

RELATÓRIO DE ENSAIO

INTERESSADO: IMPRIMAX INDUSTRIA DE AUTO ADESIVOS LTDA.
RUA KARAM SIMÃO RACY, 49 - PARQUE FONGARO
CEP: 04257110 – SÃO PAULO – SP
E-mail: robson.silva@imprimax.com.br

LABORATÓRIO: L. A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA.
RUA AQUINOS, 111 – ÁGUA BRANCA
05036-070 – SÃO PAULO - SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA (S) AMOSTRA (S)

03 (Três) Amostras de corpos de prova, identificadas pelo interessado: Amostra 1 – Automotiva e recebidas pelo laboratório em 23/04/2024.

2. METODOLOGIA (S) UTILIZADA (S)

PE-QUI.293_1 - Espectroscopia de Emissão em Plasma – ICP Agilent Technologies – Modelo 720 ICP-OES.

NBR 7358:2015 – Espuma rígida de poliuretano para fins de isolamento térmica - Determinação das características de inflamabilidade.

ASTM G 155:2013 – Operating Xenon arc light apparatus for exposure of nonmetallic materials.

3. RESULTADOS OBTIDOS**3.1 Determinação dos metais**

PARÂMETROS	RESULTADOS	LIMITE DE QUANTIFICAÇÃO
Chumbo, mg/kg	<0,01	0,01
Cádmio, mg/kg	<0,005	0,005
Mercúrio, mg/kg	<0,005	0,005

3.2 Características de inflamabilidade

PARÂMETROS	RESULTADOS
Corpo-de-prova 1	Retardante à chama – Classe R2
Corpo-de-prova 2	Retardante à chama – Classe R2
Corpo-de-prova 3	Retardante à chama – Classe R2
Média	Retardante à chama – Classe R2

3.3 Intemperismo artificial - Xenon

PARÂMETROS	RESULTADOS
Intemperismo artificial, 1500 horas	Sem alterações visuais, sem a presença de gizamento ou fissuras

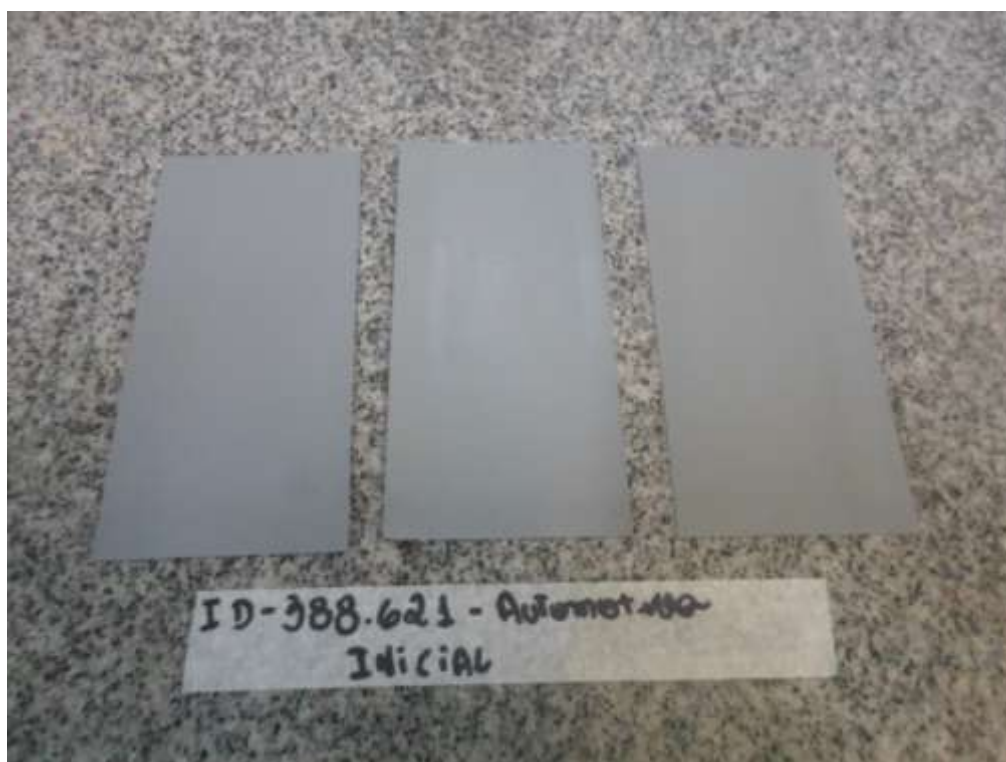


Foto 1. Amostras antes da exposição ao intemperismo.



Foto 2. Amostras após 1500 horas de exposição ao intemperismo.

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 25/04/2024 à 10/07/2024.

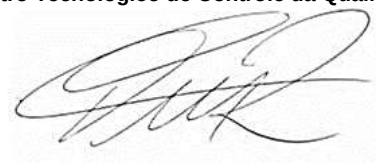
São Paulo, 10 de Julho de 2024.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



LETÍCIA RODRIGUES CARMONA
TÉCNICO DE LABORATÓRIO
CRQ N° 04499536

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



FERNANDO VIEIRA DA ROCHA
TÉCNICO DE LABORATÓRIO
CRQ N° 04270969

MV/LC