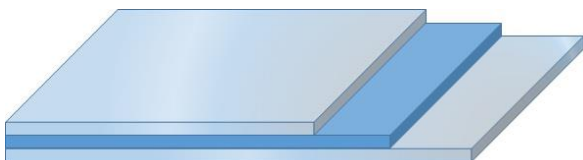


DESCRIZIONE

Film poliestere saldante pelabile. Il lato opposto è trattato chimico.

COMPOSIZIONE



LATO TRATTATO ACRILICO	<i>Lato esterno</i>
POLIESTERE	
LATO SALDANTE PELABILE	<i>Lato interno</i>

PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO E PROPRIETA'

- Saldabile e pelabile su APET, CPET, PVDC e PS non salda su PP e PE
- Resistenza meccanica superiore
- Eccellente rigidità
- Eccellente macchinabilità e flessibilità
- Buona stabilità dimensionale
- Eccellente resistenza chimica
- Saldatura easy open
- Idoneo per forni tradizionali e a microonde
- Alta resistenza contro prodotti e cibi oleosi
- Solitamente utilizzato come top per vaschette in cui è necessario un ampio range di sub-strati come APET, CPET, PVC e PS
- Il trattamento chimico è base acrilica che conferisce una buona adesione agli inchiostri base solvente
- Prima della stampa o accoppiamento si consiglia di condurre dei test per verificare l'idoneità con gli adesivi e gli inchiostri in uso.

PROPRIETÀ	METODO	UNITÀ DI MISURA		VALORI
SPESSORE NOMINALE	ASTM F2251	µm		21
GRAMMATURA	ASTM D4321	g/m ²		28.6
COEFFICIENTE DI FRIZIONE	ASTM D1894	LATO PELABILE/METALLO		0,45
		ALTRO LATO/METALLO		0,40
OPACITA'	ASTM D1003	%		8,0
INTERVALLO DI SALDATURA	ASTM F88	°C		90-240
		°F		194-264
TENSIONE DELLA SUPERFICIE	ASTM D2578	Dyne/cm	LATO CHIMICO	38
			ALTRO LATO	-

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
2	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 2



BRILLANTEZZA 45°	ASTM D2457		%	100
RETRAZIONE A CALDO (150°C, 30 min)	ASTM D1204	MD	%	2,0
		TD		0,5
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ASTM D882	MD	%	140
		TD		110
WVTR (38°C, 90% R.H.)	ASTM F1249		g/m ² /24h	≤ 30
			g/100in ² /24h	≤ 2
TENUTA DELLA SALDATURA (190 °C, 4 MPa, 1 s)	INTERNO		N/15mm	5,0
OTR (23°C, 0% R.H.)	ASTM D3985		cc/m ² /24h	≤ 100
			cc/100in ² /24h	≤ 6,5
RESISTENZA ALLA ROTTURA	ASTM D882	MD	N/mm ²	240
			lb/in ²	34.800
		TD	N/mm ²	260
			lb/in ²	37.700

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE
- Regolamento 2023/2006/CE
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE
- DM 21/03/1973
- DPR 777/82

MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia la conservazione del prodotto in luogo chiuso, asciutto, nel suo imballo originale al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto di 13 ° C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film ad una temperature di 18 ° C per un minimo di 24 ore. In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto dei 5 ° C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente una corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.

Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
2	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 2