



Perfetto in ogni stagione.





# Il primo multisplit in classe A+++, anche in riscaldamento





Raffrescamento

Riscaldamento

Un climatizzatore unico, adatto a tutte le stagioni

Perfera All Seasons è l'unico climatizzatore che, con una sola unità esterna, raffresca e riscalda più stanze con la massima efficienza energetica in ogni stagione.

Puoi raffrescare e riscaldare la tua casa tutto l'anno in modo diffuso e con un impatto ridotto sui consumi grazie alla classe A+++ anche in modalità riscaldamento.

Fino al 70% di consumi energetici in meno rispetto ad una caldaia a gas tradizionale\*

Unità esterna	Unità Interne	Classe Efficienza Energetica				
	C/FTXM-A	Raffrescamento	Riscaldamento			
	1.5 + 1.5 + 3.5	A**** †	<b>A</b> ***• <b>j</b>			
	1.5 + 2.0 + 3.5	A*** 10	A*** [			
3MXM52A9	1.5 + 2.5 + 3.5	<b>A</b> **** j	A*** [			
	2.0 + 2.0 + 3.5	<b>A</b> **** <b>j</b>	A***			
	2.0 + 2.5 + 3.5	A*** 10	A*** [			
	2.5 + 2.5 + 3.5	A*** 1	A**** D			

<sup>\*</sup>modello di calcolo della riduzione dei consumi energetici su daikin.it

# Tecnologie per il massimo del comfort, tutto l'anno.

## Il massimo del risparmio energetico, sempre sotto controllo

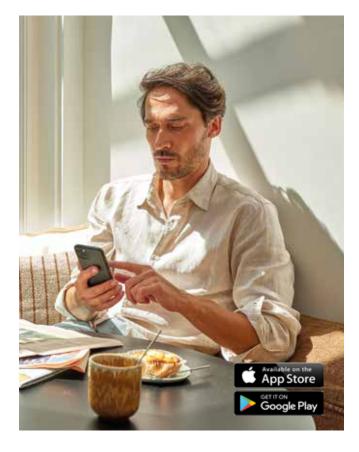
Grazie all'app Onecta sai sempre quali sono i consumi del tuo Perfera All Seasons, anche con il dettaglio per il solo raffrescamento o il riscaldamento.







Inoltre hai statistiche sempre aggiornate sui consumi effettuati su base **mensile**, **settimanale** e **giornaliera**. L'unica sorpresa che avrai sarà constatare quanto risparmi!



L'app Onecta è gestibile con controllo vocale, tramite Amazon Alexa e Google Home, per il massimo della praticità e una gestione ancora più semplice.

### Sistema di filtrazione d'avanguardia

Il sistema di filtrazione di Perfera All Seasons garantisce una migliore qualità dell'aria. L'azione è assicurata dalla combinazione di 4 filtri esclusivi



Grazie all'esclusiva tecnologia Flash Streamer™, l'azione di elettroni accelerati permette di inattivare virus, allergeni, pollini mantenendo aria e filtri sempre puliti.

2 Filtro all'apatite di Titanio

Decompone gli odori fastidiosi, ad esempio del







tabacco e degli animali domestici.

#### 3 Filtro con ioni in argento

Cattura allergeni quali il polline assicurando un costante miglioramento della qualità dell'aria.

#### 4 Nuovo filtro antipolvere

L'esclusivo trattamento "lonpure" del filtro garantisce una riduzione ed eliminazione di batteri e virus.



#### Nessun flusso d'aria diretto e temperatura omogenea in ogni angolo della stanza

Progettato per il comfort ideale, Perfera All Seasons dispone di avanzate funzioni studiate per garantire un clima naturale e piacevole.



#### NUOVO ComfortPlus



Dimentica i flussi d'aria diretti grazie alla funzione ComfortPlus: grazie al nuovo sistema di ventilazione e alla **doppia aletta**, l'aria fresca viene spinta verso l'alto e ricade dolcemente in ogni angolo della stanza; l'aria calda è spinta verso il basso per coprire uniformemente l'area del pavimento.



#### Sensore di presenza smart



Perfera All Seasons è dotato di un sensore a 2 zone che rileva la presenza di persone nella stanza. Se il sensore individua movimenti, l'unità orienta i flussi d'aria lontano dalle persone; nel caso in cui non rilevi la presenza di individui per 20 minuti, Perfera All Seasons attiverà automaticamente la modalità Eco per ridurre ulteriormente i consumi.

#### 3D Air Flow



Questa funzione combina l'oscillazione automatica verticale e orizzontale delle alette, garantendo una distribuzione della temperatura uniforme in tutto il volume dell'ambiente.

#### Heat Boost



Perfera All Seasons riscalda con una rapidità davvero soprendente, ma per una performance da record è anche disponibile la funzione Heat Boost, con la quale il calore è distribuito ancora più velocemente\*.

#### Massima silenziosità



Perfera All Seasons è disegnato per il massimo del comfort, anche acustico. Grazie alle opzioni di funzionamento silenzioso sia l'unità interna che l'unità esterna sono pressoché impercettibili all'udito, pur garantendo prestazioni di alto livello.

<sup>\*</sup> Funzione disponibile per applicazione monosplit..

### Specifiche tecniche

#### FTXM + RXM









Dati sull'efficienza Taglia				15	20	25	35	42	50	60	71
Detrazioni fiscali					✓	✓	✓	✓	✓	-	-
Conto termico					✓	<b>✓</b>	✓	✓	<b>✓</b>	-	-
Capacità di raffrescamento Min./Nom./Max. kW			kW		0,9/2,0/3,0	0,9/2,5/3,8	0,9/3,5/4,4	1,5/4,2/5,2	1,7/5,0/5,3	1,7/6,0/7,0	2,3/7,1/8,5
Capacità di riscaldamento Min./Nom./Max.			kW		0,8/2,5/4,5	0,8/2,8/5,0	0,8/4,0/5,5	1,5/5,4/6,2	1,7/5,8/6,5	1,7/7,0/8,0	2,3/8,2/10,2
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom. kW			0,37	0,48	0,76	1,00	1,36	1,77	2,34
	Riscaldamento	Nom.	kW	Disponibile	0,50	0,56	0,88	1,29	1,4	1,94	2,57
Efficienza	Raffrescamento	Classe energetica		solo per		A+++		A++			
stagionale		SEER		applicazioni	9,47		9,25	8,11	7,80	6,90	6,20
(secondo la norma EN14825)		Consumo energetico annuale	kWh/a	multisplit	74	92	132	181	224	304	401
	Riscaldamento (Condizioni climatiche medie)	Classe energetica				A+++		A-	++	A+	
❤		SCOP			5,20			5,00	4,80	4,30	4,10
		Consumo energetico annuale	kWh/a		619	647	673	1.120	1.312	1.562	2.116
Efficienza nominale	EER				5,35	5,20	4,63	4,20	3,68	3,39	3,03
	COP			1	5,0	00	4,55	4,19	4,15	3,61	3,19

Unità interna			FTXM	CTXM15A	FTXM20A	FTXM25A	FTXM35A	FTXM42A	FTXM50A	FTXM60A	FTXM71A
Dimensioni	Unità	$Altezzax Larghezzax Profondit\`a$	mm			298x80	04x252			298x99	97x292
Peso	Unità	kg	11,5							14,5	
Pressione sonora	Raffrescamento	affrescamento Alta/Bassa/Silent dB			dBA 41/25/19 45/29/19 45/30/21 46/33/27						47/38/32
	Riscaldamento	Alta/Bassa/Silent	dBA	39/2	6/20	39/27/20	39/28/20	45/29/21	46/34/31	45/36/33	47/37/34
Alimentazione	Fase/Frequenza/	1~/50/220-240									

Unità esterna				RXM		RXM20A	RXM25A9	RXM35A9	RXM42A	RXM50A9/8	RXM60A	RXM71A
Dimensioni	Unità	AltezzaxLargh	ezzaxProfondità	mm		610x923x367 734x954x					734x954x401	
Peso	Unità			kg		36 40			49		50	
Pressione sonora	Raffrescamento			dBA		46 47			48		47	
Alimentazione	Fase/Frequenza/	Tensione		Hz/V		1~/50/220-240						
Campo di funzionamento	Raffrescamento	T.esterna	Min.~Max.	°CBS		-10~50						-10~46
	Riscaldamento	T.esterna	Min.~Max.	°CBU		-21~18						-15~18
Refrigerante	Tipo/Carica kg/TCO₂Eq/GWP					R32/0,95/0,6/675				R32/1,1/0,7/675		
Collegamenti	Liquido	DE		mm		6,35			6		,	
tubazioni	Gas	DE		mm	9,5				12	,7	15,9	
	Lunghezza tubazioni	UE - UI	Max.	m	20					30		
	Carica di refrigera	nte aggiunt	iva	kg/m		0,02 (per lunghezza delle tubazioni superi				oni superiore	ai 10m)	
	Dislivello	UI - UE	Max.	m		15				20		
Corrente - 50Hz	Portata massima	del fusibile	(MFA)	Α		10 13 16				5	20	



Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. non si assume responsabilit à per eventual i errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.