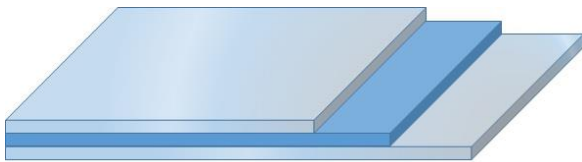


DESCRIZIONE

Film in polipropilene biorientato trattato sul lato esterno con laccatura acrilica e con laccatura PVDC sul lato interno

COMPOSIZIONE



| | |
|----------------|------------------------|
| LACCA ACRILICA | <i>Lato esterno</i> |
| POLIPROPILENE | |
| LACCA PVDC | <i>Lato a contatto</i> |

PROPRIETÀ

- Eccellente barriera agli aromi e all'ossigeno
- Eccellente tenuta della saldatura e hot tack
- Eccellente tenuta della saldatura del lato PVDC in condizioni di umidità
- Ottime proprietà ottiche
- Supporto ideale per la stampa con inchiostro a base d'acqua sul lato acrilico
- Laccature a base acqua
- Migliore barriera agli oli minerali rispetto ai film non barriera (contattare l'Ufficio Qualità per avere le informazioni sulle proprietà di barriera ai MOSH MOAH)

PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO

- Confezionamento su macchine VFFS, HFFS e in overwrapping di biscotti e altri prodotti da forno, dolci come zucchero, cioccolato e gomme da masticare, latticini e altri prodotti caseari, patatine e snack, gelati, prodotti cosmetici, cibi disidratati e polveri, prodotti casalinghi e detersivi, pet food.
- Idoneo per la stampa in rotocalco e flessografica
- Idoneo per applicazione di adesivo a freddo
- Idoneo per laminazione su entrambi i lati

| PROPRIETÀ | METODO | UNITÀ DI MISURA | VALORI MEDI | | |
|------------------------|------------------|--------------------|-------------|------|-----|
| SPESSORE NOMINALE | METODO INTERNO | µm | 26 | 42 | |
| RESA | METODO INTERNO | m ² /kg | 40.0 | 25.3 | |
| GRAMMATURA | METODO INTERNO | g/m ² | 25.0 | 39.5 | |
| MODULO ELASTICO | METODO INTERNO | MD | 2000 | 2000 | |
| | | TD | 3800 | 3500 | |
| ALLUNGAMENTO A ROTTURA | METODO INTERNO** | MD | % | 175 | 175 |

| Revisione | Data | Redazione | Approvazione | Pag. |
|-----------|------------|---------------------|--------------|-------|
| 1 | 24.01.2021 | Lazzarini Gianpaolo | Froldi Carol | 1 / 3 |



Rotofil S.r.l.
Via C. Pasquali, 39
26041 –Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica di Prodotto
Aggiornamento 03/12/2021
FILM POLIPROPILENE LACCATO S.
MB777

| | | | | | |
|---|--|-------------------|-------------------------------------|------|------|
| | | TD | | 60 | 65 |
| STABILITA' DIMENSIONALE (135°C / 275°F, 7 min) | METODO INTERNO | MD | % | -6.0 | -4.0 |
| | | TD | | -5.5 | -2.0 |
| COF | METODO INTERNO | ACRILICO/ACRILICO | / | 0.25 | |
| | | PVDC/PVDC | | 0.35 | |
| INTERVALLO DI SALDATURA (25N/cm ² – 0,5sec) | METODO INTERNO | ACRILICO/ACRILICO | °C | 55 | |
| | | PVDC/PVDC | | 50 | |
| TEMPERATURA MINIMA DI SALDATURA (Min 300g/25mm) | METODO INTERNO (25N/cm ² – 0,5sec) | PVDC/PVDC | °C | 100 | |
| BRILLANTEZZA (45°) | METODO INTERNO | | GLOSS UNIT | 98 | |
| OPACITA' | METODO INTERNO | | % | 1.6 | 1.8 |
| RESISTENZA ALLA TRAZIONE A ROTTURA | METODO INTERNO** | MD | Mpa | 160 | 120 |
| | | TD | Mpa | 290 | 245 |
| PERMEABILITA' ALL'OSSIGENO | METODO INTERNO | 23° C 0% RH | cm ³ /m ² 24h | 20 | |
| PERMEABILITA' AL VAPORE ACQUEO | METODO INTERNO | 38° C 90% RH | g/ m ² 24h | 4.2 | 2.9 |

*MD Direzione macchina - TD Direzione laterale ** Velocità di tiro: 200mm/min – Separazione ganasce: 120 mm

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE
- Regolamento 2023/2006/CE
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE
- DM 21/03/1973
- DPR 777/82

RESTRIZIONI D'USO

- Non testato per utilizzo in forno a microonde

| Revisione | Data | Redazione | Approvazione | Pag. |
|-----------|------------|---------------------|--------------|-------|
| 1 | 24.01.2021 | Lazzarini Gianpaolo | Froldi Carol | 2 / 3 |



Rotofil S.r.l.
Via C. Pasquali, 39
26041 –Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica di Prodotto
Aggiornamento 03/12/2021
FILM POLIPROPILENE LACCATO S.
MB777

-
- Non utilizzare in forno tradizionale
 - Tenere lontano il prodotto da forti fonti di calore e luce diretta

MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia la conservazione del prodotto al di sotto dei 35°C in luogo chiuso, asciutto, nel suo imballo originale al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto di 13 ° C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film ad una temperature di 18 ° C per un minimo di 24 ore. In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto dei 5 ° C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente un corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.

Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.

E' compito dell'utilizzatore finale verificare l'idoneità del materiale fornito per l'utilizzo preposto.

| Revisione | Data | Redazione | Approvazione | Pag. |
|-----------|------------|---------------------|--------------|--------------|
| 1 | 24.01.2021 | Lazzarini Gianpaolo | Froldi Carol | 3 / 3 |