



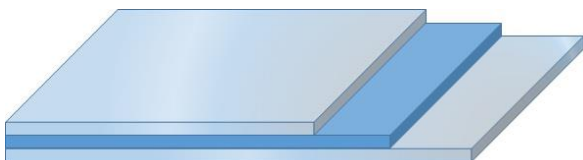
**Rotofil S.r.l.**  
Via C. Pasquali, 39  
26041 –Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica di Prodotto  
Aggiornamento 18.05.2019  
**Film Poliestere bi-trattato**  
**METALLIZZATO ACRILICO/CORONA OP**  
Cod Art. PETF6#12MK

## DESCRIZIONE

Film poliestere metallizzato trattato acrilico sul lato esterno e trattato corona sul lato interno.

## COMPOSIZIONE



LATO METALLIZZATO TRATTATO ACRILICO *Lato esterno*  
POLIESTERE  
LATO TRATTATO CORONA *Lato interno*

## PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO E PROPRIETA'

- Metallizzato sul lato trattato acrilico esterno e trattato corona sul lato interno
- Eccellente barriera all'umidità e all'ossigeno
- Alta resistenza al calore
- Eccellente planarità e stabilità dimensionale
- Ottimo ancoraggio su metallo, adesivi e inchiostri
- Resistente al calore e all'umidità anche in applicazioni di hot filling e sterilizzazione
- Adatto ad essere utilizzato in prodotti che richiedono protezione dalla luce, dall'ossigeno e una barriera all'umidità
- Il metallo nel trattamento acrilico conferisce una buona forza di adesione per accoppiamenti a base di acqua e solvente. E' raccomandato l'utilizzo di adesivi con buona polimerizzazione elastica per evitare difficoltà nell'accoppiamento

PROPRIETA'	METODO		UNITA' DI MISURA	VALORI
SPESSORE NOMINALE	METODO INTERNO		$\mu\text{m}$	12
GRAMMATURA	METODO INTERNO		$\text{g}/\text{m}^2$	16.8
COF DINAMICO	ASTM D1894	NM/NM	/	0.50
DENSITA' OTTICA	METODO INTERNO		/	2.2
LIMITE DI TENUTA 2%	ASTM D882	MD	$\text{N}/\text{mm}^2$	3900
		TD		4200
ADESIONE DEL METALLO	METODO INTERNO	M	$\text{N}/\text{mm}^2$	6.0
RETRAZIONE A CALDO (150°C, 30 min)	ASTM D1204	MD	%	1.2
		TD		1.0
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ASTM D882	MD	%	125
		TD		95
WVTR (38°C, 90% R.H.)	ASTM F1249		$\text{g}/(\text{m}^2/24\text{h})$	1.0
OTR (23°C, 0% R.H.)	ASTM D3985		$\text{cm}^3/(\text{m}^2/24\text{h})$	1.5

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
2	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 2



**Rotofil S.r.l.**  
Via C. Pasquali, 39  
26041 –Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica di Prodotto  
Aggiornamento 18.05.2019  
**Film Poliestere bi-trattato**  
**METALLIZZATO ACRILICO/CORONA OP**  
Cod Art. PETF6#12MK

RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ASTM D882	MD	N/mm <sup>2</sup>	210
		TD		220

\***MD** Direzione macchina - **TD** Direzione laterale – **A** Lato metallizzato acrilico – **NM** Lato corona

#### DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE
- Regolamento 2023/2006/CE
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE
- DM 21/03/1973
- DPR 777/82
- FDA Regulation

#### MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia la conservazione del prodotto in luogo chiuso, asciutto, nel suo imballo originale al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto di 13 ° C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film ad una temperature di 18 ° C per un minimo di 24 ore. In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto dei 5 ° C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente un corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

*I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.*

*Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.*

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
2	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 2