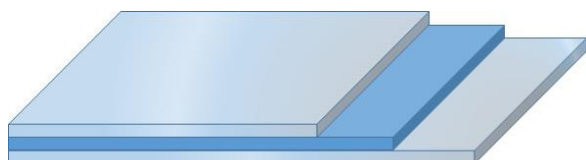


## DESCRIZIONE

Film in polipropilene bianco espanso, trattato sul lato esterno, saldabile a caldo su entrambi i lati

## COMPOSIZIONE



PP (trattato, saldabile a caldo) *Lato esterno*  
POLIPROPILENE  
PP (saldabile a caldo) *Lato a contatto*

## PROPRIETÀ

- Saldabilità su entrambi i lati
- Resa molto elevata
- Buona opacità e barriera alla luce
- Trasparenza ridotta al minimo

## PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO

- HFFS e VFFS packaging
- Adatto anche per adesivizzazione a freddo
- Stampa in rotocalco e flessografia

PROPRIETÀ	METODO		UNITÀ DI MISURA	VALORI MEDI		
SPESSORE NOMINALE	METODO INTERNO		µm	30	35	40
GRAMMATURA	METODO INTERNO		g/m <sup>2</sup>	21.0	24.5	29.0
TRASPARENZA	ASTM D1003		%	39	36	32
BRILLANTEZZA (45°)	ASTM D2457		GLOSS UNIT	65		
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ASTM D882	MD	%	110		
		TD		35		
COF DINAMICO	ASTM D1894	NT/NT	/	0.40		
RESISTENZA DELLA SALDATURA (130°C; 0.5 s)	METODO INTERNO	NT/NT	g/cm	150	160	180
INTERVALLO DI SALDATURA	METODO INTERNO	NT/NT	°C	105-140		
TRATTAMENTO	ASTM D2578		mN/m	38		

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 2



**Rotofil S.r.l.**  
Via C. Pasquali, 39  
26041 –Casalmaggiore (CR)

SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO  
Aggiornamento 01.04.2021  
**FILM POLIPROPILENE COESTRUSO BIANCO  
ESPANSO TI ESK 2021/04/A**

PERMEABILITA' AL VAPORE ACQUEO	ASTM F1249 (38°C – 90% RH)		g/m <sup>2</sup> /d	4.8	4.0	3.6
RETRAZIONE A CALDO	OPMA TC4(a)	MD	%	5.0		
		TD		3.0		
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ASTM D882	MD	N/mm <sup>2</sup>	80		
		TD		180		

\***MD** Direzione macchina - **TD** Direzione laterale

#### DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE e s.m.i.
- Regolamento 2023/2006/CE e s.m.i.
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE e s.m.i.
- DM 21/03/1973 e s.m.i.
- DPR 777/82 e s.m.i.

#### RESTRIZIONI D'USO

- Non utilizzare in forno

#### MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia la conservazione del prodotto in luogo chiuso, asciutto, al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto di 15 ° C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film a temperature superiori a 20 ° C per un minimo di 24 ore. In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto dei 5 ° C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente un corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

*I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.*

*Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.*

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 2