

DESCRIZIONE

Film in polipropilene mattato saldante su entrambi i lati, trattato per la stampa sul lato interno.

COMPOSIZIONE



PP (mattato, saldante)	<i>Lato esterno</i>
POLIPROPILENE	
PP (trattato per la stampa, saldante)	<i>Lato interno</i>

PROPRIETÀ

- Bi-saldante.
- Un lato mattato.
- Eccellente adesione agli inchiostri sul lato trattato.

PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO

- Stampa in roto calco e flessografica.
- Laminazione con altri film.
- Confezionamento su macchine HFFS-VFFS.

PROPRIETÀ	UNITA' DI MISURA	METODO		VALORI	
SPESSORE NOMINALE ±3%	µm	ASTM D 2673		15	20
GRAMMATURA ±3%	g/m ²			13.7	18.2
RESA METRICA ±3%	m ² /kg			73.3	55
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	N/mm ²	ASTM D882	MD (min)	110	
			TD (min)	220	
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	%		MD (max)	200	
			TD (max)	60	
COF DINAMICO	/	ASTM D 1894	Film/film (max)	0.3	
OPACITA'	%	ASTM D 1003	min	60	

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 3



Rotofil S.r.l.
Via C. Pasquali, 39
26041 –Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica
Aggiornamento 02/01/2022
Film Polipropilene Mattato
CO

BRILLANTEZZA	G.U.	ASTM D 2457	max	10	
STABILITA' DIMENSIONALE	%	120°C – 5 min in air oven	MD (max)	5	
			TD (max)	3	
INTERVALLO DI SALDATURA (mattato)	°C	OPMA Method		105 - 145	
RESISTENZA DELLA SALDATURA	gm/cm	130C/1sec./1 bar	Film/film (min)	200	
PERMEABILITA' AL VAPORE ACQUEO	gm/m ² d	ASTM F1249 (38°C – 90% RH)	max	10	8
PERMEABILITA' ALL'OSSIGENO	cm ³ /m ² d	ASTMD3985 23°C 0% RH	max	2700	2400
DENSITA'	gm/cm ³	ASTM D 1505		0.91	
TENSIONE DELLA SUPERFICIE (trattamenti)	dyne/cm	ASTM D 2578	min	38	

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE
- Regolamento 2023/2006/CE
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE
- DM 21/03/1973
- DPR 777/82

RESTRIZIONI D'USO

- Non utilizzare in forno tradizionale
- Non testato per verificare l'utilizzo in forno microonde
- Sulla base dei test di migrazione globale effettuate alle condizioni di 10 gg a 40°C, il film neutro e in foglia singola è idoneo al contatto alimentare senza restrizione di tempo (per la durata dell'alimento) in condizioni di refrigerazione e di congelamento. È idoneo anche in condizioni di riscaldamento fino a 70°C per 2 ore e fino a 100°C per 15 minuti.
- In caso si intenda stampare il film decorsi i 6 mesi dalla data di produzione, il trattamento va verificato.

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 3



Rotofil S.r.l.
Via C. Pasquali, 39
26041 –Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica
Aggiornamento 02/01/2022
Film Polipropilene Mattato
CO

MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si raccomanda di stoccare il materiale in un luogo asciutto ed a temperature inferiori ai 30°C nel suo imballo originale al fine di evitare il deterioramento delle sue caratteristiche. Il film mantiene le sue caratteristiche fino a 6 mesi dalla produzione. Decorsi i 6 mesi, occorre verificare le sue caratteristiche per l'utilizzo preposto.

I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.

Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.

E' compito dell'utilizzatore finale verificare l'idoneità del materiale fornito per l'utilizzo preposto.

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	3 / 3