

**Titebond**  
THE PRO'S ADVANTAGE™

## LIDERAZGO

### HISTORIA DE SOLUCIONES FUTURO DE COMPROMISO

Por más de 80 años, hemos sido los líderes de la industria en pegado de madera y productos de madera. Nuestra fuerte tradición y aceptación profesional se han construido sobre productos de calidad insuperable, experiencia técnica y soluciones personalizadas.

Hoy, la marca Titebond ofrece la línea más completa de adhesivos con base acuosa para aplicaciones de carpintería.

- Más de 20 fórmulas únicas, de alta calidad diseñadas para un desempeño y aplicación superior
- Tecnología propia impulsada por un extenso desarrollo e integración vertical



### UNA MARCA MÚLTIPLES SOLUCIONES

Carpinteros novatos, hobbistas dedicados y artesanos profesionales que requieren desempeño, consistencia, confiabilidad y valor.

- La misma fórmula de alta calidad para todos los tamaños de productos, desde botellas de 118 mL a tambores de 52 galones
- Soluciones únicas para maderas oscuras, aplicaciones verticales y montajes más complejos
- Consejo técnico experto -1.800.347.GLUE (4583)

## INNOVACIÓN

### APLICACIONES PRÁCTICAS IMPULSADAS POR CLIENTES

Dedicamos recursos significativos a la optimización de fórmulas de productos existentes y a evaluar nuevas tecnologías. Nuestro compromiso de largo plazo con la investigación y desarrollo continúa entregando productos innovadores al mercado.

### PRIMEROS DE LA INDUSTRIA EN

- Cola animal lista para usar, forma líquida
- Adhesivo de resina alifática para carpintería
- Adhesivo de PVA de un componente en cumplir ANSI/HPVA resistencia al agua Tipo II
- Adhesivo de PVA de un componente en cumplir ANSI/HPVA resistencia al agua Tipo I

### DESEMPEÑO SUPERIOR SIN COMPROMISO

Nosotros desarrollamos y fabricamos los polímeros base que son la columna vertebral de nuestros productos. Además, nuestro control de calidad y los mejores procesos de fabricación aseguran el MEJOR adhesivo para madera para su proyecto.



PREFERIDO POR PROFESIONALES



## FAQ

### PREGUNTAS COMUNES RESPUESTAS CONFIABLES

#### ¿Cuáles son las Diferencias Entre los Top 3 Adhesivos para Madera Titebond?

	Titebond III	Titebond II	Titebond Original
FUERZA*	4,000 psi	3,750 psi	3,600 psi
TIEMPO ABIERTO	8-10 min	3-5 min	4-6 min
TEMPERATURA DE TIZA	7°C	13°C	10°C
VISCOSIDAD	3,250 cps	3,750 cps	3,750 cps
USO EXTERIOR	Si**	Si***	No

#### ¿Qué es ANSI/HPVA Resistencia al Agua Tipo II?

Los especímenes se remojan en agua por cuatro horas, luego se secan en estufa a 50°C. Si no hay delaminación luego de tres ciclos, el adhesivo cumple.

#### ¿Qué es ANSI/HPVA Resistencia al Agua Tipo I?

Este es más riguroso que el ensayo Tipo II. Involucra especímenes que se sumergen en agua hirviendo por cuatro horas, luego se secan en estufa a 66°C, luego se hierven de nuevo por cuatro horas y enfrían en agua justo antes de ensayar. Los especímenes deben cumplir los requisitos de fuerza y falla de madera.

#### ¿Los Adhesivos Para Madera Titebond son Seguros de Usar?

Si. No son tóxicos, libres de solvente y no producen vapores dañinos. Recomendamos utilizar guantes al utilizar el Adhesivo Titebond Poliuretano; no solo puede teñir las manos, la exposición puede causar irritación o sensibilización a este producto.

#### ¿Cómo Limpio Adhesivo Húmedo O Remuevo Adhesivo Seco?

Use un paño húmedo y quite el adhesivo antes que seque. Si está seco, un raspado suave o lijado funcionará bien. El Poliuretano se puede limpiar con acetona o esperar que seque y raspar.

#### ¿Se Pueden Utilizar los Adhesivos Titebond Después Que Se Han Congelado?

Si. La mayoría de ellos pasan 3-5 ciclos de congelado/descongelado. Si se congelan, deje aclimatar a temperatura ambiente y agite/revuelva para recuperar su consistencia original.

#### ¿Se Pueden Adelgazar Los Adhesivos Para Madera Titebond?

Si. Diluya con Agua hasta un 5% en peso o volumen. El Poliuretano y la Cola Animal se pueden adelgazar poniendo la botella en agua tibia.

#### ¿Es Posible Teñir Los Adhesivos Para Madera Titebond De Diferente Color?

Si. Es posible cambiar el color agregando colores con base anilina.

#### ¿Cómo Leo Los Números De Lote?

##### Aymmddbat#

A es por Hecho en U.S.A. y año de fabricación mm mes dd día  
bat# número de lote usado para el control de calidad

##### A601290023

Hecho en U.S.A. Manufacturado el 29 de Enero de 2016 Lote #0023

#### ¿Cómo Consigo Una Hoja De Datos de Seguridad?

Visite [titebond.com](http://titebond.com) o Llame a Soporte Técnico al 1.800.347.4583

	Tipo	Fuerza*	Temp Tiza	Vida útil	Film Seco	Limpieza	COV	TiempoAbierto/Total Armado
TITEBOND III ULTIMATE	Polímero propietario	4,000 psi	7°C	2 años	Café Claro	☑	9.0 g/L	8-10 / 20-25 minutos
TITEBOND II PREMIUM	PVA Entrecruzamiento	3,750 psi	13°C	2 años	Amarillo	☑	3.0 g/L	3-5 / 10-15 minutos
TITEBOND ORIGINAL	Resina alifática	3,600 psi	10°C	2 años	Amarillo	☑	10.7 g/L	4-6 / 10-15 minutos
TITEBOND II PREMIUM DARK	PVA Entrecruzamiento	3,750 psi	13°C	2 años	Café	☑	3.0 g/L	3-5 / 10-15 minutos
TITEBOND POLYURETHANE	Poliuretano	3,510 psi	n/a	1 año	Tostado	☑	0 g/L	25 minutos en total
TITEBOND QUICK & THICK	PVA Tixotrópico	3,000 psi	10°C	2 años	Transparente	☑	2.4 g/L	3-5 / 8-10 minutos
TITEBOND LIQUID HIDE	Emulsión de Proteína Natural	3,590 psi	n/a	2 años	Ámbar Transparente	☑	0 g/L	6-8 / 25-30 minutos

\*Fuerza de Unión Arce a Arce (ASTM D905) a 21°C

\*\* Cumple ANSI/HPVA Resistencia al Agua Tipo I

\*\*\* Cumple ANSI/HPVA Resistencia al Agua Tipo II

☑ Agua si está húmedo, lija cuando está seco

☑ Aguarrás mineral cuando está húmedo, lija o raspado cuando esté seco

☑ Agua cuando esté húmedo o seco

## PRODUCTOS

DISEÑADO PARA ALCANZAR MÁXIMO DESEMPEÑO



### TITEBOND III ULTIMATE

Nuestra fórmula de mayor crecimiento, ¡podría ser el mejor adhesivo para madera de todos los tiempos! Clasificado #1 por los Profesionales por su fuerza superior, menor temperatura de aplicación y unión a prueba de agua.

- Proyectos de Interior/Exterior 118 mL 1412
- Pasa ANSI/HPVA Tipo I 236 mL 1413
- Tiempos de armado más largos 473 mL 1414
- 946 mL 1415
- Galón 1416

### TITEBOND QUICK & THICK

¡2X más rápido y 3X más grueso que los PVA tradicionales! Ideal para el taller de carpintería, el hogar o artesanía. Pega madera, cerámica, piedra, vidrio, telas y la mayoría de los materiales de manualidades.

- Proyectos de interior 236 mL 2403
- Seca transparente - Pintable
- Rellena pequeños espacios

### TITEBOND POLYURETHANE

Una fórmula versátil de fuerza profesional específicamente diseñada para aplicaciones de multi-superficie. Une madera, metal, piedra, cerámica, HPL, Corian y la mayoría de los plásticos.

- Proyectos de Exterior/Interior 118 mL 2302
- Tiempo abierto prolongado y corto tiempo de prensado 236 mL 2303
- 355 mL 2300

### TITEBOND GENUINE HIDE

La cola animal original que no requiere mezclar o calentar. Presenta un tiempo de armado más largo, resistencia excepcional al deslizamiento y capacidades de unión reversible.

- Proyectos de interior 118 mL 5012
- Ideal para antigüedades y "craquelado" 236 mL 5013
- Excelente lijado 473 mL 5014
- Limpieza con agua - No tóxico

### TITEBOND ORIGINAL

Reconocido como el estándar de industria para aplicaciones de carpintería general. Ha sido la elección preferida de los carpinteros profesionales por más de 60 años.

- Proyectos de interior 118 mL 5062
- Fuerte Agarre inicial 236 mL 5063
- Excelente lijado 473 mL 5064
- Limpieza con agua - No tóxico 946 mL 5065
- Galón 5066

### TITEBOND II PREMIUM

¡Nuestro adhesivo para madera #1 en ventas! Fuerte agarre inicial, tiempos de armado más cortos y excelente resistencia al agua, lo convierten en la elección ideal para carpintería y reparaciones en el hogar.

- Proyectos de Interior/Exterior 118 mL 5002
- Pasa ANSI/HPVA Tipo II 236 mL 5003
- Aprobado por FDA para contacto indirecto con alimentos 473 mL 5004
- 946 mL 5005
- Galón 5006

### TITEBOND II PREMIUM DARK

¡Para maderas oscuras! Fuerte agarre inicial, tiempos de armado más cortos y excelente resistencia al agua, lo convierten en la elección ideal para carpintería y reparaciones en el hogar.

- Proyectos de Interior/Exterior 236 mL 3703
- Pasa ANSI/HPVA Tipo II 473 mL 3704
- No es afectado por terminaciones 946 mL 3706
- Limpieza con agua - No tóxico Galón 3706

## CONSUMIDOR ADHESIVOS DE MADERA

## LIDERAZGO DESEMPEÑO INNOVACIÓN SOLUCIONES





## CONFIANZA

LA CALIDAD TITEBOND ESTÁ A TU ALREDEDOR

Por más de 80 años, fabricantes altamente respetados han confiado en Titebond como componente crítico de sus productos. Aún hoy, ellos continúan confiando en nuestra calidad, experiencia técnica y soluciones personalizadas para el cliente.

Titebond ofrece la más completa línea de adhesivos con base acuosa para madera y aplicaciones basadas en materiales con madera.

- Más de 300 fórmulas únicas, de alta calidad, diseñadas para un desempeño superior
- La solución correcta para casi toda aplicación
- Tecnología propia impulsada por investigación extensiva e integración vertical

## EBANISTERIA ADHESIVOS PARA MADERA

- LIDERAZGO
- DESEMPEÑO
- INNOVACIÓN
- SOLUCIONES



## APLICACIÓN

CONSEJOS PARA PREPARAR LA SUPERFICIE DE LA MADERA

1. Para mejores resultados, la humedad de la madera debe ser entre 6% y 10% y la humedad relativa de 40% a 50%.
2. Para prevenir "uniones escalonadas", toda la madera debe tener humedad similar. Para mejores resultados, permita que la madera se aclimate, o manténgala en su taller por al menos 10 días.
3. Al trabajar con maderas aceitosas, limpie las uniones con acetona antes de pegar. Lijar o cepillar antes del pegado también ayudará a asegurar buenas superficies de unión.
4. Todas las piezas de madera deben ajustar muy bien, sin marcas de sierra o quemado de las superficies a pegar.

GUÍAS PARA PRESIONES DE PRENSADO

1. Se requiere una presión de prensado apropiada para una unión exitosa. Por favor use las siguientes guías de madera:

	Tipo de Madera	Fuerza
BLANDA	pino, álamo	100 – 150 psi
MEDIA	cerezo, abedul	150 – 200 psi
DURA	roble, arce	200 – 300 psi

2. El tiempo de prensado dependerá de muchos factores. Nosotros recomendamos pensar una unión sin carga por al menos 30 minutos (mayor tiempo es mejor). No fuerce la unión por 24 horas. Para laminados curvos, preñe por 24 horas.

3. Ponga las prensas a un mínimo de 3,8 cm de los extremos y separadas uniformemente 20 a 30 cm a lo largo de la pieza.

4. No utilice herramientas metálicas con los adhesivos para madera Titebond. Aunque no afectará la fuerza de la unión, puede oscurecer la línea de cola.

## PRODUCTOS

DISEÑADOS PARA UN MÁXIMO DESEMPEÑO



### TITEBOND ORIGINAL

Reconocido como el estándar de la industria para aplicaciones de carpintería general. Ha sido la elección de carpinteros profesionales por más de 60 años.

- Fuerte agarre inicial
- Excelente lijado
- No afectado por terminaciones
- Limpieza con agua – No tóxico

Galón	5066
2,15 Galones	50609
5 Galones	5067
55 Galones	5068

### TITEBOND ORIGINAL EXTEND

Una versión de secado más lento del Adhesivo para Madera Original, es ideal para montajes de trabajos más complejos.

473 mL	9104	1 Gal	9106	5 Gal	9107	55 Gal	9108
--------	------	-------	------	-------	------	--------	------

### TITEBOND NO-RUN, NO-DRIP

2X más rápido y 3X más grueso que los PVA tradicionales! Ideal para aplicaciones verticales como marcos y terminaciones, molduras, marcos de ventanas y más. Fuerte agarre inicial, secado rápido, rellena pequeños espacios y seca transparente.

473 mL	2404
--------	------

### TITEBOND WHITE GLUE

Fórmula de fuerza profesional ideal para aplicaciones de carpintería general. Fuerte agarre inicial, secado rápido, excelente lijado y no es afectado por las terminaciones.

- Proyectos de interior
- Seca transparente – Pintable
- Limpieza con agua – No tóxico

Galón	15026
5 Gal	5027
55 Gal	5028

### SUPER TITEBOND

Una fórmula profesional que ofrece tiempos de armado más largos, un lijado superior y resistencia al calor. Ideal para pegado de paneles por cara y canto, parquet y otros componentes de madera.

5 Gal	5077	55 Gal	5078
-------	------	--------	------

### TITEBOND II PREMIUM

¡Nuestro adhesivo para madera #1 en ventas! Fuerte agarre inicial, tiempos de armado menores y excelente resistencia al agua lo hacen la elección ideal para carpintería interior y exterior.

- Cumple ANSI/HPVA Tipo II
- Aprobado por FDA para contacto indirecto con alimentos
- Ideal para sistemas de pegado for RF

Galón	5006
2.15 Gal	50009
5 Gal	5007
55 Gal	5008

### TITEBOND II PREMIUM EXTEND

Una versión de secado más lento de nuestro Adhesivo Para Madera Premium, es ideal para armados de carpintería más complejos.

473 mL	4134	1 Gal	4136	5 Gal	4137	55 Gal	4138
--------	------	-------	------	-------	------	--------	------

### TITEBOND II PREMIUM DARK

Una versión coloreada de nuestro Adhesivo Para Madera Premium, seca con una línea de cola café para especies de madera más oscuras.

473 mL	3704	1 Gal	3706	5 Gal	3707	55 Gal	3708
--------	------	-------	------	-------	------	--------	------

### TITEBOND II FLUORESCENT

Una versión coloreada de nuestro Adhesivo Para Madera Premium que es visible bajo sistemas de luz negra para detección de línea de cola y limpieza fácil.

1 Gal	2316	5 Gal	2317	55 Gal	2318
-------	------	-------	------	--------	------

### TITEBOND DOWELING & DOWELING LV

Diseñado para permitir un flujo apropiado a través de las líneas de alimentación y los inyectores de la mayoría de los equipos para poner tarugos. Fuerza profesional, tiempo de secado corto y línea de cola transparente.

Estándar (1,500 cps)	5 Gal	2207
Baja viscosidad (140 cps)	5 Gal	3817

### TITEBOND III ULTIMATE

Nuestra fórmula de mayor crecimiento, ¡podría ser el mejor adhesivo para madera de todos los tiempos! Clasificado #1 por los Profesionales por su fuerza superior, menor temperatura de aplicación y unión a prueba de agua.

- Proyectos de Interior/Exterior
- Cumple ANSI/HPVA Tipo I
- Tiempos de armado más largo

Galón	1416
2,15 Gal	14109
5 Gal	1417
55 Gal	1418

### TITEBOND MELAMINE

Diseñado para unir productos con base madera a materiales sintéticos, incluyendo melamina, vinilo y HPL. Ofrece un fuerte agarre inicial, excelente fuerza y línea de cola transparente.

473 mL	4014	1 Gal	4016	5 Gal	4017	55 Gal	4018
--------	------	-------	------	-------	------	--------	------

### TITEBOND QUICKSET 2000

Une HPL a sustratos con base madera. Puede ser utilizado en rodillos de presión y pilas de paneles, sistemas de paneles constantemente calefaccionados y operaciones prensado en frío y tiempo limitado de alimentación de prensa.

5 Gal	61867	55 Gal	61868
-------	-------	--------	-------

### TITEBOND COLD PRESS HPL

Alternativa de alto desempeño a los cementos de contacto para laminados planos a gran escala. Ofrece una fuerza excelente, una velocidad de secado moderada y una línea de cola transparente.

5 Gal	4617	55 Gal	4618
-------	------	--------	------

### TITEBOND COLD PRESS VENEER

Para unión de chapas a superficies a gran escala. Ofrece una fuerza excelente, velocidad de secado moderada y previene el traspaso en chapas sin recubrimiento.

943 mL	5175	1 Gal	5176	5 Gal	5177	55 Gal	5178
--------	------	-------	------	-------	------	--------	------

### TITEBOND POLYURETHANE

Una fórmula versátil de fuerza profesional específicamente diseñada para aplicaciones de multi-superficie. Una madera, metal, piedra, cerámica, HPL, Corian y la mayoría de los plásticos.

- Proyectos de Exterior/Interior
- Cumple ANSI/HPVA A prueba de Agua Tipo I
- Tiempo abierto prolongado y corto tiempo de prensado

113 g	2302
227 g	2303
227 g	2300

### TITEBOND INSTANT BOND

Diseñado específicamente para madera, pero ofrece una excelente adhesión en un amplio rango de materiales. Use solo o con un acelerador para secado más rápido. Seca en 5-15 segundos y cura en 30-60 segundos.

Delgado	57 g	6201	113 g	6202
Medio	57 g	6211	113 g	6212
Grueso	57 g	6221	113 g	6222
Gel	57 g	6231	113 g	6232
Acelerador	57 g	6311	156 g	6319
	spray		aerosol	

### TITEBOND CANTIDADES POR CAJA

Producto	Tamaño	Unidades / Caja
Adhesivo de madera	113, 227, 454 g	12
	0,95 L, galones	6/2
	2,15, 5, 55 gal	1
Pegado Instantáneo	57 g	15
	113 g	10
	5,5 g	12