

DESCRIZIONE

Film in poliestere mattato trattato corona sul lato esterno e modificato sul lato interno con un trattamento acrilico lucido stampabile.

COMPOSIZIONE



LATO MATTATO TRATTATO CORONA *esterno*
POLIESTERE
LATO TRATTATO ACRILICO LUCIDO *interno*
STAMPABILE

PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO E PROPRIETA'

- Eccellente macchinabilità.
- Eccellente planarità e stabilità dimensionale.
- Lato interno trattato acrilico modificato per una buona adesione ad una varietà di inchiostri e per una alta resistenza al calore.
- Idoneo per essere utilizzato in un'ampia varietà di processi di converting nell'industria dell'imballaggio alimentare e non.
- La combinazione di una superficie mattata liscia con una molto lucida e un'ottima resistenza ai graffi, conferiscono una superficie protettiva dall'aspetto unico.
- Film ideale per essere utilizzato in confezionamento stand-up/doypack per cosmetici, salviette umide per bambini e/o salviettine struccanti. Viene inoltre utilizzato in confezionamento flowpack/doypack per prodotti biologici.

PROPRIETÀ	METODO		UNITÀ DI MISURA	VALORI
SPESSORE NOMINALE	/		µm	12
GRAMMATURA	/		g/m ²	16.8
COF DINAMICO	ASTM D1894	H/H	-	0.30
OPACITA'	ASTM D1003		%	40
LIMITE DI TENUTA 2%	ASTM D882	MD	N/mm ²	3900
		TD		4200
TENSIONE DELLA SUPERFICIE	OHG M004	H	dyne/cm	50
		T		52
BRILLANTEZZA 45°	ASTM D2457		%	40
RETRAZIONE A CALDO (150°C, 30 min)	ASTM D1204	MD	%	1.5
		TD		0.5
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ASTM D882	MD	%	125
		TD		95

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
2	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 2



Rotofil S.r.l.
Via C. Pasquali, 39
26041 –Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica di Prodotto
Aggiornamento 18.05.2019
Film Poliestere bi-trattato
MATTATO CORONA/ACRILICO

WVTR (38°C, 90% R.H.)	ASTM F1249	g/(m ² /24h)	38
OTR (23°C, 0% R.H.)	ASTM D3985	cm ³ /(m ² /24h)	100
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ASTM D882	MD	210
		TD	220

***MD** Direzione macchina - **TD** Direzione laterale – **H** Lato acrilico modificato – **t** Lato trattato corona

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE
- Regolamento 2023/2006/CE
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE
- DM 21/03/1973
- DPR 777/82
- Regolamento FDA

MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia la conservazione del prodotto in luogo chiuso, asciutto, nel suo imballo originale al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto di 13 ° C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film ad una temperature di 18 ° C per un minimo di 24 ore. In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto dei 5 ° C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente un corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.

Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
2	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 2