

Maschinenliste

- **5 – Seitenbearbeitung (zum Simultanfräsen geeignet)**
 - **NEU – Hermle Roboterzelle RS2L mit 2x C42U / TNC 640**
 - automatisiertes Palettenhandling bis 200 kg Tragkraft
 - automatisiertes Teilehandling bis 20 kg Tragkraft
- Paletten: 400 mm x 400 mm
500 mm x 500 mm
630 mm x 500 mm
- Verfahrwege: X 800
Y 800
Z 550

Hermle Bearbeitungszentrum C 42 HSflex mit TNC 640

NC-Schwenkrundtisch und Automation HS flex

Paletten: 400 mm x 400 mm
500 mm x 400 mm

Verfahrwege: X 800
Y 800
Z 550

Hedelius - Schwenkspindel- Bearbeitungszentrum T7M 4200 mit TNC 640 und integriertem Rundtisch

Verfahrwege: X 4200 mm
Y 750 mm
Z 700 mm

Hermle Bearbeitungszentrum C 22U mit TNC 640 und PW150

Paletten: 320 mm x 320 mm

Verfahrwege: X 450
Y 600
Z 330

Ihr Partner - professionell und zuverlässig

Hermle Flexibles Fertigungssystem RS 2

Bearbeitungszentrum C40U mit iTNC 530 und Schwenkrundtisch

Paletten: 500 mm x 500 mm

Paletten: 600 mm x 500 mm

Hermle Bearbeitungszentrum C 40U mit iTNC 530 mit NC-Schwenkrundtisch
Durchmesser 800 mm

Verfahrwege: X 850 mm
Y 700 mm
Z 500 mm

o Vertikal - Horizontalfräsmaschinen

MATEC 30 HV mit TNC i530 mit Schwenkkopf horizontal / vertikal

Verfahrwege: X 2.000 mm
Y 800 mm
Z 600 mm

o 3-Achs - Vertikal – Bearbeitungszentren

Hedelius C 60 Magnum mit iTNC530

Verfahrwege: X 2500 mm
Y 620 mm
Z 520 mm

Hedelius C 60 mit iTNC 530

Verfahrwege: X 2000 mm
Y 620 mm
Z 520 mm

Hurco VMX 50 mit WINMAX-Steuerung

Verfahrwege: X 1270 mm
Y 660 mm
Z 610 mm

Ihr Partner - professionell und zuverlässig

o Schleifen

NC - Flatschleifmaschine Rosa Linea Steel 13.7 CN

Schleiflänge:	1500 mm
Schleifbreite:	750 mm
max. schleifbare Höhe	600 mm

o Sägen

Bandsägeautomat Behringer HRP 313 A

Schnittbereich:	Rund	310 mm
	Flach (B x H)	500 x 300 mm

o Oberflächenbearbeitung

Gleitschliffanlage Fabrikat Rösler

o Oberflächenveredelung

Max. Bauteilgröße der hausinternen **Brünieranlage**

200 x 560 x 155 mm