

## DESCRIZIONE

Film in cellulosa trasparente, saldabile a caldo su entrambi i lati

## COMPOSIZIONE



RIVESTIMENTO SALDANTE	<i>Lato esterno</i>
CELLULOSA RIGENERATA	
RIVESTIMENTO SALDANTE	<i>Lato a contatto</i>

## PROPRIETÀ

- Basato su risorse rinnovabili
- Certificato come compostabile sia nel circuito industriale che domestico, idoneo anche per digestione anaerobica
- Saldabilità su entrambi i lati
- Elevata brillantezza e trasparenza
- Semipermeabile all'umidità: è in grado di fornire buone proprietà antifog
- Eccellente barriera ai gas e agli aromi
- Buone proprietà antistatiche
- Resistente agli oli e grassi
- Elevate caratteristiche di tenuta alla piega
- Scivolosità controllata
- Formulato per la stampa e l'accoppiamento
- Compatibile per saldature a freddo

## PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO

- E' stato specificamente formulato per offrire una migliore rigidità in situazioni di esposizione al freddo (es.: bancone refrigerato) e un livello controllato di permeabilità all'umidità con un rivestimento di lacche termosaldabili su entrambi i lati.
- Le applicazioni tipiche includono l'imballaggio con macchine orizzontali di prodotti freschi, finestre per sacchetti e prodotti da forno.
- Ideale per l'utilizzo in applicazioni nelle quali la costruzione completa della confezione deve essere certificata come compostabile, come ad esempio confezioni sandwich o flow pack.
- Adatto per l'etichettatura della frutta.

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 4



**Rotofil S.r.l.**  
Via C. Pasquali, 39  
26041 –Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica di Prodotto  
Aggiornamento 05.08.2022  
**FILM CELLOPHANE**  
N510

PROPRIETÀ	METODO		UNITÀ DI MISURA	VALORI		
SPESSORE NOMINALE	/		µm	23.3	29.9	45
GRAMMATURA	/		g/m <sup>2</sup>	33.5	43.0	64.5
COF STATICO/DINAMICO	ASTM D1894		/	0.3		
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ASTM D882	MD	MN/m <sup>2</sup>	125		
		TD		70		
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ASTM D 882	MD	%	22		
		TD		70		
MODULO ELASTICO	ASTM D882	MD	MN/m <sup>2</sup>	≥ 1200		
		TD		≥ 600		
TENUTA DELLA SALDATURA (135°C; 0.5 secs; 69kN/m <sup>2</sup> )	METODO INTERNO		g(f)/25 mm	200		
GAMMA DI TENUTA (0.5 secs; 69kN/m <sup>2</sup> )	METODO INTERNO		°C	90-200		
OPACITA' (ANGOLO AMPIO) 2.5°	ASTM D 1003		%	4		
BRILLANTEZZA 45°	ASTM D 2457			110		
OSSIGENO	ASTM F 1927 (23°C 0% RH)		cc m <sup>2</sup> 24h	1.0		
	ASTM F1927 (23°C 50% RH)			5.0		
PERMEABILITÀ AL VAPOR ACQUEO	ASTM E96	(25°C – 75% RH)	g/m <sup>2</sup> 24h	200		
		(38°C – 90% RH)		600		

\***MD** Direzione macchina - **TD** Direzione laterale

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 4



## DATI AMBIENTALI

MISURA	VALORE TIPICO	VALIDAZIONE O METODO DEL TEST
Contenuto di carbonio biobased ( <sup>14</sup> C)	96%	ASTM D6866
Contenuto di biomassa (totale)	89%	Metodo interno
Impronta di carbonio KgCO <sub>2</sub> eq/kg (incl.biogenic)	4.9	Peer reviewed LCA 2019 GaBi software Impact 2002 + (Global warming 500yr – midpoint)
Compostabilità industriale	certificata	EN 13432, EN14995, AS4736, ASTM D6400 e ISO 17088
Compostabilità domestica	certificata	OK Compost Home, AS5810
Digestione anaerobica	approvata	ISO 15985

Questo film è idoneo per un range di metodi di riciclo organico, come sopra indicato e per incenerimento con recupero dell'energia. Tuttavia non è stato designato per metodi di riciclo meccanico. Preghiamo di verificare la disponibilità dei film certificati FSC.

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE e s.m.i.
- Regolamento 2023/2006/CE e s.m.i.
- Regolamento 1935/2004/CE
- DM 21/03/1973 e s.m.i.
- DPR 777/82 e s.m.i.

## RESTRIZIONI D'USO

- Non utilizzare in forno tradizionale
- Non testato per verificare l'utilizzo in forno microonde
- Tenere lontano il prodotto da forti fonti di calore e luce diretta.

## MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia di conservare il prodotto nel suo imballo originale in un luogo chiuso, asciutto, al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto di 15 ° C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film a temperature superiori a 20 ° C per un minimo di 24 ore. In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto dei 5 ° C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente un corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	3 / 4



**Rotofil S.r.l.**  
Via C. Pasquali, 39  
26041 –Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica di Prodotto  
Aggiornamento 05.08.2022  
**FILM CELLOPHANE**  
N510

*I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.  
Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.*

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	4 / 4