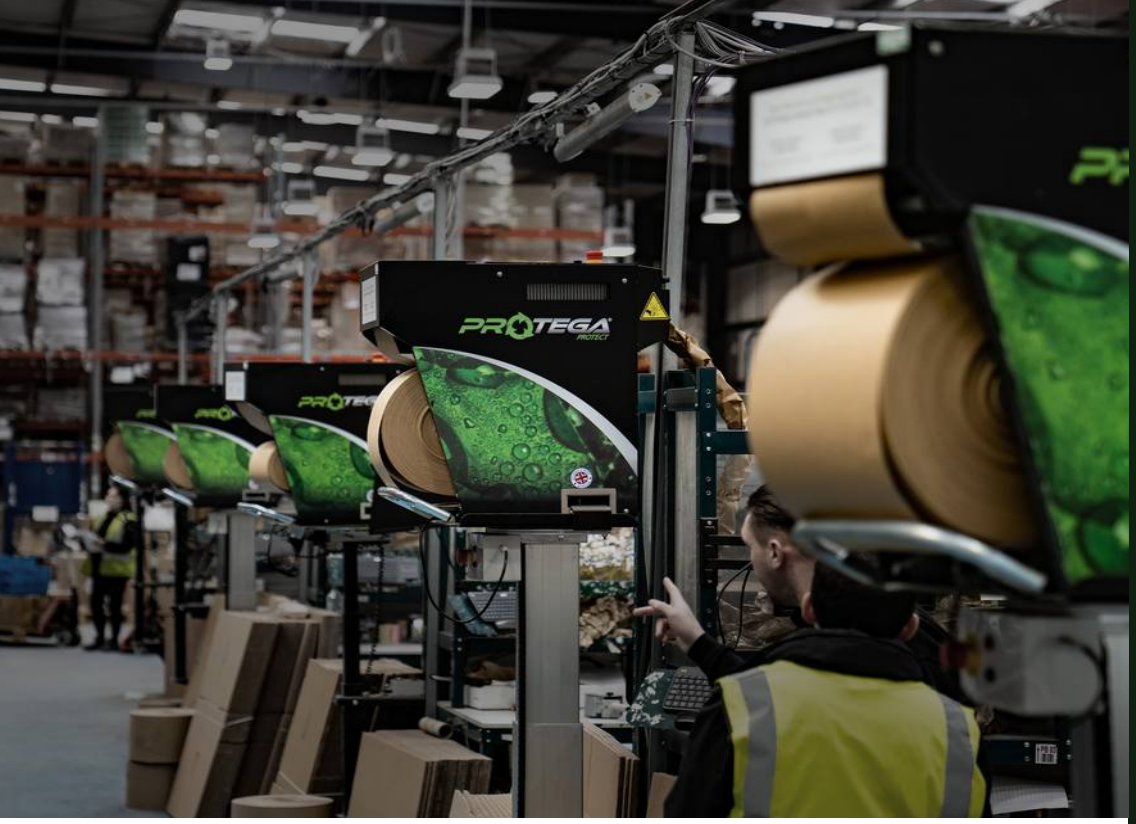




ERICO
PACKAGING SUPPLIES

PÅ VÄG MOT EN
GRÖNARE FRAMTID

HÅLLBARA PAPPERSFÖRPACKNINGAR

SKYDDAR PRODUKTER,
STÄRKER VARUMÄRKEN

BROSCHYRENS INNEHÅLL

FRAMTIDENS FÖRPACKNINGAR: SIDORNA 4-5

VÅRT SORTIMENT: SIDORNA 6-7

PROTEGAS MASKINER OCH PAPPER: SIDORNA 8-11

HEXCEL WRAP, BUBBELPLAST AV PAPPER: SIDORNA 12-13

AUTO WRAPPER, BUBBELPLAST AV PAPPER: SIDORNA 14-15

HEXAFIL, FYLLNAD AV PAPPER: SIDORNA 16-17

AUTO HEXAFIL OCH PAPPERSFYLLNAD: SIDORNA 18-19

SKRÄDDARSYDDA PACKSTATIONER: SIDORNA 20-21

PACKBORD OCH TILLBEHÖR: SIDORNA 22-25

KUNDCASE FRÅN PROTEGA: SIDORNA 26-29

KONTAKT: SIDAN 30



PROTEGAS CERTIFIERINGAR

FSC

UNITED REGISTRAR OF SYSTEMS URS ISO 9001

UNITED REGISTRAR OF SYSTEMS URS ISO 14001

DESIGNED & MANUFACTURED IN THE UK

PlanetMark

bsi Membership April 2026—March 2027

FRAMTIDENS FÖRPACKNINGAR FRÅN PROTEGA

Hållbara förpackningslösningar, i Sverige genom Erico Packaging Supplies AB

Erico Packaging är svensk återförsäljare av Protega. Protega Global utvecklar och tillverkar maskiner och papper för skyddsförpackning i Andover, Storbritannien. Genom oss på Erico Packaging får svenska företag tillgång till sortimentet, med rådgivning, installation, utbildning och service från vårt eget team.

Protegas vision är tydlig: att vända utvecklingen för förpackningsavfall och göra världen grönare. Med hållbara material, smartare design och framåtblickande arbetssätt hjälper vi tillsammans företag att minska sin miljöpåverkan, effektivisera verksamheten och följa regelverk som ständigt förändras, till exempel EPR (producentansvar) och PPWR.

Tillsammans bygger vi en framtid där prestanda, skydd och hållbarhet går hand i hand, med hållbara förpackningar som inte fördärvar vår planet.

PROTEGAS PAPPER OCH HEXCEL WRAP ÄR FSC®-CERTIFIERADE

PROTEGA TILLVERKAR MASKINER OCH MATERIAL I STORBRITANNIEN

BEVISAD MINSKNING AV TRANSPORTSKADOR MED ÖVER 50 %

CA 8 200 M² LAGER- OCH TILLVERKNINGSANLÄGGNING HOS PROTEGA I ANDOVER

PROTEGA HAR ÖVER 40 ÅRS ERFARENHET AV BRANSCHEN

Vi vänder trenden för förpackningsavfall,
och gör världen lite grönare.

LÄGET IDAG OCH VARFÖR FÖRÄNDRING ÄR NÖDVÄNDIG

Växande utmaningar

Förpackningsbranschen står mitt i en omvandling. Företag pressas av stigande materialkostnader, strängare miljöregler och kunder som i allt högre grad kräver hållbarhet.

EPR-regler (producentansvar) införs i hela Europa och kräver att producenterna finansierar återvinningen av sitt förpackningsavfall, vilket får stora ekonomiska konsekvenser.

EU:s avskogningsförordning (EUDR) ger nya krav att uppfylla och ska säkerställa att material som papper och kartong kommer från källor fria från avskogning.

PPWR syftar till att minska förpackningsavfallet, förbättra återvinningsbarheten och främja återanvändning av alla förpackningar på den europeiska marknaden.

Dags för innovation

Lösningen är att gå över till hållbara och effektiva alternativ. Protegas produkter gör mer än att minska plasten, de minskar den totala materialåtgången och sänker kostnaderna i linje med miljömålen. Företag kan minska sina regulatoriska risker, stärka kundlojaliteten och gå i täten för en hållbar verksamhet.

Framtidssäkrad regelefterlevnad: Ligg steget före nya förpackningsregler, undvik dyra sanktionsavgifter och se till att verksamheten uppfyller hållbarhetskraven.

Betydande kostnadsbesparingar: Minska materialåtgången utan att ge avkall på skyddet och sänk omkostnaderna, med en förstklassig kundupplevelse i behåll.

Starkare varumärke: Visa ert engagemang för hållbarhet, tilltala miljömedvetna konsumenter och stärk kundlojaliteten.

VÅRT SORTIMENT



Protegas maskin och papper

Maskiner tillverkade i Storbritannien och FSC®-certifierad, återvunnen pappersfyllnad från Storbritannien och Europa.



Hexcel Wrap

Ett 100 % återvunnet pappersalternativ till bubbelplast. Prisbelönt som ”mest innovativa” produkt och den första och enda europeiskt tillverkade versionen av FSC® Recycled Hexcel Wrap.



Auto Wrapper

Utvecklad för packmiljöer med höga volymer. Den innovativa lösningen ger överlägsen stötdämpning med mindre material och hjälper företag att minska skador och svinn och att packa snabbare.



Auto och manuell HexaFil

Den helautomatiska dispensern effektiviserar flödet genom att ta fram effektiv fyllnad med minimal manuell insats.



Packstationer

CAD-ritade och tillverkade i Storbritannien: skräddarsydda packbord, standardbord och integrationsprojekt.



Dynasafe fixeringsförpackning

Produkten hålls på plats av ett tunt lager återvinningsbar plast. Enkel att använda och snabb att packa.



Övriga förpackningar

Kartonger, tejp och mycket mer ur Ericos sortiment. En komplett förpackningslösning, allt under ett tak.

PROTEGAS MASKINER

Litet fotavtryck, stor effekt

Protega-maskinen är inte mycket större än en kontorsskrivare och kan enkelt integreras i alla packstationer, så att papperskuddarna alltid finns inom räckhåll för den som packar.



Enkel att ställa in papperslängd och antal

Lättåtkomlig dammbehållare

Snabb och enkel att ladda

Smal och kompakt design

Finns som bordsmodell, på mobilt stativ eller högt stativ





PROTEGAS SORTIMENT



Utvecklade och tillverkade hos Protega i Andover, Storbritannien

Protegas eget team i Andover utvecklar innovativa förpackningslösningar som växer med ert företag. Maskinerna är byggda för driftsäkerhet, effektivitet och anpassningsbarhet, så att de klarar både dagens behov och morgondagens utmaningar.



Protega 125

Utvecklad för höga volymer där packhastigheten är avgörande.



Protega Fast

Utvecklad för krävande flöden. Med sin utdragbara laddning ger "Fast" smidig packning även i de mest hektiska miljöerna.



Protega 200

Protega 200 ger robust skydd och matar ut 200 mm breda papperskuddar i valfri papperstjocklek för medeltunga till tunga produkter.



Protega Coiler

Coilern matar automatiskt ut rullar av papper så att ni alltid har ett jämnt flöde.



Protega Auto Hex

Auto HexaFil anpassas efter era behov och kan mata ut i en tratt eller direkt till användaren. Den sparar värdefull plats och passar smidigt in i er packuppställning.



Protega Auto Wrapper

Auto Wrapper ger snabbare och starkare resultat, med sammanlåsande Hexcel med ett knapptryck.

PROTEGAS PAPPERSKUDDAR

Skyddar produkter, stärker varumärken

Protegas papper tillverkas i Storbritannien och Europa, är FSC-certifierat och består av förvikt papper som omvandlas till en av branschens starkaste papperskuddar.

Lätta rullar, som gör rullbyten enkla och snabba.

Extremt starkt, bildar en kudde som kan formas runt produkterna och hålla dem på plats utan att varje tomrum behöver fyllas.

Miljö- och EPR-vänligt, tillverkat av upp till 100 % återvunnet material och kan återvinnas i vanlig pappersinsamling.

Absorberar stötar, ett perfekt alternativ till luftkuddar av plast som hjälper till att minska transportskadorna med upp till 60 %.

Bevisat bättre, med en fullständig livscykelanalys från vagga till grav som visar ett lägre fotavtryck än konkurrerande papper och plast.

300 m
papper per rulle

50 %
mindre växthusgaser

100 %
återvunnet material

FSC

60% FÄRRE TRANSPORT-SKADOR

I genomsnitt ser Protegas kunder upp till 60 % färre transportskador, vilket ger en bättre kundupplevelse och lägre returkostnader.







ANVÄNDBARA PACKTEKNIKER

Med rätt teknik för Protegas papperskuddar sparar ni tid, minskar svinnet och skyddar varorna på rätt sätt.





BLOCKERA & STAGA

Metoden är ett utmärkt sätt att minimera pappersåtgången och slippa fylla hela lådan. När en liten rulle kilats in mellan produkten och lådans kant sitter den stadigt kvar under transporten.



VRIDNING

Genom att vrida papperet får det mer volym, fyller ut tomrum och håller produkterna på plats, samtidigt som pappersåtgången minskar.



RULLNING

Rullning används för att skapa en skyddande botten där en eller flera tunga produkter kan bäddas in. Ytterligare en rulle kan läggas ovanpå för ett överlägset skydd runt om.



KORSMETODEN

Ett snabbt och effektivt sätt att skydda enstaka artiklar runt om.

HEXCEL WRAP
BIKAKEPAPPER

Tillverkat av FSC®-certifierat återvunnet papper

Det börjar som ett platt ark och expanderar till en bikakeformad pappersstruktur, likt bubbelplast, bara genom att sträckas. Resultatet blir säkra, skyddande lager runt produkterna.



Snabb och enkel att ladda, med 425 meter sträckt papper på varje rulle.

Bättre skydd för ömtåliga produkter, som glas.

Blir ett tredimensionellt papper som låser sig självt vid inslagning, ingen tejp behövs

Lätt att riva, minimalt damm och snabb utmatning



Bordsdispenser

Finns för rullbredderna 390 mm och 500 mm, med en enkel justerbar spänningsmekanism.



Hexcel Minipack

Finns i 390 mm. En snabb lösning som kan monteras på valfri yta.



Hexcel under packbordet

Dispenser integrerad under packborden för optimalt utnyttjande av ytan.











65 % mindre koldioxid-avtryck jämfört med plast

Tillverkas i Protegas fabrik i Andover i samarbete med Hexcelpack US. Ger låg klimatpåverkan och skyddande lager för ömtåliga produkter.

- **Låser sig självt, ingen tejp behövs!**
- **Ytskydd för ömtåliga produkter**
- **FSC®-certifierat, 100 % återvinningsbart och nedbrytbart**
- **Tillverkat i Storbritannien**

425 m
papper sträckt

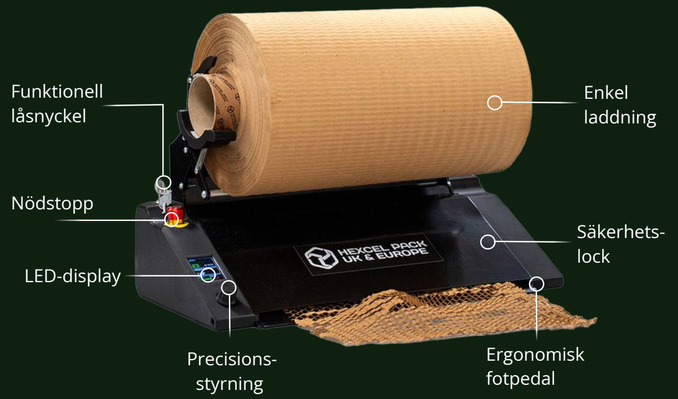
50 %
snabbare packning

254 m
papper osträckt

AUTO
WRAPPER

Bubbelplast av papper on demand, expanderar direkt

Med **Protega Auto Wrapper** och **HexcelWrap** går skydd och effektivitet hand i hand. **HexcelWraps** unika bikakestruktur ger överlägsen stötdämpning med mindre papper och gör packningen snabbare och mer hållbar, byggd för krävande miljöer.









SLÅ IN SMARTARE,
MATA UT SNABBARE

BYGGD FÖR STYRKA

Sammanlåsande, stötdämpande bikakeceller minimerar risken för skador under transporten.

SÄNK KOSTNADERNA, INTE KVALITETEN

Minska beroendet av bubbelplast, skum och tejp, öka effektiviteten och sänk förpackningskostnaderna utan att kompromissa med skyddet.

HÖGRE KAPACITET

Utvecklad för att effektivisera inslagningen och maximera effektiviteten vid ompackning i stora volymer.

STARKARE VARUMÄRKE

Ger en professionell och miljömedveten uppackningsupplevelse som motsvarar dagens konsumenters förväntningar.

STARKT SKYDD
LITET FOTAVTRYCK

Bättre skydd, färre skador... allt med mindre papper

Tack vare sin tredimensionella struktur expanderar HexaFil och skapar större volym, vilket ger överlägsen stötdämpning med mindre material. Det förbättrar inte bara skyddet utan optimerar också materialanvändningen för effektivare förpackningslösningar.

Manuell dispenser

Finns även som manuell bords- eller takdispenser.



FSC

Faktisk jämförelse med en av Protegas kunder



1 meter plant papper



1 meter HexaFil

Produktvikt	9,07 KG	10,2 KG
Uppskattad åtgång	**Kundens åtgång:** 5 200 rullar eller förp. 2,3 miljoner meter	**HexaFil med 20 % kortare metertal:** 3 093 rullar 1,62 miljoner meter
Åtgång i ton	**51 ton**	**31 ton**
Kundbesparing	Bytet till HexaFil har hjälpt kunden att minska pappersfyllnaden med 20 ton per år, baserat på åtgången.	



AUTO HEXAFIL DISPENSER

DESIGNED & MANUFACTURED IN THE UK

Matar snabbt ut expanderande pappersfyllnad

Auto HexaFil är utvecklad för snabba packmiljöer och tar skyddsförpackning till en ny nivå. Den innovativa, expanderande pappersstrukturen ger överlägsen stötdämpning med mindre material.



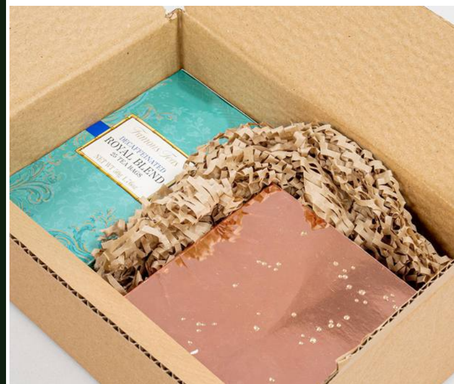
Kompakt utmatning med hög hastighet

Lättanvänt styrsystem

Höjdjusterbar och kan integreras i packbord

Slår toppfyllning genom att skapa en expanderande kudde







STARKARE SKYDD
MINDRE FOTAVTRYCK

MASKINEN

Auto HexaFil är utvecklad för snabba packmiljöer och tar skyddsförpackning till en ny nivå. Den innovativa, expanderande pappersstrukturen ger överlägsen stötdämpning med mindre material.

PAPPERET

Hexcel-papper är en hållbar och högpresterande lösning för skyddsförpackning. Den expanderbara, formbara konstruktionen ger robust skydd, minskar svinnet och ger en förstklassig uppackningsupplevelse.

- **Låser sig självt, ingen tejp behövs!**
- **Bättre upplevelse när kartongen öppnas**
- **Volymkapacitet Auto HexaFil: 0,94 m³/låda**
- **FSC®-certifierat, 100 % återvinningsbart och nedbrytbart**
- **Tillverkat i Storbritannien**



Se Protega på vår hemsida

SKANNA MIG

UTBILDNING & UNDERHÅLL

Vårt åtagande slutar inte vid leveransen. Vi på Erico Packaging sköter installation, utbildning och underhåll.

Vi installerar utrustningen och planerar arbetet så att störningarna blir små och övergången till er nya pack- och utleveransyta går smidigt.

Före och efter installationen utbildar vi ert team i bästa praxis för Protegas pappersmaskin och tillhörande utrustning och material.

Utbildningen sker på plats hos er, när ni har kommit överens om en standardiserad packprocess. Som komplement finns Protegas utbildningsfilmer. Videoutbildning har fungerat mycket bra hos företag med många tillfälligt anställda och kan bli en del av introduktionen för nyanställda.

Behöver ni service eller underhåll finns våra egna servicetekniker till hands.

TILLVERKAT I STORBRITANNIEN

Lokalt inköpta komponenter, tillverkat hos Protega

Protegas tekniker i Andover tror inte på att en storlek passar alla. Maskiner och packstationer anpassas efter varje kunds verksamhet.

Protega konstruerar och tillverkar sina maskiner i egen regi, liksom alla skräddarsydda packbord och standardbord. Installationen i Sverige sköter vi på Erico Packaging.

Maskinen kan anpassas efter just er packmiljö, genom att placeras ovanför packlinjen och integreras i arbetsstationen, eller genom anpassade reglage.

Protegas produktion omfattar allt från packbord till transportband och lagersystem, och allt kan kombineras med hållbara förpackningsmaterial.





EFFEKTIVISERA ER PACKSTATION

Skapa en skräddarsydd packstation från grunden

Skräddarsydda, integrerade packstationer från Protega har gång på gång ökat kundernas utleveranser och sänkt kostnaderna. Lösningarna ökar packhastigheten och effektiviteten och minskar behovet av extra personal under toppar.

Tillsammans med Protegas designteam tar vi fram 3D-ritningar i CAD av integrerade packbord som utnyttjar ytan i ert packområde maximalt. Protega tillverkar sedan lösningen och vi installerar den hos er.

SKRÄDDARSYDDA CAD-RITNINGAR

TILLVERKAT EFTER ERA KRAV

INSTALLERAT NÄR DET PASSAR ER

SKRÄDDARSYDDA PACKBORD

Utformat för fler utleveranser per dag

Tillsammans med Protegas designteam går vi igenom era behov inom plock, pack och utleverans. Processen går från idé till färdig lösning med CAD-programmet SolidWorks, så att ni kan se visualiseringar av er anpassade design.



SE ER PACKSTATION I FÖRVÄG

Visualisera er framtida verksamhet

När era krav och våra förslag är sammanställda tas ett koncept fram i CAD-programmet SolidWorks, så att ni kan se skräddarsydda packbord och packstationer i en virtuell arbetsmiljö.

Processen säkerställer att utrustning och förbrukningsmaterial placeras optimalt, vilket ger en effektivare och mer praktisk lagerverksamhet.





PRODUKTSORTIMENT

Protegas packbord och tillbehör är utformade för att öka effektiviteten och anpassas efter era behov. Med ett brett urval av bord och integrerade system kan varje lösning skräddarsys efter era unika förutsättningar. Oavsett om ni behöver en standarduppställning eller en specialdesign ser den kompletta lösningen till att ni får ut mesta möjliga av er pack- och utleveransyta och skapar bästa möjliga arbetsmiljö för ert team.



HPB299/S - Hexcel-integrerat packbord med hylla

Med Hexcel-dispensern monterad under bordsskivan blir inslagningen effektivare och arbetsytan större.



HRB299/S - Hexcel-integrerat packbord med öppning

Lägre minipackbord, 800 x 600 mm. Minibordet underlättar hanteringen av stora och tunga artiklar.

HPB299 - Hexcel-integrerat packbord
Utan hylla





SRB299/S - Packbord med öppning

Med den här bordsmodellen kan en förvaringsvagn eller ett lägre bord ställas under, så att packplatsen hålls fri.



SUH269 - 1800 x 700 x 1180 tratt- och hyllenhet

Precis som hyllenheten delas trattenheten mellan två bord och ger en tillförsel av papperskuddar ovanifrån för maximal effektivitet.



SUS269 - 1800 x 700 x 1180 övre hyllenhet

Utformad för att delas mellan två bord, den mest ekonomiska lösningen.

SPB299 - 1800 x 900 x 900 mm packbord

Passar alla packstationer som behöver en robust arbetsyta.

FPB299 - Fällbar version

Praktiskt vid extra behov under toppar.





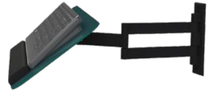
LH300 - Hållare för etikettrullar, 300 mm bred



PCD300 - Avdelare för kartongförvaring - set om 5



PMB22 - Skärmfäste - position och vinkel justerbara i två led.



PKS22 - Tangentbordshylla - position och vinkel justerbara i två led.

KUNDCASE FRÅN PROTEGA, STORBRITANNIEN

EVRI FÖRPACKNINGS-PARTNERSKAP



Protegas insatser:

- ✓ **Hållbara förpackningar till Evris kunder**
- ✓ **Lagring, packning och distribution**
- ✓ **Beställningsportal för kunderna**

UTMANING:

Evri ville stötta sina kunder bland små och medelstora företag med långsiktig tillväxt genom hållbara förpackningsalternativ.

LÖSNING:

Protega inledde ett samarbete med Evri för att erbjuda ett komplett sortiment av hållbara förpackningslösningar till deras kunder. Det gjorde det möjligt för kunderna att gå från plast till papper och minska sitt förpackningsavfall.

”På Evri brinner vi verkligen för att stötta små och medelstora företag, och därför är vi glada över att samarbeta med Protega och erbjuda våra kunder en förpackningslösning som förhoppningsvis kan bidra till deras långsiktiga tillväxt.

Vår större ambition är att bli Storbritanniens mest hållbara paketleverantör, och därför är vi särskilt glada över att kunna ge företag ett sätt att köpa in hållbara förpackningar.”

KUNDCASE FRÅN PROTEGA, STORBRITANNIEN

BOOK SOURCE FÖRPACKNINGS-LÖSNING



Protegas insatser:

- ✓ **Införde FSC®-certifierad pappersfyllnad**
- ✓ **Utbildning på plats i maskinhantering**
- ✓ **Löpande support och underhåll**

UTMANING:

Målet var att öka materialeffektiviteten i distributionen av böcker till mer än 4 000 kundkonton, höja produktiviteten i packningen och ge ett överlägset produktskydd, med ett jämnt, pålitligt och skalbart förpackningsflöde.

LÖSNING:

Protega levererade en anpassad förpackningslösning, utformad specifikt efter Book Sources behov i verksamheten.

Det omfattade installation av maskiner för papperskuddar med hållbart FSC®-papper samt praktisk utbildning för hela packteamet.

Med löpande support och underhåll fick Book Source effektivare packning, minskad materialåtgång, bättre produktskydd, färre returer och ett jämnare, mer konsekvent arbetsflöde.

KUNDCASE FRÅN PROTEGA, STORBRITANNIEN

VADO EFFEKTIVARE PACKNING



Protegas insatser:

- ✓ **Integrerade packbord tillverkade i Storbritannien**
- ✓ **Protegas maskiner för pappersfyllnad**
- ✓ **FSC®-papperskuddar av 100 % återvunnet material**

UTMANING:

En plan för ständiga förbättringar krävde minskade koldioxidutsläpp och effektivare packning.

LÖSNING:

Protega hjälpte Vado att identifiera förbättringsområden i verksamheten, däribland effektiviteten i packområdet.

Packbordens kapacitet ökade enligt uppgift med i genomsnitt 37 %, och separata stationer skapades för att förbättra fokusområden, öka personalens produktivitet, minska antalet fel och minska skadorna vid manuell hantering. Enligt Vado har det därefter blivit färre misstag, och inga skador har registrerats sedan installationen.

”Teamet från Protega var oerhört professionellt. Även på installationsdagen gjorde vi några ändringar, och arbetet slutfördes under en helg så att vår verksamhet inte störtdes. Allt fungerade smidigt före, under och efter installationen. Den ergonomiska designen har minskat våra gångavstånd, vilket ger en **årlig besparing på 527 arbetstimmar**! Jag är verkligen imponerad.”

KUNDCASE FRÅN PROTEGA, STORBRITANNIEN

THE CAKE DECORATING COMPANY



Protegas insatser:

- ✓ **Platsbesparande effektivisering**
- ✓ **Snabb respons från tekniker**
- ✓ **Protegas maskiner för pappersfyllnad**

UTMANING:

Att säkerställa en smidig drift med pålitliga förpackningslösningar, trots stor förbrukning och höga krav i verksamheten.

LÖSNING:

Protega levererade robusta, användarvänliga maskiner utformade för enkel hantering och minimala driftstopp. Protega såg till att förbrukningsmaterial levererades inom 24 timmar och erbjöd snabb teknikersupport och proaktiv kundservice för att hålla driften igång.

”Protega har varit en av våra mest värdefulla partner och leder vägen inom kundservice och stöd för en smidig drift. Deras maskiner och service har satt en standard som vi inte vågar förvänta oss av någon annan.”

ERICO
PACKAGING SUPPLIES

Kontakta oss på Erico Packaging så berättar vi mer om hur Protegas lösningar kan fungera i er verksamhet.

ADRESS:
Erico Packaging Supplies AB
Bergvägen 15, 341 32 Ljungby

T: 020-12 16 18
E: kundservice@ericopackaging.se
W: www.ericopackaging.se

Världen är vacker,
låt oss hålla den så

