

2 S D N E G

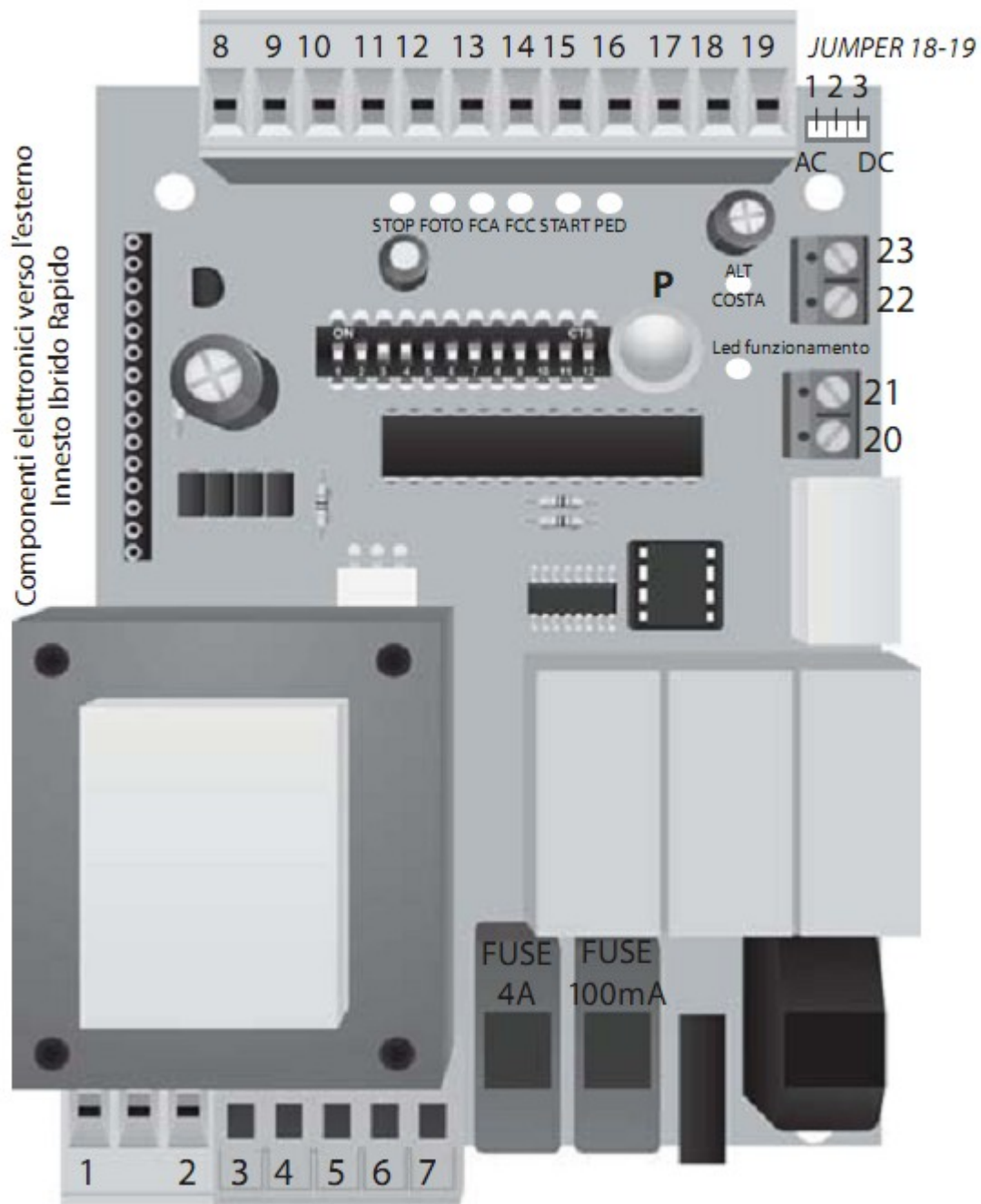
**SCHEDA ELETTRONICA
DI CONTROLLO PER
CANCELLI SCORREVOLI
E PORTE BASCULANTI**



Mod.

XL

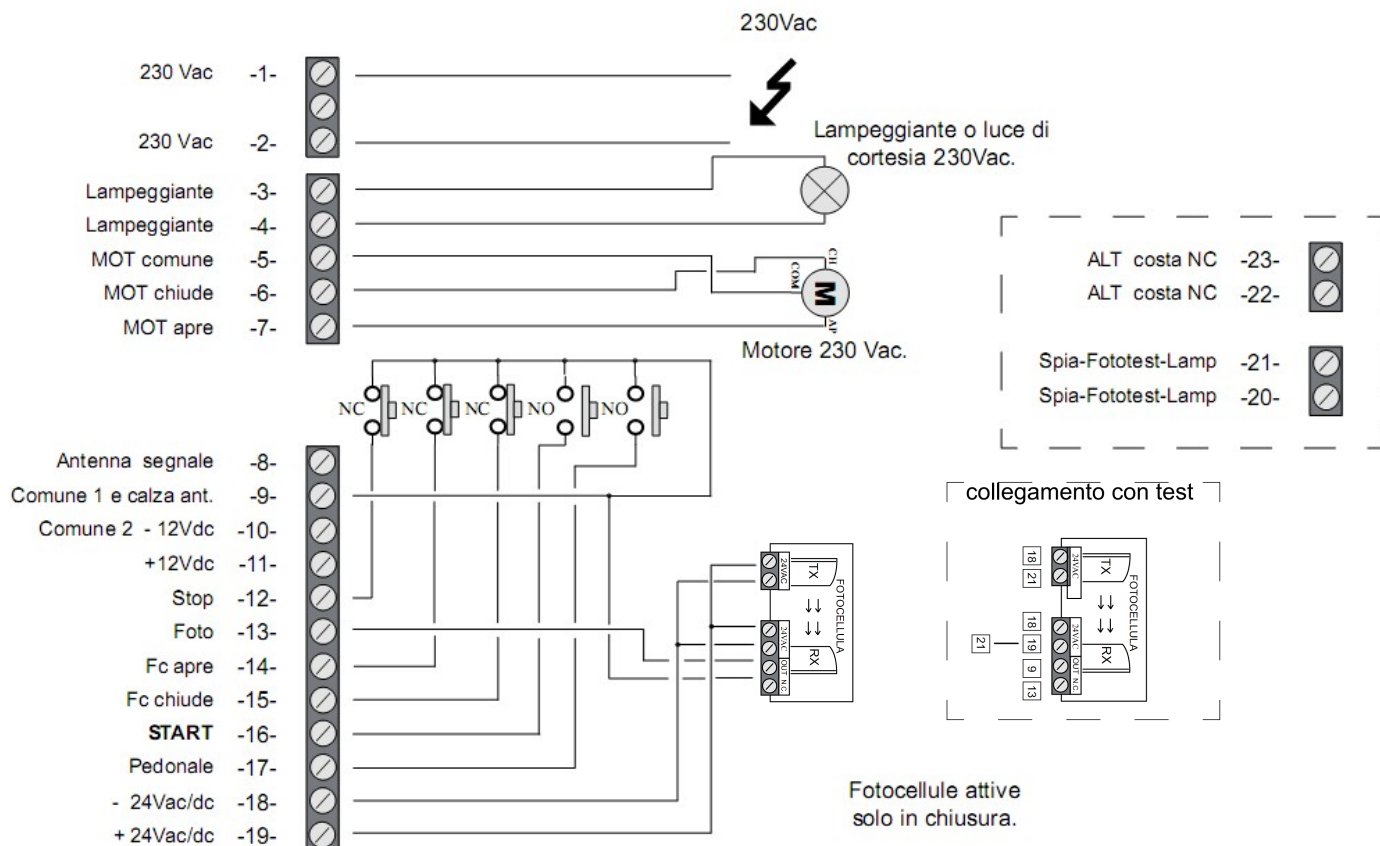
MANUALE



Normalmente i led **rossi** sugli ingressi **STOP - FOTO - FCC - FCA - ALT COSTA**, sono accesi,
 Normalmente i led **verdi** sugli ingressi di comando **START - PEDONALE** sono spenti.

Descrizione collegamenti elettrici

230 Vac	1	⚡	Alimentazione elettrica 230 Vac 50 Hz
230 Vac	2	⚡	Alimentazione elettrica 230 Vac 50 Hz
Lampeggiante	3	⚡	Uscite per lampeggiante o luce di cortesia 230 Vac, potenza massima della lampada 40 o 100W DIPA 4 in ON lampeggiante con scheda intermittenza, DIPA 4 in OFF luce di cortesia.
Lampeggiante	4	⚡	
Mot Comune	5	⚡	Uscita per collegamento motore polo COMUNE
Mot Chiude	6	⚡	Uscita per collegamento motore polo CHIUDE
Mot Apre	7	⚡	Uscita per collegamento motore polo APRE
Antenna	8	⚡	Ingresso per il segnale antenna (capo caldo filo antenna)
Comune1	9	⚡	Comune per tutti gli ingressi: servizi, sicurezze, calza del cavo coassiale antenna
Com2 -12Vdc	10	⚡	Uscita -12 Vdc massima corrente 50mA (negativo) Comune 2
+ 12Vdc	11	⚡	Uscita +12 Vdc massima corrente 50mA (positivo)
Stop	12	⚡	Ingresso STOP NORMALMENTE CHIUSO
Foto	13	⚡	Ingresso fotocellula FOTO (la sicurezza FOTO interviene solo in chiusura) NORMALMENTE CHIUSO
Fca	14	⚡	Ingresso Fine Corsa Apre NORMALMENTE CHIUSO
Fcc	15	⚡	Ingresso Fine Corsa Chiude NORMALMENTE CHIUSO
Start	16	⚡	Ingresso comando passo-passo START (impostazione su DIP A2 e DIP A3)
Pedonale	17	⚡	Ingresso comando passo-passo apertura parziale PEDONALE (stesse impostazioni di START)
- 24Vac o dc	18	⚡	Uscita 24Vac con jumper 1-2 uscita 24Vdc (negativo) con jumper 2-3
+ 24Vac o dc	19	⚡	Uscita 24Vac con jumper 1-2 uscita 24Vdc (positivo) con jumper 2-3
C. Spia	20	⚡	contatto "pulito" per spia o TEST fotocellule o lampeggiante senza scheda intermittenza.
C. Spia	21	⚡	contatto "pulito" per spia o TEST fotocellule o lampeggiante senza scheda intermittenza.
Alt	22	⚡	ingresso NC costa alt + inversione per un secondo e mezzo NORMALMENTE CHIUSO
Alt	23	⚡	ingresso NC costa alt + inversione per un secondo e mezzo NORMALMENTE CHIUSO



Logica di funzionamento nel **A**



2-ON 3-OFF	condominiale	In apertura ed in pausa non accetta comandi, richiude automaticamente al termine del tempo di pausa.
2-OFF 3-ON	semiautomatico	Ad ogni comando segue la logica apre-stop-chiude-stop-apre ecc.. Non richiude automaticamente.
2-OFF 3-OFF	automatico 1	Ad ogni comando inverte: apre -chiude . Richiude automaticamente al termine del tempo di pausa.
2-ON 3-ON	automatico 2	Ad ogni comando segue la logica apre-stop-chiude-stop-apre ecc.. Richiude automaticamente al termine del tempo di pausa.
3-OFF	richiusura alla riaccensione	Esegue ciclo completo di apertura pausa e chiusura, SOLO se nell'istante in cui è mancata tensione di alimentazione, l'automazione si trovava in posizione di aperto.

Lampeggiante oppure luce di cortesia nel **DIP 4**



4-ON	Lampeggiante anche in pausa.	Per attivare la funzione seguire le istruzioni durante la fase di apprendimento tempi. (par. 5.2 punto 4). Nell' uscita dei morsetti 3 e 4 è presente tensione solo quando i motori sono in funzione o ad automazione in pausa.
4-OFF	Luce di cortesia	Nell'uscita dei morsetti 3 e 4 è presente tensione dall'inizio dell'apertura fino a 2 minuti dopo la chiusura. E' quindi utile per alimentare la luce di cortesia.

Esclusione ingressi **STOP-FOTO-FCA-FCC** nel **DIP 5-6-7-8**



5-ON	STOP	Esclude l'ingresso STOP
6-ON	FOTO	Esclude l'ingresso FOTO
7-ON	FCA	Esclude l'ingresso FCA
8-ON	FCC	Esclude l'ingresso FCC

Prelampeggio e velocità nelle inversioni nel **DIP 9**



9-ON	OFF Prelampeggio	Viene disattivato il prelampeggio e viene aumentata la velocità nelle inversioni
------	-------------------------	--

Attivazione spia fissa nel **DIP 10**



10-ON	ON Spia Fissa	Viene attivata la spia fissa
-------	----------------------	------------------------------

Velocità di rallentamento nei DIP 11-12



11-OFF 12-OFF	Molto rallentato	E' la velocità di rallentamento più LENTA ed è quella più adatta alla maggior parte delle automazioni. Con motori oleodinamici si consiglia una velocità più alta .
---------------	-------------------------	---



11-ON 12-OFF	Mediamente rallentato	Velocità di rallentamento MEDIA
--------------	------------------------------	---------------------------------



11-OFF 12-ON	Poco rallentato	Velocità di rallentamento ALTA
--------------	------------------------	--------------------------------

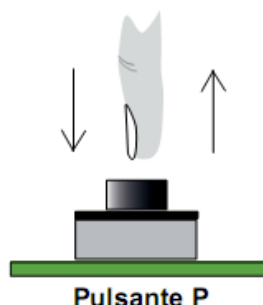


11-ON 12-ON	Non rallentato	Esclusione dei rallentamenti.
-------------	-----------------------	-------------------------------

Reset Impostazioni di fabbrica



Mettere DIP1 ON



Tenere premuto fino a che
il led non emette un lampeggio lungo



Installazione modulo RADIO e gestione TELECOMANDI

Per gestire i telecomandi, la scheda elettronica deve essere provvista di modulo radio. La scheda elettronica è in grado di gestire diversi tipi di codice, il primo telecomando appreso ne determinerà il tipo, di conseguenza, non si possono apprendere telecomandi con tipo di codice differente dal primo telecomando appreso. I codici gestibili sono gli standard da 12 a 64 bit e per i codici rolling tipo HCS© solo la parte fissa, non il controllo del contatore rolling. Il primo trasmettitore appreso determina il tipo di codice che la ricevente deve gestire, di conseguenza i trasmettitori successivamente appresi devono avere lo stesso tipo di codice.

E' stata inserita la funzione di attivazione/disattivazione del controllo rolling completo. Per fare ciò si deve premere il pulsante quando si è in apprendimento comando PEDONALE. Il LED M con rolling fisso esegue un solo lampeggio mentre con rolling completo ne esegue 2.

Installazione del MODULO RADIO



ATTENZIONE! L'installazione del modulo deve essere eseguita a scheda elettronica non alimentata.

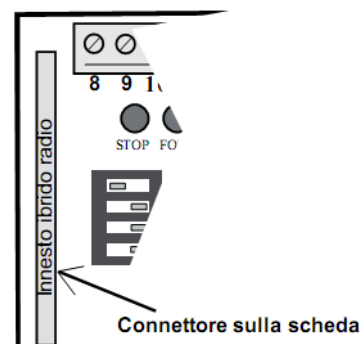
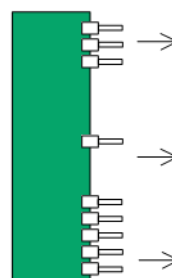


ATTENZIONE! Il modulo deve essere inserito nel verso corretto.



ATTENZIONE! Se il modulo viene rimosso e sono stati appresi dei codici, deve essere eseguito il reset della memoria codici.
(Vedi CANCELLAZIONE della MEMORIA)

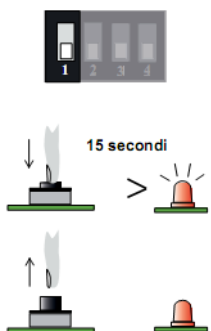
Lato posteriore del modulo



CANCELLAZIONE completa della memoria

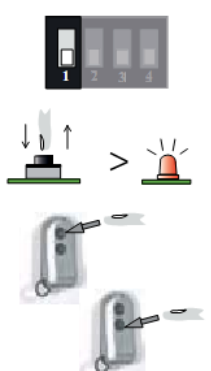
Questa operazione cancella tutti i codici presenti in memoria. Non è prevista la cancellazione di un singolo codice. E' necessario eseguire il reset della memoria prima di apprendere il primo telecomando in modo che non ci siano dei codici precedentemente appresi e non utilizzati sull'impianto.

La cancellazione della memoria e quindi di tutti i codici, è possibile ad automazione chiusa.

	1	Assicurarsi che l'interruttore 1 del DIP A (DIP A1) sia in posizione di OFF . L'automazione è in posizione di CHIUSO
	2	Tener premuto il pulsante P sulla scheda per 15 secondi fino a quando il led TEST inizia a lampeggiare. Il led TEST e i led spia verdi START e PED si accendono. Il led TEST inizia a lampeggiare.
	3	Trascorsi i 15 secondi rilasciare il pulsante P sulla scheda. Attendere che il led TEST ritorni al lampeggio normale.

APPRENDIMENTO del telecomando

L'apprendimento del codice di un telecomando è possibile solo ad automazione in posizione di **CHIUSO**.

	1	Assicurarsi che l'interruttore 1 del DIP A (DIP A1) sia in posizione di OFF . L'automazione è in posizione di CHIUSO
	2	Premere 1 volta il pulsante P sulla scheda Il led TEST da intermittente rimane acceso aspettando per 10 secondi un comando
	3	Premere e rilasciare lentamente il tasto del radiocomando da associare al comando START Il led TEST esegue 6 lampeggi veloci poi 1 lento poi rimane acceso in attesa per 10 secondi. (Codice START appreso!)
	4	Premere 2 volte il pulsante P e rilasciare lentamente il tasto del radiocomando da associare al comando PEDONALE (normalmente il secondo canale del trasmettitore). Il led TEST esegue altri 6 lampeggi veloci per poi ritornare al suo lampeggio normale.

- Se si desidera apprendere un nuovo radiocomando ripetere l'operazione dal primo passaggio.
- Se non si desidera assegnare alcun tasto al comando **PEDONALE**, saltare il passaggio 4 attendere senza fare nulla 8 secondi ed 1 lampeggio del led **TEST**, per poi ritornare al lampeggio normale (uscita dall'apprendimento codice).
- Se alla pressione del tasto del radiocomando il led **TEST** rimane acceso, significa che il radiocomando è **INCOMPATIBILE**.
- Se alla pressione del tasto del radiocomando il led **TEST** lampeggia lentamente significa che la memoria codici è **PIENA**.
- In questa scheda non è prevista la cancellazione di un singolo codice radiocomando.

Accensione e programmazione

All' accensione della scheda elettronica, se tutto è stato collegato nel modo giusto, il led **TEST** rosso di segnalazione deve lampeggiare, mentre i led degli ingressi **STOP, FOTO, FCA, FCC, ALT COSTA** devono essere accesi (se il cancello è chiuso FCC è spento). I led **START e PED** devono essere spenti. Se dopo l'accensione, si avvia il motore in apertura, significa che la scheda elettronica è stata spenta precedentemente (tolta alimentazione) mentre era in condizione di aperto.

Se si devono ancora impostare i tempi di lavoro, occorre:

! spegnere la scheda, collocare l'automazione in posizione di chiuso, porre in ON l'interruttore DIP A1 e ridare alimentazione alla scheda.

Ponendo in posizione ON l'interruttore 1 (DIP A1), la scheda elettronica si attiva in modalità di apprendimento tempi, in questo modo è possibile impostare:

- tempi di lavoro e di pausa del motore,
- posizione di rallentamento in chiusura
- attivazione o disattivazione lampeggiante in pausa.



Apprendimento TEMPI

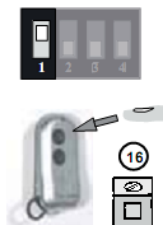
Di seguito viene riportata la procedura di apprendimento tempi.

Per eseguire tale operazione è necessario utilizzare i comandi **START** e **PEDONALE**.

Tali comandi possono essere utilizzati sia da un dispositivo collegato ai relativi morsetti 9 - 16 per apertura **START** oppure 9 - 17 per apertura **PEDONALE** (vedere "COLLEGAMENTO COMANDO DI APERTURA" E "COLLEGAMENTO COMANDO PEDONALE") oppure da un trasmettitore già appreso (vedere "APPRENDIMENTO TELECOMANDI").

! L'operazione è possibile solo quando si è in posizione di **CHIUSO**.
Partire dallo stato iniziale della centrale elettronica, seguire l'indicazione precedentemente descritta ovvero:
porre in posizione **ON** l'interruttore **1 DIP A1** prima di dare l'alimentazione alla centrale.

Apprendimento tempi con il COMANDO DI APERTURA "START"



1	Porre in ON l'interruttore DIP A1	L'automazione è in posizione di CHIUSO
2	Alimentare la centrale. (Il led TEST quando la centrale è in programmazione è spento)	L'automazione è in posizione di CHIUSO
3	Premere il comando START (tutto ciò che è collegato sull'ingresso 16 oppure il 1° canale del telecomando appreso compatibile)	L'automazione parte in APERTURA
4	Mentre l'automazione sta aprendo dare un comando PEDONALE . (ingresso 17 oppure 2° canale del telecomando appreso compatibile) Se non si desidera attivare il lampeggiante anche nella pausa SALTARE QUESTO PASSAGGIO!	ATTIVAZIONE LAMPEGGIANTE IN PAUSA
5A	Se non c'è il finecorsa apre quando l'automazione raggiunge la fine della sua corsa (fermo meccanico), premere il comando START .	L'automazione si ARRESTA
5B	Se il finecorsa apre è collegato non serve fare nulla perchè è lo stesso finecorsa che dà l'impulso alla programmazione.	L'automazione si ARRESTA
6	Lasciare trascorrere il tempo per cui l'automazione deve rimanere aperta.	L'automazione è in "TEMPO DI PAUSA"
7	Premere il comando START per iniziare la chiusura.	L'automazione parte in CHIUSURA
8A	Su SCORREVOLE premere START per definire il punto in cui l'automazione deve iniziare il rallentamento.	L'automazione RALLENTA
8B	Su BASCULANTE senza finecorsa chiude, premere START per definire il punto in cui l'automazione deve iniziare il rallentamento.	L'automazione RALLENTA
8C	Su BASCULANTE con finecorsa chiude, non serve fare nulla il rallentamento si attiverà per 2" dopo l'intervento del finecorsa chiude.	
9	Attendere che l'automazione si arresti automaticamente.	L'automazione è in posizione di CHIUSO
10	Porre in OFF l'interruttore DIP A1 per ritornare al funzionamento normale. Il lampeggiante si spegne e il led TEST si riavvia.	Programmazione dei tempi terminata



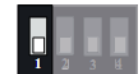
Precisazioni sull'apprendimento tempi e rallentamenti

Se si è eseguita correttamente la procedura di apprendimento tempi con il comando **START**, l'automazione rallenterà circa 2" prima dell'arrivo in battuta d'apertura, mentre in chiusura rallenterà dal punto prescelto, oppure dopo l'intervento del "finecorsa chiude" (vedere passaggio 8A/B/C tabella capitolo 5.2).

❗ Per rientrare nelle norme di sicurezza e per un corretto funzionamento è fondamentale aver predisposto prima di tutto i FINECORSI MECCANICI (sia in apertura che in chiusura).

Apprendimento tempi con il COMANDO "PEDONALE"

Il comando **PEDONALE** viene utilizzato per far aprire solo parzialmente l'automazione per permettere il passaggio di persone o di piccoli mezzi in modo da evitare l'apertura totale dell'automazione.
Durante l'apertura eseguita con questo comando, l'automazione rallenta solo quando esegue la chiusura, con l'impostazione precedentemente acquisita nella programmazione con il comando **START**.

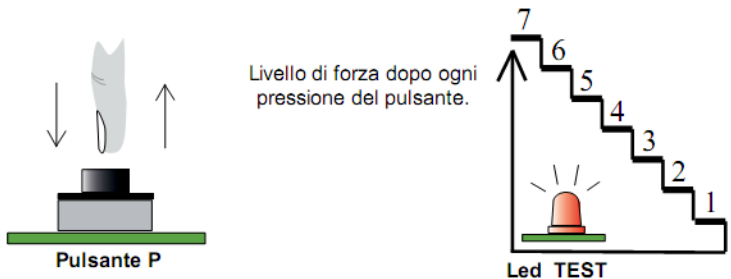


1	Porre in ON l'interruttore DIP A1	L'automazione è in posizione di CHIUSO
2	Alimentare la centrale. (Il led TEST quando la centrale è in programmazione è spento)	L'automazione è in posizione di CHIUSO
3	Premere il comando PEDONALE (tutto ciò che è collegato sull'ingresso 17 oppure 2° canale del telecomando appreso compatibile)	L'automazione parte in APERTURA
4	Premere il comando PEDONALE per far arrestare l'automazione nel punto desiderato (fine apertura parziale)	L'automazione si ARRESTA
5	Lasciare trascorrere il tempo per cui l'automazione deve rimanere aperta.	L'automazione è in "TEMPO DI PAUSA"
6	Premere il comando PEDONALE per iniziare la chiusura	L'automazione parte in CHIUSURA
7	Attendere che l'automazione si arresti automaticamente.	L'automazione è in posizione di CHIUSO
8	Porre in OFF l'interruttore DIP A1 per ritornare al funzionamento normale. Il lampeggiante si spegne e il led TEST si riavvia.	Programmazione dei tempi terminata

Regolazione FORZA motore

La scheda elettronica possiede 7 livelli di forza.
Per diminuire la forza del motore premere e rilasciare il pulsante **P** sulla scheda mentre il motore è in funzione.
Raggiunto il 1° livello ciclicamente ritorna al 7°.
Ad ogni pressione di tale pulsante la forza diminuisce di un livello.
Quando si premerà il pulsante mentre la forza è impostata sul livello più basso, la forza verrà riportata al massimo livello.
Il passaggio dal livello minimo a quello massimo viene indicato dal led **TEST** con una accensione più prolungata.

❗ L'operazione è possibile solo a motore in funzione



❗ Questa centrale ha lo **SPUNTO AUTOMATICO**.
La scheda elettronica, ad ogni partenza del motore, tiene al massimo la forza motore per 2 secondi.

Aumentare il tempo di PAUSA

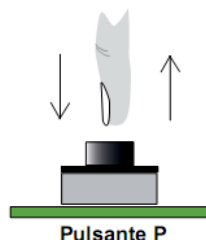
E' possibile aumentare il tempo pausa senza dover ripetere l'operazione di apprendimento tempi.

Mentre l'automazione è ferma in pausa, ad ogni pressione del pulsante **P**, il tempo di pausa viene incrementato di 5 secondi. Ci sono quattro possibili pressioni di incremento.

Alla quinta pressione del pulsante, il tempo di pausa viene riportato a quello iniziale (il led **TEST** esegue una accensione più prolungata). Pertanto è possibile incrementare il tempo di pausa fino a 20 secondi. (4 pressioni x 5 secondi cad.)

Se 20 secondi non sono sufficienti, si può continuare ad incrementare il tempo di pausa eseguendo un altro ciclo di apertura.

! L'operazione è possibile solo quando l'automazione è in pausa di apertura.



AVVERTIMENTI

LA BAME SRL, QUALE DITTA COSTRUTTRICE DECLINA OGNI RESPONSABILITA' PER DANNI CAUSATI DA CONNESSIONI ERRATE, MANCANTI O CAUSATI DA UNA ERRATA PROGRAMMAZIONE.

LE FOTOCELLULE E LE COSTE SONO COMPONENTI DI SICUREZZA I QUALI DEVONO ESSERE SEMPRE INSTALLATI E MANTENUTI IN PERFETTA EFFICIENZA.

TERMINATA LA REGOLAZIONE E LA PROGRAMMAZIONE SI DEVE PROVVEDERE A RIPOSIZIONARE IL CONTENITORE AL PROPRIO POSTO AVENDO CURA DI SERRARE BENE LE APPOSITE VITI.

DURANTE LA CHIUSURA DEL SISTEMA E' PRESENTE IL RISCHIO DI SCHIACCIAMENTO: QUINDI DEVE ESSERE SEMPRE REGOLATA LA FORZA MASSIMA IN MODO CORRETTO.

LA BAME SRL, QUALE DITTA COSTRUTTRICE DECLINA OGNI RESPONSABILITA' PER DANNI CAUSATI DA UN USO ERRATO DELL' AUTOMAZIONE.

E' VIETATA LA SOSTITUZIONE DI QUALSIASI PARTICOLARE ELETTRICO, ELETTRONICO, MECCANICO CON MATERIALE NON ORIGINALE DELLA BAME SRL.

LA BAME SRL SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE ALLE SCHEDE ED AI MANUALI SENZA PREAVVISO ALCUNO.

Condizioni di garanzia

Il materiale BAME e i relativi accessori, sono garantiti 24 mesi dalla data di fabbricazione stampata nelle apparecchiature. La BAME si impegna alla riparazione o eventuale sostituzione del pezzo, previa restituzione alla nostra sede. Al fine di permettere l'analisi di accertamento dei pezzi restituiti, i sostituiti rimangono di proprietà della Fornitrice. Sono esclusi dalla garanzia i difetti dei materiali derivati da manomissioni o fatti che sono stati causati arbitrariamente dall'acquirente quali: mancato rispetto delle istruzioni incluse nei materiali, manutenzione o modifiche effettuate senza previa autorizzazione richiesta alla sede BAME. Non vengono considerati in garanzia, i difetti che dipendono dalla irregolarità della tensione di alimentazione o qualsiasi altra causa non imputabile alla costruttrice. Il materiale in garanzia deve essere spedito alla sede BAME, in porto franco e sarà rispedito in porto assegnato. La garanzia viene a cessare se il cliente non è in regola con i pagamenti. Ogni impianto deve essere realizzato nella osservanza scrupolosa delle norme di sicurezza vigenti (UNI 8612 e CEI64-8). La BAME declina ogni responsabilità dovuta alla inosservanza delle norme di sicurezza da parte dell'installatore.

Il materiale difettoso spedito in sede per la riparazione, che sia in garanzia o meno, deve essere accompagnato da un commento dell'installatore sul difetto riscontrato, al fine di diminuire il tempo di restituzione. Inoltre, l'imballo deve essere scrupolosamente curato onde evitare l'esclusione della garanzia.



BAME s.r.l. - Via L. da Vinci, 23 - 46020 SAN GIACOMO SEGNATE (MN) - ITALY

Tel. +39 0376 616 638 - Fax +39 0376 629 456 - <http://www.bame.it> - <http://www.delma.it>

Unità locale: Via Enrico Berlinguer, 6 - 63844 GROTTAZZOLINA (FM) - ITALY

Tel. +39 0734 633 533 - Fax +39 0734 636 895 - e-mail: delma@bame.it - venditedelma@bame.it