

LA SOLUTION IDÉALE POUR VOS CHANTIERS



CARACTÉRISTIQUES :

- 2 Toilettes – 1 Douche - 1 Urinoir
- 2 Lavabos – 2 Miroirs – 2 Poubelles
- Distributeurs de papier et de savon
- Chauffe-eau au propane
- Climatisation / Chauffage
- Lumière intérieure et extérieure
- Dimensions (LxIxH) : 11.5' x 7.5' x 13'
- Electricité* : 3 circuits 120V 20A

*Source électrique et extensions à fournir par le client

• 4 saisons :

Entièrement isolée pour la rigueur de nos hivers et climatisée pour la chaleur de nos étés !

• Autonome en eau ou raccordable :

Installation sans contrainte via des réserves d'eau propre et d'eaux usées ou raccordement avec un boyau d'arrosage.



CAPACITÉS :

Réservoir de :

- 160 gal d'eau propre ou raccordement via un boyau d'arrosage.
- 290 gal d'eau grise

Entre 175 et 500 utilisations

Services

- Mise en place et mise en service
- Vidange hebdomadaire ou sur demande
- Réassort en consommables
- Livraison
- Reprise
- SMS d'entretien sur demande