# Rubino 200







#### Descripción

Rubino 200 es una máquina vending table-top con diseño de última generación y prestaciones técnicas muy avanzadas. Está especialmente concebida para responder a las exigencias de emplazamientos pequeños y medianos. Está disponible con un mueble en dos versiones: standard y con sistema de pago.

Puede ofrecer hasta 8 bebidas diferentes directas y 14 con preselección.

## Accesorios

- Mueble disponible para selector y monedero de cambio con pies regulables (ancho x alto x profundo 410 x 810 x 550 mm, 24 kg)
- Kit autonomía
- Kit módulo reloj
- Kit validador 12V
- Kit contador mecánico
- Kit teclado 5 funciones
- Kit Eva-Dts
- Llave de programación

### Características principales

- Dispensador automático de vasos, paletinas y azúcar
- · Grupo exclusivo Saeco, para una máxima calidad del café, con un mantenimiento sencillo, de larga duración y fiabilidad
- Acepta distintos y variados sistemas de pago: paralelo, MDB, BDV, Ejecutivo, tarjeteros, llaves, etc...
- Programación de bebidas personalizable

## Interfaz de usuario

- Display retro-iluminado de 2 líneas y 20 caracteres
- Teclado de 10 pulsadores: 8 selecciones directas de bebidas y 2 preselecciones (+/- azúcar)
- Posibilidad de programar tecla preselección anular vaso

Datos técnicos	Rubino 200
Características estructurales	
Dimensiones (ancho x alto x profundo)	410 x 765 x 535 mm
Peso	46 kg
Características eléctricas	
Alimentación	230 V/50 Hz
Potencia absorbida	1350 W
Características hídricas	
Caldera	Latón
Conexión red hídrica	
Conexión red hídrica	34" (1 - 8 bar)
Conexión hídrica	Standard: conexión red hídrica ó kit de autonomía con depósito de agua
Depósito de agua	20 I
Otras características	
Vasos	hasta 205



Otras características	
Vasos	hasta 205
Paletinas	180
Contenedores café en grano	1
Contenedores producto soluble	3
Contenedores de azúcar	1
Batidores	2
Número de selecciones	8
Numero de preselecciones	hasta 4
Grupo de café	7 gr

Capacidad de los contenedores	
Café en grano	2,1 kg
Café soluble	0,7 kg
Leche	1,0 kg
Chocolate	1,8 kg
Té	2,35 kg
Azúcar	2,0 kg

#### Especificaciones técnicas

- Estructura de chapa de acero pregalvanizado pintada y puerta de material termoplástico
- Tapa superior para facilitar la recarga de producto
- Depósito de café transparente y visible desde el
- Contenedores y depósitos de resina alimentaria
- Avisos de falta de agua, café, vasos, vaciar posos y residuos líquidos
- Posibilidad de programar el número de cafés máximo antes de vaciar el cajón de recogida de marro
- Control electrónico de la temperatura de la caldera
- Extractor para absorber la humedad interna y el vapor del área de erogación

- Los componentes de la máquina se pueden retirar en bloques modulares lo que facilita su limpieza y mantenimiento
- Bomba electromagnética de vibración
- Sistema anti-desbordamiento con Air-Break y electroválvula con bloqueo de seguridad presostático
- Cerradura programable RIELDA
- · Reset incidencia simplificado
- Relé de seguridad general a 24 V
- Protección térmica de todos los dispositivos conectados a la red eléctrica a 220V
- Certificados CE, VDE y CSA aprobados





