

DESCRIZIONE

Film in polipropilene bianco solido con due lati saldanti, un lato trattato.

COMPOSIZIONE



PP (trattato, saldabile a caldo)	<i>Lato esterno</i>
POLIPROPILENE BIANCO	
PP (saldabile a caldo)	<i>Lato a contatto</i>

PROPRIETÀ

- Saldabilità su entrambi i lati
- Aspetto bianco brillante
- Un lato trattato corona idoneo per stampa e accoppiamento
- Buone proprietà barriera
- Elevata brillantezza.
- Eccellente tenuta della saldatura e hot tack
- Eccellente ancoraggio di inchiostri e adesivi per laminazione sul lato trattato
- Eccellente macchinabilità
- Elevata resistenza alla punturazione comparato con film bianchi cavitati

PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO

- Confezionamento generico
- Confezionamento a contatto con alimenti
- Idoneo per stampa e laminazione
- HFFS e VFFS packaging

PROPRIETÀ	METODO		UNITÀ DI MISURA	VALORI MEDI
SPESSORE NOMINALE	METODO INTERNO		µm	30
GRAMMATURA	METODO INTERNO		g/m ²	28.5
BRILLANTEZZA (45°)	ASTM D 2457		%	50
OPACITA'	CIE STANDARD		%	82
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ASTM D 882	MD	%	175
		TD		55
COF DINAMICO	ASTM D1894	NT-NT	/	0.45
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ASTM D882	MD	kg/cm ²	1000
		TD		2400
TEMPERATURA DI INIZIO SALDATURA	METODO INTERNO		°C	106

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 2



Rotofil S.r.l.
Via C. Pasquali, 39
26041 –Casalmaggiore (CR)

SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO
Aggiornamento 27.02.25
**FILM POLIPROPILENE COESTRUSO BIANCO
SOLIDO JD**

TRATTAMENTO	ASTM D2578		Dynes/cm	38
RETRAZIONE A CALDO (120°C, 5')	METODO INTERNO	MD	%	3.5
		TD		1.5
RESISTENZA DELLA SALDATURA (120°C – 2 bar- 1sec.)	METODO INTERNO		g/25mm	475
PERMEABILITA' AL VAPORE ACQUEO	ASTM E398		g/m ² /24h	4.5
PERMEABILITA' AI GAS	ASTM E3985		Cc/m ² /24h	1650

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE e s.m.i.
- Regolamento 2023/2006/CE e s.m.i.
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE e s.m.i.
- DM 21/03/1973 e s.m.i.
- DPR 777/82 e s.m.i.

RESTRIZIONI D'USO

- Non utilizzare in forno

MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia la conservazione del prodotto in luogo chiuso, asciutto, al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto di 15 ° C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film a temperature superiori a 20 ° C per un minimo di 24 ore. In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto dei 5 ° C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente un corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.

Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 2