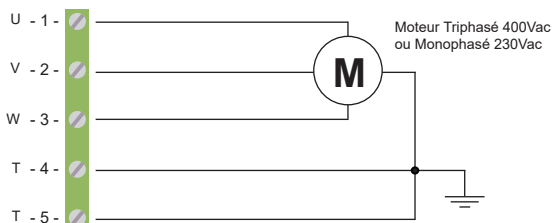


ORION-S BLUE



Voyant - 6 -
Voyant - 7 -

Sélection 400 Vac - 8 -
Sélection 230 Vac - 9 -
Sélection Alimentation -10- Pontet:
- 8-10 pour alimentation à 400 Vac
- 9-10 pour alimentation à 230V

Ligne 230/400 Vac (R) -11-
Ligne 230/400 Vac (S) -12-
Ligne 230/400 Vac (T) -13-



Frein extérieur (NF) -14-
Frein extérieur (NO) -15-
Frein extérieur (COM) -16-

Alimentation accessoires 24 Vac (Max 500mA) -29-
Alimentation accessoires 24 Vac (Max 500mA) -30-

Comun COM
Comun COM

FCO -17-
FCC -18-
Stop -19-
Photo -20-
Ouvre -21-
Ferme -22-
START -23-
Péatonal -24-

Entrée barre palpeuse NF -25-
Entrée barre palpeuse 8K2 -26- Faire un pontet avec COM pour escluire
DIP 11 ON pour exclure

TEST -27-
TEST -28-

Alimentation accessoires 12 VAC
Alimentation accessoires 12 VAC

Sortie 230 Vac -31-
Sortie 230 Vac -32-

Sortie contact sec 2em canal	OUT2	Commande Ouvre Homme Mort	OUVRE
Sortie contact sec 2em canal	OUT2	Commande Ouvre Homme Mort	OUVRE
- Antenne	GND	Commande Ferme Homme Mort	FERME
+ Antenne	ANT	Commande Ferme Homme Mort	FERME

Alimentation cel-
lules en fermeture
sans test

Introduction

Ce manuel donne tous les informations spécifiques nécessaires pour la connaissance et l'utilisation de l'armoire. Il faut le lire avec attention et le consulter afin qu'il n'y ait pas des souci sur son utilisation ou quand on prévoit de faire de consultations futures. Le fabricant se réserve le droit d'y apporter toutes les modifications jugées nécessaires sans préavis de sa part

Sécurité et protection du milieu

La directive européenne 2002/96/EC demande à ce que les platines ayant ce symbole sur le produit ou / et sur l'emballage ne doivent pas être jetées avec les ordures ménagères. Il est de la responsabilité du propriétaire de diriger les produits ou autres dispositifs électroniques vers des centres de traitement spécialisés pour ce type de déchet.

Le fabricant n'est pas responsable pour des dommages dérivant d'une utilisation incorrecte ou une utilisation différente pour laquelle le produit a été conçu.



BAME s.r.l. - Via L. da Vinci, 23 - 46020 SAN
GIACOMO SEGNATE (MN) - ITALY

Tel. +39 0376 616 638 - Fax +39 0376 629 456 -
<http://www.bame.it> - <http://www.delma.it>

Unità locale: Via Enrico Berlinguer, 6 - 63844
GROTTAZZOLINA (FM) - ITALY

Tel. +39 0734 633 533 - Fax +39 0734 636 895 -

e-mail: delma@bame.it - venditedelma@bame.it

1 Introduction

1.1 Précaution de sécurité

Le fabricant n'est pas responsable pour les dommages découlant d'une utilisation incorrecte ou une utilisation différente pour laquelle le produit a été conçu. Le fabricant n'est pas responsable des dommages occasionnés à l'exception de la responsabilité civile sur les produits. Toutes les installations de portails et portes automatiques doivent être installés par des professionnels qualifiés selon la norme. Avant de l'installer, vérifier la robustesse de la mécanique du portail ou de la porte, contrôler les butées mécaniques, quelles soient aptes pour arrêter en cas du panne de fin de course électriques ou de manoeuvre manuelle.

1.2 Symboles et instructions



Danger

Indique avertissement de sécurité et non observation provoque des dommages matériels!



Sécurité

Pour des raisons de sécurité il faut protéger votre visage pendant les branchements.



Dispositif sous tension

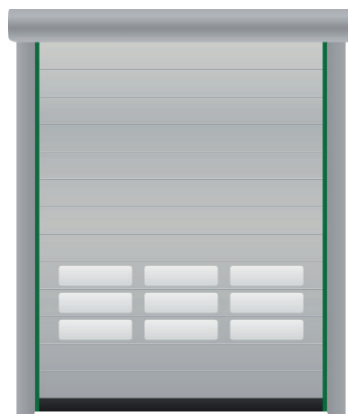
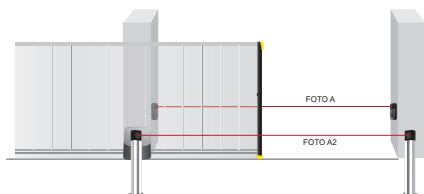
Installation contrôlée par des professionnels qualifiés.



Lire attentivement ce manuel

Lire avec attention le manuel avant d'utiliser le produit et conserver le manuel pour usage futur.

1.3 Type d'installation



Porte à empilage

1.4 Contrôle préliminaires

Il est important de choisir la bonne armoire pour une installation sûre et une bonne protection contre les agents atmosphériques. On rappelle que l'armoire contient des parties sous tension et des composants électroniques qui sont sensibles à l'humidité et aux infiltrations d'eau. L'armoire dispose d'un boîtier qui a un indice de protection IP55. Il faut installer l'armoire sur une surface insurmontable, plane et protégée contre les coups, à 40 cm du sol. Avant de l'installer, vérifier la robustesse de la mécanique du portail ou de la porte, contrôler les butées mécaniques, quelles soient aptes pour arrêter en cas du panne de fin de course électriques ou de manoeuvre manuelle.

1.5 Type des câbles

Selon l'installation, faire attention au type et au nombre de dispositifs installés, les câbles peuvent différer.

Dans le tableau il est indiqué le type de câble pour une installation standard.

Les câbles utilisés doivent être conforme à la norme EC 60335

⇒	Ligne électrique d'alimentation	Câble 3x1,5 mm ²
⇒	Câble du moteur (si n'est pas prévu)	Câble 4x1,5 mm ²
⇒	Lampe	Câble 2x1,5 mm ²
⇒	Antenna radio	Câble blindé comme RG58
⇒	Selecteur à clé	Câble 3x0,5 o 0,75 mm ²
⇒	Cellule Tx	Câble 4x0,5 o 0,75 mm ²
⇒	Cellule Rx	Câble 3x0,5 o 0,75 mm ²

1.6 Notes sur les branchements

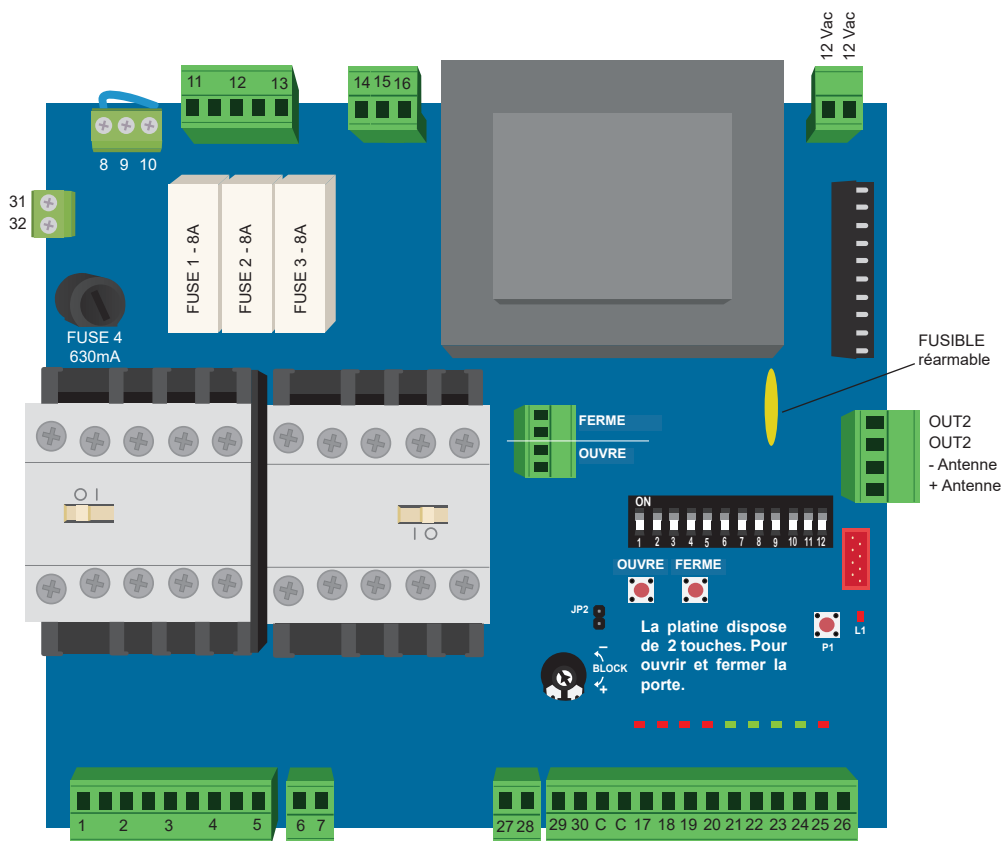
Pour assurer la sécurité du professionnel et pour prévenir des dommages aux composants, lorsque l'on effectue les branchements ou on insère le récepteur radio, l'armoire ne doit pas être alimentée.

- Il faut alimenter l'armoire à travers un câble de 3x1,5mm². Si la distance entre l'armoire et le branchement est supérieure à 30mt il est nécessaire d'augmenter la section de la ligne.
- Si les moteurs sont prévus avec des câbles de 4x1,5 mm² (ouvre + ferme + commun + terre).
- Dans le cas de branchements en basse tension il faut utiliser des câbles de section de 0,5 ou 0,75mm².
- Il faut utiliser des câbles blindés si la longueur est supérieure à 30 mt et il faut brancher l'antenne à côté de l'armoire.
- Il faut éviter de faire des connections de câbles dans des caisses enterrées mêmes étamés.
- Pour les entrées des contacts normalements fermés, si non, faire un pont avec le commun.
- Si pour le même contact il y a plusieurs contacts il faut les brancher en série.
- Pour les entrées des contacts normalement ouvert, si non utilisées il faut les laisser libres.
- Si pour la même entrée il y a plusieurs contacts (N.O.) il faut les brancher en parallèle.
- Les contacts doivent être mécaniques.

On rappelle que tous les portails et portes doivent être installés par des professionnels qualifié selon la loi.

2 Installation de l'armoire

2.1 Schéma de l'armoire et branchements électriques



CONTRÔLE DES BRANCHEMENTS

Le voyant led INFO indique le correct fonctionnement de la logique intérieure. Le voyant doit clignoter chaque second pour indiquer que le microprocesseur est activé et dans l'attente des commandes. Quand la platine est alimentée, le voyant led, positionné sur l'entrée, sont allumées quand sur l'entrée il y a un contact ferme vers le commun.

Normalement les led rouges sur les entrées **FCO (in de course ouvre) - FCF (fin de course ferme)-STOP-PHOTO-BARRE PALPEUSE**, sont allumées. Normalement les led verts sur les entrées de commande **OUVRE-FERME-START-PIETON** sont éteintes.



U	1		Moteur Triphasé 400Vac ou Monophasé 230Vac (U)
V	2		Moteur Triphasé 400Vac ou Monophasé 230Vac (V)
W	3		Moteur Triphasé 400Vac ou Monophasé 230Vac (W)
T	4		Branchement de terre
T	5		Branchement de terre

Voyant	6		Contact pour Voyant
	7		

Sélection Alimentation	8		Faire un pontet
	9		8-10 pour alimentation à 400Vac
	10		9-10 pour alimentation à 230Vac

R	11		Ligne 230/400Vac
S	12		Ligne 230/400Vac
T	13		Ligne 230/400Vac

NF	14		Frein extérieur NF
NO	15		Frein extérieur NO
COM	16		Frein extérieur COM

12 Vac	12V		Sortie 12Vac Max 250mA
	12V		

Test	27		Contact sec pour test entrées
	28		

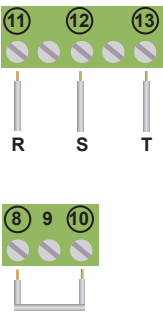
OUT2			Sortie contact sec 2em canal
OUT2			Sortie contact sec 2em canal
GND			Entrée pour l'antenne -
+ ANT			Entrée pour l'antenne +

24 Vac	29		Sortie 24Vac Max 500mA
24 Vac	30		
Commun	COM		Commun pour toutes les entrées: services, sécurité.
Commun	COM		Commun pour toutes les entrées: services, sécurité.
FCO	17		Entrée fin de course OUVERTURE
FCF	18		Entrée fin de course FERMETURE
STOP	19		Entrée STOP
PHOTO	20		Entrée cellule seulement fermeture
OUVRE	21		Entrée commande OUVERTURE
FERME	22		Entrées commande FERME
START	23		Entrée commande START
PÉATONAL	24		Entrée commande ouverture partielle PIETONNE
BARRE palpeuse NF	25		Barre palpeuse (NF)
BARRE palpeuse 8K2	26		Barre palpeuse (8K2) DIP 11 ON pour désactiver l'entrée

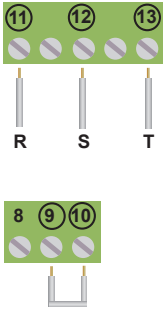
2.2 Branchement de la TENSION d' ALIMENTATION

Ils existent 3 possibilité d'alimentation de la platine:

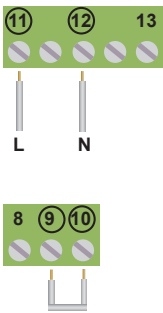
POUR TRIPHASE 400 Vac



POUR TRIPHASE 230 Vac



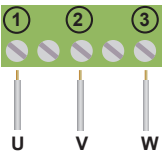
POUR MONOPHASE 230 Vac



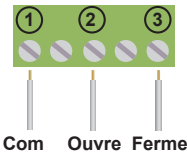
La ligne d'alimentation vers la platine doit être protégé par un interrupteur magnétothermique ou une pareil des fusibles de 5A. Un interrupteur différentiel est conseillé mais pas nécessaire si est déjà disponible sur l'installation.

2.3 Branchement MOTEUR

Moteur TRIPHASE



Moteur MONOPHASE

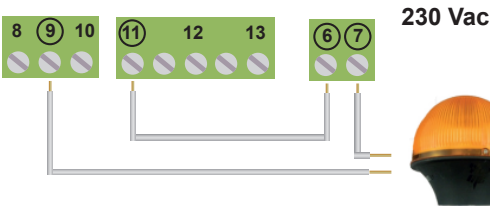


Faire attention pas renverser les pôles OUVRE et FERME.

Ena cas de souci il faut positionner manuellement la porte au demi-de la course. Il faut être prête pour donner une commande STOP.

2.4 Branchement de la LAMPE

Ici le branchement de la lampe à 230V complet ou sans carte clignotante:



230 Vac



DIP 7 OFF
Avec clignote



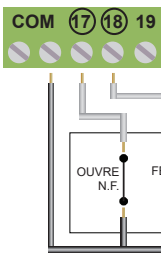
DIP 7 ON
Sans clignote

2.5 Commande Homme Mort



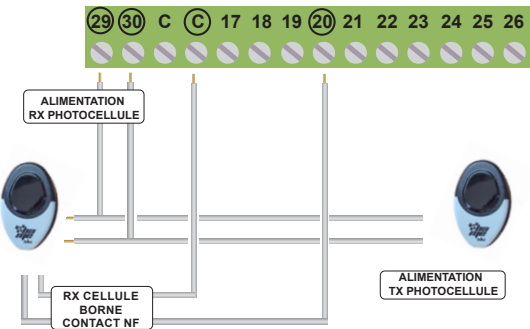
Si la porte est activée en Homme Mort il faut faire attention à l'intervention des fins de cours. Les autres sécurité sont déactivées

2.6 Branchement FIN de COURSE



Les fins de courses sont nécessaires.

2.7 Branchement PHOTOCELLULE 24 Vac

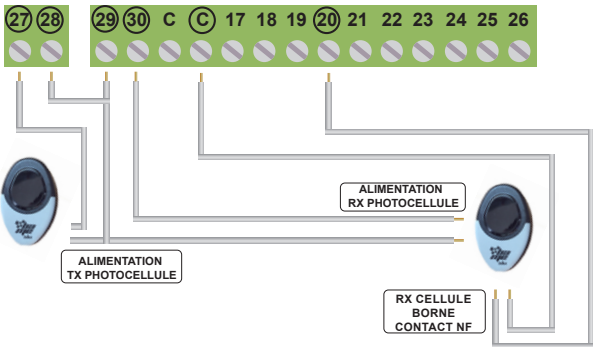


Le contact du recepteur de la cellule doit être:
- sec (isolé des tension d'alimentation)
- **type N.C.** (normalment fermé).

Si on utilise plusieurs cellules le branchement est en série

! Si l'entrée PHOTO n'est pas utilisée, faire un pontet entre les borniers 20 et COM

2.8 Branchement PHOTOCELLULE avec TEST 24 Vac



Pour activer le PHOTO-TEST, poner le DIP6 en ON comme indiqué:



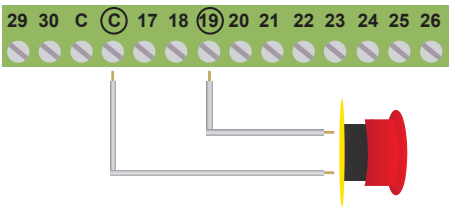
Le contact du recepteur de la cellule doit être:
- sec (isolé des tension d'alimentation)
- **type N.C.** (normalment fermé).

Si on utilise plusieurs cellules le branchement est en série

Le TEST des cellules assurent le fonctionnement de l'automatisme si les cellules marchent régulièrement. La platine fait le test avant chaque ouverture.

En cas les cellules nes marchent pas bien, la lampe de signalisation s'allume pour 5 seconds et la porte ne marche pas .

2.9 Branchement COMMANDE STOP et BARRE PALPEUSE



Branchement du commande STOP
Touche: arrête et interdit jusqu'à une nouvelle commande.
Interrupteur: Le portail est bloqué jusqu'à le rétablissementdu même interrupteur.

❗ Si l'entrée STOP n'est pas utilisé, faire un pontet sur les borniers COM-19

Branchement du BARRE PALPEUSE :
Arrête la porte et renverse pour 1.5 seconds.

BARRE PALPEUSE 8K2
Activé

BARRE PALPEUSE 8K2

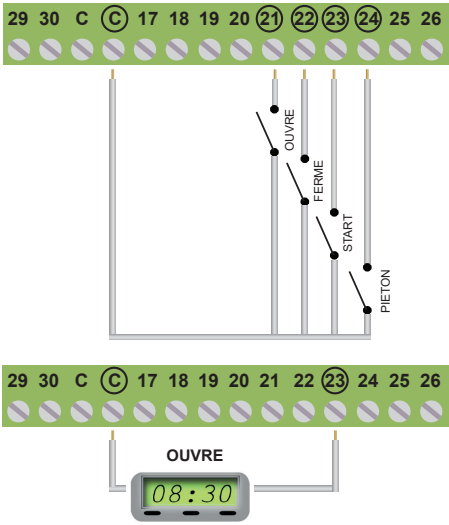
DIP 11 ON
BARRE PALPEUSE 8K2
Désactivé

BARRE PALPEUSE N.F.
Si l'entrée n'est pas utilisé,
faire un pontet sur les borniers COM-25.

BARRE PALPEUSE 8K2
BARRE PALPEUSE N.F.

Le branchement des dispositifs de sécurité prévoient l'utilisation de n'importe quel touche ou contact N.F. Plusieurs dispositifs de sécurité sont branché en série.

2.10 Branchement COMMANDE D'ACTIVATION



Le branchement des commande d'ACTIVATION peuvent être effectuée par n'importe quel touche ou commande N.O. (normalement OUVERT). Si il y a plusieurs dispositifs il faut le brancher en parallèle.

Dans le Par. 3.1 sont écrit les logiques de fonctionnement de chaque commande .

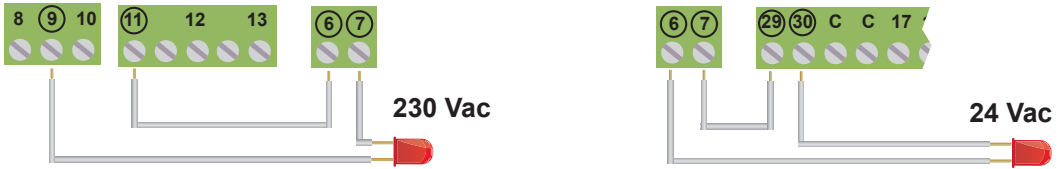
Bornier 21 OUVRE
 22 FERME
 23 START
 24 PIETON

Utiliser les borniers COM et 23 pour brancher e un TIMER pour programmer ouvre et ferme de la porte. Le contact du timer est N.O. (normalement ouvert) Et doit rester fermé pour le temp que la porte est ouverte.

Si il y le branchement ouvre Sur le bornier 23, il faut le branche en parallèle.

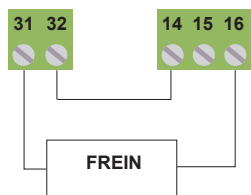
2.11 Branchement VOYANT

Si on prévoit le test sur les cellules ou une lampe de signalisation on ne peut pas utiliser ce branchement:

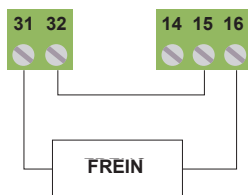


2.12 Branchement du FREIN MECANIQUE 230 VAC

FREIN POSITIF



FREIN NEGATIF



FREIN - DIP4



Voir un branchement du frein a 230Vac avec les deux possibilités: négatif et positif

3 Fonctionnement et réglage

3.1 Logique du micro-interrupteur DIP

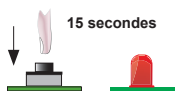
	1-OFF 2-OFF		Chaque commande renverse; En pause, referme
	1-ON 2-OFF		Quand ouvre , ignore les commandes; quand ferme renverse et reouvre; En pause recharge le temp de pause.
	1-OFF 2-ON		Même quand la porte ouvre et quand ferme, les moteurs s'arrêtent et renverse après. Pas de refermeture automatique.
	1-ON 2-ON		Même quand la porte ouvre que quand ferme, les moteurs arrêtent et renverse . Avec refermeture automatique.
	3-ON	PHOTOTEST	Activer le fonctionnement PHOTOTEST des cellules
	4-ON	FREIN	frein a 230Vac
	6-ON	PRE-CLIGNOTEMENT	Pour activer le pre-clignotement mettre sur ON le dip 6
	7-ON	FREIN INTERNE	Mettre sur OFF le Dip 7 si on veut que e frein soit activé 0,1 secondes du stop du moteur , ou sur ON pour l'activer 0,4 secondes apres le stop du moteur
	8-ON	FEU CLIGNOTANT	ON : Lumière clignotante, lumière éteinte pendant le temps de pause OFF : Lumière clignotante, lumière allumée pendant le temps de pause
	9-ON 10-ON	Piéton (ouverture partielle) via radio	Le recepteur intégré (10 moxex pour 10 pôles) il faut activer le commande piétonne. Si on utilise cette programmation il faut laisser les Borniers OUT2
	11-ON	BARRE PALPEUSE 8K2)	DIP 11 ON - barre palpeuse 8K2 Déactivé
	12-ON	fermeture par impulsion des photocellules	Commande fermeture automatique du portail par impulsion des photocellules - 2 SEC

4 Installation module RADIO et gestion EMETTEURS

Pour la gestion des émetteurs, l'armoire dispose d'un module radio RXI-I. La carte électronique peut gérer des codes différentes, le premier émetteur appris détermine le type de code en gestion. Les émetteurs suivants ne sont pas différents du premier émetteur appris.

4.1 EFFACEMENT complète de la mémoire

Cet opération efface complètement la mémoire. On ne peut pas effacer un seul code. Il est nécessaire effacer la mémoire avant de mémoriser le premier émetteur de manière que il n'y a pas des autres codes sur l'installation. L'effacement des codes est possible quand la porte est FERMÉE.



1	Il faut s'assurer que le DIP 5 SOIT en OFF. La porte est fermée
2	Maintenir appuyé le touche P sur la carte jusqu'à la led TEST commence à clignoter
3	Attendre que le led TEST clignote régulièrement

4.2 MEMORISATION DE L'EMETTEUR

La mémorisation d'un émetteur est possible quand la porte est fermée selon les passages suivantes:



1	Il faut s'assurer que le micro-interrupteurs du 5 DIP soit en OFF. La porte est FERMÉE
2	Appuyer et relâcher le touche P sur la carte Led TEST reste allumé et il attend pour 10 seconds .
3	Appuyer et relâcher lentement le touche de l'émetteur associé à START
4	...entre 10 seconds appuyer et relâcher lentement le touche de l'émetteur Associé à PIETON (normalement le 2em canal de l'émetteur mettitore). Le Led TEST clignote 6 fois rapidement pour retourner au clignote standard

- Si on veut mémoriser un nouveau émetteur il faut répéter au premier passage
- Si on ne veut pas associer aucun touche au commande PIETON, ignorer le passage n° 4 attendre sans faire rien pour 8 seconds et un 1 clignote du led TEST pour retourner au clignote standard (sortie apprentissage code).
- Quand on touche l'émetteur, le led TEST reste allumé ça signifie que l'émetteur n'est pas compatible.
- Si quant appuie le touche, le led TEST clignote lentement, ça signifie que la mémoire est pleine.
- On ne peut pas effacer un seul code.

5 Allumage et programmation

A l'allumage de la platine, si tout est bien branché, le LED verts TEST clignotent., et les led entrées STOP, FOTO, FCO, FCF e BARRE PALPEUSE restent allumés (si la porte est fermée FCF est éteint). Les led START et PED sont éteints. Si après l'allumage, le moteur ouvre, ça signifie que la platine a été éteint précédemment quand elle était ouverte.



Il faut programmer les temps de travail, il faut:

éteindre la platine, fermer la porte

Porter en ON le micro-interrupteurs 5 du DIP A et redonner alimentation



Poner en ON DIP 5, la carte electronique est programmée pour l'apprentissages des temps de travail.

C'est possible programmer les temps de travail et la pause du moteur

5.1 Apprentissages TEMPS de TRAVAIL

Ici la procédure pour l'apprentissage des temps de travail. Il est nécessaire utiliser les commandes START et PIETON. Les commandes peuvent être branchés par les borniers 16 - 24 pour ouvre START ou 16 - 23 pour ouvre PIETON (voir "BRANCHEMENT COMMANDE START " ET "BRANCHEMENT COMMANDE PIETON") ou par un émetteur déjà mémorisé(voir APPRENTISSAGE EMETTEURS)



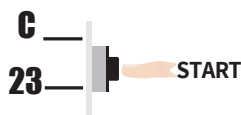
La programmation est possible quand la porte EST FERMÉE.

Il faut partir du début: porter le micro-interrupteur 5 du DIP en ON avant d'alimenter l'armoire.

5.2 Mémorisation temps de travail avec COMMANDE OUVRE



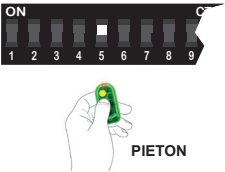
or



1	Poner ON le micro-interrupteurs 5 du DIP	LA PORTE
2	Appuyer la commande START (tout ce qui est branché sur l'entrée 23 ou 1er canal de l'émetteur Compatible)	LA PORTE OUVRE
3	Attendre que la porte arrête	La porte ARRÊTE
4	Laisser passer le temps por le quel la porte reste ouverte	LA PORTE EST EN PAUSE
5	Appuyer START pour comencer à fermer.	LA PORTE FERME
6	Pour interdire la cellule, suivre Par. 5.4, Si non suivre les passages (7)	Interdiction CELLULE
7	Attendre que la porte s'arrête automatiquement.	LA PORTE EST FERMEE
8	Porter en OFF le micro-interrupteur 5 du DIP pour retourner au fnoction standard. La lampe de sginalisation s'éteint et lumières verts retourne au normal fonctionnement.	Programmation TERMINEE

5.3 Mémorisation temps avec COMMANDE “PIETON”

La commande PIETON est une ouverture partielle pour les passages de personnes pour éviter l'ouverture totale de la porte:

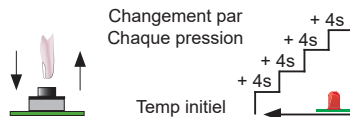


1	Mettre ON le micro-interrupteur 5 del DIP	LA PORTE EST FERMEE
2	Appuyer la commande PIETON (ou tout que est branché sur l'entrée 24 ou le 2em bouton de l'émetteur mémorisé compatible)	LA PORTE COMMENCE OUVRIR
3	Appuyer la commande PIETON pour arrêter le portail dans le point désiré - (fin ouverture partielle)	LA PORTE S'ARRÊTE
4	Laisser le temp passer pour le temp que la porte doit être ouverte	La porte est TEMP DE PAUSE
5	Appuyer la commande PIETON pour commencer la fermeture	La porte FERME
6	Attendre que la porte s'arrête automatiquement	La porte est FERME
7	Porter en OFF le micro-interrupteur DIP pour reteourner au fonction STANDARD. La lampe s'éteint et les voyant verts marchent regulièrement.	Programmation terminé

5.5 Augmenter le TEMP DE PAUSE

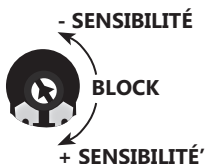
C'est possible augmenter le temp de pause sans répéter la mémorisation des temps de travail.

Quand la porte est fermée, chaque pression du touche P, le temp de pause augment de 4 seconds. C'est possible augmenter le temp de pause jusqu'à 20 seconds (5 pression par 4 seconds). A la sixième pression, le temp de pause est à 2 seconds (le led START et PIETON CLIGNOTE).



! Cet opération est possible
quand la porte est fermée

5.6 Reglage ampérométrique



L'armoire dispose d'un contrôle d'ampérométrie du moteur

Dans le cas la porte rencontre un obstacle, l'ampérométrie arrête le moteur. C'est possible regler la sensibilité avec le trimmer.

Tourner dans les sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la sensibilité (le moteur s'arrête plus facilement) Dans le sens contraire des aiguilles d'une montre on réduit la sensibilité. ATTENTION!! Le contrôle n'est pas activé pour les premiers deux seconds de fonctionnement du moteur (dépasse de l'inertie)

Pour une correct reglage il faut reglere la sensibilité au valeurs basses de sensibilité. Si on programme des hauts valeurs on risque que l'armoire bloque le moteur même si la course n'est pas arrêtée. (TEMPERATURE TRES BASSE OU PETIT FRICTION)

La platine dispose d'un Jumper JP2 qui permet d'annuler le contrôle de l'ampérométrie, programmer le jumper comme en photo:



Ampérométrie
Activé



Ampérométrie
Désactivé

AVERTISSEMENT:

NOTRE SOCIÉTÉ, EN QUALITÉ D'ENTREPRISE CONSTRUCTRICE, DECLINE TOUS TYPES DE RESPONSABILITÉS POUR LES DOMMAGES CAUSÉS PAR DES CONNEXIONS ERRONÉES, MANQUANTES OU PAR UNE PROGRAMMATION ERRONÉE. DURANT LA FERMETURE DU SYSTÈME IL EXISTE UN RISQUE D'ÉCRASEMENT, DONC UNE RÉGULATION ERRONÉE DE LA FORCE MAXIMALE DE TRAVAIL PEUT CAUSER DES DOMMAGES AUX PERSONNES, AUX ANIMAUX ET AUX CHOSES. LES PHOTOCÉLULES SONT DES ORGANES DE SÉCURITÉ QUI DOIVENT DONC ÊTRE TOUJOURS INSTALLÉES ET MAINTENUES EN PARFAIT ÉTAT DE FONCTIONNEMENT. LA BARRE PALPEUSE EST UN ORGANES DE SÉCURITÉ, QUI DOIT DONC ÊTRE TOUJOURS MAINTENUE EN PARFAIT ÉTAT DE FONCTIONNEMENT. UNE FOIS LA RÉGULATION ET LA PROGRAMMATION TERMINÉES, IL FAUT REFERMER PAR FAITEMENT LE BOÎTIER ÉLECTRONIQUE. NOTRE SOCIÉTÉ, EN QUALITÉ D'ENTREPRISE CONSTRUCTRICE, DECLINE TOUS TYPES DE RESPONSABILITÉS POUR LES DOMMAGES CAUSÉS PAR UN USAGE ERRONÉ DE LA PORTE. IL EST INTERDIT DE SUBSTITUER N'IMPORTE QUEL MATÉRIEL ÉLECTRIQUE, ÉLECTRONIQUE, MÉCANIQUE AVEC UNE PIÈCE NON ORIGINALE DE NOTRE SOCIÉTÉ. NOTRE SOCIÉTÉ, SE RÉSERVE LE DROIT D'EFFECTUER MODIFICATIONS AUX CENTRALES ET AUX NOTICES DE PROGRAMMATION SANS AUCUN PRÉAVIS.

CONDITIONS DE GARANTIE:

L'appareil de notre société et les accessoires correspondants ont une garantie de 24 mois à partir de la date de fabrication imprimée sur la machine et sur ses accessoires. L'entreprise notre société s'engage à changer ou à réparer la pièce endommagée à condition qu'elle nous soit préalablement restituée. Afin de permettre l'analyse de vérification du fonctionnement des pièces restituées, le Fournisseur reste propriétaire des substituts en question. La garantie ne couvre pas les défauts des appareils causés par des altérations ou faits causés arbitrairement par l'acheteur comme le non-respect des instructions qui accompagnent les appareils, l'entretien ou les modifications effectuées sans avoir reçu l'autorisation préalablement demandée à l'entreprise notre société. Les défauts qui dépendent d'irrégularité de tension au niveau de l'alimentation ou bien tout autre genre de problèmes qui ne soient pas liés à l'entreprise constructrice ne sont pas couverts par la garantie. Le matériel sous garantie devra être expédié au siège de notre société en port payé et sera renvoyé en port dû. Les effets de la garantie s'estomperont si le client n'est pas en règle avec les paiements. Tous les appareils doivent être montés en respectant les normes de sécurité en vigueur (UNI 8612 et CEI 64-8). L'entreprise notre société décline toute responsabilité due à l'inobservation des normes de sécurité de la part de l'installateur. **Le matériel défectueux envoyé à notre siège pour la réparation, qu'il soit couvert par la garantie ou pas, doit être accompagné d'une note rédigée par l'installateur décrivant le défaut enregistré. Ceci pour abréger le délai de restitution.**



BAME s.r.l. - Via L. da Vinci, 23 - 46020

SAN GIACOMO SEGNATE (MN) - ITALY

Tél. +39 0376 616 638 - Fax +39 0376 629 456 - [http://](http://www.bame.it)

www.bame.it - <http://www.delma.it>

Unità locale: Via Enrico Berlinguer, 6 - 63844

GROTTAZZOLINA (FM) - ITALY

Tél. +39 0734 633 533 - Fax +39 0734 636 895 -

e-mail: delma@bame.it - venditedelma@bame.it