

Kulekalkmørtel K 1:3

Produkttype:

Kulekalkmørtel K 1:3 er produceret af vådlæsket og vel-lagret Kulekalk, kalkvand og velgradueret sand. Mørtlen anvendes primært til reparation og vedligeholdelse af ældre og bevaringsværdigt byggeri. Mørtlen er meget smidig og nem at arbejde med, velegnet til både opmuring, fugning, reparation af revner eller som pudsmørtel.

Generelt:

Valg af mørtel til renovering og restaurering skal afgøres af folk med kendskab til de materialer og metoder, der blev anvendt, da bygningen blev opført. Det er vigtigt at bruge det rigtige materiale på det rigtige sted, med tanke på materialernes forskellige egenskaber, bygnings historiske værdi og fremtidige vedligeholdelse.

Materialerne, som bruges til at producere mørtlen, er Kulekalk og kvartssand med en god kornkurve. Kulekalkmørtel indeholder ingen tilsætningsstoffer.

Mørteltype:

En ren lufthærdende kalkmørtel betegnes K.

Når det gælder Kulekalkmørtel, opgives blandingsforholdet mellem kulekalk og sand altid i volumen, K 1:3 betyder således 1 volumendel kulekalk til 3 volumendele sand.

Kulekalkmørtel blandes som standard i følgende blandinger:

Kulekalkmørtel K 1:3, kornstørrelse 0-1 mm

Anvendes som fin-/slutpuds, hvor en fin finish ønskes, samt til reparation af mindre revner i gammel kalkpuds.

Kulekalkmørtel K 1:3, kornstørrelse 0-2 mm

Anvendes som pudsmørtel i lag på op til 6-8 mm, hvor en fin, men struktureret finish ønskes, samt som fugemørtel i smalle eller tynde fuger.

Anvendes også til reparation af lidt større revner i gammel kalkpuds.

Kulekalkmørtel K 1:3, kornstørrelse 0-4 mm

Anvendes til udkast/grundingsmørtel og som grovpuds i lagtykkelser op til ca. 12 mm pr. lag, samt som fugemørtel ved grovere fuger i murværk.

Anvendes også til reparation af store revner i gammel kalkpuds.

Anvendelse:

Ved pudsning kastes kulekalkmørtlen på med mureske eller sprøjte på godt forvandet murværk. Når mørtlen begynder at "sætte" sig, pudses overfladen med pudsebræt eller lignende til den ønskede struktur. Ved pudsning med flere lag puds, skal hvert lag tørre/hærde i et eller flere døgn, før næste lag kastes på.

Øvrigt:

For- og efter vanding skal udføres i tilstrækkeligt omfang. Kulekalkmørtel er et helt naturligt produkt og indeholder ingen tilsætningsstoffer. Dette betyder, at den bør blandes med tvangsblender eller piskeris for at opnå et tilstrækkeligt luftindhold.

Arbejdet udføres bedst, når temperaturen er mellem +10°C og +20°C, og når luftfugtigheden er høj. Arbejde ved temperaturer under +5°C ikke er tilladt. Dette gælder også for mørtlens samlede hærdetid. Bemærk, at en lufthærdende kalkmørtel karbonatiserer langsomt, uhærdet mørtel skal beskyttes mod frost.

Når man arbejder med indfarvede blandinger, fx farvet slutpuds i store sammenhængende områder, blandes flere poser mørtel ad gangen i en større blander, for at undgå farveforskelle. Det er meget vigtigt, at vandtilsætning og blandetid er helt ens på hver blanding.



Kulekalkmørtel K 1:3

Produktspecifikation

Bindemiddel: Vådlæsket og vellagret Kulekalk

Tilslag: Velgraderet kvarts sand

Fortynding: Rent vand eller kalkvand

Tilsætningsstoffer: -

Farve: Varm hvid, eller indfarvet efter ønske

Forbrug: Ca. 2 kg / mm lagtykkelse / m²

Bemærk, at forbruget kan variere i forhold til den udførende og underlagets beskaffenhed

Blanding: Ca. 15 minutter i tvangsblender, vandtilsætning efter behov med rent vand eller kalkvand

Emballage: 25 kg plastpose

Opbevaring: Frostfrit i tæt lukket pakning. Visse indfarvede blandinger kan have begrænset holdbarhed

Produktet indeholder calciumhydroxid (kalk), som er irriterende for hud og øjne, brug altid handsker og beskyttelsesbriller ved arbejde med produktet.

Se sikkerhedsdatablad for yderligere information.

