

DESCRIZIONE

Film in polipropilene bianco solido, trattato sul lato esterno, saldabile a caldo su entrambi i lati

COMPOSIZIONE



PP (trattato, saldabile a caldo)	<i>Lato esterno</i>
POLIPROPILENE BIANCO SOLIDO	
PP (saldabile a caldo)	<i>Lato a contatto</i>

PROPRIETÀ

- Saldabilità su entrambi i lati
- Alta opacità
- Un lato corona trattato
- Eccellente brillantezza
- Efficace barriera all'umidità

PRINCIPALI DESTINAZIONI D'USO

- Confezionamento a contatto con alimenti
- Idoneo per macchine da confezionamento generico HFFS e VFFS
- Idoneo per applicazione di colla a freddo
- Indicato per produzione di etichette per bottiglie
- Idoneo per accoppiamento con colle a base solvente e solvent less
- Idoneo per processi di stampa rotocalco e flessografica di alta qualità
- Idoneo al confezionamento di gelati, barrette di cioccolato, caramelle, ecc. che richiedono protezione dai raggi UV.

PROPRIETÀ	METODO	UNITÀ DI MISURA	VALORI MEDI			
SPESSORE NOMINALE $\pm 5\%$	ISO 4593	μm	20	30	35	40
GRAMMATURA $\pm 5\%$	ISO 536	g/m^2	21,6	28,8	25,2	28,8
TRASMISSIONE ALLA LUCE, NON PIU'	ISO 14782 ASTM D1003	%	50		35	
BRILLANTEZZA 45°	ISO 14782 ASTM D1003	%	min 40			
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ISO 527 ASTM D882	MD (max)	200			
		TD (max)	60			

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	1 / 3



Rotofil S.r.l.
Via C. Pasquali, 39
26041 –Casalmaggiore (CR)

SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO
Aggiornata il 14/12/19
FILM POLIPROPILENE COESTRUSO
BIANCO SOLIDO AL

COF DINAMICO	ISO 8295 ASTM D1894	/	0.35	+0,1 -0,2
RETRAZIONE A CALDO	ISO 11501 ASTM D1204	MD (max)	%	4
		TD (max)		2
INTERVALLO DI SALDATURA	INTERNO	°C	105-140	
INTERVALLO DI SALDATURA (130°C 1 bar, 1s)	INTERNO	N/15mm	min 2,5	
TENSIONE DELLA SUPERFICIE	ISO8296 ASTM D2578	Dyne/cm	≥ 38	
OTR	ASTM D3985 (23°C- RH0%)	cm ³ /m ² x24h x0,1 MPa	>1500	>1300
WVTR	ASTM F1249 (38°C- RH90%)	g/m ² /24h	<6,5	<5,5
RESISTENZA ALLA ROTTURA	ISO 527 ASTM D882	MD (min)	110	
		TD (min)	210	

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Il presente prodotto è idoneo al contatto con gli alimenti e conforme alla seguente normativa:

- Regolamento 10/2011/UE e s.m.i.
- Regolamento 2023/2006/CE e s.m.i.
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE e s.m.i.
- DM 21/03/1973 e s.m.i.
- DPR 777/82 e s.m.i.

RESTRIZIONI D'USO

- Non utilizzare in forno tradizionale
- Non testato per verificare l'utilizzo in forno microonde
- Tenere lontano il prodotto da forti fonti di calore e luce diretta.
- In caso si intenda stampare il film decorsi i 6 mesi dalla data di produzione, il trattamento va verificato.

MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	2 / 3



Rotofil S.r.l.
Via C. Pasquali, 39
26041 –Casalmaggiore (CR)

SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO
Aggiornata il 14/12/19
FILM POLIPROPILENE COESTRUSO
BIANCO SOLIDO AL

Si consiglia la conservazione del prodotto in luogo chiuso, asciutto, al riparo da luce diretta e da forti fonti di calore. L'eccessiva umidità può causare il film blocking.

In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto di 15 °C prima dell'utilizzo si raccomanda di ambientare il film a temperature superiori a 20 °C per un minimo di 24 ore. In caso di trasporto o conservazione del film al di sotto dei 5 °C dovrebbe essere prolungato fino ad un minimo di 48 ore. Il rispetto delle condizioni sopra indicate consente un corretta performance del film.

Se conservato nelle corrette condizioni di stoccaggio, il prodotto mantiene le sue caratteristiche tecniche per 6 mesi dalla data di consegna.

I valori indicati nella presente scheda tecnica rappresentano parametri medi e il meglio delle nostre conoscenze al momento della redazione. Le stesse non rappresentano garanzia.

Le presenti dichiarazioni inoltre hanno validità dalla data di emissione sino all'eventuale intervento di cambiamenti sostanziali nel metodo produttivo o della normativa vigente. In caso di cambiamenti saranno soggette a revisione.

Revisione	Data	Redazione	Approvazione	Pag.
1	24.01.2021	Lazzarini Gianpaolo	Froldi Carol	3 / 3