



MIRA

**CENTRALE PER AUTOMAZIONI AD 1 MOTORE
CON INGRESSI PER FINECORSO**

MANUALE D'USO E INSTALLAZIONE

Prodotto progettato e realizzato in ITALIA



REV.2



CONFIGURAZIONE DIP 1 OFF

ATTENZIONE!!! : CONTROLLARE CHE IL TIPO DI CONNESSIONE (N.C.) NORMALMENTE CHIUSA E (N.A.) NORMALMENTE APERTA SIA CORRETTA E CORRISPONDA ALLO SCHEMA DI CABLAGGIO

LED

AP/PP : LED COMANDO APRE – PASSO PASSO

CH/STOP : LED COMANDO CHIUDE – STOP

FTC : LED FOTOCELLULE

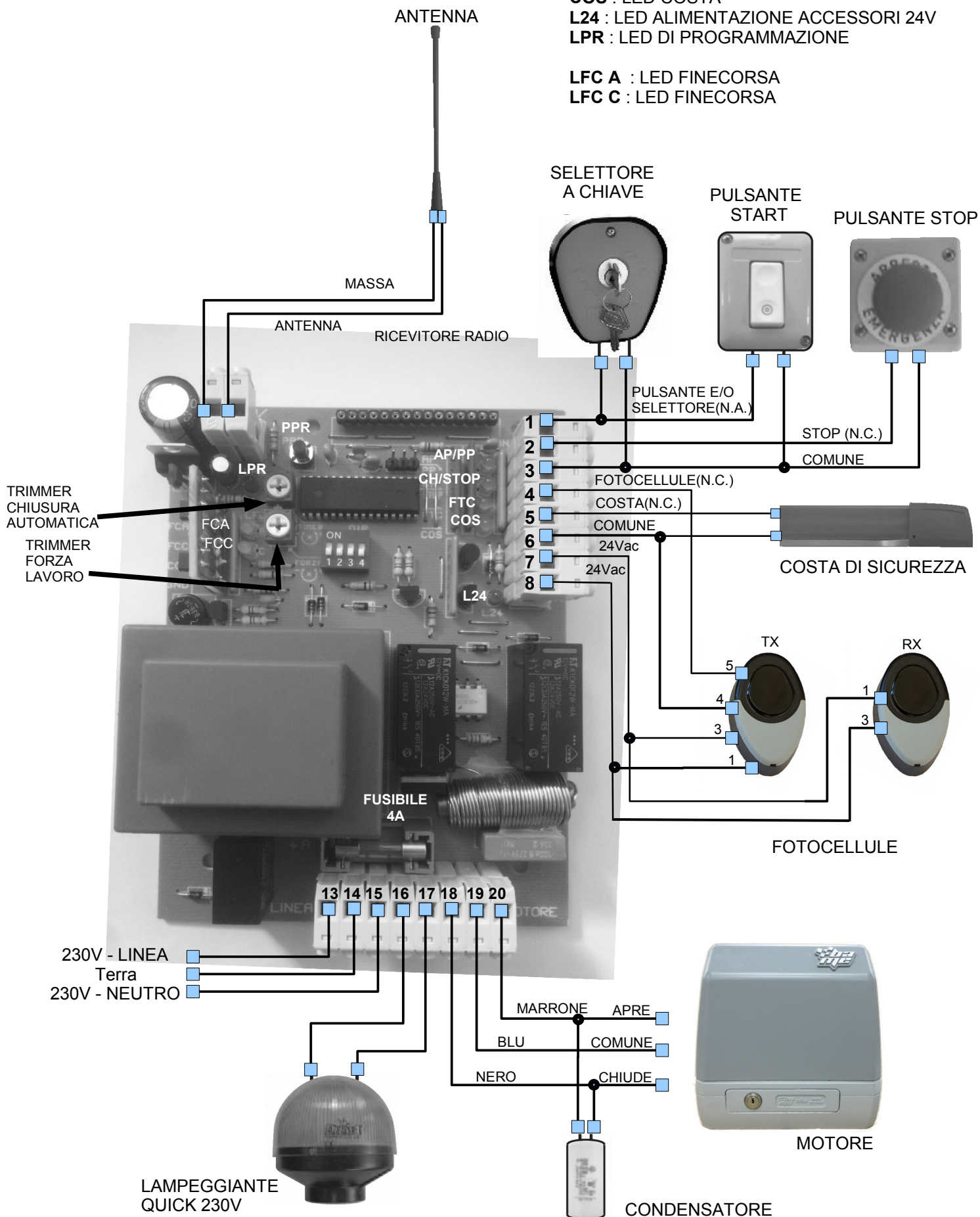
COS : LED COSTA

L24 : LED ALIMENTAZIONE ACCESSORI 24V

LPR : LED DI PROGRAMMAZIONE

LFC A : LED FINECORSO

LFC C : LED FINECORSO



PONTICELLARE STOP, FOTOCELLULA E COSTA SE NON COLLEGATE

CONFIGURAZIONE DIP 1 ON

ATTENZIONE!!! : CONTROLLARE CHE IL TIPO DI CONNESSIONE (N.C.) NORMALMENTE CHIUSA E (N.A.) NORMALMENTE APERTA SIA CORRETTA E CORRISPONDA ALLO SCHEMA DI CABLAGGIO

LED

AP/PP : LED COMANDO APRE – PASSO PASSO

CH/STOP : LED COMANDO CHIUDE – STOP

FTC : LED FOTOCELLULE

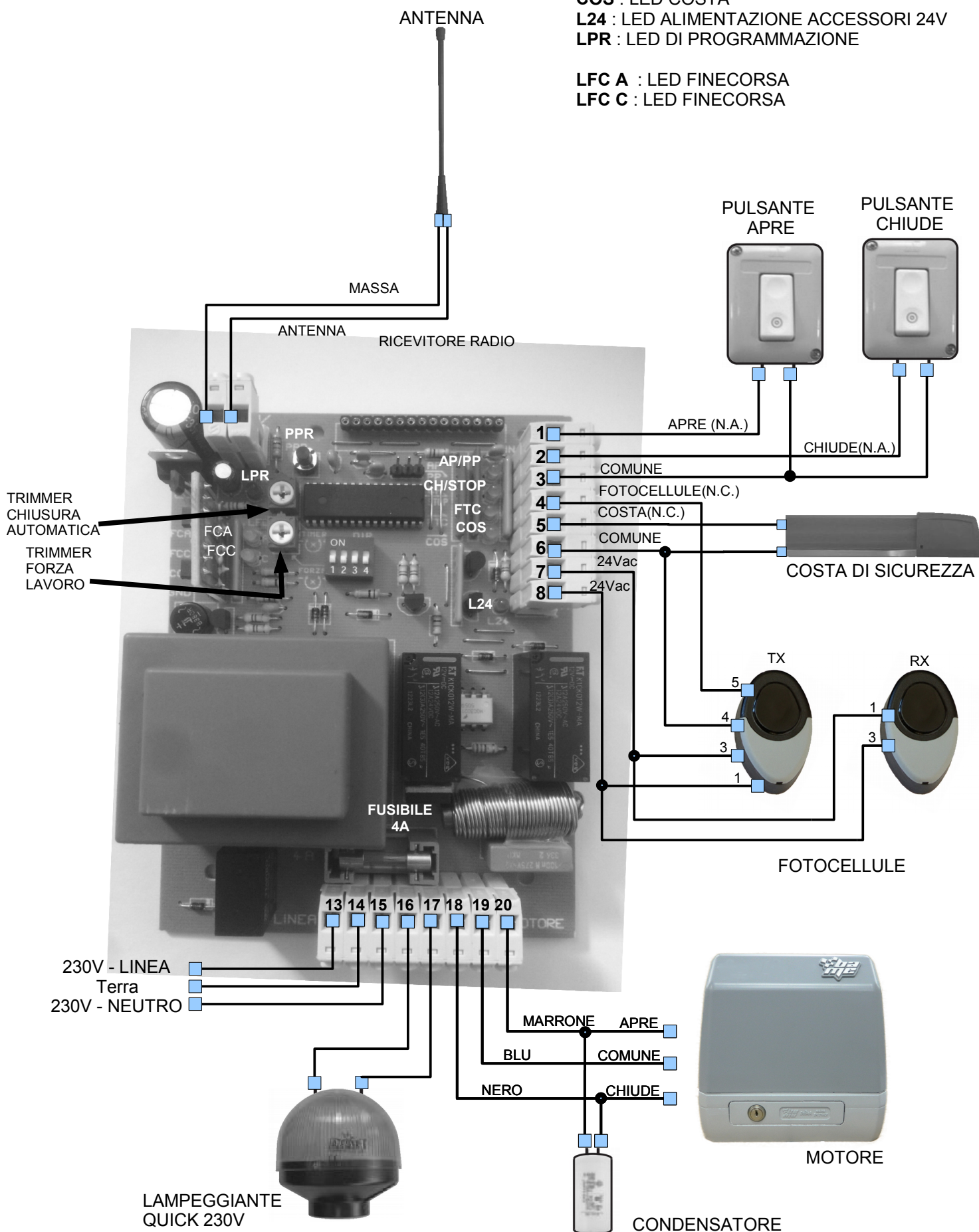
COS : LED COSTA

L24 : LED ALIMENTAZIONE ACCESSORI 24V

LPR : LED DI PROGRAMMAZIONE

LFC A : LED FINECORSO

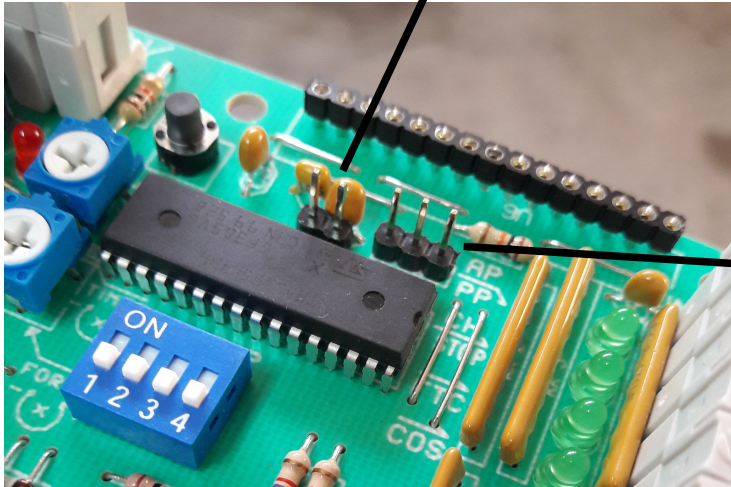
LFC C : LED FINECORSO



PONTICELLARE STOP, FOTOCELLULA E COSTA SE NON COLLEGATE

JUMPER RALLENTAMENTO

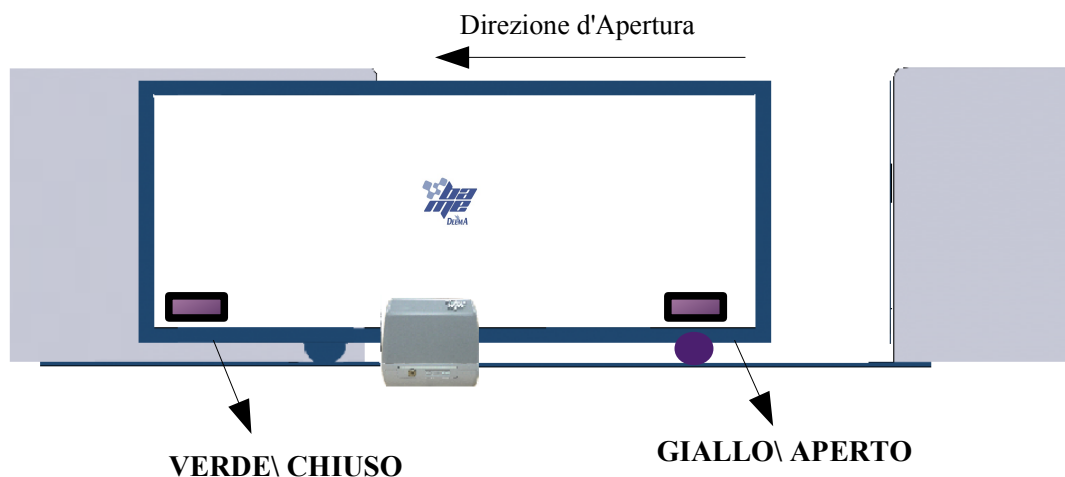
INSERITO: il rallentamento NON è presente
NON INSERITO: il rallentamento è attivato



JUMPER PROGRAMMAZIONE

Se è INSERITO la scheda è in fase di programmazione dei tempi di lavoro

PROGRAMMAZIONE TEMPI LAVORO :



Prima di iniziare la programmazione dei tempi di lavoro è **OBBLIGATORIO** registrare un telecomando (descritto nella pagina successiva)

1. Posizionare il cancello a metà della sua corsa (entrambi i finecorsa devono essere LIBERI)
2. Inserire il JUMPER
3. Il led comincia a lampeggiare lentamente.
4. Inviare un impulso START: il motore partirà e il cancello andrà in posizione CHIUSO
5. Inviare un impulso START: il motore ripartirà e il cancello andrà in posizione APERTO
6. Ora la programmazione dei tempi di lavoro è terminata.
7. Rimuovere il Jumper

NEL CASO IN CUI IL CANCELLO, AL PRIMO IMPULSO DI START VADA IN POSIZIONE “APERTO”, INVERTIRE I CAVI DI COLLEGAMENTO DEL MOTORE E RIPETERE LA PROGRAMMAZIONE.

PROGRAMMAZIONE CODICI TELECOMANDO :

1. Premere e rilasciare il tasto PPR
2. Il led di programmazione inizia a lampeggiare
3. Premere il tasto desiderato sul telecomando, ripetere l'operazione con tutti i telecomandi da memorizzare
4. Premere il tasto PPR per uscire dalla modalità di programmazione

Attenzione :

Se un codice inviato da telecomando è già presente in memoria questo verrà eliminato.

Dopo alcuni secondi la centrale uscirà automaticamente dalla programmazione.

CANCELLAZIONE TOTALE CODICI TELECOMANDO :

Per cancellare la totalità dei codici telecomando presente in memoria tenere premuto il tasto PPR sino a quando il led si riaccende.

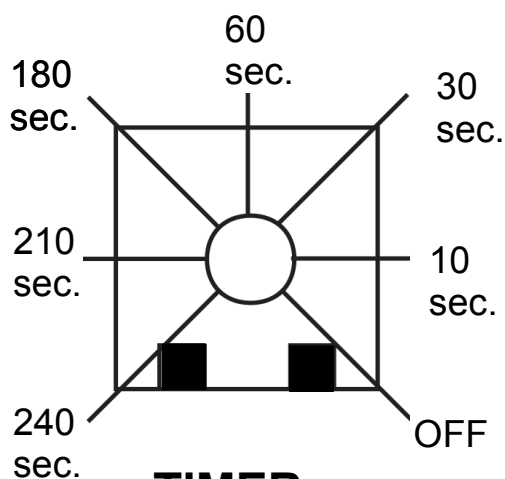
PROGRAMMAZIONE FORZA MOTORE :

Ruotare il trimmer 1 in senso antiorario per aumentare la coppia del motore.
Ruotare il trimmer 1 in senso orario per diminuire la coppia del motore.

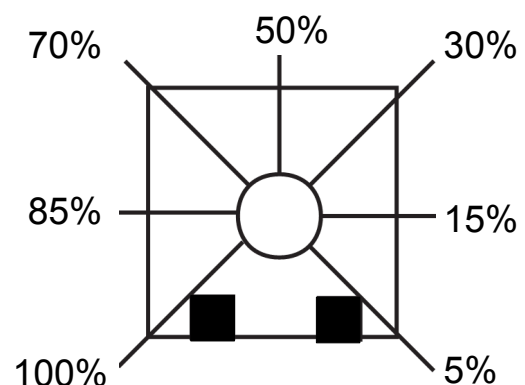
PROGRAMMAZIONE CHIUSURA AUTOMATICA :

Ruotare il trimmer 2 in senso antiorario per aumentare il tempo di chiusura automatica

Ruotare il trimmer 2 in senso orario per diminuire il tempo di chiusura automatico o eliminarlo del tutto



TIMER =
CHIUSURA AUTOMATICA



FORZA =
COPPIA MOTORE

PERSONALIZZAZIONE CON MICROINTERRUTTORI :

DIP 1 : Logica di funzionamento

OFF : i contatti 1 e 2 fungono da PASSO-PASSO (n.a.)
e STOP EMERGENZA (n.c.)

ON : i contatti 1 e 2 fungono da APRE (n.a.) e CHIUDE (n.a.)

DIP 2 : Logica telecomando

OFF : il telecomando funziona con logica PASSO PASSO
(start-stop)

ON : il telecomando funziona con logica CONDOMINIALE
(esegue solo comando apre, se completamente aperto invia impulso di
chiusura)

DIP 3 : Fotocellule attive in apertura

OFF : la funzione non è attiva.

ON : la funzione è attiva.

DIP 4 : Richiusura con transito su fotocellula disattivata

Questo dip regola la chiusura immediata con transito su fotocellula. Nel caso in cui si transiti sulla fotocellula, il motore inverte immediatamente il moto richiudendo il cancello, senza attendere la richiusura automatica.

OFF Richiusura con transito su fotocellula DISATTIVATA

ON Richiusura immediata dopo transito su fotocellula

PROTEZIONE DA CORTOCIRCUITO

Nella centrale è presente un fusibile per la protezione dell'ingresso di linea (230V – 4A) ma non sono presenti fusibili per la protezione della linea accessori a 24V. Nel caso di cortocircuito sulla linea 24V si spegnerà il corrispondente led e si attiverà la protezione automatica del trasformatore. Per ripristinare la centrale rimuovere l'eventuale cortocircuito.

AVVERTIMENTI

LA BAME SRL, QUALE DITTA COSTRUTTRICE DECLINA OGNI RESPONSABILITA' PER DANNI CAUSATI DA CONNESSIONI ERRATE, MANCANTI O CAUSATI DA UNA ERRATA PROGRAMMAZIONE.

LE FOTOCELLULE E LE COSTE SONO COMPONENTI DI SICUREZZA I QUALI DEVONO ESSERE SEMPRE INSTALLATI E MANTENUTI IN PERFETTA EFFICIENZA.

DURANTE LA CHIUSURA DEL SISTEMA E' PRESENTE IL RISCHIO DI SCHIACCIAMENTO: QUINDI DEVE ESSERE SEMPRE REGOLATA LA FORZA MASSIMA IN MODO CORRETTO.

TERMINATA LA REGOLAZIONE E LA PROGRAMMAZIONE SI DEVE PROVVEDERE A RIPOSIZIONARE IL CONTENITORE AL PROPRIO POSTO AVENDO CURA DI SERRARE BENE LE APPOSITE VITI.

LA BAME SRL, QUALE DITTA COSTRUTTRICE DECLINA OGNI RESPONSABILITA' PER DANNI CAUSATI DA UN USO ERRATO DELL' AUTOMAZIONE.

E' VIETATA LA SOSTITUZIONE DI QUALSIASI PARTICOLARE ELETTRICO, ELETTRONICO, MECCANICO CON MATERIALE NON ORIGINALE DELLA BAME SRL.

LA BAME SRL SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE ALLE SCHEDE ED AI MANUALI SENZA PREAVVISO ALCUNO.

Condizioni di garanzia

Il materiale BAME e i relativi accessori, sono garantiti 24 mesi dalla data di fabbricazione stampata nelle apparecchiature. La BAME si impegna alla riparazione o eventuale sostituzione del pezzo, previa restituzione alla nostra sede. Al fine di permettere l'analisi di accertamento dei pezzi restituiti, i sostituiti rimangono di proprietà della Fornitrice. Sono esclusi dalla garanzia i difetti dei materiali derivati da manomissioni o fatti che sono stati causati arbitrariamente dall'acquirente quali: mancato rispetto delle istruzioni incluse nei materiali, manutenzione o modifiche effettuate senza previa autorizzazione richiesta alla sede BAME. Non vengono considerati in garanzia, i difetti che dipendono dalla irregolarità della tensione di alimentazione o qualsiasi altra causa non imputabile alla costruttrice. Il materiale in garanzia deve essere spedito alla sede BAME, in porto franco e sarà rispedito in porto assegnato. La garanzia viene a cessare se il cliente non è in regola con i pagamenti. Ogni impianto deve essere realizzato nella osservanza scrupolosa delle norme di sicurezza vigenti (UNI 8612 e CEI64-8). La BAME declina ogni responsabilità dovuta alla inosservanza delle norme di sicurezza da parte dell'installatore.

Il materiale difettoso spedito in sede per la riparazione, che sia in garanzia o meno, deve essere accompagnato da un commento dell'installatore sul difetto riscontrato, al fine di diminuire il tempo di restituzione. Inoltre, l'imballo deve essere scrupolosamente curato onde evitare l'esclusione della garanzia.

