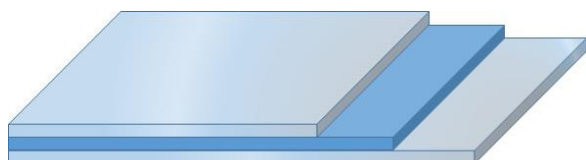


## DESCRIZIONE

Film in polipropilene bianco solido, trattato sul lato esterno, saldabile a caldo su entrambi i lati

## COMPOSIZIONE



PP (trattato, saldabile a caldo) *Lato esterno*  
POLIPROPILENE BIANCO  
PIGMENTATO  
PP (saldabile a caldo) *Lato a contatto*

## PROPRIETÀ

- Pigmento bianco, alta opacità
- Ottima scivolosità per confezionamento ad alta velocità
- Buona protezione dai raggi UV

## PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO

- Confezionamento a contatto con alimenti
- Idoneo per imballaggi alimentari che richiedono una buona protezione dai raggi UV: gelati, cioccolato, farina, prodotti caseari, dolciumi, ecc.
- Idoneo per la produzione di etichette per bottiglie, sia monofilm che accoppiato
- Idoneo per saldatura sia a caldo che a freddo (utilizzando colle specifiche)
- Idoneo per confezionamento ad alta velocità sia su macchine HFFS che VFFS
- Film idoneo per accoppiamento

PROPRIETÀ	METODO		UNITÀ DI MISURA	VALORI MEDI			
SPESSORE NOMINALE	ISO 4593		µm	20	25	30	35
GRAMMATURA	GOST 13199		g/m <sup>2</sup>	18,60	23,25	27,90	32,55
DENSITA'	METODO INTERNO		g/cm <sup>3</sup>	0,93			
OPACITA'	ASTM D1003		%	50	45	40	35
BRILLANTEZZA	T	ASTM D2457	%	45			
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ISO 527	MD	%	200			
		TD		70			
COF DINAMICO	UT/UT	ASTM D1894	/	0.25			

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 3



**Rotofil S.r.l.**  
Via C. Pasquali, 39  
26041 –Casalmaggiore (CR)

SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO  
Aggiornamento 01.12.2021  
**FILM POLIPROPILENE COESTRUSO BIANCO  
SOLIDO WF**

RESISTENZA DELLA SALDATURA (115°C, 1 bar, 1s)	UT/UT	ASTM F88/F88 M, D882 ISO 527	N/15mm	2,2	
TEMPERATURA MINIMA DI SALDATURA NON MENO DI 1N/15mm A 1bar, 1s)	UT/UT	METODO INTERNO	°C	105	
TRATTAMENTO	T	ISO 8296	mN/m	38	
RETRAZIONE A CALDO (120°C, 5')	ASTM D1204	MD	%	4	
		TD		2	
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	ISO 527	MD	N/mm <sup>2</sup>	110	120
		TD		220	230

\***MD** Direzione macchina - **TD** Direzione laterale – **T** Lato trattato - **UT** Lato non trattato

#### DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE e s.m.i.
- Regolamento 2023/2006/CE e s.m.i.
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE e s.m.i.
- DM 21/03/1973 e s.m.i.
- DPR 777/82 e s.m.i.

#### RESTRIZIONI D'USO

- Non utilizzare in forno

#### MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia la conservazione del prodotto in luogo chiuso, asciutto, al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto di 15 ° C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film a temperature superiori a 20 ° C per un minimo di 24 ore e di non superare in nessun caso la temperatura di stoccaggio di 30 ° C per evitare il decadimento del trattamento corona. In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto dei 5 ° C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente un corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 3



**Rotofil S.r.l.**  
Via C. Pasquali, 39  
26041 –Casalmaggiore (CR)

SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO  
Aggiornamento 01.12.2021  
**FILM POLIPROPILENE COESTRUSO BIANCO  
SOLIDO WF**

*I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.*

*Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.*

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	<b>3 / 3</b>