

DESCRIZIONE

Film in cellulosa compostabile, trasparente, barrierante e saldabile a caldo su entrambi i lati.

COMPOSIZIONE



| | |
|--|------------------------|
| RIVESTIMENTO BARRIERANTE ALL'UMIDITA' (saldabile a caldo) | <i>Lato esterno</i> |
| FILM IN CELLULOSA TRASPARENTE | |
| RIVESTIMENTO BARRIERANTE ALL'UMIDITA' (saldabile a caldo) | <i>Lato a contatto</i> |

PROPRIETÀ

- Basato su risorse rinnovabili
- Certificato come compostabile in uso industriale e domestico adatto anche alla digestione anaerobica (disponibili certificazioni su richiesta)
- Saldabilità su entrambi i lati
- Elevata brillantezza e trasparenza
- Entrambi i lati sono idonei per la stampa
- Buona meccanabilità
- Efficace barriera ai gas e agli aromi
- Eccellente barriera all'umidità
- Buone proprietà antistatiche
- Resistente agli oli e grassi
- Elevate caratteristiche di tenuta alla piega

PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO

- La barriera all'umidità e ai gas (permessa dalla presenza di una quantità minima di PVDC) consente di estendere la durata dell'alimento confezionato.
- Utilizzato per confezionamento Twist-wrap, VFFS, overwrap, Flow-wrap.
- Utilizzabile in foglia singola o in accoppiamento per prodotti sensibili all'umidità.

| PROPRIETÀ | METODO | UNITÀ DI MISURA | VALORI | | | |
|-------------------------|--|------------------|-----------|------|------|------|
| SPESSORE NOMINALE | METODO INTERNO | µm | 19.4 | 23.3 | 29.9 | 45.0 |
| GRAMMATURA | METODO INTERNO | g/m ² | 28 | 33.5 | 43 | 64.5 |
| COF statico | ASTM D1894 | | 0.35 | | | |
| COF dinamico | | | 0.30 | | | |
| INTERVALLO DI SALDATURA | METODO INTERNO 0.5 secs 69 KN/m ² | °C | 115 – 170 | | | |
| BRILLANTEZZA | ASTM D 2457 (45°) | / | 105 | | | |

| Revisione | Data | Redazione | Approvazione | Pag. |
|-----------|------------|---------------------|--------------|-------|
| 1 | 24.01.2021 | Lazzarini Gianpaolo | Froldi Carol | 1 / 3 |



| | | | | |
|------------------------------|--|---------------|-----------------------|-------|
| OPACITA' (ampio angolo) | ASTM D1003 (2.5°) | | % | 5.5 |
| RESISTENZA ALLA TRAZIONE | ASTM D882 | MD | MN/m ² | 125 |
| | | TD | | 70 |
| ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA | ASTM D882 | MD | % | 22 |
| | | TD | | 70 |
| TENUTA DELLA SALDATURA | METODO INTERNO 135°C; 0.5 secs; 69 kN/m ² | | g(f)/25mm | 225 |
| MODULO ELASTICO (secante 1%) | ASTM D882 | MD | MN/m ² | ≥1200 |
| | | TD | | ≥600 |
| OSSIGENO | ASTM F 1927 | (23°C 0% RH) | cc m ² 24h | 1.0 |
| | | (23°C 50% RH) | | 5.0 |
| PERMEABILITÀ AL VAPOR ACQUEO | ASTM E96 (38°C – 90% RH) | | g/m ² /24h | 20 |
| PERMEABILITÀ ALL'OSSIGENO | ASTM F 1927 23°C 50% RH | | cc m ² 24h | 5.0 |

MD direzione macchina TD direzione trasversale

DATI AMBIENTALI

| MISURA | VALORE TIPICO | VALIDAZIONE O METODO DEL TEST |
|--|---------------|---|
| Contenuto di carbonio biobased (¹⁴ C) | 90% | ASTM D6866 |
| Contenuto di biomassa (totale) | 90% | Metodo interno |
| Impronta di carbonio (GHG) KgCO ₂ eq/kg (incl.biogenic) | 5.05 | Peer reviewed LCA 2010 GaBi software |
| Compostabilità industriale | certificata | EN 13432 EN14995 ASTM D6400 e ISO 17088 |
| Home compost | certificata | OK Compost Home |
| Digestione anaerobica | approvata | ISO 15985 |
| Biodegradazione marina | approvata | ASTM D6691-09 |

Questo film è idoneo per un range di metodi di riciclo organico, come sopra indicato e per incenerimento con recupero dell'energia. Tuttavia non è stato designato per metodi di riciclo termale (fusione)

| Revisione | Data | Redazione | Approvazione | Pag. |
|-----------|------------|---------------------|--------------|-------|
| 1 | 24.01.2021 | Lazzarini Gianpaolo | Froldi Carol | 2 / 3 |



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE e s.m.i.
- Regolamento 2023/2006/CE e s.m.i.
- Regolamento 1935/2004/CE
- DM 21/03/1973 e s.m.i.
- DPR 777/82 e s.m.i.

RESTRIZIONI D'USO

- Non utilizzare in forno tradizionale
- Non testato per verificare l'utilizzo in forno microonde
- Tenere lontano il prodotto da forti fonti di calore e luce diretta.

MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia la conservazione del prodotto in luogo chiuso, asciutto, al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione del film nel suo imballo originale al di sotto di 15 ° C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film a temperature superiori a 20 ° C per un minimo di 24 ore.

In caso di trasporto o conservazione del film nel suo imballo originale al di sotto dei 5 ° C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente un corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.

Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.

| Revisione | Data | Redazione | Approvazione | Pag. |
|-----------|------------|---------------------|--------------|-------|
| 1 | 24.01.2021 | Lazzarini Gianpaolo | Froldi Carol | 3 / 3 |