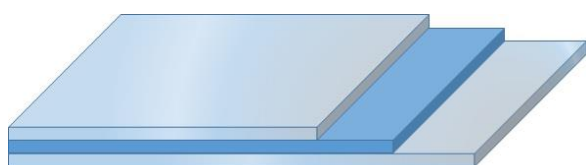


DESCRIZIONE

Film in polipropilene mattato saldante, sul lato esterno, trattato per la stampa sul lato interno.

COMPOSIZIONE



PP (mattato, saldante)	<i>Lato esterno</i>
POLIPROPILENE	
PP (trattato per la stampa)	<i>Lato interno</i>

PROPRIETÀ

- Aspetto mattato uniforme con assenza di difetti ottici
- Elevata opacità del lato mattato.
- Scivolosità elevata e consistente per una eccellente macchinabilità
- Superficie satinata con effetto carta
- Eccellente planarità con assenza di culing

PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO

- Confezionamento a contatto con alimenti
- Sviluppato per essere usato come film esterno di laminati per applicazioni HFFS e VFFS
- Fornisce un eccellente aspetto estetico se stampato internamente.
- Il lato mattato è sviluppato per essere saldato a caldo e non è utilizzabile per applicazioni cold seal. Il lato mattato esterno è saldabile.

PROPRIETÀ	METODO		UNITÀ DI MISURA	VALORI			
SPESSORE NOMINALE ±5%	/		µm	20	25	30	40
GRAMMATURA ±5%	/		g/m ²	18.2	22.70	27.30	36.40
COF DINAMICO	ASTM D1894		/	0.35			
INTERVALLO DI SALDATURA	/		°C	115-140°C			
TRATTAMENTO	ASTM D2578		mN/m	38			
Brillantezza (Mattato)	ASTM D 2457 45°		%	10			
CARICO DI ROTTURA	ASTM D882	MD	N/mm ²	130			
		TD		260			
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ASTM D882	MD	N/mm ²	150			
		TD		50			
MODULO ELASTICO		MD	N/ mm ²	2000			

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 2



Rotofil S.r.l.
Via C. Pasquali, 39
26041 –Casalmaggiore (CR)

Scheda tecnica
Aggiornamento 02/12/2019
Film Polipropilene Mattato
MA

	ASTM D882	TD		3800
--	--------------	----	--	------

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE
- Regolamento 2023/2006/CE
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE
- DM 21/03/1973
- DPR 777/82

RESTRIZIONI D'USO

- Non utilizzare in forno tradizionale
- Non testato per verificare l'utilizzo in forno microonde
- Sulla base dei test di migrazione globale effettuate alle condizioni di 10 gg a 40°C, il film neutro e in foglia singola è idoneo al contatto alimentare senza restrizione di tempo (per la durata dell'alimento) in condizioni di refrigerazione e di congelamento. È idoneo anche in condizioni di riscaldamento fino a 70°C per 2 ore e fino a 100°C per 15 minuti.
- In caso si intenda stampare il film decorsi i 6 mesi dalla data di produzione, il trattamento va verificato.

MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia la conservazione del prodotto in luogo chiuso, asciutto, al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto di 15 ° C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film a temperature superiori a 20 ° C per un minimo di 24 ore. In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto dei 5 ° C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente un corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.

Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.

E' compito dell'utilizzatore finale verificare l'idoneità del materiale fornito per l'utilizzo preposto.

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 2