

## PROTEÇÃO DE SUPERFÍCIES EM AMBIENTES E CONDIÇÕES DE OPERAÇÕES SEVERAS

Glass Flake 2912 N | Maio/2020 | Revisão 01

### DESCRIÇÃO

GLASS FLAKE 2912 N é um revestimento Epóxi Novolac bicomponente, de alta espessura e alto sólidos, isento de solventes (LOW VOC). Apresenta excelente resistência química, estabilidade a altas temperaturas e boa resistência a abrasão e impacto. Atende aos requisitos da Norma Petrobras N-2912 tipo II.

### APLICAÇÕES

Recomendado para revestimento interno de tanques de teto fixo e teto flutuante para armazenamento de petróleo, gasóleo, óleo combustível, óleo lubrificante, solventes, óleo diesel, água salgada e produtos derivados do petróleo. Usado para proteção externa e interna de equipamentos e tubulações para diversos produtos químicos de alta agressividade. Pode ser usado em revestimento interno e externo de estruturas e tubulações em plataformas de petróleo e gás natural. Indicado para aplicações em indústrias de celulose e químicas.

### BASE QUÍMICA

Epóxi fenol novolac Poliamina Cicloalifática / sem solventes.

### PROPRIEDADES

Sólidos em volume	96 ± 1%
Pot life à 25°C	45 minutos
Tempo de secagem livre de pegajosidade a 25°C.	6 horas
Intervalo de repintura máximo a 25°C	24 horas
Espessura úmida recomendada por demão	450 µm
Espessura seca	450 µm
Rendimento Teórico	2,13 m <sup>2</sup> /L
Espessura de descaimento a 25°C	450 µm
Cor	Branca, Verde Pastel, Cinza
Temperatura máxima de trabalho	110 - 120°C

### CURA A 25<sup>o</sup> C

A cura total é obtida após 7 dias.

### PREPARO DE SUPERFÍCIE

#### PREPARAÇÃO POR JATO DE GRANALHA

A superfície deve estar seca, livre de óleo, sujeira, poeira, carepa, respingos de solda ou outros contaminantes para garantir uma boa aderência.

### AÇO CARBONO EM SERVIÇO DE IMERSÃO

Remover todo o óleo e graxa da superfície através de um solvente de limpeza. Jatear com granalha de aço até o acabamento quase branco Sa 2 ½ jato ao metal quase branco conforme norma ISO 8501-1 (Equivalente à norma sueca SIS 05 5900-67). O jateamento abrasivo, deverá apresentar perfil de ancoragem com rugosidade de 50 a 90 µm, necessário à perfeita aderência do revestimento ao substrato de aço carbono.

### RESISTÊNCIA QUÍMICA

Resistente aos fluidos - temperatura máxima 120°C.

- y Água salgada;
- y Água doce potável ou não;
- y Gasolinas;
- y Lastro;
- y Líquido gerador de espuma;
- y Óleo diesel;
- y QAV;
- y Soda cáustica;
- y Naftas;
- y Aguarrás mineral;
- y Hexano;
- y Solvente;
- y Álcool etílico hidratado;
- y Biodiesel (B100);
- y Óleo combustível;
- y Óleo lubrificante;
- y Petróleo;
- y Gasóleo.

### APLICAÇÃO

#### MISTURA

1. Homogeneizar separadamente o conteúdo de cada um dos componentes (A e B) por meio de agitação mecânica ou pneumática utilizando uma hélice helicoidal acoplada a um misturador de baixa rotação. Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo das embalagens.
2. Adicionar o componente B ao componente A, nas proporções (volume) indicadas. Homogeneizar por meio de agitação mecânica ou pneumática de baixa rotação utilizando uma hélice helicoidal acoplada ao misturador para evitar a incorporação de ar e obter um produto homogêneo. Evitar misturar por períodos prolongados.
3. Não diluir e não aquecer os componentes A e B.
4. Para limpeza do ferramental e equipamentos utilizar Solvente EP.

## EQUIPAMENTO

- y Usar Airless 70:1, pressão do fluido 3.500 – 4.500 psi.
- y Mangueira 1/2 polegada de diâmetro interno.
- y Bico 0,025" a 0,033".
- y Pistola convencional não é recomendado.

Os dados servem como guia de orientação, podendo utilizar equipamentos similares.

## LIMPEZA

Imediatamente após o uso, o Glass Flake 2912 N deverá ser removido do ferramental e equipamentos usando o Solvente EP. O material endurecido somente será removido mecanicamente.

## ARMAZENAMENTO

Mantendo-se o Glass Flake 2912 N em local seco, protegido do sol e outras fontes de calor e na embalagem original lacrada, seu tempo de vida no recipiente (*Shelf Life*) a 25°C é de 12 meses.

## PRECAUÇÕES

### HIGIENE E SEGURANÇA NO TRABALHO

O Glass Flake 2912 N não deve ser ingerido e não deve entrar em contato com a pele ou os olhos.

O ambiente de aplicação deve ter ventilação adequada. Evite a inalação de vapores. Quando o trabalho for realizado em áreas confinadas, deverá ser providenciado equipamento de oxigênio adequado.

Não permitir fumar, evitar a proximidade a chamas abertas, soldagens ou serviços que provoquem faísca próximo ao local de trabalho.

Algumas pessoas costumam ter maior sensibilidade a resinas, endurecedores e solventes, significando que a totalidade das instruções de higiene e segurança no trabalho contidas neste Boletim Técnico deverão ser consideradas. Recomenda-se o uso de luvas e óculos de proteção. O uso de cremes protetores é recomendado como proteção adicional da pele. Ao primeiro sinal de sensibilidade aos produtos, afastar imediatamente a pessoa do trabalho e procurar auxílio médico.

Respingos na pele poderão ser removidos com água e sabão. Em caso de contato com os olhos, enxaguar imediatamente com água limpa em abundância e procurar socorro médico. Em caso de ingestão acidental, procurar socorro médico imediatamente. Não induzir o vômito.

## INFORMAÇÕES ADICIONAIS

A Oro fabrica uma ampla gama de produtos especificamente desenvolvidos para anticorrosivos, proteção, modernização ou o reparo de estruturas industriais e comerciais, que inclui revestimentos à base de resinas, pinturas especiais e ainda produtos para tratamento de superfícies e produtos de apoio.

Além disso, a Oro também possui uma variedade de produtos complementares como sistemas de ancoragem, fibra de carbono e materiais especializados para reforço, reparo e proteção de estruturas de concreto.

Para mais informações sobre produtos, vídeos de treinamento ou literatura técnica, entre em contato com a Oro.



Av. Alfredo Ignácio Nogueira Penido, 255 – sala 1502

Ed. Le Classique – Jd. Aquarius – São José dos Campos – SP  
CEP 12.246-900

Telefone: +55 11 4617-3393

Email: [contacto@oro.eco.br](mailto:contacto@oro.eco.br)

Web: [oro.eco.br](http://oro.eco.br)

Os produtos mencionados neste Boletim Técnico são marcas registradas da Oro Desenvolvimento de Projetos de Engenharia para Revestimentos de Tanques e Estruturas com Materiais Compósitos Ltda.

Os produtos Oro são garantidos contra defeitos de fabricação e são vendidos sob encomenda. Embora a Oro possa fornecer suporte técnico à especificação, aplicação e informações técnicas objetivando a correta aplicação, a Oro não poderá assumir qualquer responsabilidade sobre o desempenho final dos produtos na obra acabada, uma vez que não possui controle direto sobre onde, como e em que condições os produtos são aplicados.