

POLLARIS 3

**CENTRAL ELECTRONICA
PARA PORTONES
CORREDIZOS**



MANUAL



¡ATENCIÓN! - COMUNICACIÓN A TODOS LOS INSTALADORES !!!

Los puentes presentes en las centrales en los bornes STOP - PERFIL NEUMÁTICO - FOTOCÉLULAS, ya no serán instalados por la BAME s.r.l. por motivos de seguridad y normativas.

Si uno o más de estos contactos no serán utilizados por los instaladores por cualquier motivo, este último debe insertar un puente en los contactos para evitar el mal funcionamiento de la central.

Se recomienda seguir siempre las normas de seguridad para las instalaciones de puertas, garajes y verjas, EN12453 y EN12445.

POLARIS 3

SUMARIO MANUAL POLARIS 3

- Esquema de montaje	4
- Lista de los contactos eléctricos	5
- Programaciòn de los tiempos y fases de trabajo	8
- Programaciòn de las temporizaciones y fuerza del motor:	
• Paràmetro T1 : pareja motor para la fase de trabajo normal	9
• Paràmetro T2 : pareja motor para la fase desaceleraciòn	9
• Paràmetro T3 : temporizaciòn desaceleraciòn	10
• Paràmetro T4 : comando cierre automàtico de la verja con impulso de la fotocelula	11
• Paràmetro T5 : temporizaciòn cierre automàtico	12
• Paràmetro T6 : temporizaciòn luz de cortesìa	13
• Paràmetro T7 : temporizaciòn abertura peatonal	14
• Paràmetro T8 : temporizaciòn frenaje motor	15
- Programaciòn de los còdigos del telemando:	
• Paràmetro C1 : lògica paso-paso	16
• Paràmetro C2 : lògica no paso-paso	16
• Paràmetro C3 : còdigo hoja peatonal	17
• Paràmetro C4 : còdigo encendido/apagamiento làmpara de cortesìa	17
• Paràmetro C5 : cancelaciòn de todos los còdigos	18
- Programaciòn de las funciones secundarias:	
• Paràmetro F1 : visualizaciòn del estado de la fricciòn	19
• Paràmetro F2 : prelampagueo en abertura	20
• Paràmetro F3 : activaciòn fotocèlula en abertura	20
• Paràmetro F4 : transformaciòn contacto perfil neumàtico en segundo contacto para fotocelula	21
• Paràmetro F5 : transformaciòn contacto abre en contacto abre peatonal	21
• Paràmetro F6 : funciòn de Reset de la central	22

Nota:

Durante la instalaciòn debe ser previsto un interruptor con abertura de los contactos de al menos 3 mm, que asegure la desconexiòn omnipolar del aparato de la red.

!!!Leer atentamente este manual antes de continuar la instalaciòn!!!

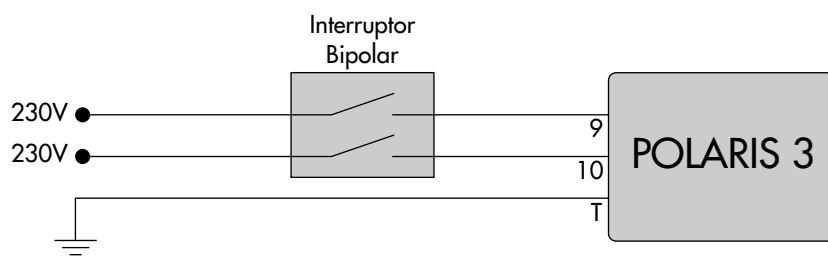
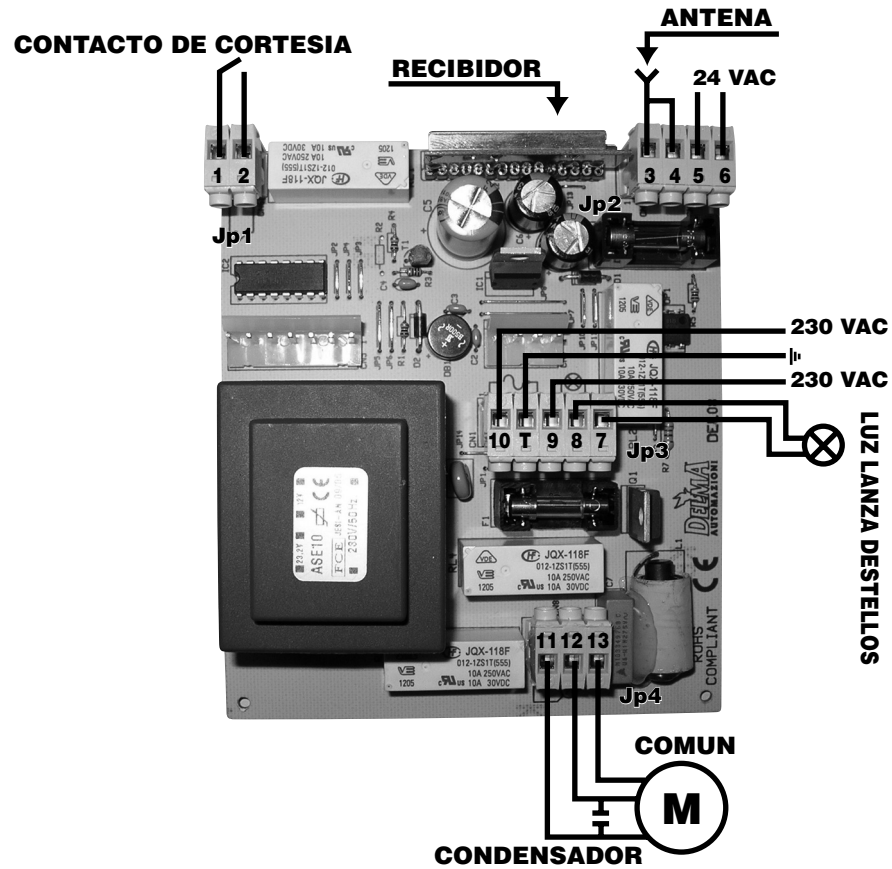
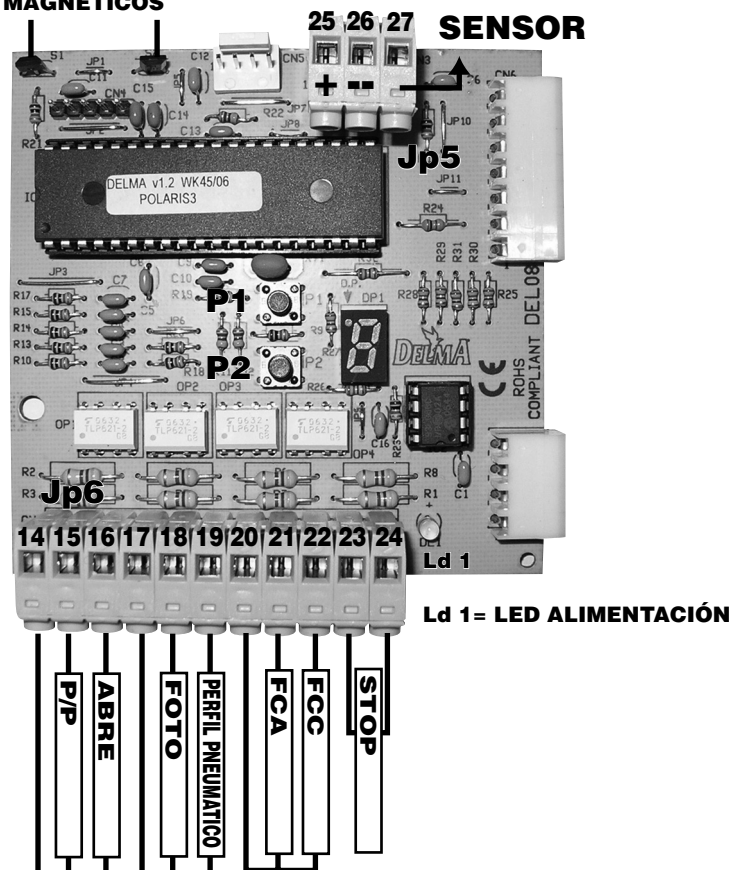


DIAGRAMA ELECTRICO



SENSORES FINALES DE CARRERA MAGNÉTICOS



CONTACTOS ELECTRICOS

25	POSITIVO ALIMENTACION DE LA FRICCION
26	NEGATIVO ALIMENTACION DE LA FRICCION
27	SENSOR DE HALL FRICCION
14 – 15	CONTACTO START/STOP
14 – 16	CONTACTO ABRE
17 – 18	CONTACTO FOTOCELULA (Normalmente Cerrado)
17 – 19	CONTACTO PERFIL NEUMATICO (Normalmente Cerrado)
20 – 21	FINAL DE CARRERA ABERTURA
20 – 22	FINAL DE CARRERA CIERRE
23 – 24	STOP (Normalmente Cerrado)
1 – 2	CONTACTO CORTESIA SIN TENSION (Max. 10 A / 230 V)
3 – 4	ANTENA (Malla metàlica al 4)
5 – 6	ALIMENTACION FOTOCELULA 24 VAC (Max 150 mA)
7 – 8	SALIDA PARA LUZ INTERMITENTE (Tipo Quick MAX. 10 A 230 Vac)
9 – 10	TENSION DE RED 230 VAC / 50 Hz (Fase sobre el 10)
T	CONEXION DE TIERRA
11 – 12	ALIMENTACION MOTOR (Max 500 W 230 Vac)
13	COMUN ALIMENTACION MOTOR

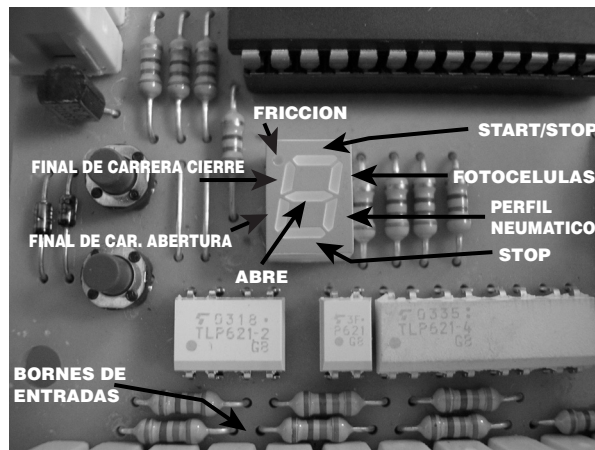
PARAMETROS DE DEFAULT

T3 DESACELERACION = DESACTIVADA
T4 CIERRE AUTOMATICO DE LA FOTOCELULA = 3 SEGUNDOS
T5 CIERRE AUTOMATICO = 30 SEGUNDOS
T6 LUZ DE CORTESIA = ESPIA VERJA ABIERTA
T7 ABERTURA PEATONAL = 6 SEGUNDOS
T8 FRENAJE MOTOR = 50 ms

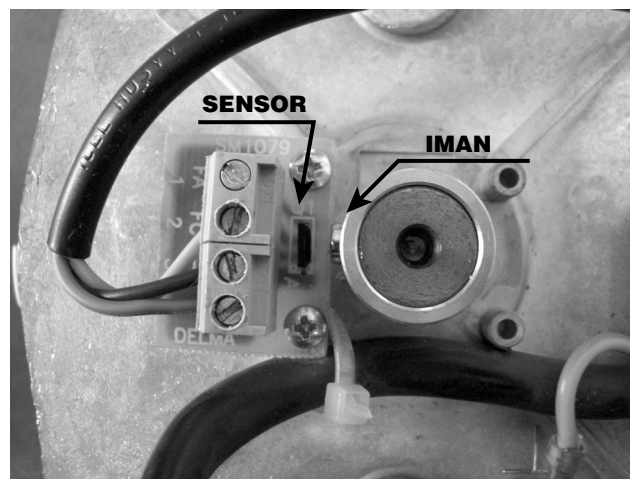
F2 PRELAMPAGUEO ABERTURA = DESACTIVADO
F3 FOTOCELULA ACTIVA EN ABERTURA = DESACTIVADA
F4 TRANSFORMACION PERFIL NEUMATICO EN FOTO 2 = DESACTIVADA
F5 TRANSFORMACION ABRE EN PEATONAL = DESACTIVADA

OPERACIONES DE EFECTUAR ANTES DE INICIAR LA PROGRAMACION DE LA CENTRAL

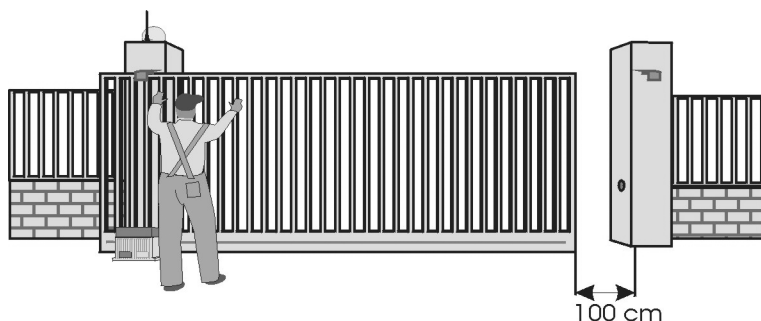
- Controla que los segmentos del display correspondientes a STOP, PERFIL NEUMATICO y FOTOCELULA sean encendidos. Estos son ingresos normalmente cerrados. (FIG. 1)



- Si la esqueda fricción electrónica es presente, girar con la mano el eje del motor y verificar que el punto presente sobre el display se encienda al pasar del imán delante al sensor. (FIG.2)



- Desbloquear el motor con la maniobra de emergencia y mover la verja a mano hasta la completa abertura y cierre para verificar si los finales de carrera están instalados correctamente. A cada final de carrera corresponde el encendido de un segmento (FIG.1).
- Llevar la verja a un metro del cierre y rebloquear el motor (FIG. 4)

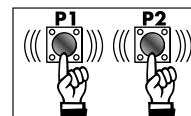


Programación de los tiempos de trabajo

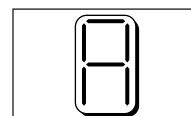
La central memoriza automáticamente la dirección del motor durante la programación.

1. Alimentar la central.

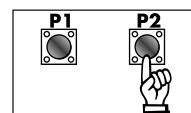
2. Llevar la central en fase de programación mediante la presión contemporánea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos.



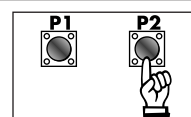
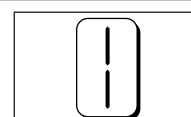
3. Ahora en el display aparece la letra A.



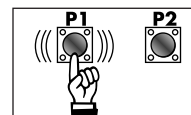
4. Oprimir P2 para confirmar la selección.



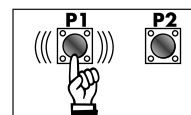
5. En el display aparece el número 1, oprimir P2 para confirmar.



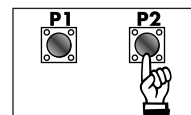
6. Oprimir P1 y tenerlo oprimido hasta el cierre completo de la verja y la intervención del final de carrera. Dejar el pulsante. (Si oprimiendo P1 la verja se abre, dejar el pulsante y oprimirlo de nuevo para invertir la dirección del motor).



7. Oprimir P1 una segunda vez y tenerlo oprimido hasta la abertura completa de la verja y la intervención del final de carrera. Dejar el pulsante.



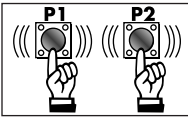
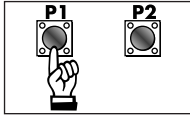
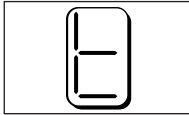
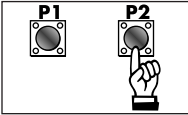
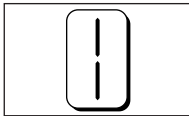
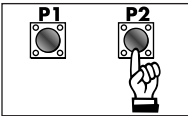
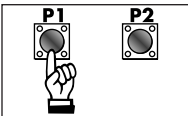
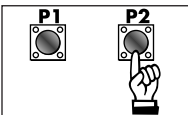
8. Oprimir P2 entre 10 segundos del fin de la operación para confirmar la programación.



Regulamiento de la fuerza y de desaceleración

PARAMETRO T1 - Fuerza del motor durante la fase de trabajo normal

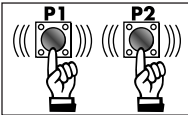
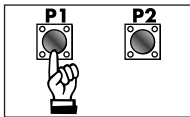
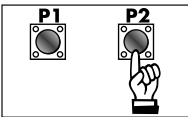
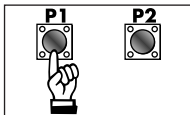
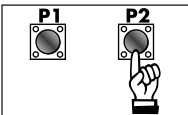
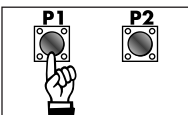
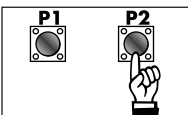
Los valores van de 0 a 9 0 = fuerza máxima 9 = fuerza mínima

1. Llevar la central en fase de programación mediante la presión contemporánea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos. 
2. Mover el menú con P1 hasta visualizar la letra T.
Oprimir P2 para confirmar.   
3. El display visualiza el número 1.
Oprimir P2 para confirmar.  
4. Mover los valores entre 0 y 9 con P1
y visualizar el valor deseado. 
5. Oprimir P2 para confirmar. 

¡ATENCIÓN! Regular y controlar siempre la fuerza del motor.

PARAMETRO T2 - Fuerza del motor durante la fase de desaceleración

Los valores van de 0 a 9 0 = fuerza máxima 9 = fuerza mínima

1. Llevar la central en fase de programación mediante la presión contemporánea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos. 
2. Mover el menú con P1 hasta visualizar la letra T.
Oprimir P2 para confirmar.   
3. El display visualiza el número 1.
Mover los valores con P1 hasta visualizar el número 2,
luego oprimir P2 para confirmar.   
4. Mover los valores entre 0 y 9 con P1
y visualizar el valor deseado. 
5. Oprimir P2 para confirmar. 

¡ATENCIÓN! Regular y controlar siempre la fuerza del motor.

PARAMETRO T3 - Tiempo de desaceleración en la fase final de cierre y de apertura

Los valores van de 0 a 9

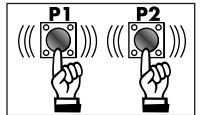
0 = desaceleración desactivada

9 = 9 segundos de desaceleración

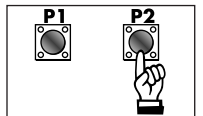
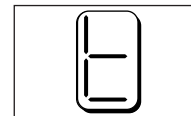
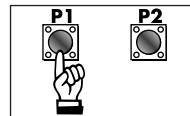
Indicación Display	Segundos
0	desactivada
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9

¡ATENCIÓN! Es obligatorio volver a hacer la programación de los tiempos de las hojas cada vez que se modifica el parámetro t3

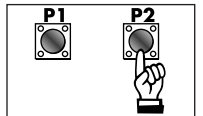
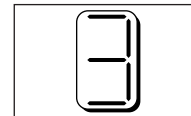
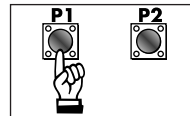
1. Llevar la central en fase de programación mediante la presión contemporánea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos.



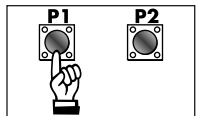
2. Mover el menú con P1 hasta visualizar la letra T. Oprimir P2 para confirmar.



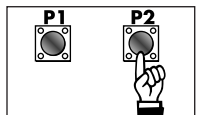
3. El display visualiza el número 1. Mover los valores con P1 hasta visualizar el número 3, luego oprimir P2 para confirmar.



4. Mover los valores entre 0 y 9 con P1 y visualizar el valor deseado (VER TABLILLA).



5. Oprimir P2 para confirmar.



¡ATENCIÓN! La central tiene establecido de fábrica desaceleración desactivada.

¡ATENCIÓN! Si la verja tiene problemas graves de deslizamiento, desactivar la desaceleración.

¡ATENCIÓN! No utilizar la desaceleración en las verjas instaladas en cuevas abajo.

Regulaci3n de los par3metros secundarios (no estrechamente necesarios al funcionamiento de la central)

PARAMETRO T4 - Comando cierre automatico de la verja con impulso de la fotoc3lula

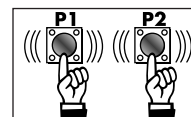
Los valores van de 0 a 9

0 = funci3n desactivada

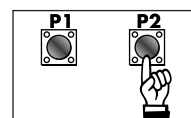
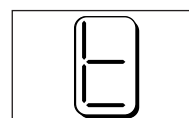
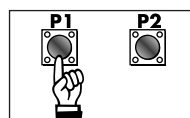
9 = cierre despu3s de 27 segundos del impulso

Indicaci3n Display	Segundos
0	desactivada
1	3
2	6
3	9
4	12
5	15
6	18
7	21
8	24
9	27

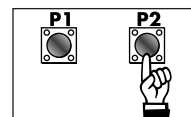
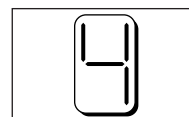
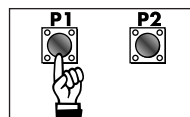
1. Llevar la central en fase de programaci3n mediante la presi3n contempor3nea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos.



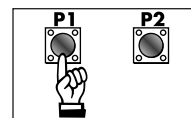
2. Mover el men3 con P1 hasta visualizar la letra T.
Oprimir P2 para confirmar.



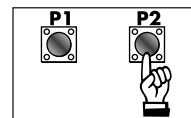
3. El display visualiza el n3mero 1.
Mover los valores con P1 hasta visualizar el n3mero 4,
luego oprimir P2 para confirmar.



4. Mover los valores entre 0 y 9 con P1
y visualizar el valor deseado (VER TABLILLA).



5. Oprimir P2 para confirmar.



¡ATENCIÓN! La central tiene establecido de f3brica un tiempo de 3 segundos.

¡ATENCIÓN! Si el cierre autom3tico T5 es desactivado, la funci3n cierre con impulso de la fotoc3lula ser3 excluida autom3ticamente.

PARAMETRO T5 - Establecer el tiempo para el cierre automático

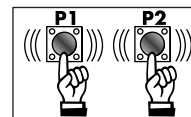
Los valores van de 0 a 9

0 = función desactivada

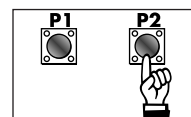
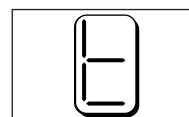
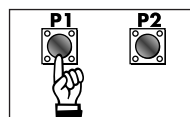
9 = cierre después de 240 segundos

Indicación Display	Segundos
0	desactivada
1	10
2	20
3	30
4	45
5	60
6	90
7	120
8	180
9	240

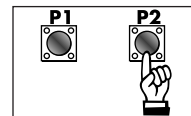
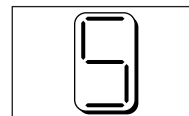
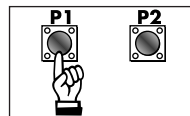
1. Llevar la central en fase de programación mediante la presión contemporánea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos.



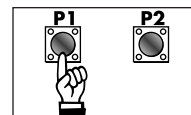
2. Mover el menú con P1 hasta visualizar la letra T.
Oprimir P2 para confirmar.



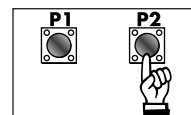
3. El display visualiza el número 1.
Mover los valores con P1 hasta visualizar el número 5,
luego oprimir P2 para confirmar.



4. Mover los valores entre 0 y 9 con P1
y visualizar el valor deseado(VER TABLILLA).



5. Oprimir P2 para confirmar.



¡ATENCIÓN! La central tiene establecido de fábrica un tiempo de 30 segundos.

¡ATENCIÓN! El tiempo establecido tiene validez también para la abertura peatonal.

PARAMETRO T6 - Establecer el tiempo de la luz de cortesía

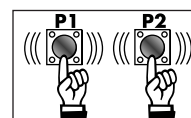
Los valores van de 0 a 9

0 = espia verja abierta

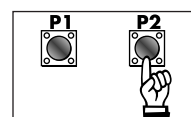
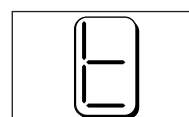
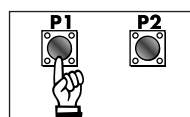
9 = apagamiento después de 4,5 minutos

Indicaciòn Display	Segundos
0	espia verja abierta
1	30
2	60
3	90
4	120
5	150
6	180
7	210
8	240
9	270

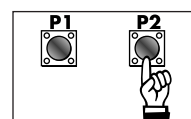
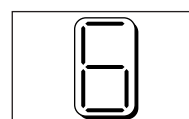
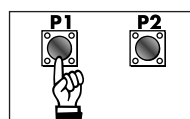
1. Llevar la central en fase de programación mediante la presión contemporánea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos.



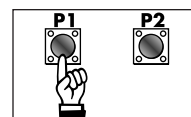
2. Mover el menú con P1 hasta visualizar la letra T. Oprimir P2 para confirmar.



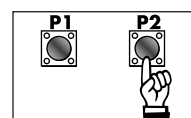
3. El display visualiza el número 1. Mover los valores con P1 hasta visualizar el número 6, luego oprimir P2 para confirmar.



4. Mover los valores entre 0 y 9 con P1 y visualizar el valor deseado (VER TABLILLA).



5. Oprimir P2 para confirmar.



¡ATENCIÓN! La central tiene establecido de fábrica espia verja abierta.

¡ATENCIÓN! Si la luz de cortesía viene operada por telemando, estará encendida hasta un sucesivo impulso del telemando o hasta la próxima operación de apertura-cierre.

¡ATENCIÓN! Si viene seleccionado el parámetro espia verja abierta la luz de cortesía no podrá ser operada del telemando.

PARAMETRO T7 - Tiempo de abertura personalizado de la hoja peatonal

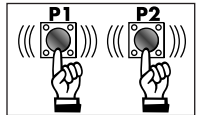
Los valores van de 0 a 9

0 = función desactivada

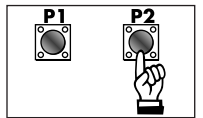
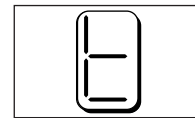
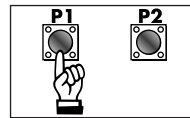
9 = abertura de 18 segundos

Indicación Display	Segundos
0	desactivada
1	2
2	4
3	6
4	8
5	10
6	12
7	14
8	16
9	18

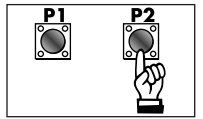
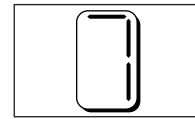
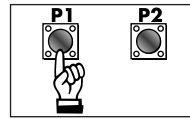
1. Llevar la central en fase de programación mediante la presión contemporánea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos.



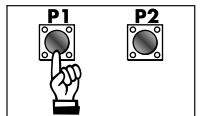
2. Mover el menú con P1 hasta visualizar la letra T.
Oprimir P2 para confirmar.



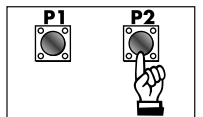
3. El display visualiza el número 1.
Mover los valores con P1 hasta visualizar el número 7,
luego oprimir P2 para confirmar.



4. Mover los valores entre 0 y 9 con P1
y visualizar el valor deseado (VER TABLILLA).



5. Oprimir P2 para confirmar.



¡ATENCIÓN! La central tiene establecido de fábrica un tiempo de 6 segundos.

PARAMETRO T8 - Frenaje motor

El freno del motor sirve para bloquear el movimiento del mismo inmediatamente después del intervento de un Stop o de los final de carreras, invirtiendo el movimiento del motor por cualquier milisegundo.

Los valores van de 0 a 9.

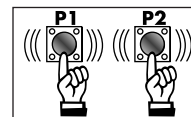
0 = Frenaje desactivado

1 = Frenaje de 50ms

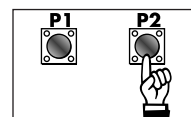
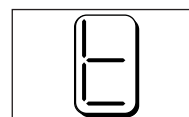
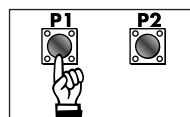
9 = Frenaje de 450ms

Indicación Display	Milisegundos
0	desactivada
1	50
2	100
3	150
4	200
5	250
6	300
7	350
8	400
9	450

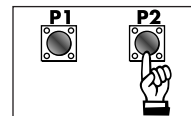
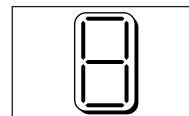
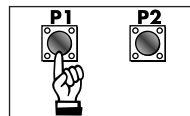
1. Llevar la central en fase de programación mediante la presión contemporánea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos.



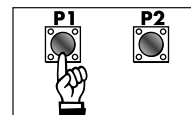
2. Mover el menú con P1 hasta visualizar la letra T.
Oprimir P2 para confirmar.



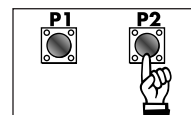
3. El display visualiza el número 1.
Mover los valores con P1 hasta visualizar el número 8,
luego oprimir P2 para confirmar.



4. Mover los valores entre 0 y 9 con P1
y visualizar el valor deseado (VER TABLILLA).



5. Oprimir P2 para confirmar.



¡ATENCIÓN! La central tiene establecido de fábrica un tiempo de 50 ms.

Autoaprendizaje de los códigos del telemando

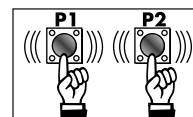
Si se dispone de telemandos a dip-switch (micro-interruptor) antes de continuar la memorización abrir el telemando y establecer un código personal.

Durante el autoaprendizaje desconectar siempre la antena e no implicar mucho tiempo en enviar el impulso con el telemando de memorizar, especialmente en el area de ciudad si hay instaladas muchas automaciones y personas que usan telemandos a cada instante. Sino es simple memorizar códigos equivocados.

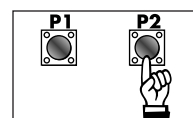
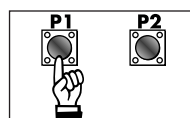
La nueva normativa Europea impone de abrir la verja a vista (15 metros), luego los telemandos son tarados por esta distancia para obviar situaciones peligrosas y molestias radio (ver punto anterior).

PARAMETRO C1: lógica paso paso (start/stop)

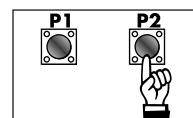
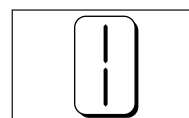
1. Llevar la central en fase de programación mediante la presión contemporánea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos.



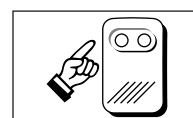
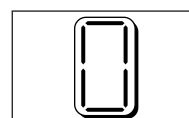
2. Mover el menú con P1 hasta visualizar la letra C.
Oprimir P2 para confirmar.



3. El display visualiza el número 1.
Oprimir P2 para confirmar.



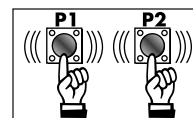
4. En el display aparece un 0.
Ahora oprimir el pulsante del telemando que se desea memorizar.



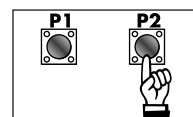
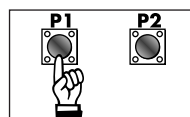
¡ATENCIÓN! Si el código enviado es ya memorizado, esto comporta su cancelación.

PARAMETRO C2: lógica no paso paso (abre)

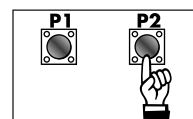
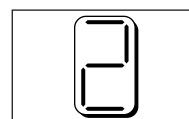
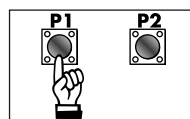
1. Llevar la central en fase de programación mediante la presión contemporánea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos.



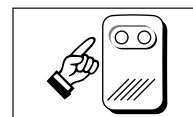
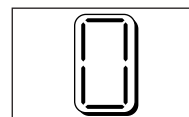
2. Mover el menú con P1 hasta visualizar la letra C.
Oprimir P2 para confirmar.



3. El display visualiza el número 1.
Mover los valores con P1 hasta visualizar el número 2.
Luego oprimir P2 para confirmar.



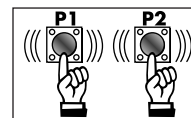
4. En el display aparece un 0.
Ahora oprimir el pulsante del telemando que se desea memorizar.



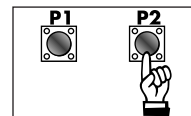
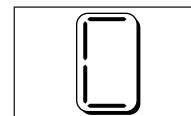
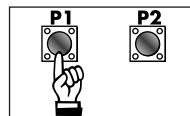
¡ATENCIÓN! Si el código enviado es ya memorizado, esto comporta su cancelación.

PARAMETRO C3: còdigo abre peatonal

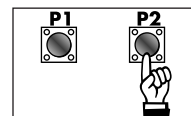
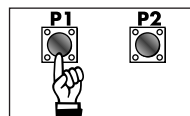
1. Llevar la central en fase de programaciòn mediante la presiòn contemporànea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos.



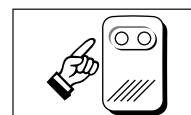
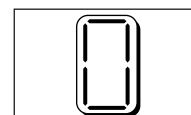
2. Mover el menù con P1 hasta visualizar la letra C.
Oprimir P2 para confirmar.



3. El display visualiza el nùmero 1.
Mover los valores con P1 hasta visualizar el nùmero 3.
Luego oprimir P2 para confirmar.



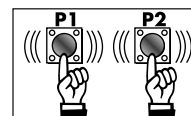
4. En el display aparece un 0.
Ahora oprimir el pulsante del telemando que se desea memorizar.



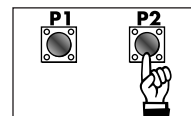
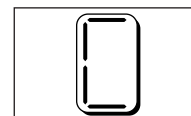
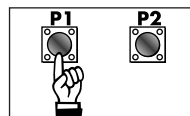
¡ATENCIÓN! Si el còdigo enviado es ya memorizado, ésto comporta su cancelaciòn.

PARAMETRO C4: còdigo luz de cortesia

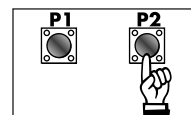
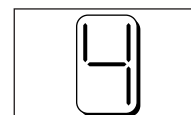
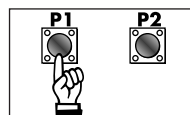
1. Llevar la central en fase de programaciòn mediante la presiòn contemporànea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos.



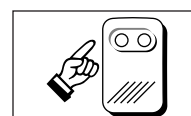
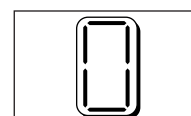
2. Mover el menù con P1 hasta visualizar la letra C.
Oprimir P2 para confirmar.



3. El display visualiza el nùmero 1.
Mover los valores con P1 hasta visualizar el nùmero 4.
Luego oprimir P2 para confirmar.



4. En el display aparece un 0.
Ahora oprimir el pulsante del telemando que se desea memorizar.

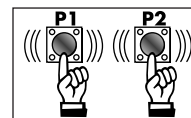


¡ATENCIÓN! Si el còdigo enviado es ya memorizado, ésto comporta su cancelaciòn.

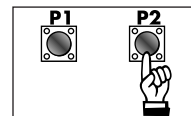
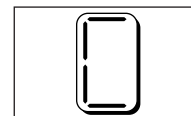
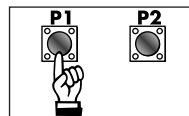
¡ATENCIÓN! Si viene seleccionado el paràmetro espia verja abierta la luz de cortesia no podrà ser activada del telemando.

PARAMETRO C5: cancelación de todos los códigos del telemando

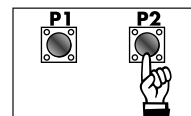
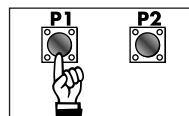
1. Llevar la central en fase de programación mediante la presión contemporánea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos.



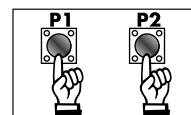
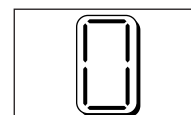
2. Mover el menú con P1 hasta visualizar la letra C.
Oprimir P2 para confirmar.



3. El display visualiza el número 1.
Mover los valores con P1 hasta visualizar el número 5.
Luego oprimir P2 para confirmar.



4. En el display aparece un 0.
Ahora oprimir los pulsantes P1 e P2
contemporaneamente hasta salir de la programación.



5. Los códigos han sido cancelados.

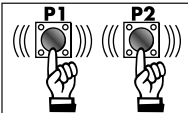
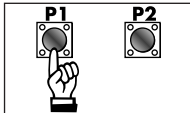
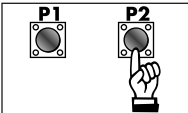
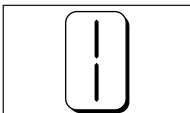
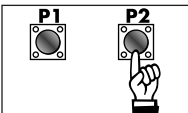
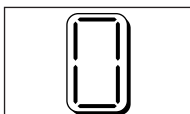
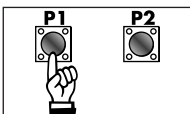
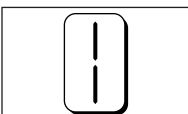
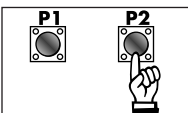
¡ATENCIÓN! Esta operación cancela todos los códigos presentes en la memoria.

Funciones opcionales

Las funciones opcionales no son fundamentales para el funcionamiento de la central, pero son muy útiles para personalizar la central en caso de instalaciones particulares.

PARAMETRO F1: visualizaciòn del estado de la fricciòn

Este parámetro se utiliza para controlar si la fricción ha sido detectada o no ha sido detectada por la central durante la fase de aprendizaje.

1. Llevar la central en fase de programación mediante la presión contemporánea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos.			
2. Mover el menú con P1 hasta visualizar la letra F. Oprimir P2 para confirmar.			
3. El display visualiza el número 1. Oprimir P2 para confirmar.			
4. Si en el display aparece el número 0 (zero) la fricción está desactivada. Para conectarla seleccionar el número 1 con el pulsante P1.			
5. Confirmar con P2.			

PARAMETRO F2: prelampagueo en abertura

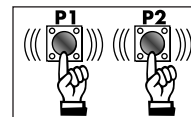
Es posible activar o desactivar el pre-lampagueo durante la apertura y el cierre siguiendo las instrucciones indicadas.

Los valores van de 0 a 1

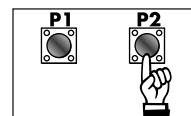
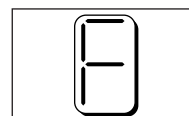
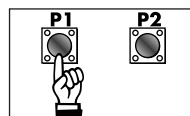
0 = prelampagueo desactivado

1 = prelampagueo activado

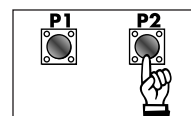
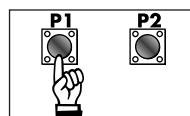
1. Llevar la central en fase de programación mediante la presión contemporánea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos.



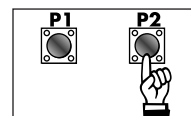
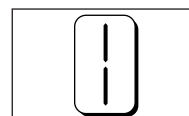
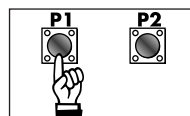
2. Mover el menú con P1 hasta visualizar la letra F.
Oprimir P2 para confirmar.



3. El display visualiza el número 1.
Mover los valores con P1 hasta visualizar el número 2,
luego oprimir P2 para confirmar.



4. En el display aparece un 0.
Oprimir P1 para seleccionar el valor 1 y confirmar
con P2 para activar el prelampagueo en abertura.



¡ATENCIÓN! El prelampagueo se puede excluir solo en abertura y no en cierre. Por motivos de seguridad. De fábrica está establecido prelampagueo desactivado.

PARAMETRO F3: fotocélula activa en abertura

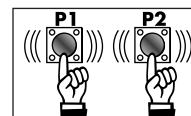
Con este parámetro es posible activar las fotocélulas también durante la fase de abertura.

Los valores van de 0 a 1

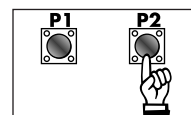
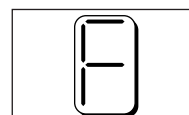
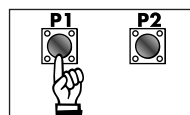
0 = fotocélulas funcionantes solo en cierre

1 = fotocélulas funcionantes solo en cierre y en abertura

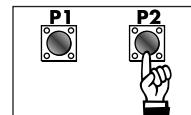
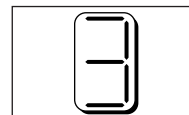
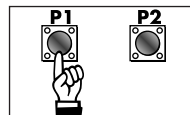
1. Llevar la central en fase de programación mediante la presión contemporánea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos.



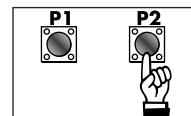
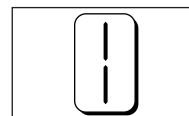
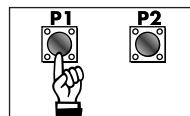
2. Mover el menú con P1 hasta visualizar la letra F.
Oprimir P2 para confirmar.



3. El display visualiza el número 1.
Mover los valores con P1 hasta visualizar el número 3,
luego oprimir P2 para confirmar.



4. En el display aparece un 0.
Oprimir P1 para seleccionar el valor 1 y confirmar
con P2 para activar la fotocélula también en abertura.



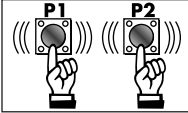
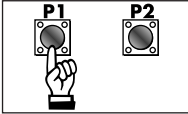
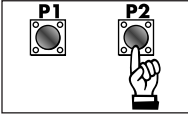
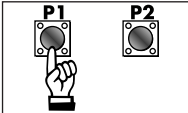
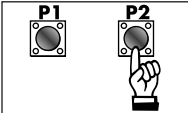
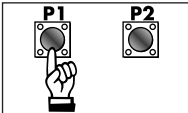
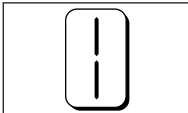
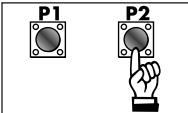
¡ATENCIÓN! De fábrica está establecido fotocélula en abertura desactivada.

PARAMETRO F4: transformaci3n del contacto perfil neumàtico en segundo contacto para fotocèlula

Esta funci3n permite de transformar el contacto perfil neumàtico en un segundo contacto para fotocèlula activada tambi3n en abertura. Esta opci3n puede ser utilizada cuando se instalan dos parejas de fotocèlula; una funcionante solo en cierre y otra funcionante tambi3n durante la abertura. Ademàs durante el cierre si se interviene sobre la pareja conectada a este borne, la central efectuarà un stop y no invertirà el movimiento hasta quitar el obstàculo.

Los valores van de 0 a 1 0 = funci3n desactivada 1 = funci3n activada

Para activar esta funci3n seguir los comandos siguientes:

1. Llevar la central en fase de programaci3n mediante la presi3n contemporànea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos.			
2. Mover el menù con P1 hasta visualizar la letra F. Oprimir P2 para confirmar.			
3. El display visualiza el nùmero 1. Oprimir P1 hasta visualizar el nùmero 4 y oprimir P2 para confirmar.			
4. Con el pulsante P1 seleccionar 1 y confirmar la selecci3n oprimiendo P2.			

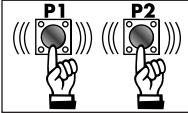
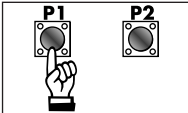
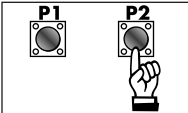
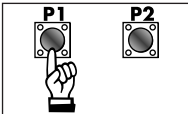
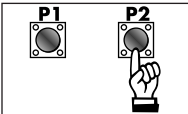
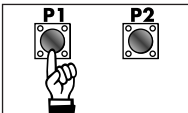
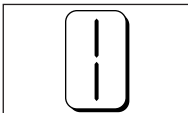
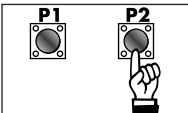
¡ATENCIÓN! Està establecido de fàbrica el valor 0, segunda pareja de fotocèlula desactivada.

PARAMETRO F5: transformaci3n entrada abre en abre peatonal

Si se necesita de un pulsante para la abertura peatonal esta funci3n permite de transformar el contacto ABRE en contacto ABRE PEATONAL.

Los valores van de 0 a 1 0 = funci3n desactivada 1 = funci3n activada

Para activar esta funci3n seguir los comandos siguientes:

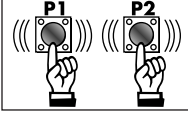
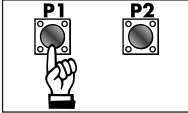
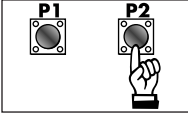
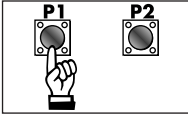
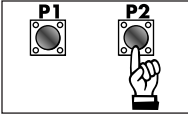
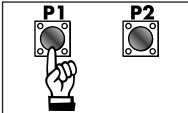
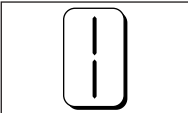
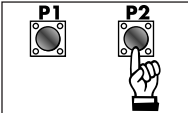
1. Llevar la central en fase de programaci3n mediante la presi3n contemporànea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos.			
2. Mover el menù con P1 hasta visualizar la letra F. Oprimir P2 para confirmar.			
3. El display visualiza el nùmero 1. Oprimir P1 hasta visualizar el nùmero 5 y oprimir P2 para confirmar.			
4. Con el pulsante P1 seleccionar 1 y confirmar la selecci3n oprimiendo P2.			

¡ATENCIÓN! Està establecido de fàbrica el valor 0, funci3n desactivada.

PARAMETRO F6: reset de la central

Esta funci3n sirve para hacer el reset de los parámetros de la central a los valores de fàbrica (default). Siguiendo esta operaci3n no vendràn cancelados los c3digos del telemando.

Para hacer el reset de la central seguir los comandos siguientes:

- | | | | |
|---|---|---|---|
| 1. Llevar la central en fase de programaci3n mediante la presi3n contemporànea de los pulsantes P1 y P2 por cerca 3 segundos. |  | | |
| 2. Mover el menù con P1 hasta visualizar en el display la letra F.
Oprimir P2 para confirmar. |  |  |  |
| 3. El display visualiza el nùmero 1.
Oprimir P1 hasta visualizar el nùmero 6
y oprimir P2 para confirmar. |  |  |  |
| 4. Con el pulsante P1 seleccionar 1 y confirmar la selecci3n oprimiendo P2 para hacer el reset de la central. |  |  |  |

¡ATENCIÓN! Siguiendo esta operaci3n no vendràn cancelado los c3digos del telemando.

ADVERTENCIAS:

NUESTRA FIRMA, COMO EMPRESA CONSTRUCTORA NO SE RESPONSABILIZA CON LOS DAÑOS CAUSADOS DE CONEXIONES EQUIVOCADAS, FALTANTES O CAUSADAS DE UNA EQUIVOCADA PROGRAMACION.

DURANTE EL CIERRE DEL SISTEMA SE CORRE EL RIESGO DE APLASTAMIENTO; LUEGO UNA REGULACION EQUIVOCADA DE LA FUERZA MAXIMA DE TRABAJO PUEDE CAUSAR DAÑOS A LAS PERSONAS A LOS ANIMALES Y A LAS COSAS.

LAS FOTOCELULAS SON COMPONENTES DE SEGURIDAD, LAS CUALES DEBEN SER SIEMPRE INSTALADAS Y MANTENIDAS EN PERFECTA EFICIENCIA.

EL PERFIL NEUMATICO ES UN COMPONENTE DE SEGURIDAD QUE DEBE SER SIEMPRE MANTENIDO EN PERFECTA EFICIENCIA.

TERMINADA LA REGULACION Y LA PROGRAMACION SE DEBE REMETER LA CAJA A SU LUGAR, PRESTANDO ATENCION DE CERRAR BIEN LOS TORNILLOS.

NUESTRA FIRMA COMO EMPRESA CONSTRUCTORA NO SE RESPONSABILIZA CON LOS DAÑOS CAUSADOS DE UN USO EQUIVOCADO DE LA VERJA.

ES PROHIBIDA LA SUSTITUCION DE CUALQUIER PIEZA ELECTRICA, ELECTRONICA O MECANICA CON MATERIAL NO ORIGINAL DE NUESTRA FIRMA.

NUESTRA FIRMA SE RESERVA EL DERECHO DE APORTAR MODIFICAS A LAS ESQUEDAS Y A LOS MANUALES SIN NINGUN PREAVISO.

Condiciones de garantía:

El material de nuestra Firma y los relativos accesorios, son garantizados 24 meses de la fecha de fabricación impresa en los equipos. Nuestra Firma se empeña a reparar o sustituir las piezas que han sido restituidas a nuestra Firma. Para permitir el análisis de verificación, las mismas quedan en propiedad del Proveedor. Son excluidos de la garantía los defectos de los materiales derivados de manumisiones, o hechos causados arbitrariamente del adquirente como: falta de respeto de las instrucciones de montaje incluidas en los materiales, manutenciones o modificaciones efectuadas sin la previa autorización requerida a nuestra Firma. No vienen considerados en garantía, los defectos que dependen de la irregularidad de la tensión de alimentación o cualquier otra causa no imputable a el constructor. El material en garantía debe ser despachado a nuestra Firma en porte pagado y será reexpedido contra reembolso del porte. La garantía cesa si el cliente no es en regla con los pagos. Cada instalación debe ser realizada observando escrupulosamente las normas de seguridad vigentes (UNI 8612 y CEI64-8). Nuestra Firma declina cada responsabilidad causada de la no observación de las normas de seguridad de parte del instalador.

El material defectuoso despachado a nuestra Firma para la reparación, que sea en garantía o no, debe ser acompañado de un comento del instalador sobre el defecto encontrado, para disminuir el tiempo de restitución. Además el embalaje tiene que ser escrupulosamente preparado, para evitar la perdida de la garantía.



BAME s.r.l. - Via L. da Vinci, 23 - 46020 SAN GIACOMO SEGNATE (MN) - ITALY

Tel. +39 0376 616 638 - Fax +39 0376 629 456 - <http://www.bame.it> - <http://www.delma.it>

Unità locale: Via Enrico Berlinguer, 6 - 63844 GROTTAZZOLINA (FM) - ITALY

Tel. +39 0734 633 533 - Fax +39 0734 636 895 - e-mail: delma@bame.it - venditedelma@bame.it