



TRILOBITE

Liquid purification

NON

INVESTERINGSMEMORANDUM

MINIMUM TEGNINGSBELØP ER NOK 40 000,-. TILSVARENDE 10 000 AKSJER

Det utstedes minimum 100.000 og maksimum 2.000.000 aksjer

Tegningskurs: NOK 4,00 per aksje, hver pålydende NOK 0,002

Totalt emisjonsbeløp: minimum 400.000 og maksimum NOK 8.000.000

PROSPEKT UTFORMET AV:
EIRIK LØNMO-EGELAND
STYREFORMANN

PROSPEKT UTSTEDT: 09.02.2026
BESTILLINGSPERIODE: F.O.M 09.02.2026 T.O.M 07.03.2026

SAMMENDRAG

AVLØPSVANN: FRA KOSTBART PROBLEM TIL VERDIFULL RESSURS

Trilobite Industri AS leder an i en global vannrevolusjon ved å utvikle bærekraftige, kostnadseffektive og innovative vannbehandlingsløsninger. Inspirert av trilobittens tidløse tilpassingsevne, kombinerer selskapet patentert hydrodynamisk partikkelseparasjon, biologisk rensing (MBBR-systemer) og avanserte UVT-sensorer for sanntidsovervåking av vannkvalitet. Disse modulære teknologiene kan brukes selvstendig eller integreres for å redusere driftskostnader med opptil 70% sammenlignet med tradisjonelle metoder, samtidig som de minimerer miljøavtrykket.

Trilobite retter seg mot seks strategiske markeder med betydelig vekstpotensial: 1) Olje og gassproduksjon, 2) vannrensing i storbyer, 3) vannprosjekter i utviklingsland, 4) landbasert fiskeoppdrett, 5) vannrensing i vestlige land, samt 6) bygg- og anleggsbransjen. Selskapets løsninger adresserer kritiske utfordringer som strengere miljøreguleringer, inkludert EUs reviderte avløpsdirektiv, klimaendringer, og økende ESG-krav.

I Norge alene krever vann- og avløpssektorens investeringer på 332 milliarder NOK frem mot 2040, og Trilobites kompakte, kjemikaliefrie systemer er ideelle for kommunale og industrielle behov. Globalt forventes markedet for vannbehandling å nå 435 milliarder USD innen 2030, drevet av urbanisering, vannmangel og bærekraftfokus.

Trilobite går nå fra utvikling til pilotering, produktmodning og markedsintroduksjon. Mumbai-piloten settes nå i gang gjennom avtale med MCMCR og løper frem til oktober 2026, med planlagt presentasjon og demonstrasjon av teknologien under IFAT Mumbai i september 2026, inkludert site visits. Samtidig har den gjennomførte OMV-piloten bekreftet industriell relevans, teknisk robusthet og betalingsvilje, samtidig som den peker på behov for ytterligere produktmodning før full kommersialisering. Kapitalbehovet er tett koblet til produktmodning, salgsorganisering og effektiv markedstilgang.

I desember ble Trilobite Industri AS tildelt 500 000 kroner i utviklingsmidler for videreutvikling av desentralisert avløpsrensing. Tildelingen bygger på foreløpige småskalapiloter gjennomført høsten 2025, der Trilobite dokumenterte potensial for å redusere klimagassutslipp med opptil 40 % og energikostnader med rundt 25 % for kloakkrenseanlegg. Prosjektet danner grunnlaget for et større, planlagt EU-støttet utviklingsprosjekt som nå er under etablering i samarbeid med partnere i India, Norge og EU.

INNHold

		SIDE
01	Sammendrag	02
02	Pilotering og markedsintroduksjon	05
03	Selskapet, team og partnere	08
04	Produkter og utvikling	09
05	Patentstrategi og immaterielle rettigheter	11
06	Pilotprosjekter 2026 - 2027	12
07	Makrotrender	13
08	Hovedmarkeder	15
09	Foretningsmodell og inntektsstrømmer	17
10	Oppsummering og prognoser	19
11	Risikofaktorer	22
12	Juridisk del	24



TRILOBITE
Liquid purification

PILOTERING OG MARKEDSINTRODUKSJON

Trilobites utvikling akselererer raskere enn opprinnelig forventet, og to internasjonale initiativer markerer nå et tydelig vendepunkt. Mumbai-samarbeidet settes nå i gang gjennom pilotavtale med MCMCR og har utviklet seg til å bli en strategisk inngangsport til et stort, volumdrevet marked, med planlagt teknologidemonstrasjon under IFAT Mumbai i september 2026. Samtidig har den gjennomførte OMV-piloten i Østerrike bekreftet industriell relevans, teknologisk robusthet og betalingsvilje i et av de mest krevende segmentene innen vannrensing. Samlet gir dette Trilobite både global synlighet og tydelig teknologisk validering.



Samarbeid med MCMCR og IIT Bombay – innpass på høyeste nivå

Vårt samarbeid med Municipal Corporation of Greater Mumbai (MCMCR) og IIT Bombay har gitt Trilobite en helt unik posisjon i et av verdens mest krevende og dynamiske vannmarkeder. Prosjektet er ikke bare en pilot – det representerer et **strategisk innpass i beslutningssystemet som forvalter vannforsyningen for over 21 millioner mennesker.**

Gjennom prosjektet installeres våre UVT-sensorer og hydrodynamiske separasjonssystemer for testing under reelle forhold. Først vil det gjennomføres et valideringsløp for UVT-sensorer for Indisk marked samtidig som et utviklingsprosjekt for desentralisert avløpsrensing vil bli initiert. Målet er å etablere nye standarder for sanntidsovervåking og desentralisert avløpsrensing, et område som nå løftes høyt på agendaen av indiske myndigheter.

Denne anerkjennelsen fra Mumbai er et gjennombrudd – den gir **teknologisk validering, markedsmessig legitimitet**, og ikke minst **globalt skaleringspotensial**.

I oktober gjennomførte vi en omfattende forretningsreise til India, der vi møtte både myndigheter, investorer og ledende fagmiljøer. Turen resulterte i intensjonsavtaler om testing og distribusjon, samt invitasjon til videre samarbeid med offentlige aktører i Maharashtra og Goa.

Parallelt har vi innledet samtaler med flere private partnere som ønsker å delta i oppskalering og produksjon lokalt i India. Resultatet er at Trilobite nå **anses som en norsk teknologipartner i et nasjonalt program for vannforvaltning** – en posisjon som kan åpne døren til både offentlige midler og eksportfinansiering. Et team i India er under etablering for å følge opp prosessen videre med de lokale aktørene vi har fått god innpass hos.



Desentralisert avløpsrensing – fremtidens løsning

India står midt i et vanninfrastrukturproblem som ikke kan løses gjennom tradisjonelle, sentraliserte anlegg. Byvekst, klimaendringer og overbelastede rørnett har skapt et akutt behov for kompakte, modulære og kostnadseffektive renseenheter.

Dette er et område der Trilobiteteknologien passer perfekt: våre systemer kombinerer biologisk rensing (vår egen MBBR versjon), hydrodynamisk separasjon og sensorbasert sanntidsstyring og validering i én integrert løsning.

Etter validering i Mumbai vil vi kunne **produsere og installere anlegg lokalt**, tilpasset både offentlige og private aktører – fra boligsameier og industriparken til kommunale pilotsoner.

Dette gir en **hurtigere vei til markedet**, med høyere marginer og kortere beslutningsveier enn tradisjonelle industrielle leveranser.



I november besøkte vi OVM for å arbeide med neste fase av utprøvingen i et meget spennende samarbeid.

OMV-piloten – industriell separasjon i verdensklasse

Den gjennomførte OMV-piloten i Østerrike har validert Trilobites hydrodynamiske separasjonsteknologi i krevende industriell drift. Sammen med Allum Technology

er det testet et integrert system for behandling av produsert vann fra oljeutvinning, et marked med høye kostnader og strenge krav.

Piloten dokumenterer klart potensial for betydelig kostnads- og miljøgevinst, samtidig som den gir et konkret utviklingsgrunnlag før full kommersialisering.

Erfaringene fra OMV og Mumbai utfyller hverandre:

- **Mumbai** gir volum, skalerbarhet og samfunnseffekt.
- **OMV** gir teknisk tyngde, dokumentasjon og industriell troverdighet.

Sammen danner de grunnmuren for vår internasjonale ekspansjonsstrategi – fra pilotering til kommersiell utrulling.

Fra validering til kommersialisering

Den kommende emisjonen markerer neste steg i Trilobites vekstreise – **fra validering til kommersialisering**.

Kapitalen skal benyttes til å fullføre **fullskala testing av den hydrodynamiske separasjonsenheten**, videre utvikling av **modulbaserte renseenheter** for desentraliserte systemer, og styrking av **vår internasjonale prosjektkapasitet**.

Emisjonen skal finansiere:

- **Dokumentasjon av ytelse** under realistiske driftsforhold hos MCMCR
- **Ansettelse av nøkkelpersoner** innen prosjektutvikling, salg og markedsføring – for å sikre kapasitet, markedsadgang og profesjonell oppfølging i både Norge og utlandet
- **Demonstrasjon av kommersiell lønnsomhet** og målbare kostnadsbesparelser for sluttbrukere
- **Lansering av første produktmodul for salg** – uavhengig av hele Trilobitesystemet

Dette blir det avgjørende steget mot inntekter, teknologimodenhet og global posisjonering.

SELSKAPET, TEAM OG PARTNERE

Trilobite Industri AS ble etablert i 2022 av gründer Eirik Lønmo-Egeland, med røtter i en langvarig utviklingsprosess drevet av familieselskapet Trilobite Innovation AS og tilknyttede prosjekter.

Teknologien har sitt utspring i Eiriks masteroppgave fra 2010 og et flerårig forskningsinitiativ, som la grunnlaget for de patenterte funnene og en klar målsetning om å drive videre utvikling av effektive og bærekraftige vannrenseløsninger.

Eirik er sivilingeniør innen mikro og nanoteknologi med solid faglig grunnlag for utvikling av avanserte vannbehandlings-teknologier. Han har bred gründererfaring og nettverk i både norske og internasjonale vannmiljøer, særlig med fokus på eksportrettede satsninger i Afrika, Asia og India. Videre har han ledet flere større forskningsprosjekter med både nasjonal og internasjonal finansiering, og som daglig leder for Norwegian Water Cluster har han også tilgang på viktige bransjeaktører og ekspertise.

Aksjonærstruktur

Trilobite Industri AS er i dag eid av Trilobite Innovation AS (69 %) og flere tidligfase-investorer (31%). Denne strukturen legger til rette for kontinuitet i utviklingen av teknologien og gir selskapet et solid fundament for videre vekst og kapital-innhenting.

Advisory Board

Trilobite Industri AS har et sterkt Advisory Board som bidrar med kompetanse og nettverk:

- Thore Egeland - Sivilingeniør innen organisk kjemi fra NTH
- Ashish Sahu - PhD og ekspert innen avløpsrensing og slambehandling med lang erfaring fra flere store nasjonale og internasjonale selskaper
- Nabin Aryal - professor ved USN innen biologisk rensing, er tilknyttet Trilobite Industri i en 20 % deltidsrolle og leder selskapets FoU- og pilotprosjekter i samarbeid med USN. Han har bred erfaring med utvikling og testing av biologiske renseprosesser og bidrar til videre teknologisk validering og produktmodning.

Partnerskap med ITN COBO ITN Cobo, ledet av Lars Ulverud, er et operativt rådgivnings- og støtteselskap som bistår skandinaviske selskaper med etablering og gjennomføring av prosjekter i India, med særlig fokus på Mumbai-regionen. Selskapet har solid lokal tilstedeværelse og erfaring med å identifisere og verifisere relevante industrielle og institusjonelle samarbeidspartnere. ITN Cobo støtter Trilobite i operative og praktiske i Mumbai.

PRODUKTER OG UTVIKLING

Trilobite Industri AS kombinerer avanserte sensorer, biologiske og mekaniske teknologier til integrerte løsninger, med et klart fokus på å levere kostnadseffektive, fleksible og miljøvennlige produkter. Vårt veikart for teknologi- og produktutvikling innebærer at vi vil generere inntekter allerede i år, med mulighet for å ha hele produktporteføljen utviklet innen 3 år.



Tenkt setting i en fabrikk for mat/medisinsk produksjon.

Produkter klare for markedet i 2025

- **UVT-sensorer:** Avansert sensorteknologi

Trilobite tilbyr avanserte UVT-sensorer basert på UV-absorpsjon og fluorescensmåling. Disse sensorene gir kontinuerlige, presise sanntidsdata på vannkvalitet og måler viktige parametere som Total Organic Carbon (TOC), Dissolved Organic Carbon (DOC) og Specific UV Absorbance (SUVA).

- **Enkle separatorer:** Mekaniske separatorer som effektivt håndterer partikkelfjerning i mindre applikasjoner. Disse enhetene krever minimalt vedlikehold og er spesielt tilpasset mindre anlegg med moderate rensebehov.



Controller for UVT probe for 2 prober



Controller for 6 prober



UVT Probe med sensorelement



Ny versjon: Controller for flere samtidige prober



Probe for UVT målinger



UVT-GO! Håndholdt enhet for feltbruk

Produkter under utvikling (pilotlanseringer fra 2026–2027)

1. Modulbaserte MBBR-systemer (Moving Bed Biofilm Reactor)

MBBR-teknologien bruker biofilm på små plastbærere for å rense vann biologisk, spesielt egnet for desentraliserte avløpssystemer og mindre kommunale anlegg.

2. Hydrodynamisk separasjonsteknologi

Patentert, mekanisk partikkelseparasjon utviklet for effektiv rensing av produsert vann på oljeplattformer og industrielle vannbehandlingsanlegg. Denne teknologien reduserer driftskostnader vesentlig gjennom lavere energiforbruk og minimal bruk av kjemikalier.

3. Biologisk rensing med oljespisende bakterier

Trilobite utvikler et biologisk rensekonsept som kombinerer egen teknologi med spesialiserte mikroorganismer. Denne metoden bryter effektivt ned organiske forurensninger og olje uten bruk av kjemikalier, med særlig relevans for desentralisert avløpsrensing og oljeindustrien.

Testet og utprøvd

Teknologien til har allerede gjennomgått testing og verifisering i flere faser, og selskapet er nå klart for videre pilotering og kommersialisering:

1. UV-sensor-teknologien er allerede testet

og verifisert av leverandøren i laboratorie- og fabrikktester, med dokumentert høy nøyaktighet og stabil drift under realistiske driftsforhold.

2. MBBR-teknologi (biologisk rensing) har blitt testet internt med positive resultater i mindre skala, spesielt for fjerning av organisk materiale.

3. Hydrodynamisk partikkelseparasjon-teknologien har gjennomgått eksperimentelle laboratorietester som viser lovende resultater med effektiv separasjon av partikler og olje uten omfattende bruk av kjemikalier.

PATENTSTRATEGI OG IMMATERIELLE RETTIGHETER

Trilobite-porteføljen Trilobite Industri AS har eksklusive rettigheter til omfatter patenter innvilget eller under behandling i alle våre nøkkemarkeder – inkludert USA, India, Kina, Norge, Tyskland, Frankrike og Storbritannia– samt flere andre europeiske land. Patentene beskytter den unike utformingen av vår hydrodynamiske separasjonsteknologi – for geometri og strømningsbaner – og dekker da både kjerneenheter og sentrale systemkomponenter for industrielle prosesser.

Varemerket «Trilobite» og tilhørende logo er registrert i Norge og flere europeiske land, som gir enerett til navnet og den visuelle profilen i Europa.

Vi følger en proaktiv IPR-strategi: kontinuerlig overvåking av mulige inngrep, utvidelse av patentfamilien når teknologien videreutvikles, og løpende merke- og designregistreringer i nye markeder. Dette sikrer både teknologien og selskapets konkurranseposisjon globalt. Trilobite Industri AS har eksklusive rettigheter til bruken av patent og merkevare innen rensing og separasjon både til industri og private.

Patent: Fluid refining device and assembly

Vår ref.	Land	Søknadsnr.	Søknadsdato	Reg.nr.	Reg.dato
P23454ATEP	Østerrike	14789265.7	24.10.2014	EP3060342	16.03.2022
P23454CHEP	Sveits	14789265.7	24.10.2014	EP3060342	16.03.2022
P23454CNPC	Kina	2014800584612	24.10.2014	ZL201480058461	30.08.2019
P23454DEEP	Tyskland	14789265.7	24.10.2014	EP3060342	16.03.2022
P23454FREP	Frankrike	14789265.7	24.10.2014	EP3060342	16.03.2022
P23454GBEP	Storbritannia	14789265.7	24.10.2014	EP3060342	16.03.2022
P23454INPC	India	201617013620	24.10.2014	343285	04.08.2020
P23454NO00	Norge	20131411	25.10.2013	342032	12.03.2018
P23454SEEP	Sverige	14789265.7	24.10.2014	EP3060342	16.03.2022
P23454USPC	USA	15/031288	24.10.2014	10926259	23.02.2021

PILOTPROSJEKTER 2025 - 2026

Rensing av avløpsvann for olje- og gassindustrien

OMV er et internasjonalt energiselskap med hovedkontor i Wien og en av Europas største aktører innen olje- og gassproduksjon, med virksomhet blant annet i Østerrike, Tyskland, Romania, samt regioner i Midtøsten og Afrika. De er kjent for sin satsing på både tradisjonell olje- og gassproduksjon og nye, bærekraftige energiløsninger.

Gjennom dette samarbeidet tester vi en integrert løsning for behandling av produsert vann, som kombinerer vår avanserte teknologi for effektiv partikkelseparasjon med Allum Technology sin ekspertise innen olje-separasjon. Piloten vil danne grunnlaget for sertifisering og CE-merking, med markeds lansering innen 2 år.

“Nye regler er under utredning for utslipp av vann til sjø og det jobbes med etter sigende med et skjerpet regelverk som gjør at ny teknologi må utvikles, og systemet Allum og Trilobite sammen lager vil kunne tilfredsstille nye utslippskrav og være enestående på markedet.”

Thore Egeland, tidligere forvalter av utslippstillatelser Fylkesmannen Vest Agder.

Overvåkning av vannkvalitet i India

Sammen med øverste innkjøpsmyndighet i Mumbai tester vi ut vannanalyse med bruk av våre UVT-sensorer. Formålet er å demonstrere hvor presis, effektiv og kostnadsbesparende teknologien vår er. I forlengelsen av dette samarbeidet deltok vi også på IFAT Mumbai, Indias største bransjemesse for vann, avløp og resirkulering, i oktober sammen med, Norwegian Water Cluster.

“India har utfordringer med rensing av avløpsvann. På grunn av tett befolkede byer, der det er i praksis umulig å grave opp veiene for å legge nye rør ser man nå på muligheten for desentraliserte systemer for avløpsrensing helt ned til blokk og husnivå. Med over 21 millioner mennesker i Mumbai er det et stort behov for nye løsninger.”

Ashish Sahu, med over 23 års erfaring innen miljø (vann, avløpsvann, slam) og energi (fornybar energi (biodrivstoff, hydrogen) samt olje- og gassektoren)

MAKROTRENDER

Det globale vannbehandlingsmarkedet formes av flere kritiske makrotrender som driver etterspørselen etter innovative og bærekraftige løsninger. Disse trendene skaper betydelige muligheter for Trilobite Industri AS ved å understreke behovet for avanserte teknologier som kan møte komplekse miljøutfordringer:

- **Befolkningsvekst og urbanisering**

Ifølge FN vil 68% av verdens befolkning bo i urbane områder innen 2050, noe som setter enormt press på eksisterende vann- og avløpsinfrastruktur, spesielt i raskt voksende megabyer i Asia og Afrika (UN, 2018). Dette krever fleksible og skalerbare vannbehandlingsløsninger som kan håndtere økende volumer av avløpsvann i tette bymiljøer.

- **Klimaendringer**

Klimaendringer forverrer vannmangel og vannkvalitetsproblemer globalt. FN anslår at 2,4 milliarder mennesker vil leve i vannstressede regioner innen 2030, drevet av høyere temperaturer, tørke og uforutsigbare nedbørsmønstre (UN Water, 2021). Ekstremvær, som flom og stormer, skader vanninfrastruktur og øker behovet for robuste, desentraliserte renseanlegg som kan tilpasses lokale forhold.

- **Strengere miljøreguleringer og EUs avløpsdirektiv**

Globale miljøkrav skjerpes for å beskytte vannressurser og redusere forurensning. Spesielt EUs kommende revisjon av byavløpsdirektivet (Urban Wastewater Treatment Directive, UWWTD) innfører strengere krav til rensing av avløpsvann, inkludert fjerning av næringsstoffer som nitrogen og fosfor, samt håndtering av mikroforurensninger som legemidler og mikroplast (EU, 2022). Direktivet krever at alle anlegg over 1 000 personekvivalenter oppfyller sekundær- og tertiærrensekrav innen 2035, og små anlegg (under 1 000 PE) må implementere passende behandling innen 2040. Dette medfører betydelige investeringer, anslått til 289 milliarder EUR frem til 2040 for EU-land, og inkluderer krav om energieffektivitet og klimanøytral drift innen 2040. For Norge, som del av EØS, vil direktivet påvirke nasjonale reguleringer, og vil øke behovet for Trilobite sine løsninger, som tilbyr kjemikaliefri rensing og sanntidsovervåking for å møte disse standardene.

Disse makrotrendene vil de kommende tiårene skape et presserende behov og enorme markeder for innovative vannbehandlingsløsninger som er kostnadseffektive, energieffektive og samtidig fleksible nok til å møte fremtidens miljøkrav.

• **Bærekraft og ESG-fokus:**

Miljø, sosialt ansvar og selskapsledelse (ESG) er en økende prioritet for investorer, myndigheter og forbrukere. Vannbehandlingssektoren tiltrekker seg betydelige ESG-investeringer, ventet å nå 150 milliarder USD innen 2030 (Global Water Intelligence, 2023). Løsninger som reduserer karbonavtrykk, energiforbruk og kjemikaliebruk, som Trilobites MBBR-systemer og hydrodynamiske separatorene, er svært ettertraktet. Bedrifter som kan dokumentere bærekraftige resultater, støttet av sanntidsdata fra UVT-sensorer, vil ha et konkurransefortrinn i et marked der ESG-compliance blir en forutsetning for kontrakter og finansiering.

• **Teknologisk innovasjon:**

Fremskritt innen tingenes internett (IoT), sensorer og automatisering transformerer vannbehandlingsindustrien. Sanntidsovervåking og dataanalyse muliggjør proaktiv drift og optimalisering av renseprosesser, noe som reduserer kostnader og forbedrer effektiviteten. Markedet for smarte vannbehandlingsløsninger forventes å vokse med en CAGR på 10% frem til 2030 (Markets and Markets, 2024). Trilobites UVT-sensorer og modulære systemer er i forkant av denne utviklingen, og tilbyr integrerte løsninger som møter behovet for digitalisering og bærekraft.



Containerløsning fabrikk



Modul for landbasert oppdrett

HOVEDMARKEDER

Trilobite Industri AS retter seg mot seks strategiske markeder der teknologiporteføljen adresserer kritiske utfordringer og utnytter betydelige vekstmuligheter.

Vannrensing innen olje- og gassproduksjon

Olje- og gassindustrien genererer store mengder produsert vann, som utgjør opptil 80% av utvunnet volum og inneholder olje, partikler og tungmetaller. Behandlingskostnader kan stå for 30-50% av driftskostnadene (Zhao et al., 2024). Det globale markedet for vannbehandling i denne sektoren er ventet å nå 50 milliarder USD innen 2030, drevet av strengere utslippskrav og behovet for lokal behandling (Markets and Markets, 2023).

Trilobites hydrodynamiske separasjon og UVT-sensorer muliggjør kompakte, kjemikaliefrie løsninger som reduserer transportkostnader og miljøavtrykk, spesielt for offshore-installasjoner.

Vannrensing i urbane områder

Urbane avløpssystemer sliter med overbelastning og ineffektivitet, med 62,5 milliarder kubikkmeter avløpsvann sluppet ut i Kina alene i 2021, og kun 8% av avløpsvannet i lavinntektsland behandlet (UN Water, 2023). Det globale markedet for urban vannbehandling forventes å nå 300 milliarder USD innen 2030 (Fortune Business Insights, 2024). Trilobites modulære MBBR-systemer og sensorer tilbyr skalerbare løsninger for byer som Mumbai, der infrastrukturen er utdatert, og gir mulighet for desentralisert rensing med lavt energiforbruk.

Vannrensing i Norge og liknende land

Norske kommuner står overfor et investeringsbehov på 332 milliarder NOK frem mot 2040 for å oppgradere og bygge ny infrastruktur for vann- og avløpsanlegg. Dette inkluderer 114 milliarder NOK til ledningsnett for avløp, 81 milliarder NOK til vannledningsnett, 72 milliarder NOK til avløpsrensing og slambehandling, og 65 milliarder NOK til vannbehandlingsanlegg. Investeringsbehovet drives av befolkningsvekst, strengere miljøkrav, klimatilpasning, økt sikkerhet og fornyelse av et aldrende ledningsnett, hvorav 64% av investeringene er knyttet til ledningsnettet alene. Klimaendringer øker behovet for robuste renseprosesser, spesielt på Vestlandet, i Nord- Norge, Innlandet og Trøndelag, der flomfare og endrede vannforhold krever oppgraderinger. Investeringene finansieres gjennom vann og avløpsgebyrer, som forventes å stige med 4% årlig utover normal prisvekst, noe som understreker behovet for kostnadseffektive løsninger (Norsk Vann, 2021).

Trilobite er godt posisjonert for å utnytte dette markedet ved å tilby modulære, energieffektive og kjemikaliefrie vannbehandlingsløsninger. MBBR-systemer og hydrodynamiske separasjoner kan redusere drifts- og investeringskostnader for kommunale renseanlegg, spesielt i desentraliserte og mindre kommuner. UVT- sensorene gir sanntidsdata som optimaliserer drift og møter strengere miljøkrav, som sekundærrensekrav innen 2027. Trilobite kan samarbeide med kommuner og interkommunale selskaper for å levere skreddersydde løsninger. Med over 70% av investeringene rettet mot privat næringsliv, har Trilobite mulighet til å bli en nøkkelleverandør i Norge og andre vestlige land.

Vannrensing i landbasert oppdrettsfiskebruk

Akvakultur produserer 147-184 millioner tonn organisk avfall årlig fra 184 millioner tonn fisk i 2022, noe som forurensrer vannøkosystemer og sprer sykdommer (FAO, 2022). Det globale markedet for akvakulturvannbehandling er ventet å nå 20 milliarder USD innen 2030, med en CAGR på 7% (Grand View Research, 2023). Trilobites biologiske rensing og sensorer reduserer organisk avfall og overvåker vannkvalitet i sanntid, og støtter bærekraftig vekst i landbasert oppdrett.

Vannrensing i rurale strøk i utviklingsland

Over 2 milliarder mennesker mangler trygg tilgang til drikkevann, og rurale områder i utviklingsland står overfor akutt vannmangel (UN Water, 2021). Markedet for desentraliserte vannbehandlingsløsninger i utviklingsland forventes å nå 50 milliarder USD innen 2030 (Allied Market Research, 2023). Trilobites kompakte, kjemikaliefrie MBBR systemer og sensorer er ideelle for småskala, bærekraftige renseanlegg i rurale strøk, og støtter FNs bærekraftsmål for rent vann.

Rensing av anleggsvann i bygg- og anleggsbransjen

Bygg- og anleggsbransjen genererer betydelige mengder forurenset anleggsvann fra aktiviteter som graving, tunnelbygging, betongarbeid og jordhåndtering. Dette vannet inneholder suspendert sediment, tungmetaller, olje og kjemikalier, som må behandles før utslipp for å møte strenge miljøreguleringer, som EUs vanndirektiv og nasjonale krav i Norge. Det globale markedet for behandling av anleggsvann forventes å vokse med en CAGR på 6,5% frem til 2030, drevet av økt urbanisering, infrastrukturprosjekter og strengere utslippskrav, med en estimert markedsverdi på 15 milliarder USD (Grand View Research, 2024). I Norge er behovet for bærekraftige løsninger spesielt stort i store prosjekter som vei- og jernbaneutbygging, der midlertidige anleggsplasser krever mobile og effektive renseanlegg.

Trilobite Industri AS er ideelt posisjonert for å møte dette markedet med sin kompakte og modulære teknologi. Hydrodynamisk partikkelseparasjon fjerner effektivt sediment, olje og mikroforurensninger fra anleggsvann, mens MBBR-systemer håndterer organisk materiale uten behov for kjemikalier. UVT-sensorene gir sanntidsdata for å sikre overholdelse av utslippsgrenser, noe som er kritisk for å unngå bøter og forsinkelser.

Teknologiens mobilitet og lave energiforbruk gjør den egnet for midlertidige anleggsplasser, og dens evne til å redusere behandlingskostnader med opptil 70% gir et konkurransefortrinn.

FORRETNINGSMODELL OG INNTAKSSTRØMMER

Fasevis oppbygging av Inntaksmodellen

Trilobite Industri AS er i en tidlig vekstfase og bygger sin forretningsmodell rundt fleksibilitet og skalerbarhet. I oppstartsfasen vil selskapet fokusere på pilotprosjekter og salg av grunnleggende løsninger, samtidig som eksterne ressurser benyttes for å holde faste kostnader lave. Etter hvert som selskapet henter kapital og vurderer strategiske oppkjøp, vil forretningsmodellen utvides til å inkludere flere inntakskanaler og større prosjektleveranser.

TRINNVIS UTVIKLING:

2026

- Salg av UVT-sensorer
- Salg av enkle separatorer (20 µm til 80 µm)
- Konsulent- og rådgivningstjenester
- Ekstern innleie av nøkkelkompetanse for kostnadseffektiv drift
- Pilotering av MBBR-løsninger
- Utvikling og testing av avanserte separatorer

2027

- Ferdig utviklede MBBR-systemer klare for salg
- Lansering av serieproduserte separatorer
- Salg av serieprodukter for analyse, inkludert UV-sensorer

2028

- Testing og validering av pilotprosjekter innen pumpe-separatorer og magnetisk separasjon
- Fullført utvikling og testing av teknologi for avsalting av sjøvann

Kapitaltilførsel og vekst

Kapitalhenting:

Kapitaltilførsel gjennom emisjoner for å bygge et dedikert salgsteam, styrke produktutviklingen og gjennomføre strategiske oppkjøp.

Tjenesteutvikling:

Innføring av service- og abonnementsmodeller, for eksempel "Sensor as a Service" (SaaS), for å generere løpende inntekter.

Moden fase

- Større prosjektleveranser med helhetlige vannbehandlingsanlegg
- Lisensiering av teknologi og økt fokus på inntekter fra programvare og dataanalyser
- Utvidelse av konsulenttjenester og globale partnerskap

Inntektsstrømmer

1. Salg av produkter og løsninger:

• Oppstartsfasen:

- Salg av UVT-sensorer (TOC, DOC) for enkeltprosjekter og mindre installasjoner
- Leveranser av MBBR-systemer til små kommuner, oppdrettsanlegg og industri

• Lisensiering (på sikt):

- Lisensiering av sensortechnologi og hydrodynamiske separasjonsløsninger til partnere og internasjonale distributører

2. Konsulent- og rådgivningstjenester:

- **Tidlig fase:** Konsulenthjelp ved prosjektering av mindre vannbehandlingsanlegg og integrasjon av sensorløsninger
- **Moden fase:** Totalentrepriser for større anlegg og komplekse FoU-prosjekter

3. Service- og vedlikeholdsavtaler:

- **Fase 1:** Begrenset support og service for kunder med mindre sensorpakker og MBBR-enheter
- **Fase 2:** Abonnementsbasert tjeneste for service, programvareoppgraderinger og reservedeler

4. Partnerskap og prosjektinntekter:

- **Pilot- og demoavtaler:** Samarbeid med kommuner, industribedrifter og FoU-miljøer for prosjekter
- **Oppkjøp og ekspansjon:** Strategiske oppkjøp av mindre teknologiselskaper for å utvide produktporteføljen og styrke markedsposisjonen

Denne strukturerte og skalerbare forretningsmodellen legger til rette for bærekraftig vekst og utvikling, samtidig som den gir selskapet fleksibilitet til å tilpasse seg markedets behov og teknologiske trender.

OPPSUMERING OG PROGNOSE

Trilobite Industri AS befinner seg i en tidlig fase av kommersialiseringen, noe som medfører begrenset historikk. Siden etableringen har selskapet prioritert investeringer i forskning og utvikling (FoU), patentarbeid og pilotinstallasjoner. Dette danner et solid grunnlag for forventet vekst fra 2025 og fremover.

Prognoser for 2026–2030

Nedenfor presenteres selskapets forventninger til omsetning, driftskostnader og nettoresultat de neste fem årene, basert på produktsalg, lisensieringsavtaler og servicekontrakter:

År	Omsetning (MNOK)	Driftskostnader (MNOK)	Nettoresultat (MNOK)
2026	10	11,5	-1,5
2027	25	18	7
2028	60	40	20
2029	100	60	40
2030	150	80	70

2026 er et kontrollert investeringsår, etterfulgt av rask lønnsomhet når Trilobite skalerer sin proprietære teknologiplattform.

Sentrale milepæler

- **2026:** Salg av analytiske vannprodukter samt etablering av service- og vedlikeholdsavtaler.
- **2027:** Introduksjon av Moving Bed Biofilm Reactor (MBBR)-systemer, som gir betydelig inntektsvekst ved å tilby helhetlige løsninger for kommunale og industrielle anlegg.
- **2028:** Lansering av selskapets proprietære separasjonsteknologi, som styrker marginene og øker inntektene kraftig.
- **2029-30:** Internasjonal ekspansjon og bred adopsjon av produktporteføljen, preget av storskalakontrakter og markedsledelse.

Forutsetninger og kostnadsstruktur

1. Markedsetterspørsmål:

- Økende behov for bærekraftige vannbehandlingsløsninger globalt, drevet av industriell vekst, urbanisering og strengere miljøkrav.
- Fortsatt regulatorisk press forventes å stimulere investeringer i vanntechnologi.

2. Pris- og marginutvikling:

- Standardprising på analytiske produkter og MBBR-løsninger, med premiumprising på proprietære teknologier grunnet kundens effektivitetsgevinster.
- Forventet kostnadsreduksjon per enhet grunnet stordriftsfordeler og teknologisk modning.

3. Operasjonelle kostnader:

- Kostnadsøkning knyttet til vekst i bemanning og skalering (internasjonale kontorer, logistikk, etc.).
- Forventning om stabile overhead-kostnader som andel av omsetning etter 2028.

4. Kapitalbehov og finansiering:

- Planlagt kapitaltilførsel gjennom private emisjoner og eventuelt konvertible lån.
- Investeringsrunder knyttet til milepæler som MBBR-lansering og internasjonal ekspansjon.

Verdsettelse og prognoser

Basert på omsetningsprognoser og marginer, samt sammenlignbare transaksjoner i vann- og miljøteknologisektoren, har selskapet etablert verdsettelsesmål frem mot 2030:

År	Verdsettelse (MNOK)	Hoveddriver
2026	60	Første produktsalg, markedsetablering
2027	100	Vellykket MBBR-lansering
2028	300	Effekt av separasjonsteknologi
2029	300+	Internasjonal ekspansjon
2030	300+	Markedsledende posisjon

Verdsettelsen baseres på omsetningsmultipler (4–6x), justert for immaterielle verdier som patenter og IP.

Risikohåndtering

Til tross for positive prognoser er det knyttet usikkerhet til fremtiden. Risikofaktorer inkluderer:

- **Regulatoriske endringer:** Uforutsigbare politiske beslutninger kan påvirke markedet.
- **Konkurranse:** Nye aktører eller teknologier kan utfordre selskapets markedsposisjon.
- **Teknologisk risiko:** Feil eller forsinkelser i utvikling og patentarbeid.
- **Makroøkonomisk ustabilitet:** Svingninger i råvarepriser, renter og valutakurser.

Tiltak for å redusere risiko inkluderer diversifisering av markeder og kunder, kontinuerlig FoU, samt tett samarbeid med investorer og nøkkelpartnere.



Første modell i hel aluminium som ble laget.

KONKLUSJON

Trilobite Industri AS har et solid utgangspunkt for rask vekst, drevet av en sterk eksisterende produktportefølje og med økende etterspørsel etter bærekraftige vannbehandlingsløsninger. Prognosene understøttes av en tydelig lanseringsplan og bransjerelevante verdsettelsesmetoder.

Den kombinerte strategien for produktutvikling, finansiering og risikohåndtering gjør selskapet til en attraktiv investeringsmulighet for langsiktige investorer som ønsker å bidra til et fremtidsrettet og samfunnskritisk segment.

RISIKOFAKTORER

En investering i aksjene i selskapet innebærer en iboende risiko. Før det tas en avgjørelse om å investere i aksjene eller ikke, bør en investor nøye vurdere all informasjon som er angitt i dette prospektet og som ellers er tilgjengelig, spesielt de spesifikke risikofaktorene som er angitt i dette prospektet. En investering i selskapets aksjer er kun egnet for investorer som forstår risikofaktorene knyttet til denne type investeringer og som har økonomisk evne til å tåle et tap av hele eller deler av investeringen. Dersom noen av risikoene som er beskrevet i dette prospektet materialiser seg, alene eller sammen med andre omstendigheter, kan de ha en vesentlig negativ innvirkning på selskapets virksomhet, økonomiske forhold, driftsresultat og kontantstrøm. Dette kan føre til en nedgang i verdien av selskapets aksjer, som igjen kan føre til tap av hele eller deler av enhver investering i aksjene. I hvilken rekkefølge risikoen presenteres i dette prospektet er ikke ment å gi en indikasjon på sannsynligheten for forekomsten, alvorlighetsgrad eller betydning. Denne delen av prospektet er ikke ment å være uttømmende. Ytterligere risiko og usikkerheter som ikke er kjent for selskapet, eller som det for øyeblikket anser som uvesentlige, kan også svekke selskapets forretningsvirksomhet eller verdien av aksjene i selskapet.

Selskapet ønsker spesielt å understreke følgende ikke-uttømmende selskapsspesifikke risikoer:

Risiko knyttet til selskapets virksomhet og bransjen/markedene det opererer i:

- Selskapet er utsatt for endringer i den generelle økonomiske situasjonen, nedgang i kundemarkeder og endringer i råvare- og energipriser. Markedene selskapet opererer i har normalt blitt påvirket av endringer og svingninger i den generelle verdensøkonomien. Selskapet kan bli påvirket av den generelle økonomiske tilstanden i verdensøkonomien, inkludert (men ikke begrenset til) resesjon og inflasjon, ustabile eller negative kredittmarkeder, svingninger i operasjonelle kostnader, tekniske problemer, arbeidsstans eller andre arbeidsmessige forstyrrelser på driften til selskaper, endringer i skattesatser, regulatoriske endringer, forsikringsdekning, med mer. Slike situasjoner kan også ha innvirkning på selskapets samarbeidspartnere, som igjen kan ha negativ effekt på selskapets inntjening.

- Selskapets fremtidige suksess er avhengig av vellykket kommersialisering og vekst i markedene det har til hensikt å drive. Selskapet er avhengig av å lykkes i å tiltrekke seg et tilstrekkelig antall kunder.

- Markedene hvor selskapet opererer er svært konkurransedyktige og er preget av nytenkning og innovasjon. Selskapet kan i fremtiden bli enda mer utsatt for økt konkurranse fra nåværende eller nye markedsaktører, noe som kan føre til lavere inntjening for selskapet.
- Selskapet kan bli utsatt for usikkerhet knyttet til teknologiverifisering, tekniske problemer, driftsstørrelser eller andre problemer knyttet til produksjon av produkter/tjenester som blir solgt i bransjen.
- Dersom selskapet ikke lykkes med å tiltrekke og beholde sentrale medarbeidere eller personer i ledelsen.
- Selskapet er relativt ny etablert og organisasjonsstrukturen er ikke fullstendig ferdigstilt.
- Selskapet står overfor risikoen for tvister, rettssaker eller andre saker i forhold til virksomheten som er vanlige i bransjen det opererer i.

Finansielle risikoer:

- Selskapet er utsatt for risiko knyttet til tilgjengeligheten av finansiering og kapitalinnhenting.
- Selskapet er utsatt for risikoen for at motparter ikke kan oppfylle sine forpliktelser.
- Endringer i valutakurser kan påvirke selskapets driftsresultat og finansielle stilling negativt.
- Selskapet er eksponert for rente- og likviditetsrisiko knyttet til en eventuell låneportefølje og svingninger i underliggende renter.

Risiko knyttet til verdsettelsen av selskapet:

- Verdien av selskapet er avhengig av evnen til å tiltrekke seg kunder og operasjonell suksess.
- Selskapets evne til å betale utbytte er avhengig av de generelle rammer som stilles til utdeling av utbytte og økonomiske stilling som sådan.
- Muligheten for aksjonærer til å saksøke selskapet kan være begrenset etter norsk lov.
- Utstedelse av nye aksjer kan ha en utvannende effekt på eierandelene til selskapets aksjonærer på tidspunktet for utstedelsen.
- Aksjonærer utenfor Norge, eller aksjonærer som er særlig eksponert mot annen valuta enn NOK, er utsatt for valutarisiko.

JURIDISK DEL

1. Definisjoner

1.1 Definisjoner

Aksjonær	En eier av Aksjer i Trilobite Industri AS
Aksjeloven	Lov 13. juni 1997 nr. 44 om aksjeselskaper
Aksje(r)	De aksjer som utstedes i emisjonen
Emisjonen	Emisjon av minimum 100.000 aksjer og maksimum 2.000.000 aksjer til tegningskurs NOK 4,00 per aksje Register for opplysninger om registreringspliktige og registreringsberettigede norske og utenlandske foretak i Norge
Foretaksregisteret	
NOK	Norske kroner
Prospekt(et)	Dette prospektet med vedlegg datert 09.02.2026 utarbeidet i forbindelse med emisjonen
Trilobite	Trilobite Industri AS
TI	Trilobite Industri AS
Selskapet	Trilobite Industri AS
Styret	Styret i Trilobite Industri AS
Verdipapirhandelloven	Lov av 29. juni 2007 nr. 75 om verdipapirhandel
VPS	Verdipapirsentralen ASA, et selskap som leverer infrastruktur og tjenester for oppgjør og registrering av rettigheter for verdipapirer, herunder aksjeeierbok for aksjeselskaper

2. Ansvarsforhold

2.1 Styret i Trilobite Industri AS

Dette prospektet er utarbeidet med sikte på å gi et vurderingsgrunnlag for potensielle investorer i forbindelse med emisjonen. Opplysningene om Trilobite Industri AS gir etter styrets mening en dekkende presentasjon av selskapet og selskapets stilling.

Styret i Trilobite Industri AS bekrefter at opplysningene i prospektet, så langt man kjenner til, er i samsvar med de faktiske forhold og at prospektet ikke inneholder villedende eller ufullstendige opplysninger om forhold som er av betydning ved bedømmelsen av spørsmålet om å akseptere tilbudet om deltakelse i emisjonen, og at det i prospektet ikke forekommer utelatelser som er av en slik art at de kan endre prospektets betydningsinnhold. Omtale av markedsforhold og fremtidsutsikter er gjort etter beste skjønn og må sees i sammenheng med de generelle risikoforhold som er beskrevet i prospektet.

Tønsberg, 09.02.2026
Styret i Trilobite Industri AS

3. Utarbeidelse av prospektet

Dette prospektet er utarbeidet av styret i Trilobite Industri. Styret består av: Styreformann Eirik Lønmo-Egeland, født 26.06.1983

Nærmere opplysninger om Trilobite Industri AS fremgår i pkt. 4 nedenfor.

4. Opplysninger om Trilobite Industri AS

4.1 Kort om selskapet og dets virksomhet

Trilobite Industri AS, org.nr. 829 867 362, er et norsk aksjeselskap med hovedkontor i Færder Kommune. Selskapet ble stiftet den 19. august 2022. Selskapet er underlagt norsk lov.

4.2 Selskapets styre, revisor og administrasjon

Selskapets styre er beskrevet ovenfor under punkt 3.

Selskapets har per tid ikke revisor men vil engasjere revisor medio 2026 ved økt omsetning.

Administrasjonen er liten og effektiv og består av:

- Eirik Lønmo-Egeland, arbeidende styreleder, født 26.06.83
- Nabin Arya, Innleid CTO, født 01.06.53
- Andre ansatte: Parthi Deb Nath - Master of Science Biotech

4.3 Finansielle opplysninger

4.3.1 Selskapets egenkapital og trekkfasiliteter

Aksjekapitalen er kr. 33.328,-

4.3.2 Ytterligere kapitalinnhenting

Selskapet forventer å hente inn totalt kr. 8 millioner i egenkapital ved emisjon.

4.3.4 Årsregnskap

Selskapet ble stiftet 10. aug. 2022 og det avlegges fullt årsregnskap for 2023 og fremover.

4.4 Aksjekapital og aksjonærforhold

4.4.1 Selskapets aksjekapital

Selskapets aksjekapital er NOK 34 268,6 fordelt på 17 134 300 aksjer, hver pålydende NOK 0,002.

4.4.2 Utestående tegningsretter, konverteringsretter og fullmakter

Det er pr. dags dato ingen utestående tegningsretter, konverteringsretter, fullmakt til styret for erverv av egne aksjer. Det er fullmakt til styret for kapitalforhøyelse ved nytegning av aksjer opptil ytterligere 5 365 700 aksjer.

4.4.3 Selskapets incentivprogram for administrerende direktør og ledende ansatte Ingen

4.4.4 Selskapets bonusavtaler for ansatte

Ingen

4.5 Aksjonærforhold

4.5.1 Aksjonærer

Oversikt over aksjonærene fremgår i prospektet på side 8

4.5.2 Aksjonæravtale

Det finnes ingen aksjonæravtale forbundet med selskapet.

4.5.3 VPS-registrering

Selskapets aksjer skal være registrert i VPS.

5. Beskrivelse av emisjonen

5.1 Formålet med emisjonen

- Formålet med emisjonen er å tilføre selskapet kapital for å muliggjøre videre uttesting av "Hydrodynamisk separasjonsenhet sammen med Allum Technology og oljeselskapet OMW",
- Ansette selger for salg av lisenser og design og produkter.
- Pilot i India på biologisk rensing, analyse og separasjon.

5.2 Kort beskrivelse av emisjonen

Investorene tilbys å tegne aksjer i Trilobite på de vilkår som fremkommer av dette prospektet. Det er planlagt å utvide egenkapitalen ved denne emisjonen med inntil NOK 8.000.000, men ikke mindre enn NOK 400.000 eller minimum 100.000 og maksimum 2.000.000 aksjer. Tegningskursen er fastsatt til NOK 4,00 per aksje. I ekstraordinær generalforsamling 21. mars 2025, hvor styret ble gitt fullmakt til å forhøye aksjekapitalen ved utstedelse av nye aksjer, har aksjonærene akseptert at fortrinnsretten kan fravikes. Tegningsinteressene vil bli innhentet i bestillingsperioden f.o.m 09.02.2026 til og med 07.03.2026. Selskapet forbeholder seg retten til enhver tid å forlenge eller avkorte bestillingsperioden, samt til å justere antallet aksjer iht. ovennevnte. Det ble i Styremøte 09.02.2022 besluttet å invitere til en emisjon i selskapet i henhold til fullmakt fra generalforsamlingen av 12. februar 2025.

5.3 Hovedvilkår

Basert på fullmakt fra ekstraordinær generalforsamling i Trilobite Industri AS den 21. mars 2025, ble det i styremøte den 09. februar 2026 besluttet å invitere til en emisjon i selskapet. Nedenfor oppstilles en kort oversikt over hovedvilkårene i emisjonen:

Antall	Minimum 100.000 og maksimum 2.000.000 aksjer
Tegningskurs	NOK 4,00 per aksje
Pålydende per aksje	NOK 0,002
Minstetegning	NOK 40.000,-
Bestillingsperiode	F.O.M 09.02.2026 T.O.M 07.03.2026
Tegningssted	På særskilt tegningsformular vedlagt prospektet, samt elektronisk tegningsformular
Tildeling	Snarest mulig og senest 3 dager etter at tegningsfristen er utløpt og samtlige vilkår for bindende tegning er oppfylt. Ved overtegning fast settes fordeling av aksjer av selskapets styre.
Innbetaling	Innen 3 dager fra emisjonen er stadfestet av styret i henhold til fullmakt til særskilt kapitalkonto med kontonummer 1506.82.99915. De detaljerte vilkår for emisjonen fremgår av tegningsavtalen vedlagt dette prospekt som vedlegg 1.

5.4 Bestillingsperiode og bestillingssted

Bestillingsperioden er fra 09.02.2026 til og med 07.03.2026 klokken 16:00. Bestilling må foretas ved inngåelse/signering av avtale om tegning av aksjer, et dokument som er spesielt utformet for emisjonen og vedlagt dette prospekt som vedlegg 1. Signert og korrekt utfylt tegningsavtale må være mottatt av bestillingsstedet innen kl. 16:00 siste tegningsdag den 07.03.2026.

Bestillingssted :

Trilobite Industri AS

Postboks 161

3101 Tønsberg

E-post: investor@trilobite.no

Dersom tegningsavtalen inngås på vegne av en juridisk person må det, for at bestillingen skal være gyldig, også leveres dokumentasjon på at vedkommende som signerer avtalen har rett til å signere tegning- savtalen på vegne av bestilleren, f.eks. en fullmakt og/eller en firmaattest.

5.5 Tegning

Tegning skal skje på egen tegningsblankett senest innen 07.03.2026 kl. 16:00.

5.6 Tildeling

Snarest mulig og senest 3 dager etter at tegningsfristen er utløpt og samtlige vilkår for bindende tegning er oppfylt. Ved overtegning fastsettes fordeling av aksjer i emisjonen av selskapets styre. Styret har den endelige beslutningsmyndighet når det gjelder tildeling av aksjer, og kan tildele færre antall aksjer enn bestillingen gjelder, herunder ikke tildele noen aksjer.

5.7 Betaling for tildelte aksjer

Innbetaling av tegnet og tildelt beløp i emisjonen skal senest skje innen 12.03.2026 til selskapets særskilte kapitalkonto med kontonummer 1506.82.99915. Tegningssummen kan benyttes av selskapet før registre- ring av emisjonen er gjennomført i Foretaksregisteret.

5.7.1 Forsinket betaling

Av for sent innbetalt beløp svares lovens forsinkelsesrente, for tiden 8,75 % p.a. Ved forsinket betaling for- beholder selskapet seg i tillegg retten til etter eget valg å annullere tegningen eller selge de tildelte aksjene for tegnerens regning og risiko.

Dersom aksjene selges og salgsbeløpet ikke gir full dekning for tegnerens betalingsforpliktelse, hefter tegner for differansen ovenfor selskapet. Av for sent innbetalt beløp svares lovens forsinkelsesrente, for tiden 8,75 % p.a.

5.8 Aksjonærrettigheter og omsetningsbegrensninger

De nye aksjene vil gi aksjonærrettigheter fra det tidspunkt aksjene er registrert i Foretaksregisteret. De nye aksjene vil være berettiget til utbytte fra registreringen av kapitalforhøyelsen. Alle selskapets aksjer har like rettigheter. På generalforsamlingen gir hver av selskapets aksjer én stemme. Selskapets aksjer er ikke notert på regulert marked (børs eller annen autorisert markedsplass). Aksjene i selskapet er som utgangspunkt fritt omsettelige, og aksjelovens § 4-15 om samtykke og § 4-19 flg. om forkjøpsrett gjelder ikke for aksjer i selskapet, jf. selskapets vedtekter punkt 7.

Overdragelse av aksjene kan ikke skje før aksjeinnskuddet er betalt fullt ut, aksjekapitalforhøyelsen er registrert i Foretaksregisteret og aksjene er innført i selskapets aksjeeierbok og registrert på den enkelte tegners verdipapirkonto i VPS.

5.9 Garantister

Det er ikke etablert noe garantikonsortium i forbindelse med emisjonen.

5.10 Tilrettelegger

Selskapet står selv for gjennomføringen av emisjonen, således at det ikke er en egen tilrettelegger.

6. Skattemessige forhold

Gjennomgangen av skattemessige forhold i det følgende gjelder kun norske skatteregler, og er basert på gjeldende norsk rett på tidspunktet for fremleggelsen av prospektet. Det gjøres oppmerksom på at skattemessige regelendringer kan gis med tilbakevirkende kraft. Gjennomgangen innebærer ikke en fullstendig beskrivelse av de skattemessige forhold som kan være relevante ved å investere i aksjer i selskapet. Investorer oppfordres til å rådføre seg med profesjonelle skatterådgivere ved investering i selskapet.

6.1 Skattlegging av utbytte til utenlandske aksjonærer

6.1.1 Utenlandske selskapsaksjonærer

Som utgangspunkt er aksjeutbytte utdelt fra et norsk (allmenn-)aksjeselskap til utenlandske selskap- saksjonærer gjenstand for kildeskatt i Norge med 25 %, eller den lavere sats som er fastsatt i skat- teavtale med det landet aksjonæren er skattemessig hjemmehørende i (for flere land er kildeskattesatsen 15 % eller lavere).

Utenlandske selskap som kan likestilles med et norsk (allmenn-)aksjeselskap og som er hjemmehøren- de i en EØS-stat er fritatt for norsk kildeskatt forutsatt at selskapet er reelt etablert og driver reell økon- omisk aktivitet i den aktuelle EØS-staten. I tillegg er det et vilkår at selskapet er reell eier av aksjene.

Utenlandske selskapsinvestorer som er hjemmehørende i land utenfor EØS vil derimot fremdeles måtte svare kildeskatt av utbytte. Disse investorene er ikke omfattet av fritaksmetoden som subjekt.

6.1.2 Utenlandske personlige aksjonærer

Utbytte utdelt fra et norsk aksjeselskap til personlige aksjonærer som er skattemessig hjemmehøren- de i utlandet, er som hovedregel gjenstand for kildeskatt med 25 %, eller den lavere sats som er fastsatt i skatteavtale med det landet aksjonæren er skattemessig hjemmehørende i (for flere land er kildeskattesatsen 15 % eller lavere).

Skatteloven gir rett til såkalt skjermingsfradrag også for utenlandske personlige aksjonærer. Nedset- telse av kildeskatten etter skatteavtale med annen stat kan imidlertid innebære en større reduksjon av kildeskatten til Norge enn skjermingsfradraget medfører. I slike tilfeller vil ikke et krav om skjermings- fradrag få noen reell betydning for aksjonæren.

6.2 Skattlegging av gevinst til utenlandske aksjonærer

6.2.1 Utenlandske selskapsaksjonærer

Utenlandske selskapsaksjonærers gevinst ved realisasjon av aksjer i norske selskap er som hovedregel ikke skattepliktig til Norge. Unntak gjelder dersom aksjene er direkte knyttet opp til en virksomhet som utøves i Norge gjennom et fast driftssted.

6.2.2 Utenlandske personlige aksjonærer

Utenlandske personlige aksjonærer er som hovedregel ikke skattepliktig til Norge for gevinst ved realis- asjon av aksjer i norske aksjeselskap. Unntak gjelder dersom aksjonæren anses å eie aksjene gjennom et fast driftssted i Norge. Det finnes også unntak dersom aksjonæren i løpet av de senere årene har vært ansett som skattemessig bosatt i Norge.

7. Øvrige forhold

Øvrig informasjon om selskapet fås ved henvendelse til selskapet på nedenstående adresse:

Trilobite Industri AS
Postboks 161
N-3101 Tønsberg

Email: investor@trilobite.no

Kontaktpersoner:

Eirik Lønmo-Egeland, styreleder
Forespørsler vedrørende emisjonen kan rettes til Eirik Lønmo-Egeland
telefon: (+47) 99 02 38 53



TRILOBITE
Liquid purification

Trilobite Industri AS

Postboks 161, 3101Tønsberg

Telefon: [+47] 33 20 01 04 | E-post: investor@trilobite.no

www.trilobite.no