



**TRILOBITE**

I N D U S T R I

Measure · Analyze · Treat

2026

# Intelligent vannrensing med Nautilus AI

## INVESTERINGSMEMORANDUM

**MINIMUM TEGNINGSBELØP ER NOK 40 000,-. TILSVARENDE 10 000 AKSJER**

Det utstedes minimum 100.000 og maksimum 2.000.000 aksjer

Tegningskurs: NOK 4,00 per aksje, hver pålydende NOK 0,002

Totalt emisjonsbeløp: minimum NOK 400.000 og maksimum NOK 8.000.000

PROSPEKT UTFORMET AV:  
**EIRIK LØNMO-EGELAND**  
STYREFORMANN

PROSPEKT UTSTEDT: 28.04.2026  
BESTILLINGSPERIODE: F.O.M 28.04.2026 T.O.M 30.05.2026

---

# SAMMENDRAG

Trilobite utvikler kompakte vannrenseanlegg som leveres i containerformat og drives av kunstig intelligens. Anleggene renser avløpsvann uten bruk av kjemikalier, overvåker vannkvaliteten i sanntid og optimaliserer renseprosessen automatisk – til en brøkdel av kostnaden ved tradisjonelle anlegg. I tillegg leverer selskapet selvstendige sensorprodukter for presis vannkvalitetsovervåking.

Vi står nå foran et kommersielt gjennombrudd i India: Kommuneadministrasjonen i Mumbai, som forvalter vannforsyningen for over 21 millioner mennesker, skal prøve ut vår løsning for vannovervåking i ett av verdens mest krevende bymiljøer. Systemet er ferdig konfigurert og testet i Norge, og klargjort for utsending. Etter installasjon hos sluttkunden starter selve pilotperioden, som strekker seg frem til oktober 2026.

## **Kunstig intelligens endrer bransjen**

Vannrensebransjen er i ferd med å gå gjennom den samme transformasjonen som energibransjen og industrien opplevde da digitalisering og automatisering ble normen. Tradisjonelle anlegg opererer på faste, forhåndsinnstilte parametere. De reagerer på problemer etter at de har oppstått. Trilobites AI-plattform – kalt Nautilus – gjør det motsatte: Den samler kontinuerlig data fra systemets sensorer, identifiserer mønstre og foretar justeringer før problemer oppstår.

Resultatet er lavere energiforbruk, bedre renseresultat og drastisk redusert risiko for brudd på utslippskrav. Det siste punktet er særlig avgjørende for industrielle kunder, der brudd på utslippsgrenser kan føre til store bøter, driftsstopp og omdømmetap.

## **Et marked under press – fra alle kanter**

Trilobite retter seg mot et marked som vokser raskere enn de fleste. Det globale markedet for vannbehandling forventes å nå 435 milliarder USD innen 2030. Bare for behandling av industrielt produsert vann – ett av seks segmenter Trilobite adresserer – er markedet anslått til 16,5 milliarder USD innen 2033. I Norge krever vann- og avløpssektoren investeringer på 332 milliarder kroner frem mot 2040. I Europa driver EUs reviderte avløpsdirektiv krav om oppgradering av samtlige renseanlegg innen 2035–2040, med en anslått investering på 289 milliarder euro.

## **Status og kapitalbruk**

Selskapet har patentbeskyttelse i ti land, en fullført pilot med et av Europas største energiselskaper, offentlige utviklingsmidler tildelt i desember 2025, og en pilot i Mumbai som er klar til oppstart og strekker seg frem til oktober 2026.

Kapital fra denne emisjonen benyttes til å gjennomføre og dokumentere Mumbai-piloten, bygge en salgsorganisasjon, og drive de første kommersielle lanseringene – med planlagt kommersialisering i 2026 og rask ekspansjon inn i flere parallelle markedssegmenter fra og med 2027.



# INNHOOLD

		SIDE
01	Sammendrag	02
02	Teknologiplattformen Trilobite	05
03	Fysisk rensing og sensorteknologi	07
04	Komplett sensorortefølje gjennom Global White label-avtale	09
05	Trilobite Nautilus: AI i vann- og avløpsrensing	10
06	Pilotering og markedsintroduksjon	11
07	Selskapet, team og partnere	13
08	Patentstrategi og immaterielle rettigheter	14
09	Pilotprosjekter 2025-2026	15
10	Makrotrender	16
11	Hovedmarkeder	17
12	Forretningsmodell og innteksstrømmer	18
13	Oppsummering og prognoser	19
14	Risikofaktorer	20
15	Juridisk del	21
16	Kilder	23



**TRILOBITE**

I N D U S T R I

*Measure · Analyze · Treat*

# TEKNOLOGIPLATTFORMEN TRILOBITE

## Tre lag virker som én samlet løsning

Trilobite leverer ikke bare et renseanlegg. Selskapet leverer en integrert teknologiplattform der fysisk separasjon, biologisk behandling og kunstig intelligens er utviklet og sammensatt som ett system. Det er denne integrasjonen – ikke enkeltkomponentene – som er det egentlige konkurransefortrinnet.

Mange leverandører i vannbehandlingsbransjen tilbyr ett av disse lagene: enten maskinvare, eller biologisk renseteknologi, eller digital overvåking. Det som er sjeldent, er en aktør som eier og leverer alle tre.

LAG 1	LAG 2	LAG 3
<b>SENSORTEKNOLOGI</b>  Presisjonssensorer måler vannkvaliteten kontinuerlig gjennom hele renseprosessen og sender data i sanntid til den digitale plattformen.	<b>FYSISK SEPARASJON OG BIOLOGISK RENSING</b>  Patentert hydrodynamisk separasjon fjerner partikler og olje uten kjemikalier. Et selvstabiliserende biologisk filter bryter deretter ned organisk innhold.	<b>AI-DREVET DATABEHANDLING (NAUTILUS)</b>  Maskinlæringsmodeller analyserer sensordata, forutsier avvik og justerer renseprosessen automatisk – uten menneskelig innblanding.

### Lag 1: Sensorteknologi

Grunnlaget for hele plattformen er sanntidsdata. Presisjonssensorer er integrert gjennom hele rensenheten og måler kontinuerlig en rekke vannkvalitetsparametre – turbiditet, organisk innhold, pH, ledningsevne, oksygeninnhold og mer. Målingene skjer flere ganger i minuttet og overføres direkte til den digitale plattformen.

### Lag 2: Fysisk separasjon og biologisk rensing

Det operative renskjernen består av to komplementære prosesser. Først føres vannet gjennom et patentert hydrodynamisk separasjonskammer der kraft og strømningsmønstre skiller ut partikler, olje og suspendert stoff uten bruk av kjemikalier. Deretter går vannet inn i et biologisk rensetrinn der mikroorganismer på et bevegelig bæremedium bryter ned gjenværende organisk innhold. Systemet er selvstabiliserende.

### **Lag 3: AI-drevet databehandling (Nautilus)**

Sensordata fra lag 1 strømmer kontinuerlig inn i en skybasert plattform der maskinlæringsmodeller analyserer mønstre, forutsier avvik og justerer renseprosessen i lag 2 automatisk – før problemene oppstår, ikke etter. Plattformen er bygget for sentralisert overvåking av mange anlegg samtidig. Over tid lærer modellene av data fra hvert enkelt anlegg og blir stadig bedre tilpasset de lokale forholdene.

# FYSISK RENSING OG SENSORTEKNOLOGI

## Produkter klare for markedet i 2026

### UVT-sensorer: Avansert sensorteknologi

Trilobite tilbyr avanserte UVT-sensorer basert på UV-absorpsjon og fluorescensmåling. Disse sensorene gir kontinuerlige, presise sanntidsdata på vannkvalitet og måler viktige parametere som Total Organic Carbon (TOC), Dissolved Organic Carbon (DOC) og Specific UV Absorbance (SUVA).

### Fleksibel og effektiv mekanisk partikkelfjerning

Partikkelfjerning med mekaniske separatorer krever minimalt vedlikehold og er spesielt tilpasset mindre anlegg med moderate rensebehov.

Trilobite Industri AS kombinerer avanserte sensorer, biologiske og mekaniske teknologier til integrerte løsninger. Sensorprodukter er allerede klare for salg, med mulighet for å ha hele produktporteføljen utviklet innen 3 år.



Controller for UVT probe for 2 probes



Controller for 6 probes



UVT Probe with sensor element



Ny versjon: Controller for flere samtidige prober



Probe for UVT målinger



UVT-GO! Håndholdt enhet for feltbruk

## Produkter under utvikling (pilotlanseringer 2026–2027)

### 1. Modulbaserte MBBR-systemer (Moving Bed Biofilm Reactor)

MBBR-teknologien bruker biofilm på små plastbærere for å rense vann biologisk, spesielt egnet for desentraliserte avløpssystemer og mindre kommunale anlegg.

### 2. Hydrodynamisk separasjonsteknologi

Patentert, mekanisk partikkelseparasjon utviklet for effektiv rensing av produsert vann på oljeplattformer og industrielle vannbehandlingsanlegg. Reduserer driftskostnader vesentlig.

### 3. Biologisk rensing med oljespisende bakterier

Trilobite utvikler et biologisk rensekonsept som kombinerer egen teknologi med spesialiserte mikroorganismer. Særlig relevant for desentralisert avløpsrensing og oljeindustrien.

## Testet og utprøvd

### Teknologien har allerede gjennomgått testing og verifisering i flere faser:

- UV-sensor-teknologien er testet og verifisert i laboratorie- og fabrikktester med dokumentert høy nøyaktighet.
- MBBR-teknologi har blitt testet internt med positive resultater i mindre skala.
- Hydrodynamisk partikkelseparasjon har gjennomgått eksperimentelle laboratorietester med lovende resultater.

# KOMPLETT SENSORPORTEFØLJE GJENNOM GLOBAL WHITE LABEL-AVTALE

Trilobite har inngått en white label-avtale med en etablert, internasjonal produsent av vannanalyseinstrumenter med over 25 års historie og tilstedeværelse i mer enn 50 land. Avtalen gir Trilobite rett til å tilby partnerens fullstendige produktportefølje under eget merke – inkludert sensorer for turbiditet, klor, ozon, ledningsevne, fluorid, alkalinitet, pH og ORP, samt en modulær industriell kontrollplattform.

Partneren leverer i dag til over 30 OEM-kunder globalt og er kvalifisert hos drikkevannsmyndigheter i en rekke land. All hardware er produksjonsklar og CE-sertifisert. For Trilobite betyr dette at selskapet umiddelbart kan tilby en komplett analytisk plattform uten egen hardwareutvikling – et arbeid som typisk ville krevd 3–5 år.

## Fra to produkter til komplett portefølje

Parameter	Anvendelse
UV-absorpsjon (UVT/UV254)	Organisk innhold, TOC, DOC – allerede i salg
Nitrat	Næringsstoffovervåking, avløps-compliance
Turbiditet	Partikkelinnhold, drikkevann, prosessvann
Klor (fritt/totalt)	Desinfeksjon, drikkevann, svømmebasseng
Ozon	Avansert oksidasjon, desinfeksjon
Ledningsevne	Saltholdighet, prosessovervåking
pH / ORP	Grunnleggende vannkjemi, korrosjonskontroll
Fluorid	Drikkevann, industriell prosess
Klordioksid	Desinfeksjon, Legionella-forebygging
Alkalinitet	Prosessoptimalisering, korrosjonskontroll
Hydrogenperoksid	Avansert oksidasjon, bleking
Pereddiksyre	Desinfeksjon i næringsmiddelindustri

## Strategisk integrasjon med Nautilus

Sensordata fra instrumentene strømmer direkte inn i Trilobites AI-plattform via industrielle standardprotokoller (Modbus, MQTT). Der andre leverandører selger måleinstrumenter, leverer Trilobite et intelligent overvåkingssystem som tolker data, forutsier avvik og dokumenterer compliance automatisk.

De første leveransene under avtalen er planlagt i 2026. Avtalen er verdensomspennende og åpner for skalering til samtlige av Trilobites målmarkeder.

# TRILOBITE NAUTILUS: AI I VANN- OG AVLØPSRENSING

## En teknologisk revolusjon

AI er i ferd med å forvandle vannrensebransjen. Markedet for AI-løsninger alene innen vann- og sanitæranlegg ble i 2024 verdsatt til 300 millioner USD og forventes å vokse til 1,5 milliarder USD innen 2032, tilsvarende en årlig vekstrate på 25 prosent.

### Dokumenterte effekter fra publiserte studier

- Energireduksjon på 10–30 prosent (kilde: Scientific Reports, 2025)
- Inntil 15 prosent lavere energiforbruk og 14 prosent reduksjon i kjemikaliebruk (kilde: MDPI Water, 2024)
- Prediktiv ytelse på  $R^2$  mellom 0,90 og 0,999 (kilde: Scientific Reports, 2025)
- Reduksjon i operasjonelle kostnader på opptil 19,8 prosent (kilde: IWA Publishing, 2024)

### Industrielt avløpsvann: Den sterkeste driveren

For industrielle aktører er AI-basert vannrensing ikke lenger et ønske om effektivitet – det er et nødvendig verktøy for å kunne drive både lovlig og effektivt.

### Brukstilfelle: Olje- og gassindustrien

Produsert vann utgjør opptil 80 prosent av volumet fra en brønn. AI-laget tilpasser separasjonsprosessen i sanntid til varierende vannsammensetning.

### Brukstilfelle: Bygg- og anleggsbransjen

Mobile, containerbaserte enheter på midlertidige anleggsplasser. Nautilus sikrer compliance selv når vannsammensetningen varierer daglig.

### Brukstilfelle: Desentralisert rensing i urbane områder

Sanntidsovervåking, datalogging og intelligent prosesskontroll for urbane desentraliserte anlegg.

### Trilobites posisjon i AI-markedet

Trilobite er blant de få som kombinerer patentert separasjonsteknologi, biologisk rensing og en digital AI-plattform i ett system. Dette er et konkurransefortrinn som er vanskelig å kopiere uten tilsvarende IP-base. Nautilus gjør systemet fremtidssikret og automatiserer ESG- og compliance-rapportering – «AI-based compliance reporting».

## PILOTERING OG MARKEDSINTRODUKSJON

Utviklingen i Trilobite går raskere enn selv våre mest optimistiske prognoser. To internasjonale initiativer markerer nå et tydelig vendepunkt for selskapet: samarbeidet i Mumbai, India som har fått langt større strategisk betydning enn planlagt – og den gjennomførte industrielle separasjonspiloten hos OMV i Østerrike, som har validert teknologien i den tyngste enden av vannrensing og nå danner grunnlaget for videre optimalisering og kommersialisering.

### Samarbeid med MCMCR og IIT Bombay – innpass på høyeste nivå

Vårt samarbeid med Municipal Corporation of Greater Mumbai (MCMCR) og IIT Bombay har gitt Trilobite en helt unik posisjon i et av verdens mest krevende vannmarkeder. Prosjektet representerer et strategisk innpass i beslutningssystemet som forvalter vannforsyningen for over 21 millioner mennesker.



Denne anerkjennelsen fra Mumbai er et gjennombrudd – den gir teknologisk validering, markedsmessig legitimitet, og globalt skaleringspotensial.

## Desentralisert avløpsrensing – fremtidens løsning

India står midt i et vanninfrastrukturproblem som ikke kan løses gjennom tradisjonelle, sentraliserte anlegg. Trilobites systemer kombinerer biologisk rensing (MBBR), hydrodynamisk separasjon og sensorbasert sanntidsstyring i én integrert løsning.



## OMV-piloten – vellykket validering og grunnlag for videreutvikling

Piloten med OMV i Østerrike er gjennomført med positive resultater. Trilobites hydrodynamiske separasjonsteknologi ble testet under krevende industrielle driftsforhold, i samarbeid med Allum Technology. Resultatene bekreftet teknologiens industrielle relevans og OMV var positive til det de så. Testingen avdekket samtidig konkrete forbedringsområder som nå adresseres gjennom en målrettet videreutvikling. Trilobite og Allum Technology arbeider videre med optimalisering av det integrerte systemet.



- Mumbai gir volum, skalerbarhet og samfunnseffekt.
- OMV gir teknisk tyngde, dokumentasjon og industriell troverdighet.

## Fra validering til kommersialisering

### Emisjonen skal finansiere:

- Dokumentasjon av ytelse under realistiske driftsforhold hos MCMCR
- Ansettelse av nøkkelpersoner innen prosjektutvikling, salg og markedsføring
- Demonstrasjon av kommersiell lønnsomhet og målbare kostnadsbesparelser
- Lansering av første produktmodul for salg

## SELSKAPET, TEAM OG PARTNERE

Trilobite Industri AS ble etablert i 2022 av gründer Eirik Lønmo-Egeland, med røtter i en langvarig utviklingsprosess drevet av familieselskapet Trilobite Innovation AS og tilknyttede prosjekter.

Teknologien har sitt utspring i Eiriks masteroppgave fra 2010 og et flerårig forskningsinitiativ. Eirik er sivilingeniør innen mikro og nanoteknologi med solid faglig grunnlag for utvikling av avanserte vannbehandlingsteknologier. Han har bred gründererfaring og nettverk i både norske og internasjonale vannmiljøer. Som daglig leder for Norwegian Water Cluster har han også tilgang på viktige bransjaktører og ekspertise.

### Aksjonærstruktur

Trilobite Industri AS er i dag eid av Mare Nubium AS (69 %) og flere tidligfaseinvestorer (31 %).

Mare Nubium AS er morselskap og eier de immaterielle rettighetene knyttet til Trilobite-teknologien. Trilobite Industri AS er det operative selskapet, og forholdet mellom selskapene reguleres gjennom lisensavtale på kommersielle vilkår. Konsernstrukturen er under videre utvikling.

### Advisory Board

- Thore Egeland – Sivilingeniør innen organisk kjemi fra NTH
- Ashish Sahu – PhD og ekspert innen avløpsrensing og slambehandling
- Nabin Aryal – Professor ved USN innen biologisk rensing, tilknyttet Trilobite i en 20 % deltidsrolle

### Partnerskap med Allum Technology AS

Allum Technology AS bidrar med sin teknologi for oljeseparasjon og ser store strategiske muligheter i samarbeidet med Trilobite. Allum Industrier-konsernet basert i Sandefjord leverer teknologi og tjenester innen prosessindustri, energi og vannbehandling over hele verden.

# PATENTSTRATEGI OG IMMATERIELLE RETTIGHETER

Trilobite-porteføljen omfatter patenter innvilget eller under behandling i alle våre nøkkelmarkeder – inkludert USA, India, Kina, Norge, Tyskland, Frankrike og Storbritannia. Patentene beskytter den unike utformingen av vår hydrodynamiske separasjonsteknologi. Varemerket «Trilobite» og tilhørende logo er registrert i Norge og flere europeiske land.

Patentporteføljen og tilhørende immaterielle rettigheter eies av Mare Nubium AS, som er morselskap i konsernet. Trilobite Industri AS har gjennom lisensavtale med Mare Nubium AS rett til å kommersialisere teknologien innenfor sitt forretningsområde og betaler for vedlikehold og administrasjon i størrelsesorden 40.000 -75.000 Euro og har rettighetene så lenge selskapet er i drift

## Patent: Fluid refining device and assembly

Vår ref.	Land	Søknadsnr.	Søknadsdato	Reg.nr.	Reg.dato
P23454ATEP	Østerrike	14789265.7	24.10.2014	EP3060342	16.03.2022
P23454CHEP	Sveits	14789265.7	24.10.2014	EP3060342	16.03.2022
P23454CNPC	Kina	2014800584612	24.10.2014	ZL201480058461	30.08.2019
P23454DEEP	Tyskland	14789265.7	24.10.2014	EP3060342	16.03.2022
P23454FREP	Frankrike	14789265.7	24.10.2014	EP3060342	16.03.2022
P23454GBEP	Storbritannia	14789265.7	24.10.2014	EP3060342	16.03.2022
P23454INPC	India	201617013620	24.10.2014	343285	04.08.2020
P23454NO00	Norge	20131411	25.10.2013	342032	12.03.2018
P23454SEEP	Sverige	14789265.7	24.10.2014	EP3060342	16.03.2022
P23454USPC	USA	15/031288	24.10.2014	10926259	23.02.2021

## PILOTPROSJEKTER 2025–2026

### Rensing av avløpsvann for olje- og gassindustrien

Piloten hos OMV er gjennomført med positive resultater. Trilobites hydrodynamiske separasjonsteknologi ble testet i kombinasjon med Allum Technology sin ekspertise innen oljeseparasjon. OMV var positive til teknologien og resultatene bekreftet industriell relevans. Testingen identifiserte konkrete optimaliseringsmuligheter som nå følges opp i en videreutviklingsfase.



*Nye regler er under utredning for utslipp av vann til sjø og det jobbes med et skjerpet regelverk som gjør at ny teknologi må utvikles, og systemet Allum og Trilobite sammen lager vil kunne tilfredsstillere nye utslippskrav og være enestående på markedet.*

**Thore Egeland, tidligere forvalter av utslippstillatelser Fylkesmannen Vest Agder**

### Overvåkning av vannkvalitet i India

Sammen med øverste innkjøpsmyndighet i Mumbai tester vi ut vannanalyse med bruk av våre UVT-sensorer. Formålet er å demonstrere hvor presis, effektiv og kostnadsbesparende teknologien vår er.



*India har utfordringer med rensing av avløpsvann. På grunn av tett befolkede byer ser man nå på muligheten for desentraliserte systemer for avløpsrensing helt ned til blokk og husnivå. Med over 21 millioner mennesker i Mumbai er det et stort behov for nye løsninger.*

**Ashish Sahu, med over 23 års erfaring innen miljø og energi**

**Det globale vannbehandlingsmarkedet formes av flere kritiske makrotrender:****Befolkningsvekst og urbanisering**

Ifølge FN vil 68 % av verdens befolkning bo i urbane områder innen 2050, noe som setter enormt press på eksisterende vann- og avløpsinfrastruktur.

**Klimaendringer**

FN anslår at 2,4 milliarder mennesker vil leve i vannstressede regioner innen 2030.

**Strengere miljøreguleringer og EUs avløpsdirektiv**

EUs revisjon av byavløpsdirektivet innfører strengere krav innen 2035–2040, med anslåtte investeringer på 289 milliarder EUR.

**Bærekraft og ESG-fokus**

Vannbehandlingssektoren tiltrekker seg betydelige ESG-investeringer, ventet å nå 150 milliarder USD innen 2030.

**Teknologisk innovasjon**

Markedet for smarte vannbehandlingsløsninger forventes å vokse med en CAGR på 10 % frem til 2030.



Containerløsning fabrikk



Modul for landbasert oppdrett

# HOVEDMARKEDER

## **Vannrensing innen olje- og gassproduksjon**

Globalt marked ventet å nå 50 milliarder USD innen 2030. Behandlingskostnader 30–50 % av driftskostnader.

## **Vannrensing i urbane områder**

Globalt marked for urban vannbehandling forventes å nå 300 milliarder USD innen 2030.

## **Vannrensing i Norge og liknende land**

332 milliarder NOK i investeringsbehov frem mot 2040.

## **Vannrensing i landbasert oppdrett**

Globalt marked ventet å nå 20 milliarder USD innen 2030, CAGR 7 %.

## **Vannrensing i rurale strøk i utviklingsland**

Marked for desentraliserte løsninger ventet å nå 50 milliarder USD innen 2030.

## **Rensing av anleggsvann i bygg- og anleggsbransjen**

Markedsverdi 15 milliarder USD, CAGR 6,5 % frem til 2030.

## FORRETNINGSMODELL OG INNTEKTSSTRØMMER

### Fasevis oppbygging av Inntektsmodellen

# 2026

- Salg av UVT-sensorer og komplett analytisk sensorportefølje (white label)
- Salg av enkle separatorer (20 µm til 80 µm)
- Konsulent- og rådgivningstjenester
- Pilotering av MBBR-løsninger

# 2027

- Ferdig utviklede MBBR-systemer klare for salg
- Lansering av serieproduserte separatorer
- Salg av serieprodukter for analyse

# 2028

- Testing og validering av pumpe-separatorer og magnetisk separasjon
- Fullført utvikling av teknologi for avsalting av sjøvann

### Inntektsstrømmer

1. Salg av produkter og løsninger
2. Konsulent- og rådgivningstjenester
3. Service- og vedlikeholdsavtaler
4. Partnerskap og prosjektinntekter

# OPPSUMMERING OG PROGNOSE

## Prognoser for 2026–2030

År	Omsetning (MNOK)	Driftskostnader (MNOK)	Nettoresultat (MNOK)
2026	10	11,5	-1,5
2027	25	18	7
2028	60	40	20
2029	100	60	40
2030	150	80	70

## Verdsettelse og prognoser

År	Vedsettelse (MNOK)	Hoveddriver
2026	60	Første produktsalg, markedsetablering
2027	100	Vellykket MBBR-lansering
2028	300	Effekt av separasjonsteknologi
2029	300+	Internasjonal ekspansjon
2030	300+	Markedsledende posisjon

## Risikohåndtering

- Regulatoriske endringer
- Konkurransen
- Teknologisk risiko
- Makroøkonomisk ustabilitet

## Konklusjon

Trilobite Industri AS har et solid utgangspunkt for rask vekst, drevet av en sterk eksisterende produktportefølje og med økende etterspørsel etter bærekraftige vannbehandlingsløsninger.

# RISIKOFAKTORER

En investering i aksjene i selskapet innebærer en iboende risiko. En investering i selskapets aksjer er kun egnet for investorer som forstår risikofaktorene og som har økonomisk evne til å tåle et tap av hele eller deler av investeringen.

## Risiko knyttet til virksomhet og bransje

- Endringer i generell økonomisk situasjon, kundemarkeder og råvarepriser
- Avhengig av vellykket kommersialisering og kundetilgang
- Konkurransedyktige markeder med innovasjon
- Teknologiverifiseringsrisiko
- Attraksjon og retensjon av sentrale medarbeidere
- Ny etablert selskap, organisasjonsstruktur under utvikling
- Lisensavhengighet: Selskapets rett til å kommersialisere teknologien er basert på lisensavtale med morselskapet Mare Nubium AS og betaler for vedlikehold og administrasjon i størrelsesorden 40.000 – 75.000 Euro og har rettighetene så lenge selskapet er i drift.
- Konsernutvikling: Selskapet inngår i en konsernstruktur under utvikling, og fremtidige strukturendringer kan påvirke selskapets operasjonelle rammebetingelser og verdsettelse.
- Pilotgjennomføring: Forsinkelser i installasjon eller manglende dokumentasjon av forventede resultater i Mumbai-piloten kan påvirke videre kommersialisering.

## Finansielle risikoer

- Tilgjengelighet av finansiering og kapitalinnhenting
- Motpartsrisiko
- Valutakursrisiko
- Rente- og likviditetsrisiko

## Risiko knyttet til verdsettelsen

- Avhengig av kundetilgang og operasjonell suksess
- Utbytteevne avhengig av økonomisk stilling
- Utvannende effekt ved utstedelse av nye aksjer
- Valutarisiko for aksjonærer utenfor Norge

# JURIDISK DEL

## 1. Definisjoner

Begrep	Definisjon
Aksjonær	En eier av Aksjer i Trilobite Industri AS
Aksjeloven	Lov 13. juni 1997 nr. 44 om aksjeselskaper
Emisjonen	Emisjon av min. 100.000 og maks. 2.000.000 aksjer til NOK 4,00 per aksje
Prospekt(et)	Dette prospektet datert 28.04.2026
Trilobite / TI / Selskapet	Trilobite Industri AS
VPS	Verdipapirsentralen ASA

## 2. Ansvarsforhold

Styret i Trilobite Industri AS bekrefter at opplysningene i prospektet er i samsvar med de faktiske forhold.

**Tønsberg, 28.04.2026 — Styret i Trilobite Industri AS**

## 4. Opplysninger om Trilobite Industri AS

Trilobite Industri AS, org.nr. 829 867 362, er et norsk aksjeselskap med hovedkontor i Færder Kommune. Stiftet 10. august 2022.

**Aksjekapital: NOK 34 428,6 fordelt på 17 214 300 aksjer, pålydende NOK 0,002.**

Administrasjon: Eirik Lønmo-Egeland (arbeidende styreleder), Nabin Aryal (innleid CTO), Partho Deb Nath (MSc Biotech).

## 5. Beskrivelse av emisjonen

### 5.1 Formål

- Videreutvikling og optimalisering av hydrodynamisk separasjonsenhet i samarbeid med Allum Technology
- Ansettelse av salgsressurser
- Pilot i India på biologisk rensing, analyse og separasjon

## 5.3 Hovedvilkår

<b>Antall</b>	Minimum 100.000 og maksimum 2.000.000 aksjer
<b>Tegningskurs</b>	NOK 4,00 per aksje
<b>Pålydende</b>	NOK 0,002
<b>Minstetegning</b>	NOK 40.000,-
<b>Bestillingsperiode</b>	F.O.M 28.04.2026 T.O.M 30.05.2026
<b>Tildeling</b>	Snarest mulig, senest 3 dager etter tegningsfrist
<b>Innbetaling</b>	Innen torsdag 04.06.2026 til konto 1506.82.99915

## 6. Skattemessige forhold

Gjennomgangen gjelder kun norske skatteregler. Investorer oppfordres til å rådføre seg med profesjonelle skatterådgivere.

## 7. Øvrige forhold

Trilobite Industri AS, Postboks 161, N-3101 Tønsberg

Email: [investor@trilobite.no](mailto:investor@trilobite.no) — Telefon: (+47) 99 02 38 53

Kontaktperson: Eirik Lønmo-Egeland, styreleder

FutureDataStats (2024): AI in Water and Sanitation Market Size & Industry Growth 2030

ScienceDirect (2024): Artificial intelligence in wastewater treatment

Scientific Reports / Nature (2025): AI-driven wastewater management

Scientific Reports / Nature (2025): From prediction to sustainability: AI for smart energy management in WWTPs

IWA Publishing (2024): Optimizing wastewater treatment through artificial intelligence

Springer Nature / Discover Sustainability (2026): AI for industrial wastewater treatment

Grand View Research (2024): Produced Water Treatment Market

Zhao et al. (2024): Produced water treatment and recovery in the oil and gas industry

Grand View Research (2024): Construction Water Treatment Market

MDPI Water (2024): Use, Potential, Needs, and Limits of AI in Wastewater Treatment



**TRILOBITE**

I N D U S T R I

*Measure · Analyze · Treat*

**Trilobite Industri AS**

Postboks 161, 3101Tønsberg

Telefon: [+47] 33 20 01 04 | E-post: [investor@trilobite.no](mailto:investor@trilobite.no)

**[www.trilobite.no](http://www.trilobite.no)**