



La macchina perforante LGR FAST 80 è stata progettata e realizzata per l'esecuzione di fori di grosso diametro per il passaggio del filo diamantato, e per l'esecuzione di carotaggi per il sondaggio dei materiali lapidei in genere. La macchina è montata su due colonne di guida in acciaio, rettificata e cromata. Le boccole di scorrimento sono in bronzo legato, lubrificate e protette da idonei parapolvere. Il motore elettrico per la perforazione ha 4 velocità, e permette di adattare gli utensili diamantati ai vari tipi di materiali. L'avanzamento della perforazione e la risalita dei tubi dalla sede del foro avvengono per mezzo di una centralina idraulica azionata da motore elettrico (pressione 110/120 atm.). Il quadro elettrico di comando è unito al complesso idraulico. Il sistema guida-tubo consente di ottenere fori molto precisi. Il morsetto a bloccaggio rapido consente una facile e rapida risalita dei tubi dal foro.

L'ancoraggio al suolo per la foratura verticale o a parete per il foro orizzontale, avviene per mezzo di catene e tenditori regolabili, che ne garantiscono una tenuta stabile e sicura.



LGR-FAST80 drilling machine has been designed and implemented for the execution of big diameter drillings (beginning from diam. 83 mm) for the diamond wire passage and for the execution of core drilling for marble drilling in general.

The machine is placed on two steels, rectified, chromium-plated columns. The alloyed bronze sliding bushes are well oiled and protected by proper dust-covers. Electric engine for drilling has 4 speeds and allows to adjust diamond tools to different kind of material.

During the drilling the feed and the going-up of the machine are controlled by an oleo dynamic plant made up of a mobile hydraulic gear case (with 110/120 pressure). Control electric panel is connected to the hydraulic set.

The tube guide system allows to obtain very precise drillings. The clamp with the swift allows an easy and fast tubes reclaiming from the drilling.

The anchorage to the ground for vertical or wall-horizontal drilling is obtained through adjustable chains and turnbuckles, which guarantee the maximum stability and security.

Besides the execution of total destruction drilling, the machine can be equipped with hollow tools for the execution of core drilling for marble drilling.



Potenza motore rotazione / <i>Rotation Engine Power</i>	10 HP
Corrente nominale massima in A / <i>Nominal maximum current in A</i>	13 A
Potenza motore centrale idraulica / <i>Hydraulic power unit</i>	2 HP
Alimentazione / <i>Power supply</i>	380V 50Hz
Corsa utile / <i>Slide stroke</i>	MT. 1,00
Numero velocità di rotazione / <i>Engine speed number</i>	4
Valori velocità di rotazione / <i>Engine speed value</i>	75/120/190/270 min
Velocità di perforazione media Mt/min / <i>Average drilling speed Mt/min</i>	0,50 mt/min.
Velocità di perforazione marmo bianco Carrara Mt/min (max) <i>Carrara white marble drilling speed Mt/min (max)</i>	1,00 mt/min.
Pressione impianto oleodinamico / <i>Hydraulic plant pressure</i>	110/120 atm.
Capacità serbatoio olio idraulico / <i>Hydraulic reservoir capacity</i>	20 lt
Lunghezza singola asta di perforazione / <i>Rig mast length</i>	1000 mm
Peso macchina / <i>Machine weight</i>	Kg 250
Peso motore di perforazione / <i>Drilling engine weight</i>	Kg.30
Peso quadro comandi e centralina idraulica / <i>Pump unit weight</i>	Kg 83
Dimensioni corpo macchina / <i>Machine body dimensions</i>	2000 X 750 X 800 mm
Dimensioni quadro comandi e centralina / <i>Control board and unit pump dimensions</i>	850X 450 X 300 mm