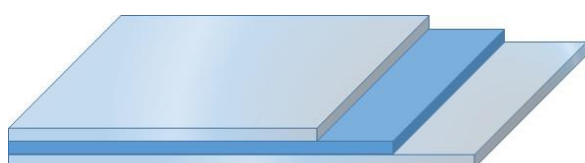


DESCRIZIONE

Film poliammide biorientato trattato corona sul lato esterno

COMPOSIZIONE



TRATTATO CORONA	<i>Lato esterno</i>
BOPA	
FILM BASE	<i>Lato interno</i>

PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO E PROPRIETÀ'

- Eccellente barriera al gas e olio
- Eccellente resistenza alla puntura e perforazione
- Eccellente resistenza all'olio e ai solventi
- Eccellente stampabilità
- Elevata resistenza meccanica
- Elevata trasparenza e lucentezza
- Elevate proprietà di barriera a gas e aromi
- Ampio intervallo di temperatura di utilizzo (-60°C -150°C)
- Idoneo al confezionamento di alimenti sottovuoto, surgelati, precotti, condimenti, salumi, caffè e pet food.

PROPRIETÀ	METODO		UNITÀ DI MISURA	VALORI	
SPESSORE NOMINALE ±3.0%	Interno		µm	15	20
DENSITA'	Interno		g/cm ²	1.15	1.15
COF(NT/NT)	ST	ASTM D 1894	/	0.35±0.5	0.35±0.05
	KI			0.31±0.05	0.31±0.05
TRATTAMENTO CORONA	ASTM D 2578		Dyn/cm	58	58
RETRAZIONE A CALDO	MD	A 160°C per 5 min	%	1.6±0.2	1.3±0.2
	TD			1.3±0.2	1±0.2
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	MD	ASTM D 882	N/mm ²	200±10	220±10
	TD		(Mpa)	300±10	300±10
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	MD	ASTM D 883	%	150±10	160±10
	TD			110±10	120±10

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
2	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 2



Rotofil S.r.l.
Via C. Pasquali, 39
26041 Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica di Prodotto
Aggiornamento 17.04.25
Film BOPA (Nylon) YC
BOPA#18

RESISTENZA ALLO STRAPPO	MD	/	mN	90±10	150±10
	TD			70±10	120±10
RESISTENZA ALLA PERFORAZIONE	Sonda appuntita (raggio della punta: 1mm)		N	9±1	13±1
TEMPERATURA RETORT	/		°C	120-135	120-135
OPACITA'	ASTM D 1003		%	2.8±0.3	3.5±0.3
BRILLANTEZZA A 45°	ASTM F 2457		/	150±10	150±10
OTR	ASTM D 2579 (23°C, 50%RH)		cm ³ /(m ² .atm. day)	43±2	30±2
WVTR	ASTM D 2579 (23°C, 50%RH)		g/m ² /24h/atm	220±10	210±10

***MD** Direzione macchina - **TD** Direzione laterale – **T** Trattato – **NT** Non trattato

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE
- Regolamento 2023/2006/CE
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE
- DM 21/03/1973
- DPR 777/82

MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia la conservazione del prodotto in luogo chiuso, asciutto, al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore. Si raccomanda di mantenere il film avvolto fino al momento dell'utilizzo per proteggerlo dall'umidità ed evitare il blocco del materiale. Si consiglia lo stoccaggio ad una temperatura inferiore o uguale a 25°C e umidità relativa minore o uguale al 60%. Se il film non viene conservato correttamente potrebbe verificarsi un deterioramento delle proprietà fisiche. Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.

Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
2	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 2