

RELATÓRIO DE ENSAIO
CARACTERÍSTICAS DE INFLAMABILIDADE

INTERESSADO: IMPRIMAX INDUSTRIA DE AUTO ADESIVOS LTDA.
RUA KARAM SIMÃO RACY, 49 - PARQUE FONGARO
CEP: 04257110 – SÃO PAULO – SP
E-mail: robson.silva@imprimax.com.br

LABORATÓRIO: L. A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA.
RUA AQUINOS, 111 – ÁGUA BRANCA
05036-070 – SÃO PAULO - SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (Três) Amostras de corpos de prova, identificadas pelo interessado: Amostra 8 – Decorativo/Piso Max e recebidas pelo laboratório em 23/04/2024.

2. METODOLOGIA / ESPECIFICAÇÕES

PE-QUI.293_1 - Espectroscopia de Emissão em Plasma – ICP Agilent Technologies – Modelo 720 ICP-OES.

NBR 7358:2015 – Espuma rígida de poliuretano para fins de isolamento térmica - Determinação das características de inflamabilidade.

ASTM G 155:2013 – Operating Xenon arc light apparatus for exposure of nonmetallic materials.

3. RESULTADOS OBTIDOS**3.1 Determinação dos metais**

PARÂMETROS	RESULTADOS	LIMITE DE QUANTIFICAÇÃO
Chumbo, mg/kg	<0,01	0,01
Cádmio, mg/kg	<0,005	0,005
Mercúrio, mg/kg	<0,005	0,005

3.2 Características de inflamabilidade

PARÂMETROS	RESULTADOS
Corpo-de-prova 1	Retardante à chama – Classe R2
Corpo-de-prova 2	Retardante à chama – Classe R2
Corpo-de-prova 3	Retardante à chama – Classe R2
Média	Retardante à chama – Classe R2

3.3 Intemperismo artificial - Xenon

PARÂMETROS	RESULTADOS
Intemperismo artificial, 1500 horas	Sem alterações visuais, sem a presença de gizamento ou fissuras



Foto 1. Amostras antes da exposição ao intemperismo.



Foto 2. Amostras após 1500 horas de exposição ao intemperismo.

4. DATA(S) DO(S) ENSAIO(S):

Ensaio realizado no período de 25/04/2024 à 10/07/2024.

São Paulo, 10 de Julho de 2024.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



LETÍCIA RODRIGUES CARMONA
TÉCNICO DE LABORATÓRIO
CRQ N° 04499536

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



FERNANDO VIEIRA DA ROCHA
TÉCNICO DE LABORATÓRIO
CRQ N° 04270969

MV/LC