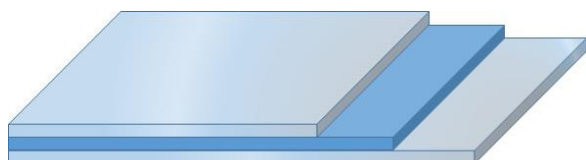


## DESCRIZIONE

Film in polipropilene bianco espanso, trattato sul lato esterno, saldabile a caldo su entrambi i lati

## COMPOSIZIONE



PP (trattato, saldabile a caldo) *Lato esterno*  
POLIPROPILENE BIANCO ESPANSO  
PP (saldabile a caldo) *Lato a contatto*

## PROPRIETÀ

- Saldabilità su entrambi i lati
- Un lato trattato corona idoneo per stampa e accoppiamento
- Proprietà di scivolosità costante per una eccellente macchinabilità
- Eccellente opacità
- Elevata resistenza alla saldatura
- Ottima rigidità

## PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO

- Confezionamento generico
- Confezionamento a contatto con alimenti
- HFFS e VFFS packaging
- Il prodotto non è utilizzabile per applicazioni cold seal.

PROPRIETÀ	METODO	UNITÀ DI MISURA	VALORI MEDI		
SPESSORE NOMINALE $\pm 6\%$	METODO INTERNO	$\mu\text{m}$	30	35	40
GRAMMATURA	METODO INTERNO	$\text{g}/\text{m}^2$	21.3	24.9	28.4
COPRENZA	METODO INTERNO	%	85	87	89
BRILLANTEZZA	ASTM D 2457	(45°)	80		
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ASTM D 882	MD	130	140	140
		TD	45	45	45
COF DINAMICO	ASTM D1894	NT-NT	0.35		
INTERVALLO DI SALDATURA	METODO INTERNO	°C	105-140°C		
TRATTAMENTO	ASTM D2578	Dynes/cm	36		
RETRAZIONE A CALDO (120°C, 5')	ASTM D 1204	MD	$\leq 5$		
		TD	$\leq 3$		

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 2



**Rotofil S.r.l.**  
Via C. Pasquali, 39  
26041 –Casalmaggiore (CR)

SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO  
Aggiornamento 22.01.2018  
**FILM POLIPROPILENE COESTRUSO BIANCO  
ESPANSO MA**

RESISTENZA DELLA SALDATURA (130°C – 3 bar- 1')	METODO INTERNO	NT- NT	g/cm	200
--	-------------------	-----------	------	-----

#### DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE e s.m.i.
- Regolamento 2023/2006/CE e s.m.i.
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE e s.m.i.
- DM 21/03/1973 e s.m.i.
- DPR 777/82 e s.m.i.

#### RESTRIZIONI D'USO

- Non utilizzare in forno

#### MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Si consiglia la conservazione del prodotto in luogo chiuso, asciutto, al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore.

In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto di 15 ° C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film a temperature superiori a 20 ° C per un minimo di 24 ore. In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto dei 5 ° C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente un corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

*I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.*

*Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.*

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 2