



**Laboratorio acreditado para la
industria alimentaria, farmacéutica
y cosmética**



- ✓ Más de 40 años de experiencia
 - ✓ Laboratorio acreditado ante EMA
 - ✓ Tecnología ICP-MS de última generación
 - ✓ Cobertura nacional
 - ✓ Atención especializada
 - ✓ Resultados confiables para auditorías y cumplimiento normativo
-



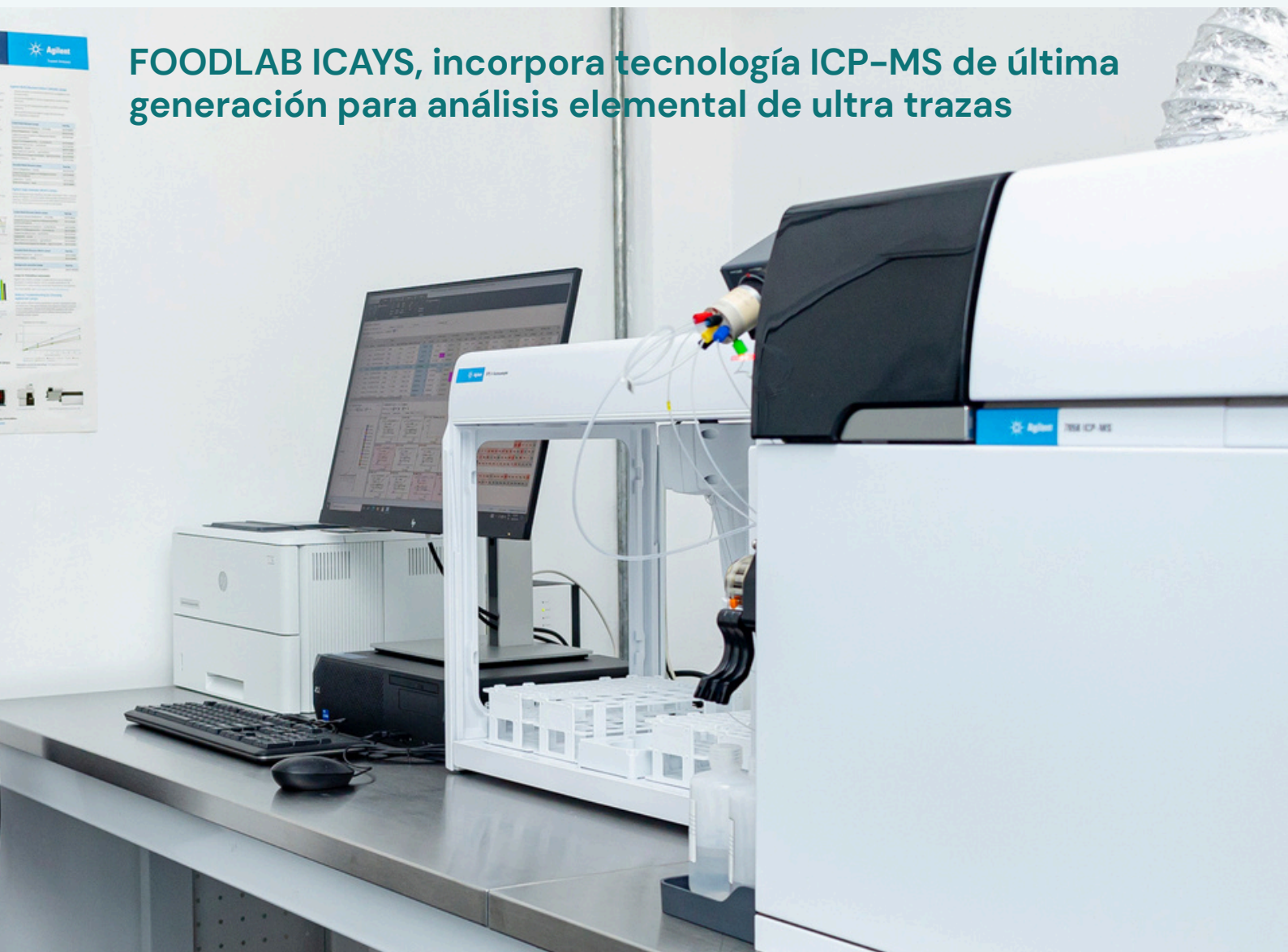
"Calidad comprobada, experiencia que inspira confianza y resultados que respaldan decisiones seguras."

ICP-MS: Tecnología de Clase Mundial para el Análisis de Metales

Beneficios para su empresa:

- Detección de contaminantes a niveles ultratrazas
- Reduce riesgos regulatorios
- Facilita procesos de exportación
- Cumple con normativas nacionales e internacionales
- Proporciona resultados de alta confiabilidad para auditorías y certificaciones
- Protege la reputación de la marca

FOODLAB ICAYS, incorpora tecnología ICP-MS de última generación para análisis elemental de ultra trazas





Metales, con ICP-MS

Sectores que atendemos:

 Industria alimentaria

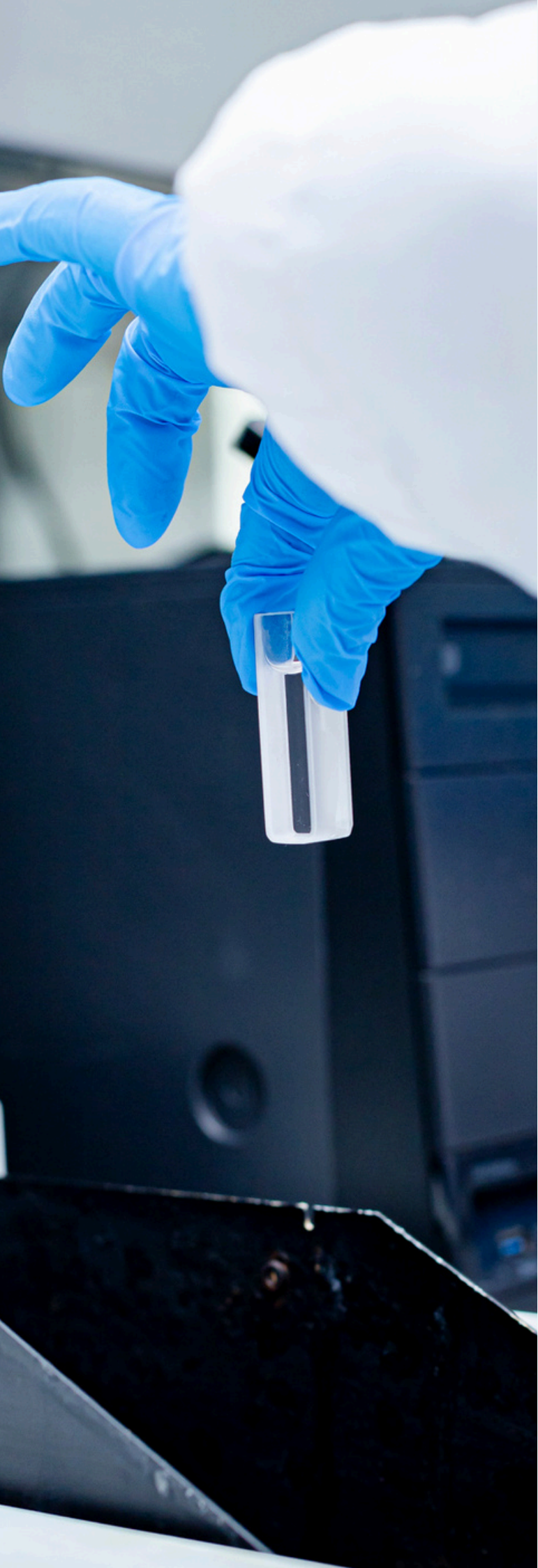
 Industria farmacéutica

 Industria cosmética

 Industria de bebidas

 Agua potable

 Materias primas
industriales



Agua

Garantizando la calidad y seguridad del agua para consumo humano

Cumplimiento de:

- NOM-127-SSA1
- NOM-201-SSA1
- Requisitos COFEPRIS
- Auditorías de calidad
- Programas de inocuidad

Servicios complementarios:

- Muestreo especializado
- Consultoría técnica
- Interpretación de resultados
- Soluciones integrales con ICAYS

Cuadro nutrimental

Determinación de información nutrimental y cumplimiento regulatorio mediante análisis especializados.

Análisis especializados que proporcionan información confiable para el cumplimiento de la normatividad vigente y el fortalecimiento de sus controles internos.

- ✓ Etiquetado NOM-051
- ✓ Desarrollo de nuevos productos
- ✓ Reformulación de productos
- ✓ Exportación
- ✓ Auditorías de calidad
- ✓ Cumplimiento regulatorio



**PRODUCTO
TERMINADO**

Alimentos
procesados



**MATERIA
PRIMA**

Ingredientes

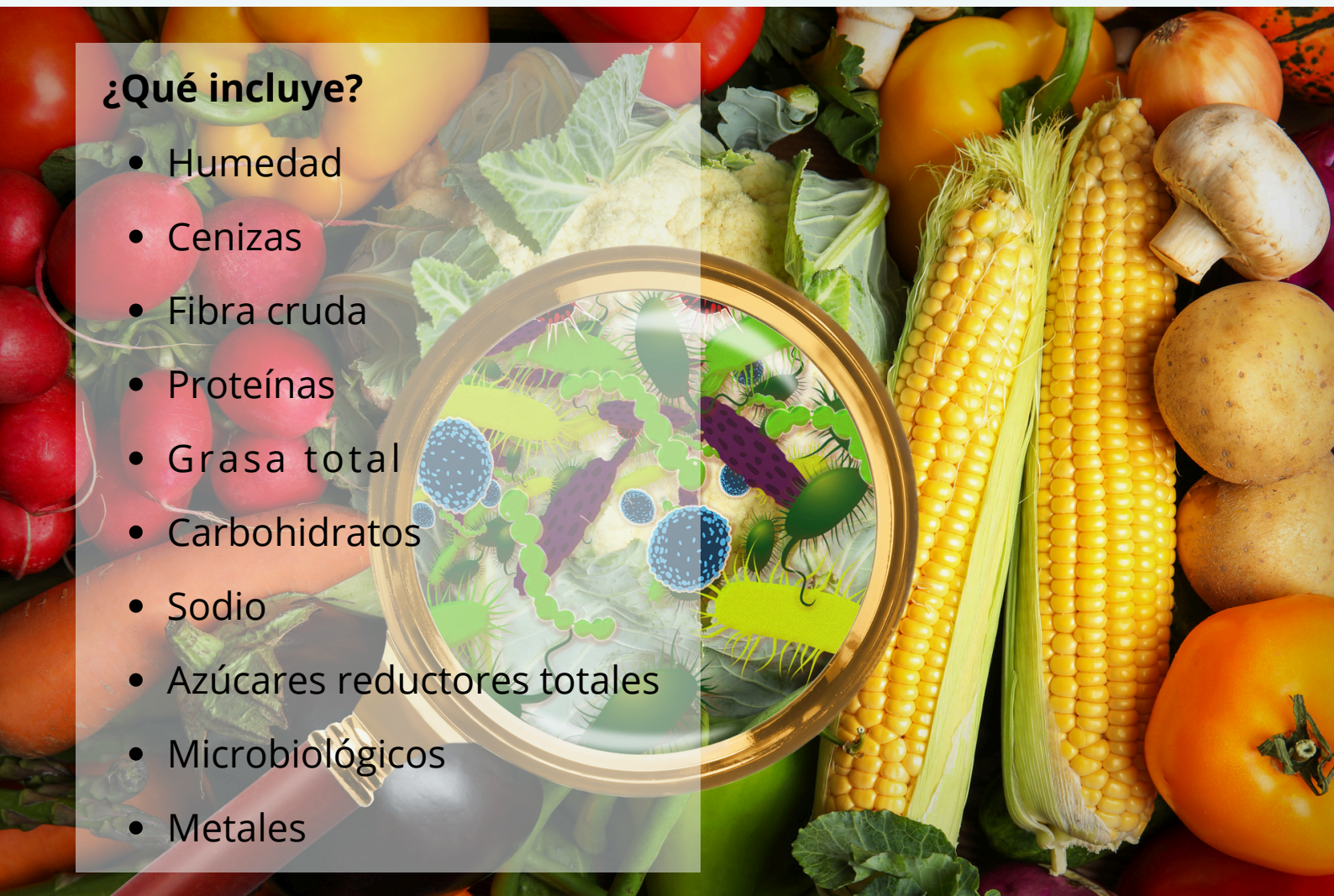


**PRODUCTO
SEMITERMINADO**

Mezclas y
formulaciones

¿Qué incluye?

- Humedad
- Cenizas
- Fibra cruda
- Proteínas
- Grasa total
- Carbohidratos
- Sodio
- Azúcares reductores totales
- Microbiológicos
- Metales





Higiene Ambiental: Superficies Bajo Control

Estudios de superficies inertes y vivas, con el objetivo de:

- Detectar y cuantificar microorganismos presentes
- Identificar y prevenir riesgos sanitarios y contaminaciones cruzadas
- Validar procesos de limpieza y desinfección
- Garantizar entornos más seguros para el personal y los usuarios

Aplicaciones

- Plantas procesadoras de alimentos
- Restaurantes
- Hoteles
- Hospitales
- Comedores industriales
- Centros de distribución

PATÓGENOS

- *Salmonella*
- *Listeria*

INDICADORES

- Bacterias Mesofílicas Aerobias
- Coliformes Totales

¿Por qué elegir FOODLAB ICAYS?

En **FOODLAB ICAYS** combinamos experiencia, tecnología y compromiso para ofrecer resultados confiables que impulsan la calidad, la inocuidad y el cumplimiento normativo de su empresa.



Acompañamos a nuestros clientes en cada paso, con soluciones analíticas confiables y personalizadas.



Más de 40 años de experiencia

Trayectoria comprobada ofreciendo servicios analíticos de alta calidad.



Acreditación EMA

Laboratorio acreditado ante la Entidad Mexicana de Acreditación.



Tecnología ICP-MS

Análisis elemental de ultra trazas con tecnología de última generación.



Personal especializado

Profesionales capacitados y comprometidos con la precisión y la calidad.



Cobertura nacional

Atendemos a empresas e industrias en todo el país.



Resultados confiables

Información precisa y oportuna para auditorías y toma de decisiones.



Atención personalizada

Soluciones adaptadas a las necesidades específicas de cada cliente.



Respaldo técnico permanente

Acompañamiento y soporte técnico antes, durante y después del análisis.

 **FOODLAB
ICAYS**

Resultados confiables,
decisiones seguras.



Industrias que atendemos

Soluciones analíticas especializadas para cada sector

En **FOODLAB ICAYS** entendemos los desafíos regulatorios, de calidad e inocuidad de cada industria, por ello ofrecemos servicios adaptados a sus necesidades específicas.



ALIMENTOS Y BEBIDAS



- ✓ Microbiología
- ✓ Cuadro nutrimental
- ✓ Metales pesados
- ✓ Higiene ambiental
- ✓ Etiquetado NOM-051



Aseguramos la inocuidad, calidad y cumplimiento regulatorio de sus productos.



COSMÉTICA



- ✓ Metales pesados
- ✓ Materias primas
- ✓ Producto terminado
- ✓ Control de calidad



Análisis confiables para garantizar la seguridad y calidad de sus productos.



FARMACÉUTICA



- ✓ Control de calidad
- ✓ Materias primas
- ✓ Producto terminado
- ✓ Análisis especializados



Cumplimiento normativo para proteger la calidad y eficacia de sus productos.



AGUA



- ✓ NOM-127-SSA1-2021
- ✓ NOM-201-SSA1-2015
- ✓ Requisitos COFEPRIS
- ✓ Agua purificada



Verificamos la calidad del agua para proteger la salud de las personas.



EXPORTACIÓN



- ✓ Cumplimiento internacional
- ✓ Requisitos de clientes globales
- ✓ Soporte documental
- ✓ Validación analítica



Brindamos resultados confiables que facilitan el acceso a mercados nacionales e internacionales.



FOODLAB **ICAYS**

Agende una **asesoría técnica** sin costo



Atención personalizada

Entendemos sus necesidades y le brindamos soluciones a la medida.



Resultados confiables

Información precisa para decisiones seguras y cumplimiento normativo.



Respaldo técnico permanente

Acompañamiento antes, durante y después del análisis.



Impulsamos su crecimiento

Calidad e inocuidad que fortalecen la competitividad de su empresa.



ventas@icays.mx



222 236 77 59



icays.net



Av. 14 Ote. No. 4017
CP. 72340, Puebla, México



CONTÁCTENOS
y con gusto le atenderemos.

**Resultados confiables,
decisiones seguras.**