



Rotofil S.r.l.
Via C. Pasquali, 39
26041 –Casalmaggiore (CR)

SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO
Aggiornamento 22.01.2018
**FILM POLIPROPILENE COESTRUSO BIANCO
ESPANSO BASSO SALDANTE MA**

DESCRIZIONE

Film in polipropilene bianco bianco cavitato, molto brillante con ampio intervallo di saldabilità.

COMPOSIZIONE



PP (Lato trattato ad elevata energia superficiale) *Lato esterno*
POLIPROPILENE BIANCO CAVITATO
PP (Lato non trattato basso saldante 75°C) *Lato a contatto*

PROPRIETÀ

- Ampio intervallo di saldabilità
- Eccellente integrità e resistenza della saldatura
- Proprietà di scivolosità consistenti per una migliore macchianabilità
- Eccellente stampabilità
- Alta brillantezza

PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO

- Confezionamento generico
- Adatto per pasticceria, biscotti e snacks in applicazioni veloci HFFS
- Può essere utilizzato come monofilm su macchine HFFS, VFFS e sovrainballo.

PROPRIETÀ	METODO	UNITÀ DI MISURA	VALORI MEDI			
SPESSORE NOMINALE	METODO INTERNO	µm	28	35	40	45
GRAMMATURA	METODO INTERNO	g/m ²	21	26.3	30	33.8
BRILLANTEZZA (45°)	ASTM D 2457	%	85		87	
DENSITA' OTTICA	Haze Gard Plus	-	0.5	0.55	0.6	0.65
OPACITA'	ASTM 1003	%	32	28	25	22
INDICE DI BIANCO	E313-CIE	%	80			
COPRENZA	METODO INTERNO	%	83	87	90	
WHITENESS	METODO INTERNO	%	83			
MODULO ELASTICO	ASTM D 882	MD	1550			
		TD	2900			
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ASTM D 882	MD	140	150		
		TD	40	40		
COF DINAMICO	ASTM D1894	NT-NT	/			
CARICO DI ROTTURA	ASTM D882	MD	90			
		TD	190			

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 2



Rotofil S.r.l.
Via C. Pasquali, 39
26041 –Casalmaggiore (CR)

SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO
Aggiornamento 22.01.2018
**FILM POLIPROPILENE COESTRUSO BIANCO
ESPANSO BASSO SALDANTE MA**

INTERVALLO DI SALDATURA (3 bar- 1'')	METODO INTERNO	NT-NT	°C	75-140	
TRATTAMENTO	ASTM D2578		Dynes/cm	36	
RETRAZIONE A CALDO (120°C, 5')	ASTM D 1204	MD	%	≤5	
		TD		≤3	
RESISTENZA DELLA SALDATURA (130°C – 3 bar- 1'')	METODO INTERNO	NT-NT	g/cm	250	280

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE e s.m.i.
- Regolamento 2023/2006/CE e s.m.i.
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE e s.m.i.
- DM 21/03/1973 e s.m.i.
- DPR 777/82 e s.m.i.

RESTRIZIONI D'USO

- Non utilizzare in forno

MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia la conservazione del prodotto in luogo chiuso, asciutto, al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto di 15 ° C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film a temperature superiori a 20 ° C per un minimo di 24 ore. In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto dei 5 ° C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente un corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.

Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 2