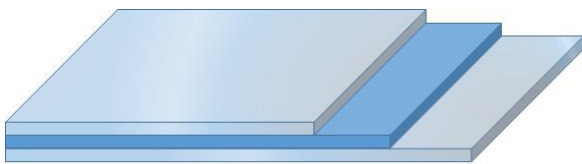


DESCRIZIONE

Film in poliestere trasparente, trattato sul lato esterno. Il trattamento chimico su base acrilica conferisce una buona adesione ad inchiostri a base di solvente e agli adesivi per laminazione.

COMPOSIZIONE



TRATTATO ACRILICO

Lato esterno

POLIESTERE

FILM BASE

Lato interno

PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO E PROPRIETA'

- Ottima resistenza meccanica e rigidità
- Eccellente macchinabilità e planarità
- Trattamento chimico su base acrilica per una migliore adesione nel tempo
- Buona stabilità dimensionale
- Alta brillantezza e trasparenza
- Buona scivolosità
- Eccellente adesione agli inchiostri, lacche e colle
- Adatto per applicazioni di pastorizzazione e salviettine umidificate. Si consiglia di testare e approvare in specifiche condizioni prima dell'uso a lungo termine.
- È anche usato per avere un'elevata adesione del metallo su superfici trattate chimicamente con un'elevata forza di adesione del metallo

| PROPRIETÀ | METODO | | UNITÀ DI MISURA | VALORI |
|------------------------------------|-------------|--------------|-------------------|--------|
| SPESSORE NOMINALE | ASTM F 2251 | | µm | 12 |
| GRAMMATURA | ASTM D 4321 | | g/m ² | 16.80 |
| COF | ASTM D1894 | | / | 0.40 |
| OPACITA' | ASTM D1003 | | % | 2.5 |
| BRILLANTEZZA (45°) | ASTM D2457 | | % | 125 |
| TENSIONE DELLA SUPERFICIE | ASTM D2578 | LATO CHIMICO | dyne/cm | 38 |
| | | LATO PLAIN | | - |
| RETRAZIONE A CALDO (150°C, 30 min) | ASTM D1204 | MD | % | 2 |
| | | TD | | 0.5 |
| ALLUNGAMENTO A ROTTURA | ASTM D882 | MD | % | 140 |
| | | TD | | 110 |
| RESISTENZA ALLA TRAZIONE | ASTM D882 | MD | N/mm ² | 240 |
| | | TD | | 260 |

***MD** Direzione macchina - **TD** Direzione laterale

| Revisione | Data | Redazione | Approvazione | Pag. |
|-----------|------------|---------------------|--------------|-------|
| 2 | 24.01.2021 | Lazzarini Gianpaolo | Froldi Carol | 1 / 2 |



Rotofil S.r.l.
Via C. Pasquali, 39
26041 –Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica di Prodotto
Aggiornamento 16.07.20

Film Poliestere acrilico SF **PETF3#1206**

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE
- Regolamento 2023/2006/CE
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE
- DM 21/03/1973
- DPR 777/82

MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia la conservazione del prodotto in luogo chiuso, asciutto, nel suo imballo originale al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto di 13 ° C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film ad una temperature di 18 ° C per un minimo di 24 ore. In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto dei 5 ° C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente una corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.

Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.

| Revisione | Data | Redazione | Approvazione | Pag. |
|-----------|------------|---------------------|--------------|-------|
| 2 | 24.01.2021 | Lazzarini Gianpaolo | Froldi Carol | 2 / 2 |