



**Rotofil S.r.l.**  
Via C. Pasquali, 39  
26041 –Casalmaggiore (CR)

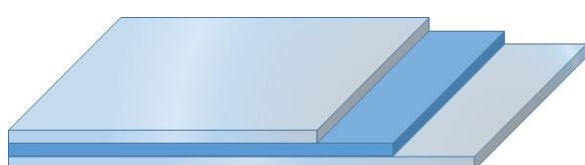
Scheda tecnica di prodotto  
Aggiornamento 28.10.2019

## **Film PLA** NTSS

### **DESCRIZIONE**

Film di acido polilattico certificato per il compostaggio industriale, idoneo per imballaggi alimentari, biodegradabile, bio-based (derivato per l'80% da fonti rinnovabili), saldante su entrambi i lati e trattato per la stampa su lato esterno

### **COMPOSIZIONE**



(trattato, saldabile a caldo)

*Lato esterno*

FILM BASE

(saldabile a caldo)

*Lato a contatto*

### **PROPRIETÀ**

- Prodotto bio-based (derivato da materiali rinnovabili)
- Biodegradabile in anidride carbonica, acqua e biomassa
- Prodotto certificato DIN EN 13432 (7H0052) per il compostaggio industriale
- Certificato TÜV AUSTRIA (four-star certification) – OK biobased (S206)
- Saldabilità su entrambi i lati
- Buone proprietà meccaniche
- Alta rigidità
- Buona barriera all'ossigeno
- Ottima trasmissione dell'umidità
- Buona scivolosità
- Resistente ad olio, grasso e alcool
- Eccellente tenuta della torsione
- Conforme alle normative EU e FDA

### **PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO**

- Confezionamento generico
- Twist e Dead Fold
- HFFS e VFFS packaging
- Idoneo per stampa in rotocalco/flessografia e laminazione – il film necessita di temperature di asciugatura piuttosto basse e un flusso d'aria elevato per i migliori risultati di stampa. Si può utilizzare qualsiasi solvente tranne l'etilacetato che causa difetti fino alla totale disintegrazione del materiale. Contattare il proprio fornitore di inchiostri/colle al fine di studiare il prodotto più adeguato alle proprie esigenze. E' consigliabile effettuare dei test prima di procedere con la lavorazione.

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
2	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 3



**Rotofil S.r.l.**  
Via C. Pasquali, 39  
26041 –Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica di prodotto  
Aggiornamento 28.10.2019

## Film PLA

NTSS

PROPRIETÀ	METODO	UNITÀ DI MISURA		VALORI					
SPESSORE NOMINALE	Metodo interno	µm		20	25	30	35	40	50
GRAMMATURA	Metodo interno	g/m <sup>2</sup>		24.8	31.0	37.2	43.4	49.6	62.0
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ASTM D882	MD	N/mm <sup>2</sup>	105					
ALLUNGAMENTO A ROTTURA		TD		205					
COF DINAMICO	ASTM D1894	MD	INT/INT	185					
		TD		85					
OPACITA'	ASTM D1003	%	/	1.5			1.8		
BRILLANTEZZA (45°)	ASTM D2457	Gloss Unit	/	80					
INTERVALLO DI SALDATURA	METODO INTERNO	°C	/	85-140					
FORZA DI TENUTA	METODO INTERNO 85°C; 0.5 s	g/cm	/	230	290	350			
LIVELLO DI TRATTAMENTO	ASTM D2578	mN/m	/	37					
PERMEABILITA' AL VAPORE ACQUEO	ASTM F1249 (38°C – 90% RH)	g/ m <sup>2</sup> /d	/	440	330	270	230	200	170
PERMEABILITA' ALL'OSSIGENO	ASTM D3985 (23°C – 0% RH)	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /d	/	1100	900	730	630	540	430

TOLLERANZA		
PESO	≤ 1.000 kg	± 20%
	1.001 – 10.000 kg	± 10%
	>10.000 kg	± 5%

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
2	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 3



**Rotofil S.r.l.**  
Via C. Pasquali, 39  
26041 –Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica di prodotto  
Aggiornamento 28.10.2019

## **Film PLA**

**NTSS**

### DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

---

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE
- Regolamento 2023/2006/CE
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE
- DM 21/03/1973
- DPR 777/82

### RESTRIZIONI D'USO

- Non utilizzare in forno tradizionale
- Non testato per verificare l'utilizzo in forno microonde
- Tenere lontano il prodotto da forti fonti di calore e luce diretta

### MODALITÀ DI STOCCAGGIO

---

Si consiglia la conservazione del prodotto in luogo chiuso, asciutto, al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore. Evitare lo stoccaggio in ambienti con temperature superiori ai 30°C per evitare il precoce deterioramento.

Prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film in laboratorio per un minimo di 24 ore.

E' opportuno seguire un adeguato turnover delle materie prime in modo da evitare stoccaggi prolungati (first in – first out).

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

*I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.*

*Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.*

***E' compito dell'utilizzatore finale verificare l'idoneità del materiale fornito per l'utilizzo preposto.***

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
2	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	<b>3 / 3</b>