



02 ALBORAIA CULINARY Center



El Alboraiia Culinary Center, emplazado en la huerta de Alboraiia, se concibe como una escuela de cocina en estrecha relación con su entorno natural. El proyecto respeta la alineación de la huerta y emplea tratamientos orgánicos en las fachadas, integrando arquitectura y paisaje.

La presencia de vegetación caduca y perenne confiere al conjunto un carácter cambiante, ofreciendo una experiencia distinta en cada estación y reforzando la identidad del lugar.

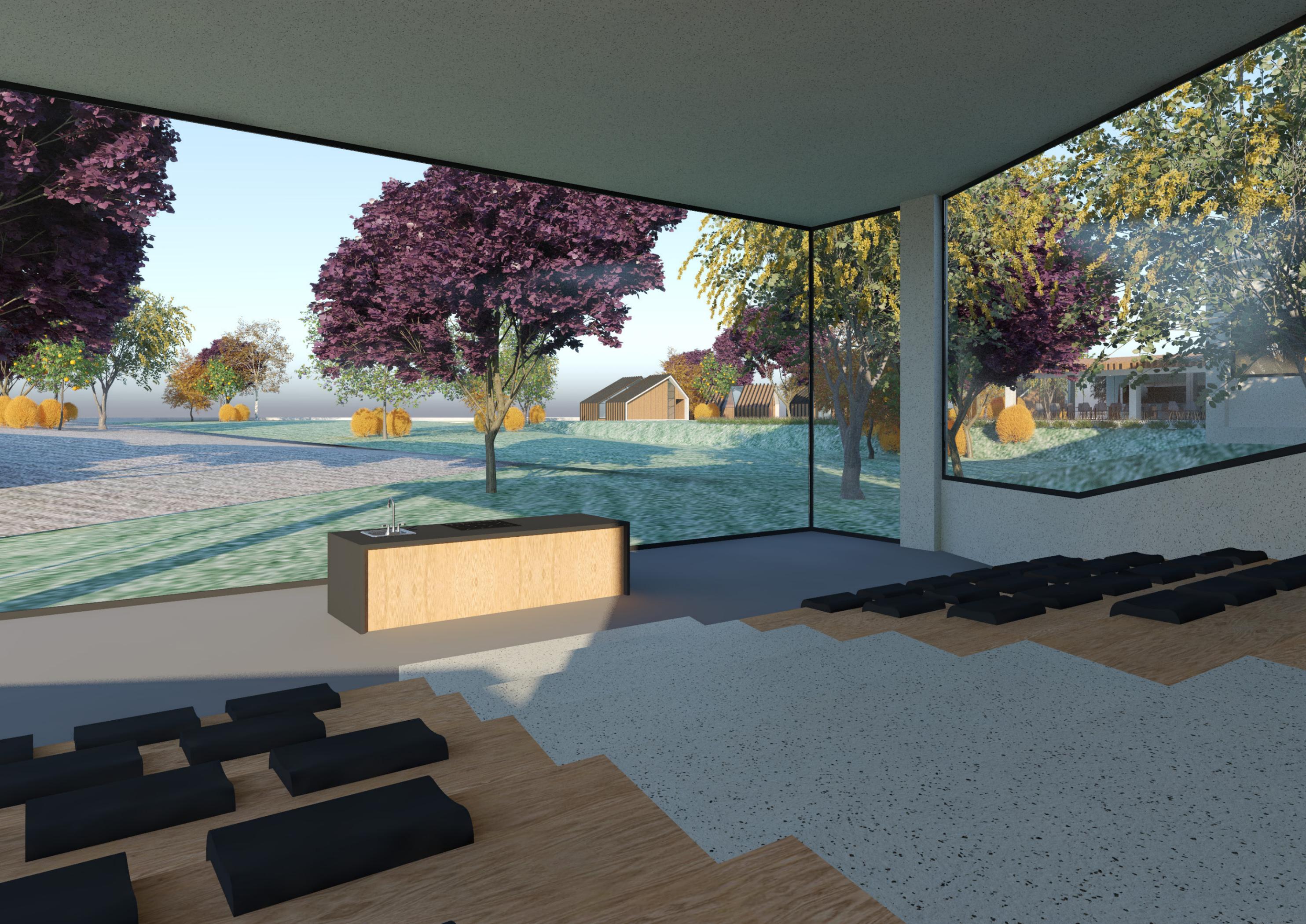


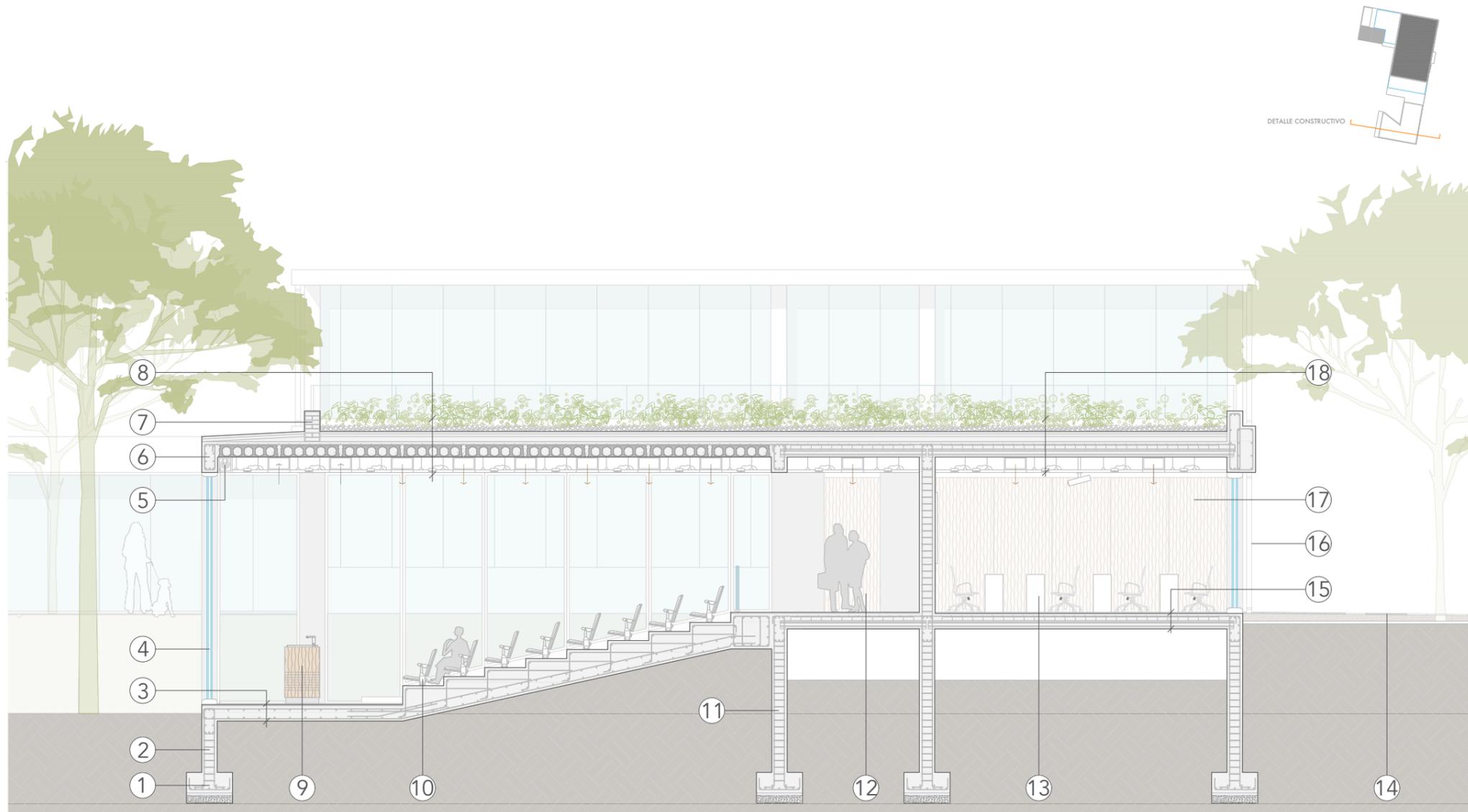
planta acceso

ALBORAIA

CULINARY CENTER







LEYENDA CONSTRUCTIVA:

- | | | | | |
|--|---|--|--|--|
| <p>1_Zapata corrida de hormigón armado HA-25/6/30/lla sobre JH que recibe a la capa de hormigón de limpieza HL-10, sobre el terreno.</p> <p>2_Murete de cimentación de hormigón armado HA-25/6/30/lla sobre JH ejecutada sobre la zapata.</p> <p>3_Losa de hormigón armado para ejecución de forjado bajo sala de conferencia y graderío, HA-25/6/30/lla con malla electrosoldada y refuerzo en apoyos 10/12 c/metro, capa de mortero autonivelante C-20, aislante térmico de poliestireno expandido de 110 mm de espesor, capa de adhesivo específico y linóleo de color gris esmaltado de acabado final.</p> <p>4_Carpintería de aluminio anodizado con rotura de puente térmico y doble acristalamiento tipo Climait 6-10-12.</p> | <p>5_Pantalla NOBO eléctrica encastrada y oculta en el falso techo para protección solar y proyección, sostenida a los extremos con hilos tensores para el correcto deslizamiento y despliegue del sistema.</p> <p>6_Zuncho de borde de hormigón armado HA-25/6/30/lla.</p> <p>7_Murete sobre cubierta ejecutada con fábrica de ladrillo macizo revestido con mortero y microcemento de acabado final para retención de gravas de la cubierta.</p> <p>8_Cubierta vegetal sobre sala de conferencia ejecutada con placas alveolares, malla electrosoldada, y refuerzo en apoyos 10/12 c/metro, capa de mortero autonivelante C-20, aislante térmico de poliestireno expandido de 110 mm de espesor, lámina impermeabilizante, capa separadora, lámina geotéxtil, gravas ligeras, acabado vegetal con plantas aromáticas sin necesidad de riego. Bajo la cubierta se implantan los equipos de extracción (para módulo) e impulsión de aire acondicionado y luminarias LED empotradas en el mismo elemento constructivo.</p> | <p>9_Puesto para conferenciante modulado con vitrocerámica de inducción y pequeño fregadero para dar servicio a la cocina, con acabado de madera de abedul rugosa y encimera de acero inoxidable.</p> <p>10_Asiento abatible y practicable anclado a forjado y con acabado textil acolchado para mejorar el confort.</p> <p>11_Muro de contención de hormigón armado HA-25/6/30/lla sobre JH ejecutada en la zapata corrida de cimentación.</p> <p>12_Puerta interior practicable de madera de abedul rugosa.</p> <p>13_Puestos dobles para alumnos en aulas teóricas formados por mesas de 2,00x0,50 m de tablero de densidad media MD, con acabado esmaltado en blanco y sillas rotatorias con armazón de acero y acabado acolchado para mejorar el confort.</p> | <p>14_Acabado de pavimento en acera peatonal y ejecución de alcorques sobre el terreno de placas de hormigón cepillado para evitar deslizamientos de dimensiones 3,00x0,40 m.</p> <p>15_Forjado sanitario unidireccional de planta baja ejecutado con viguetas autoportantes, bovedillas cerámicas de 0,60 x0,40, malla electrosoldada y refuerzo en apoyos de 10/12 c/metro, hormigón cepillado para acabado final de pavimento.</p> <p>16_Placas prefabricadas sujetas sobre zuncho de borde en fachada compuestas por lamas de madera laminada tratada para exterior, deslizantes para disipación de la entrada de luz solar.</p> <p>17_Paneles practicables en aula teórica 3 para modificar la compartimentación del aula y unir a aula teórica 2, ejecutados con madera de abedul rugosa y encastrada sobre riel metálico efectuado con un perfil en U de 10x10x2cm.</p> | <p>18_Cubierta vegetal igual a la descrita anteriormente modificando la estructura portante por un forjado unidireccional de viguetas autoportantes y bovedillas cerámicas de dimensiones 0,60 x 0,40, malla electrosoldada, y refuerzo en apoyos 10/12 c/metro, capa de mortero autonivelante C-20, aislante térmico de poliestireno expandido de 110 mm de espesor, lámina impermeabilizante, capa separadora, lámina geotéxtil, gravas ligeras, acabado vegetal con plantas aromáticas sin necesidad de riego. Bajo la cubierta se implantan los equipos de extracción (para módulo) e impulsión de aire acondicionado y luminarias LED empotradas en el mismo elemento constructivo.</p> <p>JH_ Junta de hormigón, debe estar limpia, rugosa y húmeda para garantizar el agarre de la capa superior</p> |
|--|---|--|--|--|

detalle constructivo