

DESCRIZIONE

Film in polipropilene biorientato rivestito su entrambi i lati con laccatura PVDC e saldatura con apertura facilitata.

COMPOSIZIONE



LACCATURA PVDC (lato saldante) *Lato esterno*
POLIPROPILENE
LACCATURA PVDC (lato saldante con proprietà pelabile) *Lato a contatto*

PROPRIETÀ

- Termosaldabile su entrambi i lati con apertura facilitata su un lato.
- Ottima barriera al vapore acqueo, ai gas e agli aromi
- Alto livello di protezione antistatica
- Le resistenze all'impatto e alla foratura sono mantenute anche a bassa temperatura

PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO

- Lo spessore 25 MY è idoneo all'uso singolo o in strutture laminate per overwrapping e confezionamento a riempimento e saldatura
- Lo spessore 30 MY è adatto all'overwrapping ad alta velocità e per il confezionamento HFF e VFFS. E' particolarmente indicato per l'utilizzo a contatto con biscotti, dolciumi e prodotti da forno industriali

PROPRIETÀ	METODO	UNITÀ DI MISURA	VALORI MEDI
SPESSORE NOMINALE	/	µm	32
GRAMMATURA	/	g/m ²	29.8
COF	ASTM D1894 STATICO DINAMICO	/	0.15-0.25
INTERVALLO DI SALDATURA	METODO INTERNO (2secs; 0.10 MN/ m ²)	°C	115-145
TENUTA DELLA SALDATURA	METODO INTERNO (130°C; 2secs; 0.10 MN/ m ²)	g(f)/25mm	>350
BRILLANTEZZA	ASTM D2457 (45°)	/	>100

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 2



Rotofil S.r.l.
Via C. Pasquali, 39
26041 –Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica di Prodotto
Aggiornamento 22.09.2022
FILM POLIPROPILENE LACCATO S.
XEP05222

OPACITA' (AMPIO ANGOLO)	ASTM D1003 (2.5°)	%	2-3	
RETRAZIONE A CALDO	METODO INTERNO (60secs 120°C)	% MD	4.0	
		% TD	Nil	
	METODO INTERNO (60secs 130°C)	% MD	7.0	
		% TD	1.0	
PERMEABILITA' ALL'OSSIGENO	ASTM F1927	23° C 85% RH	cc/ m ² 24h	15
		25° C 0% RH	0.97	
PERMEABILITA' AL VAPORE ACQUEO	ASTM F1770	23° C 85% RH	g/ m ² 24h	3.6
		38° C 90% RH		0.23

*MD Direzione macchina - TD Direzione laterale

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE
- Regolamento 2023/2006/CE
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE
- DM 21/03/1973
- DPR 777/82

RESTRIZIONI D'USO

- Non testato per utilizzo in forno a microonde
- Non utilizzare in forno tradizionale
- Tenere lontano il prodotto da forti fonti di calore e luce diretta

MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia la conservazione del prodotto al di sotto dei 35°C in luogo chiuso, asciutto, nel suo imballo originale al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto di 13 ° C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film ad una temperature di 18 ° C per un minimo di 24 ore. In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto dei 5 ° C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente un corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.

Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.

E' compito dell'utilizzatore finale verificare l'idoneità del materiale fornito per l'utilizzo preposto.

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 2