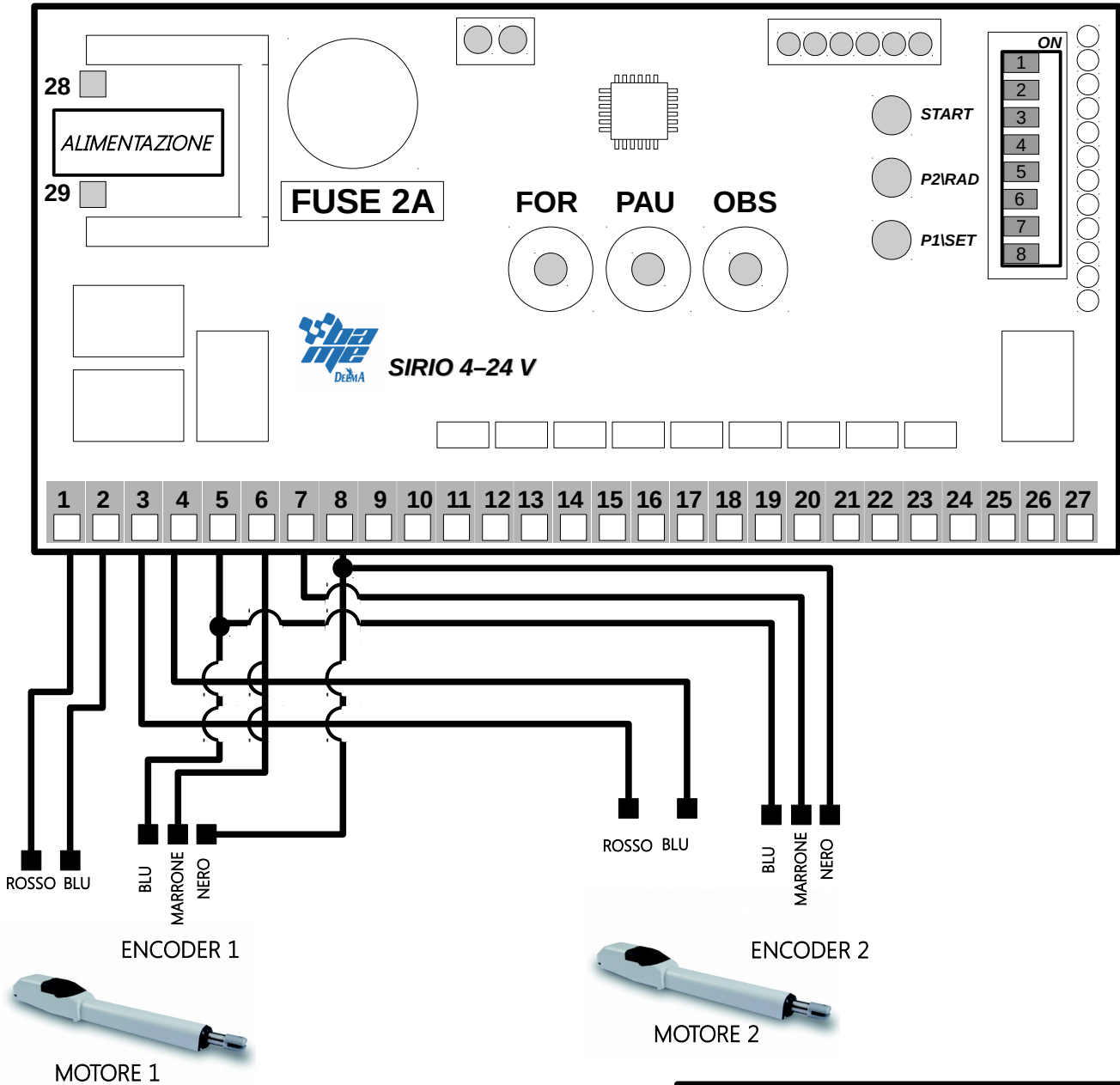
28-29	ALIMENTAZIONE	ALIMENTAZIONE 24VCC
1-2	MOTORE	1. ROSSO 2. BLU

MOTORE 1

MOTORE 2

28-29	ALIMENTAZIONE	ALIMENTAZIONE 24VCC
3-4	MOTORE	3. ROSSO 4. BLU

1. CONNESSIONI ELETTRICHE - ENCODER



DIP 4 ON

IN CASO DI INSTALLAZIONE CON MOTORE SINGOLO, LA SCHEDA RICONOSCE AUTOMATICAMENTE LA PRESENZA DI UN MOTORE COLLEGATO

ELECTRIC CONTACTS - MOTOR

28-29	ALIMENTAZIONE	ALIMENTAZIONE 24VCC
1-2	MOTORE 1	1. ROSSO 2. BLU
5-6-8	ENCODER 1	5. BLU 6. MARRONE 8. NERO

MOTORE 1

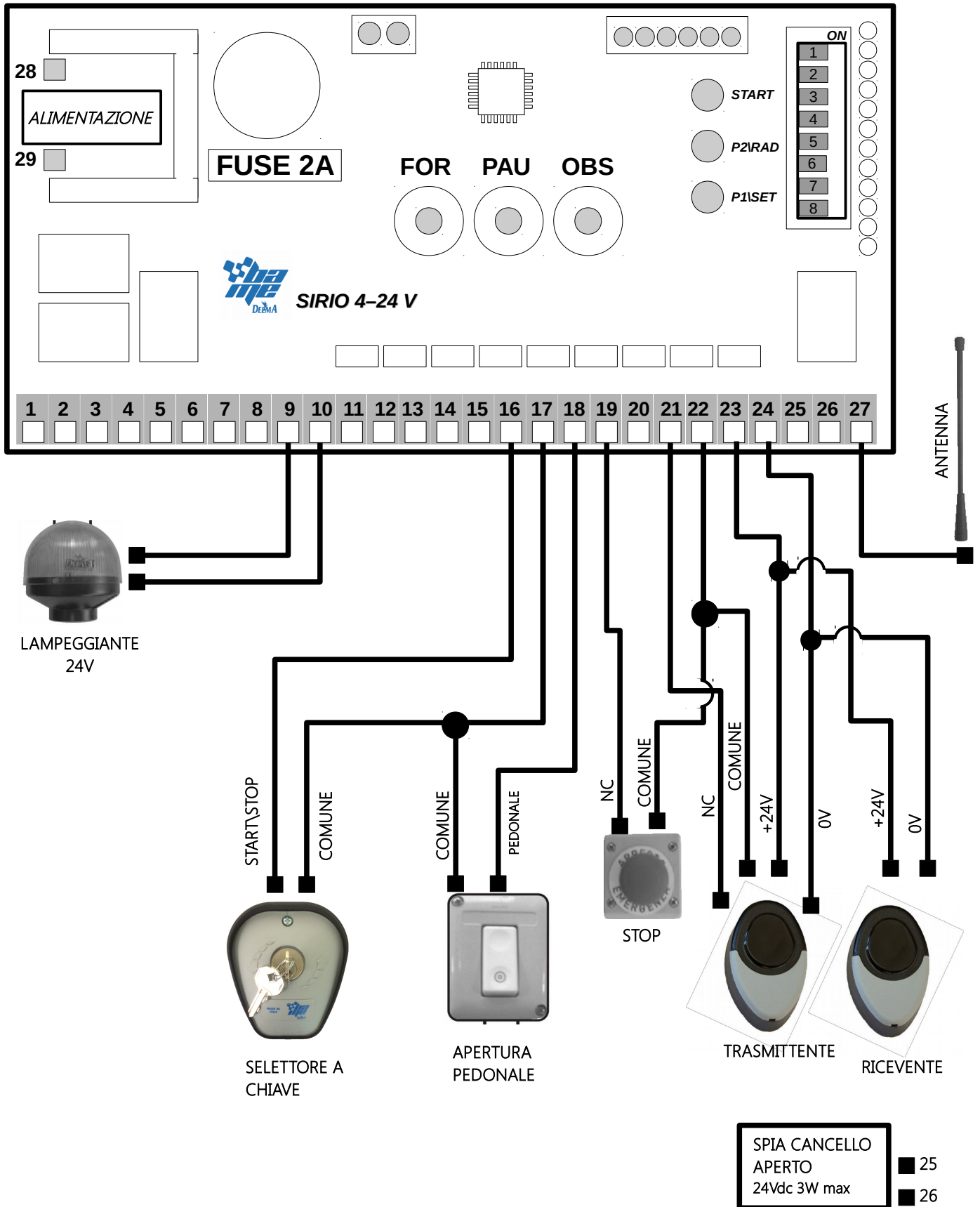
MOTORE 2

28-29	ALIMENTAZIONE	ALIMENTAZIONE 24VCC
3-4	MOTORE 2	3. ROSSO 4. BLU
5-7-8	ENCODER 2	5. BLU 7. MARRONE 8. NERO

!!! ATTENTION !!!

PER IMPOSTAZIONE ENCODER
POSIZIONARE DIP 4 SU ON

1. CONNESSIONE ACCESSORI

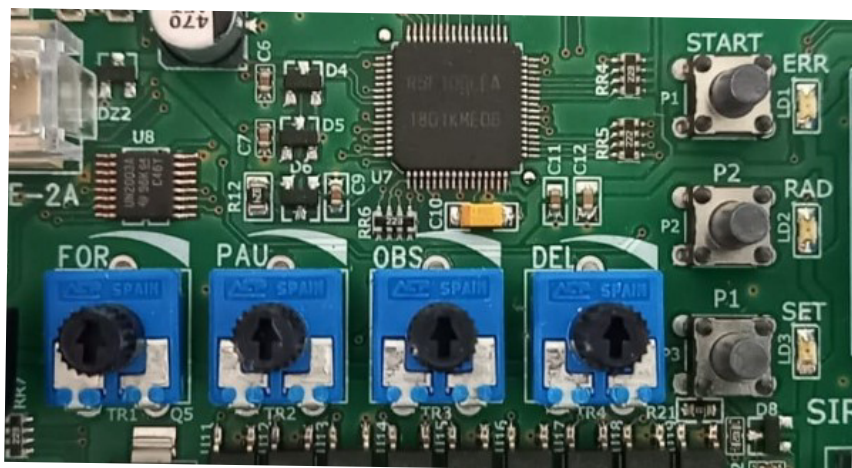


CONTATTI ELETTRICI - ACCESSORI

9-10	LAMPEGGIANTE 24Vcc	9. +24 Vdc 10. -24 Vdc
16-17	SELETTORE	16. START 17. COMUNE
18-17	PULSANTE APERTURA PEDONALE	18. START 17. COMUNE
19-22	STOP (INSERIRE PONTE SE NON UTILIZZATO)	19, STOP (NC) 22. COMUNE
20-22	FOTOCELLULA (INSERIRE PONTE SE NON UTILIZZATO)	20. PHOTOCELLS (NC) 22. COMUNE
21-22	COSTA MECCANICA (INSERIRE PONTE SE NON UTILIZZATO)	21. (NC) 22. COMUNE
23-24	ALIMENTAZIONE FOTOCELLULE 24V	23. + 24Vcc 24. - 24Vcc
25-26	SPIA BARRIERA APERTA	25. + SPIA BARRIERA APERTA 26. - 24Vdc 3W max
27	ANTENNA	27. ANTENNA

ALLA FINE DELLE OPERAZIONE DI COLLEGAMENTO
 VERIFICARE CHE I LED
 STOP – FTC – FTA
 SIANO ACCESI

2. IMPOSTAZIONI DI BASE

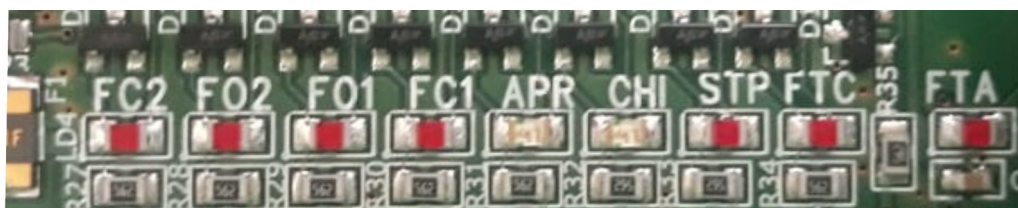


BUTTON

LED

START	LED DI ERRORE
P2	LED PER RADIOCOMANDI
P1	LED DI PROGRAMMAZIONE

VELOCITA' FORZA	TEMPO DI PAUSA	SENSIBILITA'	RITARDO ANTE
-----------------	----------------	--------------	--------------



APR = START (NO)

CHI = PEDONALE (NO)

STP = STOP (NC)

FTC = FOTOCELLULA (NC)

FTA = COSTA MECCANICA (NC)

3. TEMPI DI LAVORO

AUTOMATICA

I RALLENTAMENTI SONO IMPOSTATI DALLA SCHEDA

DIP 4 OFF

1	SBLOCCARE E POSIZIONARE LE ANTE A META'
2	PREMERE E MANTENERE PREMUTO P1 SET PER 5 SECONDI
3	IL LED GIALLO LAMPEGGIA RILASCIARE IL PULSANTE
4	ENTRO 3 SECONDI PREMERE NUOVAMENTE IL PULSANTE P1 SET
5	LE DUE ANTE ESEGUONO UNA BREVE APERTURA RALLENTATA (Se i motori si muovono in direzione opposta, invertire i collegamenti PAGINA 4)
6	LE DUE ANTE ESEGUONO UNA CHIUSURA COMPLETA RALLENTATA
7	LE DUE ANTE ESEGUONO UNA COMPLETA APERTURA A VELOCITA' NORMALE FINO ALLA BATTUTA MECCANICA
8	LE DUE ANTE ESEGUONO UNA CHIUSURA COMPLETA A VELOCITA' NORMALE FINO ALLA BATTUTA MECCANICA
9	PROCEDURA DI APPRENDIMENTO AUTOMATICO TERMANATA

!!! ATTENZIONE !!!

SE L'ENCODER E' STATO COLLEGATO, NON E' POSSIBILE ESEGUIRE
L'APPRENDIMENTO AUTOMATICO, SOLO PROFESSIONALE

!!! ATTENZIONE !!!

AGGIUSTARE I TRIMMER SE NECESSARIO

!!! ATTENZIONE !!!

UNA VARIAZIONE DEL TRIMMER "FOR" \ VELOCITA' RICHIEDE UN NUOVO APPRENDIMENTO

4.TEMPI DI LAVORO – SENZA ENCODER

PROFESSIONALE

I RALLENTAMENTI SONO IMPOSTATI DALL'OPERATORE
E' OBBLIGATORIO REGISTRARE UN RADIOCOMANDO

DIP 4 OFF

1	SBLOCCARE E POSIZIONARE LE ANTE A META' CORSA
2	PREMERE E MANTENERE PREMUTO IL PULSANTE P1 SET PER 5 SECONDI
3	IL LED GIALLO LAMPEGGIA RILASCIARE IL PUSLANTE
4	ENTRO 3 SECONDI PREMERE IL PUSLANTE P2 RAD
5	LE 2 ANTE ESEGUONO UNA BREVE APERTURA RALLENTATA (Se i motori si muovono in direzione opposta, invertire i collegamenti PAGINA 4)
6	LE 2 ANTE ESEGUONO UNA CHIUSURA RALLENTATA FINO ALLA BATTUTA MECCANICA
7	. AUTOMATICAMENTE L'ANTA 1 COMINCIA AD APRIRE . NEL PUNTO IN CUI SI DESIDERA IL RALLENTAMENTO, PREMERE IL PUSLANTE MEMORIZZATO SUL RADIOCOMANDO . L'ANTA RAGGIUNGE LA BATTUTA MECCANICA E AUTOMATICAMENTE SI FERMA
8	. L'ANTA 2 COMINCIA AD APRIRE . NEL PUNTO IN CUI SI DESIDERA IL RALLENTAMENTO, PREMERE IL PUSLANTE MEMORIZZATO SUL RADIOCOMANDO . L'ANTA 2 RAGGIUNGE LA BATTUTA MECCANICA E AUTOMATICAMENTE SI FERMA
9	. L'ANTA 2 COMINCIA AUTOMATICAMENTE A RICHIUDERE. . NEL PUNTO IN CUI SI DESIDERA IL RALLENTAMENTO, PREMERE IL PUSLANTE MEMORIZZATO SUL RADIOCOMANDO . L'ANTA RAGGIUNGE LA BATTUTA MECCANICA E AUTOMATICAMENTE SI FERMA
10	. L'ANTA 1 COMINCIA AUTOMATICAMENTE A RICHIUDERE. . NEL PUNTO IN CUI SI DESIDERA IL RALLENTAMENTO, PREMERE IL PUSLANTE MEMORIZZATO SUL RADIOCOMANDO . L'ANTA RAGGIUNGE LA BATTUTA MECCANICA E AUTOMATICAMENTE SI FERMA
11.	PROGRAMMAZIONE PROFESSIONALE TERMINATA

4. TEMPI DI LAVORO CON ENCODER

PROFESSIONALE

I RALLENTAMENTI SONO IMPOSTATI DALL'OPERATORE
E' OBBLIGATORIO REGISTRARE UN RADIOCOMANDO

DIP 4 ON

1	SBLOCCARE E POSIZIONARE LE ANTE A META' CORSA
2	PREMERE E MANTENERE PREMUTO IL PULSANTE P1 SET PER 5 SECONDI
3	IL LED GIALLO LAMPEGGIA RILASCIARE IL PUSLANTE
4	ENTRO 3 SECONDI PREMERE IL PUSLANTE P2 RAD
5	LE 2 ANTE ESEGUONO UNA BREVE APERTURA RALLENTATA (Se i motori si muovono in direzione opposta, invertire i collegamenti PAGINA 4)
6	LE 2 ANTE ESEGUONO UNA CHIUSURA RALLENTATA FINO ALLA BATTUTA MECCANICA
7	. AUTOMATICAMENTE L'ANTA 1 COMINCIA AD APRIRE . NEL PUNTO IN CUI SI DESIDERA IL RALLENTAMENTO, PREMERE IL PUSLANTE MEMORIZZATO SUL RADIOCOMANDO . NEL PUNTO IN CUI SI DESIDERA FERMARE L'ANTA, PREMERE IL PULSANTE SUL RADIOCOMANDO
8	. L'ANTA 2 COMINCIA AD APRIRE . NEL PUNTO IN CUI SI DESIDERA IL RALLENTAMENTO, PREMERE IL PUSLANTE MEMORIZZATO SUL RADIOCOMANDO . NEL PUNTO IN CUI SI DESIDERA FERMARE L'ANTA, PREMERE IL PULSANTE SUL RADIOCOMANDO
9	. L'ANTA 2 COMINCIA AUTOMATICAMENTE A RICHIUDERE. . NEL PUNTO IN CUI SI DESIDERA IL RALLENTAMENTO, PREMERE IL PUSLANTE MEMORIZZATO SUL RADIOCOMANDO . L'ANTA RAGGIUNGE AUTOMATICAMENTE LA BATTUTA MECCANICA
10	. L'ANTA 1 COMINCIA AUTOMATICAMENTE A RICHIUDERE. . NEL PUNTO IN CUI SI DESIDERA IL RALLENTAMENTO, PREMERE IL PUSLANTE MEMORIZZATO SUL RADIOCOMANDO . L'ANTA RAGGIUNGE AUTOMATICAMENTE LA BATTUTA MECCANICA
11.	PROGRAMMAZIONE PROFESSIONALE TERMINATA

4.TEMPI DI LAVORO

APERTURA PEDONALE

E' NECESSARIO MEMORIZZARE UN RADIOCOMANDO

1	SBLOCCARE E POSIZIONARE LE ANTE A META' CORSA
2	SPOSTARE IL DIP 5 SU <u>ON</u>
3	PREMERE E MANTENERE PREMUTO IL PULSANTE P1 SET PER 5 SECONDI
4	IL LED GIALLO LAMPEGGIA RILASCIARE IL PUSLANTE
5	ENTRO 3 SECONDI PREMERE IL PULSANTE P2 RAD
6	PREMERE IL PULSANTE SUL RADIOCOMANDO
7	L'ANTA 1 COMINCIA AD APRIRE
8	. NEL PUNTO IN CUI SI VUOLE FERMARE L'ANTA PREMERE IL PULSANTE DEL RADIOCOMANDO . L'ANTA RICHIUDE AUTOMATICAMENTE FINO ALLA BATTUTA MECCANICA
9	. POSIZIONARE IL DIP 5 SU OFF PROCEDURA DI APPRENDIMENTO PEDONALE CONLCUSA

!!!ATTENTION!!!

IN CASO DI RESET DELLA SCHEDA O DI RIPROGRAMMAZIONE DEI TEMPI
DI LAVORO, E' NECESSARIO RIFARE L'APPRENDIMENTO PEDONALE

5. RADIOCOMANDI

MEMORIZZARE UN RADIOCOMANDO START\STOP

1	PREMERE IL PULSANTE P2 RAD
2	IL LED ROSSO SI ACCENDE FISSO
3	PREMERE IL PUSLANTE DEL RADIOCOMANDO CHE SI DESIDERA MEMORIZZARE
4	IL LED ESEGUE 4 LAMPEGGI PER INDICARE CHE L'OPERAZIONE E' ANDATA A BUON FINE
4.B	IL LED ROSSO TORNA FISSO E' POSSIBILE INSERIRE ALTRI TELECOMANDI. VEDI PUNTO 3
5	PREMERE NUOVAMENTE P2 RAD
6	IL LED ROSSO SI SPEGNE. PROCEDURA TERMINATA

MEMORIZZARE UN RADIOCOMANDO PER APERTURA PEDONALE

1	IMPOSTARE DIP 5 SU ON
2	PREMERE P2 RAD
3	IL LED ROSSO SI ACCENDE FISSO
4	PREMERE IL PUSLANTE DEL RADIOCOMANDO CHE SI DESIDERA MEMORIZZARE
4.B	IL LED ESEGUE 4 LAMPEGGI PER INDICARE CHE L'OPERAZIONE E' ANDATA A BUON FINE
5	IL LED ROSSO TORNA FISSO E' POSSIBILE INSERIRE ALTRI TELECOMANDI. VEDI PUNTO 3
6	PREMERE NUOVAMENTE P2 RAD
7	IMPOSTARE DIP 5 SU OFF
8	PROCEDURA TERMINATA

CANCELLARE MEMORIA TELECOMANDI

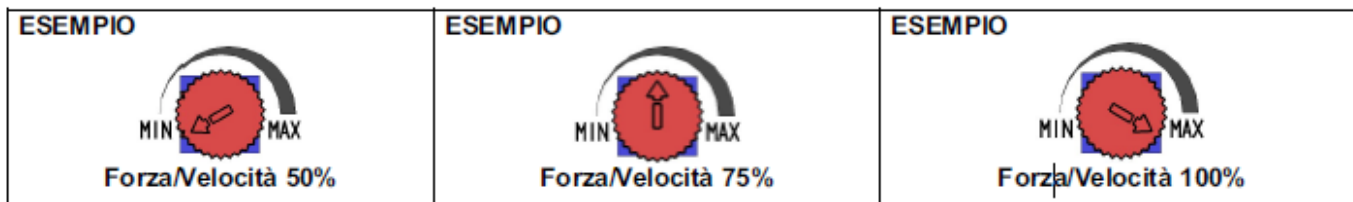
1	PREMERE E MANTENERE PER 3 SECONDI PREMUTO P2 RAD
2	IL LED ROSSO COMINCIA A LAMPEGGIARE
3	PREMERE E MANTENERE PREMUTO P2 RAD PER 5 SECONDI
4	IL LED ROSSO COMINCIA A LAMPEGGIARE VELOCEMENTE
5	IL LED ROSSO SI SPEGNE
6	MEMORIA CANCELLATA

6. TRIMMER E REGOLAZIONI

TRIMMER "FOR" - FORZA/VELOCITA' MOTORE

Col trimmer "FOR" si regola la tensione con cui viene alimentato il motore durante la manovra e di conseguenza la loro velocità. Se il trimmer è: in posizione di minimo la velocità è pari a circa il 50% di quella massima, in posizione intermedia è pari al 75% di quella massima.

ATTENZIONE: Una variazione del trimmer "FOR" richiede la ripetizione della procedura di apprendimento in quanto variano i tempi di manovra e di conseguenza gli istanti in cui inizia il rallentamento.



TRIMMER "PAU" - TEMPO DI SOSTA

Con il trimmer "PAU" si imposta il tempo di pausa della centrale qualora sia abilitata la chiusura automatica mediante il DIP 3. Il tempo di pausa è impostabile tra 3 e 60 secondi ed aumenta ruotando il trimmer in senso orario.



TRIMMER "OBS" - SENSIBILITA' OSTACOLO

Col trimmer "OBS" si regola sia il ritardo di intervento alla rilevazione dell'ostacolo che la forza di contrasto da opporre all'automazione. Sia il tempo di intervento che la forza di contrasto aumentano ruotando il trimmer in senso orario. Il ritardo di intervento dell'OBS è regolabile tra 0.1 e 3 secondi. Questa funzione è utile per superare eventuali punti critici dell'automazione dove per un breve intervallo di tempo si ha un maggiore assorbimento di corrente da parte del motore.



TRIMMER DEL - SFASATURA MOTORI

Col trimmer "DEL" si regola la sfasatura dei motori in apertura e in chiusura.

Se il trimmer ruotato tutto in senso orario lo sfasamento in apertura e in chiusura e le due ante si apriranno e chiuderanno simultaneamente, nelle altre posizioni lo sfasamento in apertura è di tre secondi e quello in chiusura varia da 0 a 15 secondi a seconda della posizione del cursore.



7. DIP-SWITCHES

1	ON	COLPO D'ARIETE ATTIVATO
	OFF	COLPO D'ARIETE DISATTIVATO
2	ON	DO NOT TOUCH – MANUFACTURER SETTINGS
	OFF	DO NOT TOUCH – MANUFACTURER SETTINGS
3	ON	COSTA MECCANICA (NC)
	OFF	FOTOCELLULA ATTIVA ANCHE IN APERTURA
4	ON	ENCODER MOTORE ABILITATO
	OFF	ENCODER MOTORE DISABILITATO
5	ON	IMPOSTAZIONI APERTURA PEDONALE ATTIVI
	OFF	IMPOSTAZIONI APERTURA PEDONALE DISATTIVI
6	ON	MODALITA' PASSO - PASSO
	OFF	MODALITA' APRE CONDOMINIALE
7	ON	CHIUSURA AUTOMATICA ABILITATA
	OFF	CHIUSURA AUTOMATICA DISABILITATA
8	ON	TEST FOTOCELLULE E FUNZIONE CONDOMINIALE
	OFF	SPIA CANCELLO APERTO

8. OFF: SPIA CANCELLO APERTO (24VDC – Max 3W)

ON: . SUL MORSETTO 25 -26 VIENE ESEGUITO UN TEST FOTOCELLULE

. IL DIP 3 SI TRASFORMA IN COSTA 8K2 (OFF) OPPURE 2 COSTE 8K2 (ON)

. IL MORSETTO 13 – 14 VENGONO UTILIZZATI PER FOTOCELLULA IN APERTURA

VEDI PAGINA 20

MODALITA' UOMO PRESENTE

DIP 6 = OFF

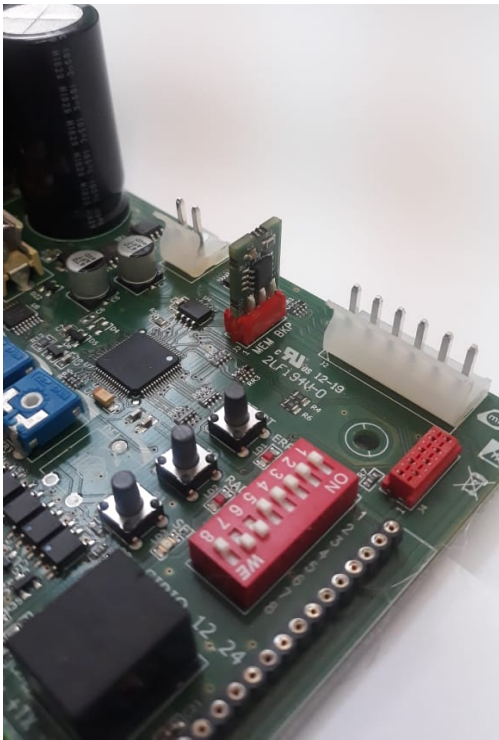
I CONTATTI 16-17 DIVENTANO APRE 8 UOMO PRESENTE)

DIP 7 = OFF

I CONTATTI 18-17 DIVENTANO CHIUDE (UOMO PRESENTE)

I MOTORI APRONO \ CHIUDONO SOLO SE LA PRESSIONE DEL TASTO E'
CONTINUA. AL MOMENTO DEL RILASCIO IL MOTORE SI FERMA

8. SCHEDE ACCESSORI



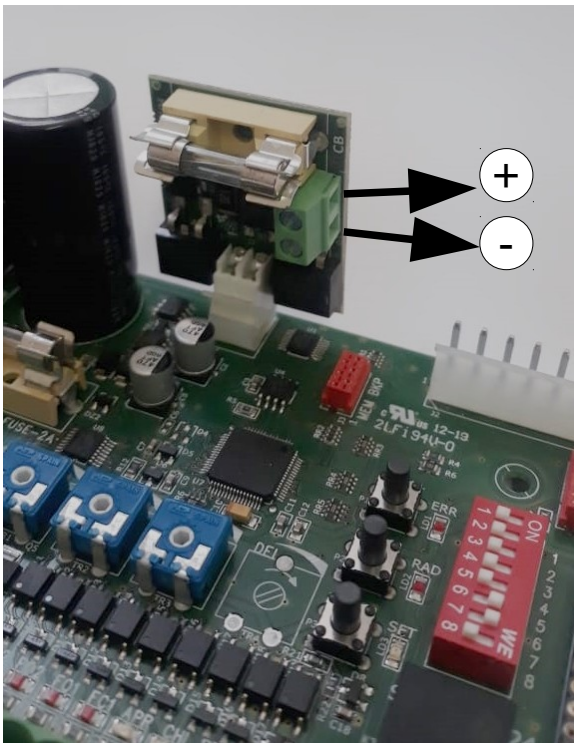
BACKUP MEMORY

All'interno vengono memorizzati i tempi di lavoro e i codici dei radicomandi.

E' consigliabile toglierla alla fine delle operazioni di installazione

TRASFERIMENTO DATI

- . Togliere alimentazione alla centrale
 - . Inserire memoria
 - . Dare tensione alla centrale
 - . Quando tutti i LED sono in posizione iniziale, premere e mantenere premuto P1 SET për 5 secondi. Il led giallo inizia a lampeggiare.
- Al termine dei lampeggi, la memoria è stata trasferita



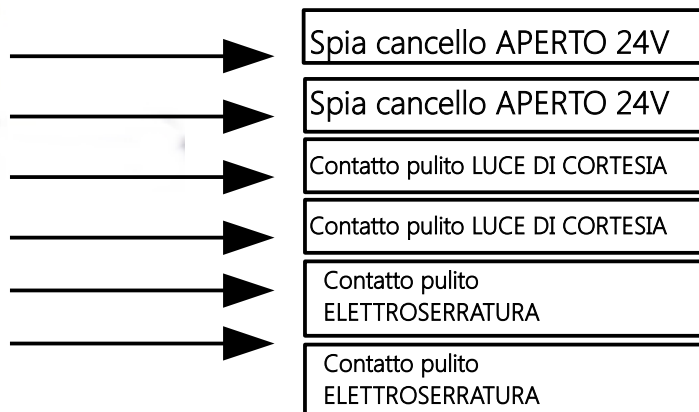
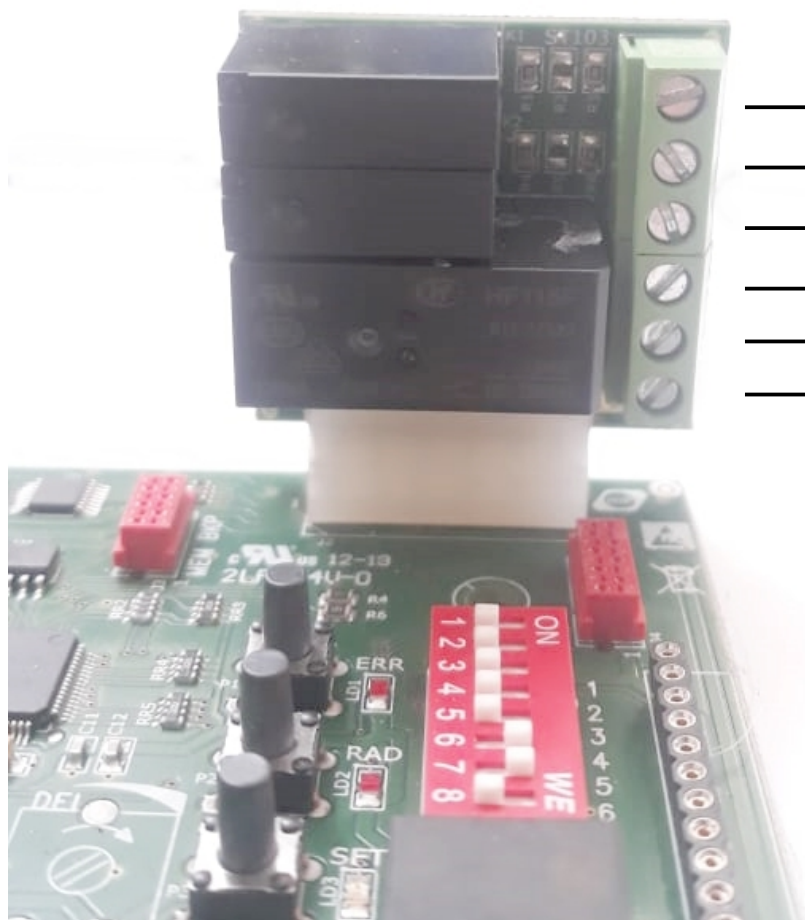
BATTERY CHARGER

LA CENTRALE E' DOTATA DI CARICABATTERIE DA 27,0 V. ADOTTARE NR. 2 BATTERIE TAMPONE DA 12V, COLLEGANDOLE IN SERIE.

!!!! RIISPETTARE LA POLARITA' !

8. SCHEDE ACCESSORI

LIGHTS BOARD

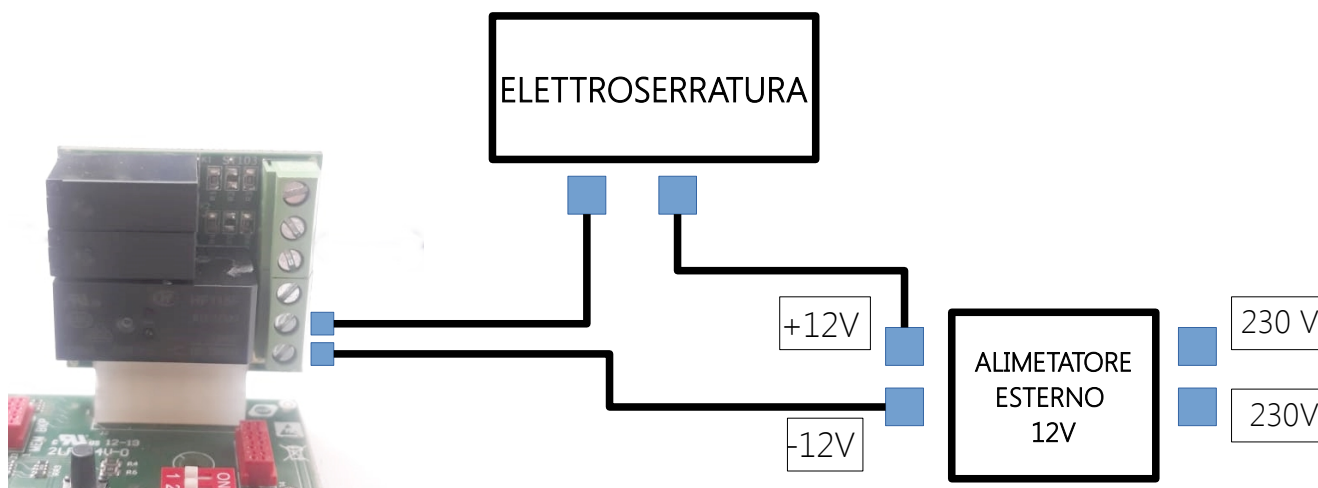


LUCE DI CORTESIA:
si accende per 100 secondi a partire
dall'ultima manovra

LUCE DI CORTESIA ED
ELETTROSERRATURA SONO
SONO CONTATTI PULITI – NON
ALIMENTATI

MAX 5A

CONNESSIONE PER ELETTROSERRATURA



9. LED

Led giallo SET :

- lampeggia all'accensione per 5 sec. ad indicare che possibile entrare in modalità apprendimento semplificato o professionale.
- acceso o fisso durante l'esecuzione dell'apprendimento semplificato o professionale
- spento durante il normale funzionamento della centrale

Led rosso ERR:

- spento durante il normale funzionamento della centrale
- acceso fisso in caso di blocco della centrale per mancato superamento del test delle sicurezze, o per la presenza di un Triac in corto circuito o per motore scollegato

Led rosso RAD:

- esegue un breve lampeggio alla ricezione di un codice radio della linea 433 MHz
- acceso o fisso durante la memorizzazione dei codici radio
- lampeggia rapidamente all'accensione della centrale nel caso di memoria dei codici radio guasta
- lampeggia rapidamente durante la cancellazione dei codici radio
- lampeggia lentamente nel caso di tentativo di inserimento di nuovi codici radio e memoria piena
- spento durante il normale funzionamento della centrale in attesa di ricevere dei comandi via radio.

!!!ATTENZIONE!!!

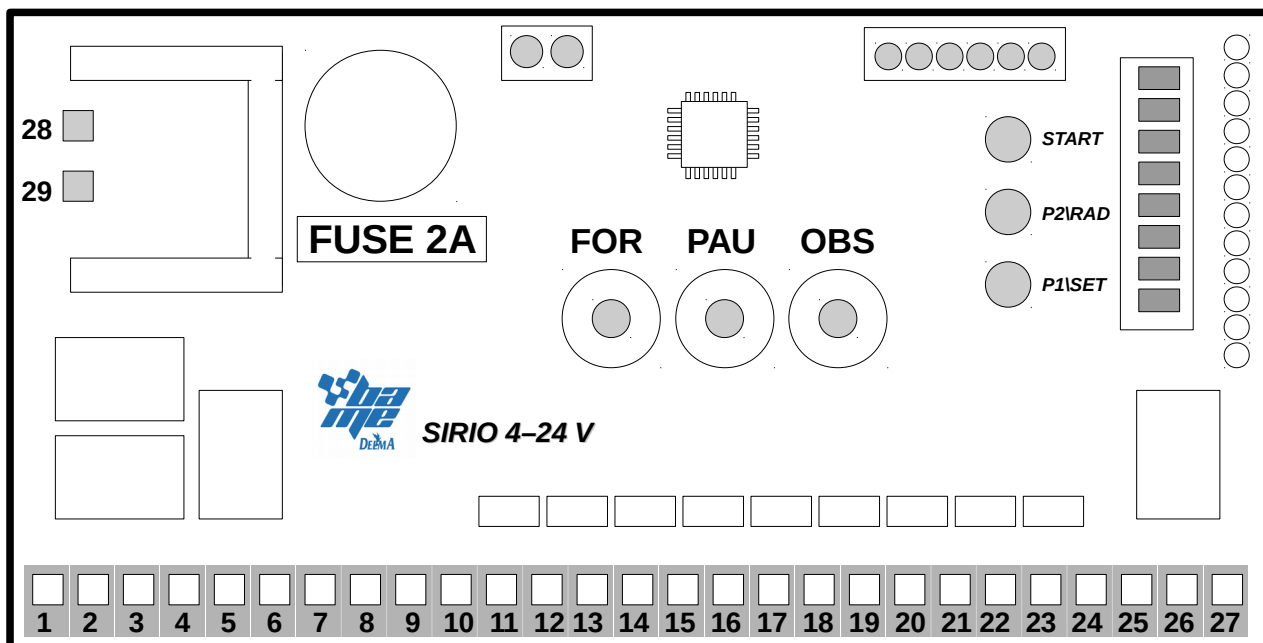
IN CASO DI SBLOCCO MANUALE DEL MOTORE E MANOVRE IN MODALITÀ SBLOCCATO, SI SOTTOLINEA L'OBBLIGO DI RIPOSIZIONARE IL MOTORE NELLA POSIZIONE IN CUI ERA PRIMA DELLO SBLOCCO

10. CONNESSIONI CON DIP 8 ON

IL DIP 8 IN POSIZIONE ON, DEVE ESSERE UTILIZZATO NEL CASO SIA NECESSARIO INSERIRE UNA O DUE COSTE RESISTIVE DI TIPO 8K2

IN QUESTA MODALITA' IL

- DIP 3 : 1 COSTA 8K2 (DIP 3 OFF) _ 2 COSTE 8K2 (DIP 3 ON)
- IL CONTATTO 13-14 DIVENTA FOTOCELLULA IN APERTURA (NC)
- IL CONTATTO 25-26 ESEGUE IL TEST FOTOCELLULA SUL TRASMETTITORE



9-10	LAMPEGGIANTE 24Vcc	9. +24 Vdc 10. -24 Vdc
16-17	SELETTORE	16. START 17. COMUNE
18-17	PULSANTE APERTURA PEDONALE	18. START 17. COMUNE
13-14	FOTOCPELLULA IN APERTURA (INSERIRE PONTE SE NON UTILIZZATO)	13. COMUNE 14. FOTOCPELLULA
19-22	STOP (INSERIRE PONTE SE NON UTILIZZATO)	19, STOP (NC) 22. COMUNE
20-22	FOTOCPELLULA IN CHIUSURA (INSERIRE PONTE SE NON UTILIZZATO)	20. FOTOCPELLULA (NC) 22. COMUNE
21-22	COSTA MECCANICA 8K2 (INSERIRE PONTE SE NON UTILIZZATO)	21. (NC) 22. COMUNE
23-24	ALIMENTAZIONE FOTOCPELLULE 24V	23. + 24Vcc 24. - 24Vcc
25-26	TEST FOTOCPELLULA (TRASMETTITORE)	25. + 24V 26. - 24V
27	ANTENNA	27. ANTENNA

11. CONNESSIONE OROLOGIO\TIMER

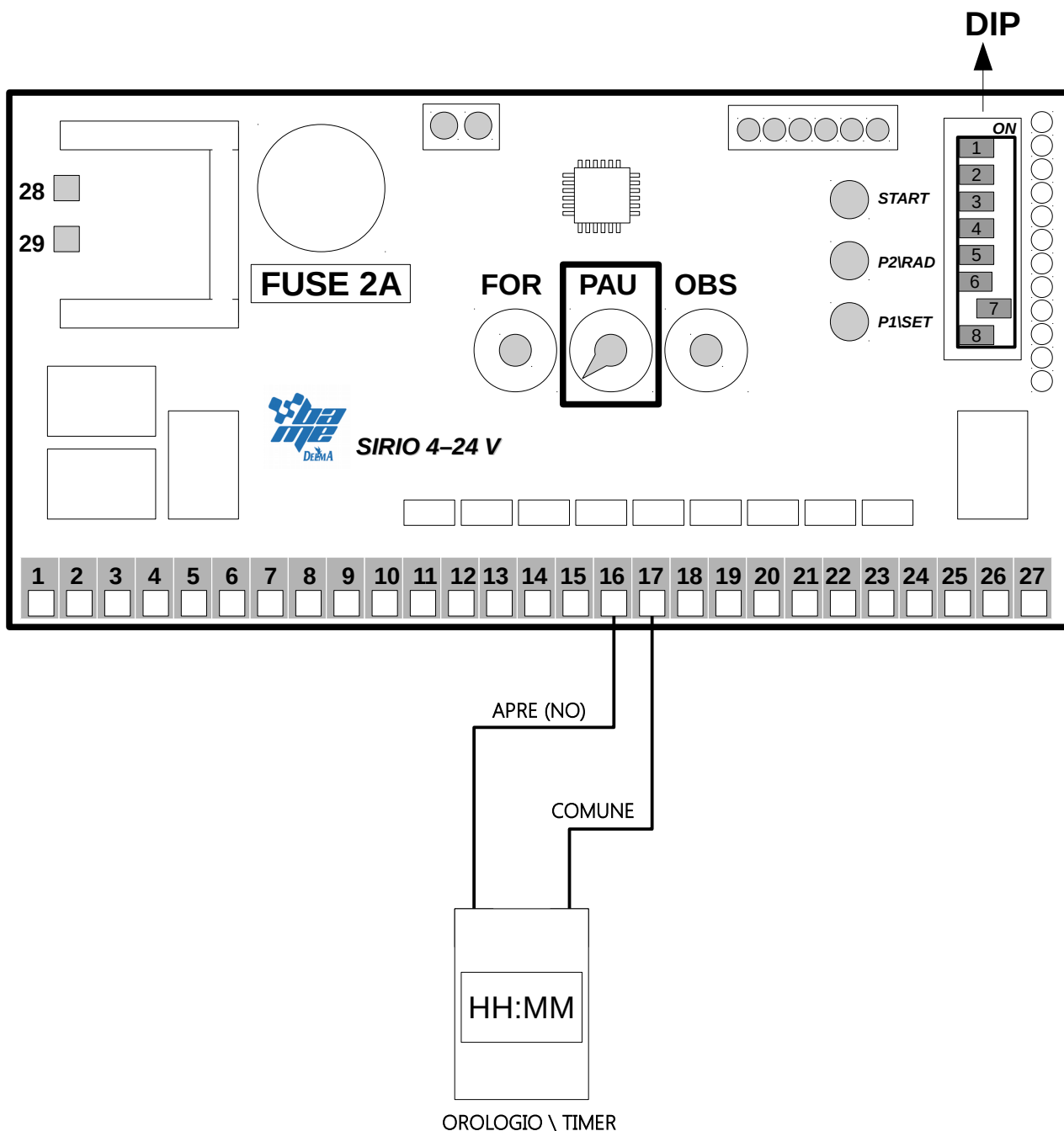
Questa impostazione permette di connettere un orologio\timer al fine di mantenere il varco aperto per un determinato periodo di tempo e richiuderlo non appena il contatto viene rilasciato.

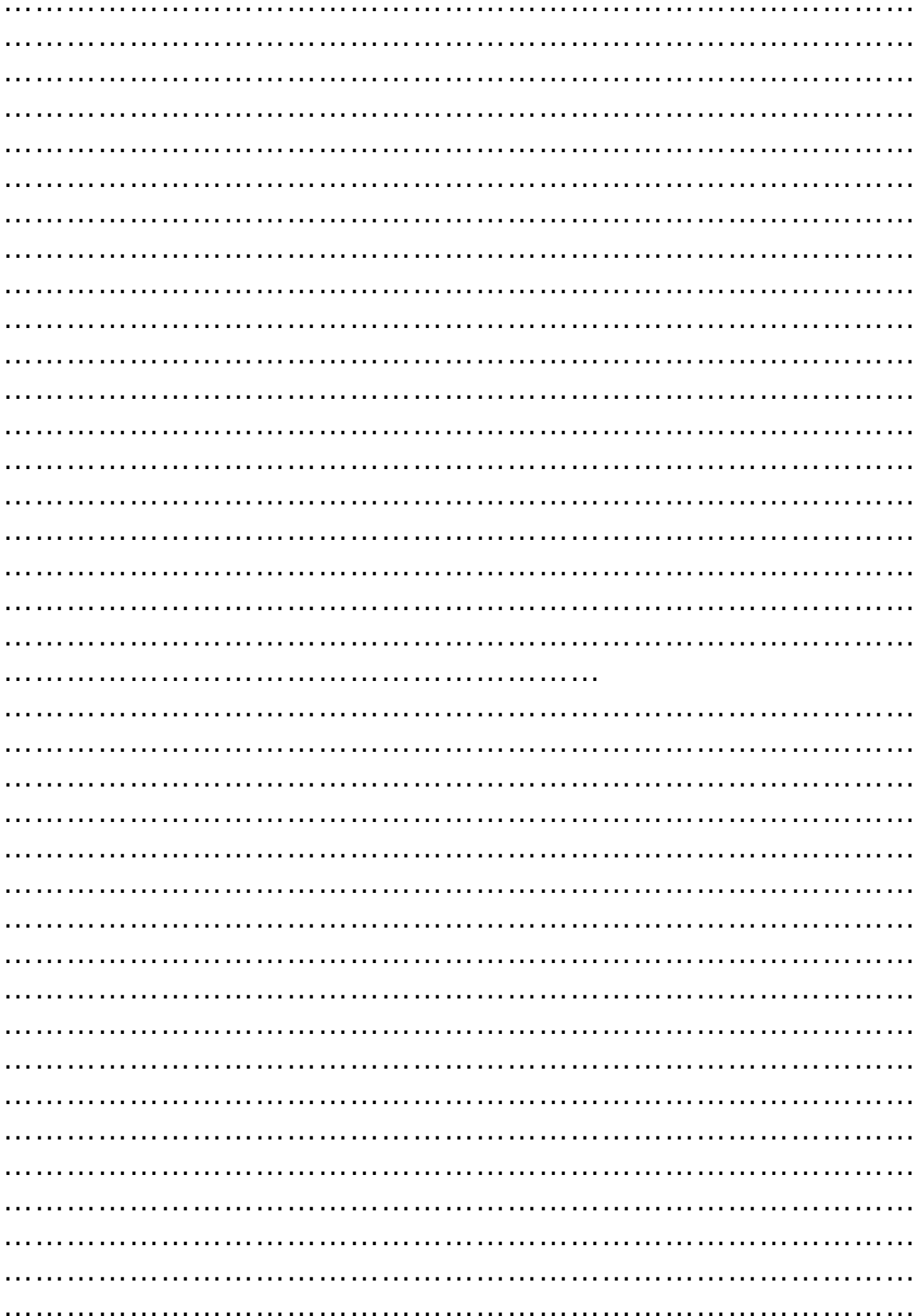
Per questa impostazione è necessario impostare:

DIP 6 in posizione OFF

DIP 7 in posizione ON

trimmer relativo alla chiusura automatica completamente a 0





AVVERTIMENTI

LA BAME SRL, QUALE DITTA COSTRUTTRICE DECLINA OGNI RESPONSABILITA' PER DANNI CAUSATI DA CONNESSIONI ERRATE, MANCANTI O CAUSATI DA UNA ERRATA PROGRAMMAZIONE.

LE FOTOCELLULE E LE COSTE SONO COMPONENTI DI SICUREZZA I QUALI DEVONO ESSERE SEMPRE INSTALLATI E MANTENUTI IN PERFETTA EFFICIENZA.

TERMINATA LA REGOLAZIONE E LA PROGRAMMAZIONE SI DEVE PROVVEDERE A RIPOSIZIONARE IL CONTENITORE AL PROPRIO POSTO AVENDO CURA DI SERRARE BENE LE APPOSITE VITI.

DURANTE LA CHIUSURA DEL SISTEMA E' PRESENTE IL RISCHIO DI SCHIACCIAMENTO: QUINDI DEVE ESSERE SEMPRE REGOLATA LA FORZA MASSIMA IN MODO CORRETTO.

LA BAME SRL, QUALE DITTA COSTRUTTRICE DECLINA OGNI RESPONSABILITA' PER DANNI CAUSATI DA UN USO ERRATO DELL' AUTOMAZIONE.

E' VIETATA LA SOSTITUZIONE DI QUALSIASI PARTICOLARE ELETTRICO, ELETTRONICO, MECCANICO CON MATERIALE NON ORIGINALE DELLA BAME SRL.

LA BAME SRL SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE ALLE SCHEDE ED AI MANUALI SENZA PREAVVISO ALCUNO.

Condizioni di garanzia

Il materiale BAME e i relativi accessori, sono garantiti 24 mesi dalla data di fabbricazione stampata nelle apparecchiature. La BAME si impegna alla riparazione o eventuale sostituzione del pezzo, previa restituzione alla nostra sede. Al fine di permettere l'analisi di accertamento dei pezzi restituiti, i sostituiti rimangono di proprietà della Fornitrice. Sono esclusi dalla garanzia i difetti dei materiali derivati da manomissioni o fatti che sono stati causati arbitrariamente dall'acquirente quali: mancato rispetto delle istruzioni incluse nei materiali, manutenzione o modifiche effettuate senza previa autorizzazione richiesta alla sede BAME. Non vengono considerati in garanzia, i difetti che dipendono dalla irregolarità della tensione di alimentazione o qualsiasi altra causa non imputabile alla costruttrice. Il materiale in garanzia deve essere spedito alla sede BAME, in porto franco e sarà rispedito in porto assegnato. La garanzia viene a cessare se il cliente non è in regola con i pagamenti. Ogni impianto deve essere realizzato nella osservanza scrupolosa delle norme di sicurezza vigenti (UNI 8612 e CEI64-8). La BAME declina ogni responsabilità dovuta alla inosservanza delle norme di sicurezza da parte dell'installatore.

Il materiale difettoso spedito in sede per la riparazione, che sia in garanzia o meno, deve essere accompagnato da un commento dell'installatore sul difetto riscontrato, al fine di diminuire il tempo di restituzione. Inoltre, l'imballo deve essere scrupolosamente curato onde evitare l'esclusione della garanzia.