



Serie Leggera L1 EN 10255 - Filettabile UNI-ISO 7/1, con manicotto UNI-ISO 50

Senza saldature e saldati*, di acciaio, filettati, con manicotto di giunzione EN 10255: 2007 (ex UNI 8863/87)

TUBI PER ACQUA E GAS

Indicazione convenzionale per la designazione	Diametro esterno nominale mm	Spessore mm	Massa lineica - Kg/m			
			senza filettatura		filettati con manicotto	
			Grezzi	Zincati	Grezzi	Zincati
3/8 Gas	17,2	2	0,742	0,780	0,748	0,786
1/2 Gas	21,3	2,35	1,08	1,13	1,09	1,17
3/4 Gas	26,9	2,35	1,39	1,45	1,40	1,46
1 Gas	33,7	2,9	2,20	2,28	2,22	2,30
1 1/4 Gas	42,4	2,9	2,82	2,92	2,85	2,95
1 1/2 Gas	48,3	2,9	3,24	3,35	3,28	3,39
2 Gas	60,3	3,25	4,49	4,63	4,56	4,70
2 1/2 Gas	76,1	3,25	5,73	5,91	5,85	6,03
3 Gas	88,9	3,65	7,55	7,76	7,72	7,93
4 Gas	114,3	4,05	10,80	11,08	11,1	11,40

Serie Media EN 10255 - Filettabile UNI-ISO 7/1, con manicotto UNI-ISO 50

Senza saldature e saldati*, di acciaio, filettati, con manicotto di giunzione EN 10255: 2007 (ex UNI 8863/87)

Indicazione convenzionale per la designazione	Diametro esterno nominale mm	Spessore mm	Massa lineica - Kg/m			
			senza filettatura		filettati con manicotto	
			Grezzi	Zincati	Grezzi	Zincati
3/8 Gas	17,2	2,35	0,839	0,876	0,845	0,882
1/2 Gas	21,3	2,65	1,21	1,26	1,22	1,27
3/4 Gas	26,9	2,65	1,56	1,62	1,57	1,63
1 Gas	33,7	3,25	2,41	2,49	2,43	2,51
1 1/4 Gas	42,4	3,25	3,10	3,20	3,13	3,23
1 1/2 Gas	48,3	3,25	3,56	3,67	3,60	3,71
2 Gas	60,3	3,65	5,03	5,17	5,10	5,24
2 1/2 Gas	76,1	3,65	6,42	6,60	6,54	6,72
3 Gas	88,9	4,05	8,36	8,57	8,53	8,74
4 Gas	114,3	4,50	12,20	12,48	12,5	12,80
5 Gas	139,7	4,85	16,6	16,94	17,1	17,30
6 Gas	165,1	4,85	19,8	20,20	20,4	20,80

I tubi gas serie leggera e serie media, filettati, possono essere eseguiti senza saldatura oppure saldati. Nell'ordinazione deve essere specificato il tipo di esecuzione prescelto. I tubi gas serie leggera e serie media, filettati, vengono forniti grezzi. Quando sia esplicitamente richiesto, vengono anche forniti zincati o con altri rivestimenti protettivi contro la corrosione.

* I tubi saldati sono previsti solo nelle dimensioni 3/8 ÷ 3 Gas e nelle esecuzioni:
- 3/8 ÷ 2 1/2 Gas: FRETZ-MOON
- 3 Gas: a saldatura elettrica a resistenza.



Serie Pesante EN 10255 - Filettabile UNI-ISO 7/1, con manicotto UNI-ISO 50

Senza saldature e saldati*, di acciaio, filettati, con manicotto di giunzione EN 10255: 2007 (ex UNI 8863/87)

TUBI PER ACQUA E GAS

Indicazione convenzionale per la designazione	Diametro esterno nominale mm	Spessore mm	Massa lineica - Kg/m			
			senza filettatura		filettati con manicotto	
			Grezzi	Zincati	Grezzi	Zincati
3/8 Gas	17,2	2,9	1,02	1,06	1,03	1,07
1/2 Gas	21,3	3,25	1,44	1,49	1,45	1,50
3/4 Gas	26,9	3,25	1,87	1,93	1,88	1,94
1 Gas	33,7	4,05	2,93	3,00	2,95	3,02
1 1/4 Gas	42,4	4,05	3,79	3,89	3,82	3,92
1 1/2 Gas	48,3	4,05	4,37	4,48	4,41	4,52
2 Gas	60,3	4,5	6,19	6,33	6,26	6,40
2 1/2 Gas	76,1	4,5	7,93	8,11	8,05	8,23
3 Gas	88,9	4,85	10,3	10,51	10,5	10,90
4 Gas	114,3	5,4	14,5	14,27	14,8	15,10
5 Gas	139,7	5,4	17,9	18,24	18,4	18,70
6 Gas	165,1	5,4	21,3	21,70	21,9	22,30

I tubi gas serie pesante, filettati, vengono forniti grezzi. Quando sia esplicitamente richiesto, vengono anche forniti zincati o con altri rivestimenti protettivi contro la corrosione.

Materiale - acciaio al carbonio

Grado Acciaio	Numero Acciaio	Caratteristiche Meccaniche			Composizione Chimica % (Analisi di Colata)			
		Carico Unitario di Rottura R	Carico Unitario di Snervamento R _{eH}	Allungamento A	C	Mn	P	S
		N/mm ²	N/mm ²	%	MAX	MAX	MAX	MAX
S 195T	1.0026	320÷520	195	20	0,20	1,40	0,035	0,030

Tolleranze

Serie	Diametro Esterno	Spessore	Massa	Lunghezza
Leggera L1	Vedere Tabella dimensionale	+ non limitato -8%	+10% -8% per singolo tubo	+100 mm - 0mm
Media - Pesante	Vedere Tabella dimensionale	± 12,5 %*		+100 mm - 0mm

* La tolleranza massima non è applicata se il fascio rientra nella tolleranza sulla massa

Prove

Prova idraulica a 50 bar o prova equivalente con Controlli Non Distruttivi di tipo elettromagnetico (Eddy Current).
- Prova di trazione;
- prova di curvatura.

Superfici

- Neri (grezzi);
- Zincati a caldo EN 10240 A.1

Lunghezze standard

6 m

Documenti

Se non diversamente richiesto all'ordinazione, viene rilasciato un attestato di controllo 2.2 in accordo alla norma EN 10204.