



Rotofil S.r.l.
Via C. Pasquali, 39
26041 –Casalmaggiore (CR)

SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO
Aggiornamento 26.09.2024
**FILM POLIPROPILENE COESTRUSO BIANCO
SOLIDO SF**

DESCRIZIONE

Film in polipropilene bianco solido, trattato sul lato esterno e saldante su entrambi i lati.

COMPOSIZIONE



PP (Lato trattato, saldante) *Lato esterno*
POLIPROPILENE BIANCO
PP (Lato non trattato saldante) *Lato a contatto*

PROPRIETÀ

- Aspetto bianco
- Eccezionale brillantezza
- Ampia gamma di hot tack
- Eccellente resistenza agli agenti chimici grassi e olii
- Eccellente adesione agli inchiostri e adesivi.

PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO

- Confezionamento generico
- Può essere utilizzato come monofilm su macchine HFFS, VFFS
- Idoneo per stampa e laminazione

PROPRIETÀ	METODO		UNITÀ DI MISURA	VALORI MEDI			
SPESSORE NOMINALE	METODO INTERNO		µm	20	25	30	35
GRAMMATURA	METODO INTERNO		g/m ²	19.6	24.5	29.4	34.3
BRILLANTEZZA (45°)	ASTM D 2457		%	55			
TRASMISSIONE DELLA LUCE	ASTM D1746		-	35	33	30	25
OPACITA'	DIN 53146		%	60	65	70	75
RESISTENZA ALLA TRAZIONE A ROTTURA	ASTM D 882	MD	N/mm ²	140			
		TD		240			
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ASTM D 882	MD	%	170			
		TD		60			
COF DINAMICO	ASTM D1894	Film/Fim	/	0.35			
INTERVALLO DI SALDATURA	ASTM F88	-	°C	105-145			
TRATTAMENTO	ASTM D2578		Dynes/cm	38			
RETRAZIONE A CALDO (120°C, 5 min, air)	ASTM D 1204	MD	%	3			

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 2



Rotofil S.r.l.
Via C. Pasquali, 39
26041 –Casalmaggiore (CR)

SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO
Aggiornamento 26.09.2024
**FILM POLIPROPILENE COESTRUSO BIANCO
SOLIDO SF**

		TD		1
RESISTENZA DELLA SALDATURA (120°C – 1 MPa- 1 sec.)	ASTM F88	-	N/15mm	2

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE e s.m.i.
- Regolamento 2023/2006/CE e s.m.i.
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE e s.m.i.
- DM 21/03/1973 e s.m.i.
- DPR 777/82 e s.m.i.

RESTRIZIONI D'USO

- Non utilizzare in forno

MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia la conservazione del prodotto in luogo chiuso, asciutto, al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto di 15 ° C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film a temperature superiori a 20 ° C per un minimo di 24 ore. In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto dei 5 ° C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente un corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.

Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 2