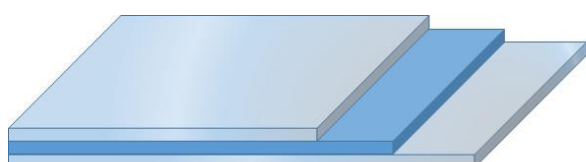


DESCRIZIONE

Film trasparente con un lato coestruso ad uno strato copoliestere saldabile a caldo. Il film base è POLIESTERE con il lato interno saldante e il lato esterno trattato corona.

COMPOSIZIONE



PET (Film trattato corona)	<i>Lato esterno</i>
POLIESTERE	
PET (saldabile a caldo)	<i>Lato interno</i>

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

- Lato interno coestruso ad uno strato copoliestere saldabile a caldo
- Lato esterno trattato corona
- Film saldabile su se stesso, APET e CPET, carta e fogli di alluminio
- Ottima trasparenza
- Ottima lavorabilità
- Alta resistenza al calore
- Eccellente planarità
- Resistenza alla temperatura e all'umidità.
- Il lato trattato corona fornisce una buona adesione ad una ampia varietà di inchiostri (PVB polyvinyl based system), adesivi e allo strato di alluminio in metallizzazione.
- Laminato con altri film conferisce la funzionalità di apertura facilitata per l'imballo delle scatole.
- Questo film è ideale per confezioni che richiedono la chiusura a soffiato, articoli con aroma, blister di medicine, ecc.

PROPRIETÀ	METODO		UNITÀ DI MISURA	VALORI		
SPESSORE NOMINALE	/		µm	12	19	23
GRAMMATURA	/		g/m ²	16.8	26.6	32.2
COF DINAMICO	ASTM D1894	C/C	/	0.45		
		T/T		0.30		
TENUTA DELLA SALDATURA 120 °C	ASTM F88/F2029A	C	N/25mm	3.5	4.0	
ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA	ASTM D882	MD	%	125		
		TD		100		
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	MD		N/mm ²	220		
	TD			260		
RETRAZIONE A CALDO (150°C 30 min)	ASTM D1204	MD	%	2.0		
		TD		1.0		
TRASPARENZA	ASTM F1003		%	2.5	3.5	4.0

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
2	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 2



Rotofil S.r.l.
Via C. Pasquali, 39
26041 –Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica di Prodotto
Aggiornamento 18.05.2019

Film Poliestere saldante OP

BRILLANTEZZA	ASTM D2457	%	120		
TRATTAMENTO	OHG M004	T	Dyne/cm	52	
		C		42	
MODULO SECANTE 2%	ASTM D882	MD	N/mm ²	3,900	
		TD		4,200	
VAPORE ACQUEO WVTR 38°C 90% R.H.	ASTM F1249	g/(m ² /24h)	38	28	22
OSSIGENO OTR 23°C 0% R.H.	ASTM D3985	cm ³ /(m ² /24h)	100	80	70

C- lato Copoliestere T- lato trattato corona MD- direzione macchina TD-direzione laterale

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE
- Regolamento 2023/2006/CE
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE
- DM 21/03/1973
- DPR 777/82

MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia la conservazione del prodotto in luogo chiuso, asciutto, nel suo imballo originale al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto di 13 ° C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film ad una temperature di 18 ° C per un minimo di 24 ore. In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto dei 5 ° C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente una corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.

Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
2	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 2