







Introducción

Este informe es una descripción general de nuestros esfuerzos, expone los avances reales, los resultados y las metas cumplidas de la organización durante el año 2020. Se estructura a partir del análisis de las actividades que generan impactos significativos y de los aspectos relevantes que aportan al grupo empresarial ECOLOGÍSTICA S.A.S. E.S.P., CONTEXTO AMBIENTAL y LOGÍSTICA AMBIENTAL OP S.A.S. a su reconocimiento y credibilidad en el desarrollo de su gestión.

El año 2020 fue diferente en todo el mundo, se presentaron fuertes cambios ocasionados por la pandemia del COVID-19. Sin embargo, en Ecologística nos adaptamos a la situación, logrando sobrellevar la crisis de la mejor manera posible, sorteando las dificultades para continuar obteniendo resultados positivos, que nos siguen posicionando como un grupo especializado en servicios integrales para el manejo y aprovechamiento responsable de los residuos.

Para el grupo empresarial es fundamental seguir creciendo de manera sostenible, con perspectivas ambientales, económicas y sociales; cumpliendo con los requerimientos legales, preservando nuestros valores éticos y morales, innovando en los procesos y continuando comprometidos con el medio ambiente.



	Mensaje de nuestro gerente general	5 - 6
	Gerencia de proyectos	7
	Nuestra historia	8
	Propósito y Aspiración	9
N	Valores institucionales	10
	Estructura organizacional	11 -15
THE PERSONAL PROPERTY.	Nuestros logros	16 - 21
	Proyectos	22
5	Reconocimientos	23 - 25
	Participación en eventos	26
1 3 1 4	Adquisición de maquinaria	27
	Actividades con grupos de interés	28 - 32
	Aportes ambientales	33
	Siete procesos	34 - 37
	Certificaciones	38
	Gestión integral de riesgos	39 - 41
	Agradecimientos	42





Mensaje de nuestro gerente general



Jaime Humberto Arango V.
Gerente General

Para Ecologística el año 2020 en términos de sostenibilidad ha sido supremamente importante a raíz de varios aspectos:

Durante este año se realiza la construcción de nuestro Parque Ambiental Ecologística, el cual permite el desarrollo de nuestro producto Ecofuel (Combustible Derivado de Residuos) con el cual fortalecemos la economía circular, prolongando la vida útil del relleno sanitario y evitando emisiones de gases efecto invernadero al mezclar residuos de diversas corrientes para obtener un combustible alternativo para hornos cementeros o calderas y de esta forma evitar que sean dispuestos en rellenos sanitarios y/o celda de seguridad.

En noviembre damos inicio al funcionamiento del Autoclave, logrando que el 80% de los residuos hospitalarios y similares generados en la atención a la salud sean tratados en el parque ambiental, evitando ser llevados hasta Manizales donde se genera una disminución de la huella de carbono por del desplazamiento entre las dos ciudades.





La infraestructura del Parque Ambiental Ecologística fue diseñada desde un punto de vista ambiental y sostenible. El diseño de su techo permite realizar recolección de aguas lluvias; con su estructura no es necesario utilizar energía durante el día y toda la iluminación es tipo LED. Además, contamos con un banco de condensadores para eliminar la energía reactiva que se genera en nuestro proceso.

El año 2020 representa un cambio total a la sostenibilidad de la compañía porque nos enmarcamos dentro de los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS-7, 8, 9, 11, 12 y 13) para los cuales está creada Ecologística desde su inicio.

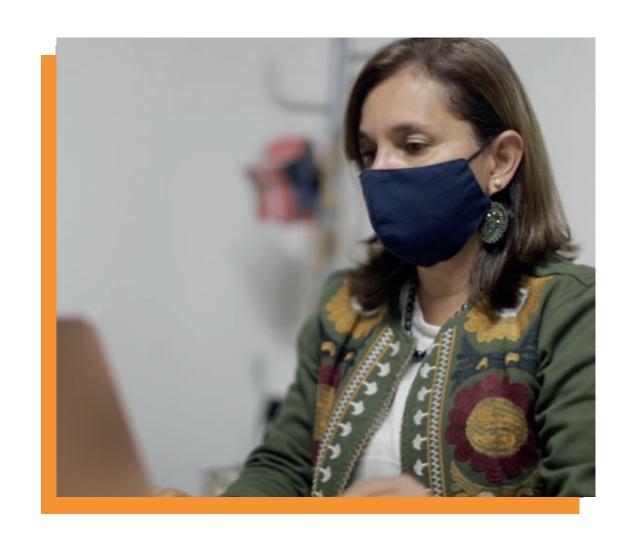
Frente a la responsabilidad social empresarial, la compañía ha vinculado en su proceso a la vereda Granizal como comunidad aledaña, buscando impulsar iniciativas que apoyen positivamente a su desarrollo y contribuir a mejorar sus condiciones ambientales, sociales y económicas.

Con el desarrollo de nuestros procesos y la responsabilidad ambiental generamos impactos positivos a nivel municipal, departamental y nacional.

Es muy satisfactorio para Ecologística saber que todos y cada uno de nuestros colaboradores (áreas técnica, comercial, logística, administrativa y financiera) están comprometidos con el proyecto y tienen claro a dónde quiere llegar la compañía en cuanto a economía circular, donde proyectamos que los desechos que iban a un relleno ahora se convierten en residuos utilizados en la fabricación de Combustible Derivado de Residuos y podemos decir que todos los logros que hoy tiene Ecologística son gracias a su equipo de trabajo.



Gerencia de proyectos



Clara Inés Vásquez L. Gerente de proyectos

Apoya las labores de la gerencia general y la gerencia administrativa para atender, coordinar y

gestionar la puesta en marcha de nuevos proyectos, garantizando su integración a los procesos ya establecidos.

Es responsable de que las operaciones especiales se desarrollen atendiendo las solicitudes de los clientes, optimizando los recursos de la empresa.

Vela por que los procesos de la organización se desarrollen acorde a las necesidades del negocio, garantizando la sostenibilidad mediante los componentes económico, social, ambiental y legal.





Nuestra historia

Fue constituida el 17 de mayo de 2005, como una empresa dedicada a la recolección, almacenamiento y transporte para el tratamiento y disposición final de residuos peligrosos de origen hospitalario, industrial, comercial, residencial y afines; Para el año 2017 Ecologística se constituye como una empresa de servicio público ofreciendo servicios con excelencia, calidad y eficiencia.

Fue constituido en el año 2011 para prestar múltiples servicios ambientales que van desde auditoría, asesoría y consultorías hasta el desarrollo de proyectos de aprovechamiento de residuos.

Se crea en 1997 para suplir las necesidades de reparto urbano de una empresa paquetera nacional, a la cual le presta servicios durante 10 años. Con la implementación de la normatividad para transporte de sustancias peligrosas en 2002, se crea una línea de negocio para la logística de materias primas y producto terminado con características peligrosas a nivel nacional.

En el año 2005 se convierte en el operador logístico de Ecologística S.A.S E.S.P













Propósito

Somos una empresa especializada en el desarrollo integral de soluciones ambientales enfocadas a la sostenibilidad responsable con la sociedad y el ambiente, ofreciendo servicios de asesoría, consultoría, formación y gestión de residuos, dando cumplimiento a la normatividad ambiental, satisfaciendo las necesidades de nuestros clientes y buscando rentabilidad económica para los clientes, proveedores y socios.

Aspiración

En un término de 10 años posicionarnos como empresas especializadas en desarrollo integral de soluciones ambientales a nivel nacional.



Propósito

Somos una empresa especializada en la prestación de servicios de transporte terrestre especial, de alimentos, y de mercancías a nivel local y nacional; Para ello nos apoyamos de un personal capacitado y un parque automotor que garantiza todas las especificaciones técnicas, de bienestar y seguridad, para todos nuestros clientes.

Aspiración

Ser una empresa líder a nivel local y regional, por su constante crecimiento e innovación en el sector del transporte terrestre especial, de alimentos, y de mercancías, todo en búsqueda de la satisfacción constante de sus clientes e inversionistas.





Valores institucionales

Integrales — Visión de conjunto para la gestión integral de residuos con un solo proveedor.

Comprometidos Armonía entre la eficiencia logística y la protección del ambiente.

ResponsablesLogística enmarcada en el cumplimiento normativo.

Confiables Nuestros clientes están seguros de que sus residuos reciben la gestión adecuada.





Estructura organizacional



Ecologística cuenta con una estructura organizacional que le permite planificar su trabajo, estableciendo funciones y definiendo responsabilidades a cada uno de sus departamentos.

Trabajamos juntos de forma óptima para lograr alcanzar nuestras metas y objetivos, mediante un orden y un adecuado control.

El Departamento Administrativo y Financiero tiene como función principal dar soporte a todas las actividades y áreas de la empresa desde la consecución y administración de los recursos humanos, físicos, tecnológicos y financieros que permitan el desarrollo a cabalidad de las operaciones en el día a día. Garantizamos una información precisa y oportuna para el análisis de negocios y la toma de decisiones, buscando siempre el bienestar de la compañía a partir de una correcta ejecución presupuestal y un ambiente laboral armónico.

Contamos con un grupo de colaboradores calificado, caracterizado por el cumplimiento de la norma y de los procesos, el respeto hacia los demás y el trato justo y cordial; procuramos siempre una respuesta amable, oportuna y confiable.



Gerente General
Gerente de Proyectos

Directora Administrativa y Financiera Asesor Financiero

Contadora

Coordinadora
Sistemas de Información

Aux. Contables, Cartera, facturación y Talento
Humano

Asesor jurídico

Aprendiz
Administrativa Sistemas
Aprendiz Administrativa
recepción
Comercial
Administrativa
Mensajero







Dirección Comercial

Asesores Ambientales
Distribuidos por zonas

Comunicadora Social

Fidelizador Comercial

Nuestro Departamento Comercial da a conocer los productos o servicios con que cuenta la empresa. Es empático, con una conducta basada en valores y principios; interés en el aprendizaje continuo, con adecuado manejo de su área emocional, comprometidos, íntegros y responsables, orientados al logro de los objetivos.

Es un departamento capaz de tolerar situaciones de presión y frustración. Siempre enfocados en establecer y generar confiabilidad, tranquilidad y seguridad a los clientes, a través de un servicio basado en asesorías, consultorías y acompañamiento continuo.

La efectividad del equipo comercial se basa en tres criterios: Resultados, habilidad cooperadora y desarrollo individual.

El Departamento Logístico planifica y gestiona todo el proceso desde que el comercial crea la orden de servicio, hasta su disposición final (programación, recolección, seguimiento, despacho y conciliación). Es responsable de crear e implementar los sistemas de control y mejora de procedimientos que sean necesarios, con el objetivo de aumentar la eficacia y la eficiencia de todas las operaciones.

Cuenta con un personal idóneo para la atención a las clínicas y/o empresas. Cumple con todas las exigencias del área ambiental, HESQ y técnicas exigidas para la manipulación y recolección de residuos.

Este departamento es el responsable de todo el proceso de RESPEL hospitalario e industrial. Somos un eslabón fundamental y el valor agregado de Ecologística.



Director Logístico

Coordinador Logístico

Supervisor Cargues Especiales

Coordinador Inhouse

- Auxiliar de conciliaciones

Auxiliares logísticos

Conductores





Gestión social

Auxiliar HSEQ

Auxiliar SST

Auxiliar de

Mantenimiento

Aprendiz

Ambiental

Director I+D+I
Ingeniera I+D+I
Asistente I+D+I
Auxiliar I+D+I

Ingenieros Ambientales Inhouse

Director de Mantenimiento

Director HSEQ

Auxiliar SGI

El Departamento Técnico se encuentra conformado por 18 profesionales de las siguientes áreas: Calidad, SST, Gestión técnica, Investigación y Desarrollo, Gestión Social y Mantenimiento.

Este departamento apoya las actividades de la compañía con:

- Ingreso de declaratorias al web autorizado de los diferentes dispositores.
- Elaboración de tarjetas de emergencia con el fin de dar cumplimiento a la normativa.
- Verificación de la compatibilidad de los residuos, para ser transportados y almacenados.
- · Asesoría al área comercial para la elaboración de las declaratorias.
- Visitas técnicas y acompañamiento a los clientes, en los temas relacionados con centros de acopio, embalaje e identificación de los residuos peligrosos generados.
- Reporte de las obligaciones ambientales establecidas en la licencia ambiental N°160-1811-6388, según los modelos establecidos por el ministerio en los informes de cumplimiento ambiental (ICA).
- Ofrecemos servicios a otras empresas en:
- El sector salud, sector industrial y sector servicios, mediante la administración de los departamentos de gestión ambiental bajo la figura de ingenieros in house (servicio respaldado por toda la compañía).
- Contamos con tres casos de éxito en la formulación y expedición de licencias ambientales en el sector químico.
- Apoyamos al sector salud en el cumplimiento de los requisitos establecidos en la resolución 1164 de 2002 "por la cual se adopta el Manual de Procedimientos para la Gestión Integral de los residuos hospitalarios y similares"



El área de Investigación y Desarrollo I+D, trabaja con el objetivo de desarrollar tecnologías en conocimientos científicos y técnicos para obtener nuevos productos y procesos, o en la mejora de ellos y ha permitido a la empresa alcanzar importantes incrementos en su productividad. Esta área, presta servicios en proyectos de consultoría en temas relacionados con:

- Depuración de contaminantes.
- Evaluación de impactos ambientales.
- Estudios de factibilidad para la disposición de residuos.
- Proyectos Producción más limpia (PML).
- Optimización de plantas de tratamiento.
- Valorización de residuos.
- Evaluar los diferentes pretratamientos aplicados a los residuos generados para su disposición final, garantizado que sean los procedimientos más idóneos.
- Tratamiento de residuos líquidos (In situ o Ex situ).
- Participar en licitaciones: asociadas a temas de agua y residuos.
- Trámites de licencias ambientales.
- Respuesta a requerimientos por parte de las diferentes corporaciones ambientales.
- Acompañamiento en emergencias con mercancías peligrosas.
- Solicitud y expedición de permisos ambientales (vertimientos, forestales y concesiones).







Director Administrativo

Director Logístico Logiambiental

Coordinadora Administrativa Logiambiental

Asesora Ambiental junior



Logística Ambiental es una empresa dedicada a la prestación de servicios de transporte terrestre de carga especial, sustancias y residuos peligrosos, con soluciones de logística a la medida de sus clientes.

El equipo de trabajo está comprometido con brindar servicios de calidad, confiabilidad y seguridad.

Contamos con factores diferenciadores como nuestro software logístico, amplias pólizas de cubrimiento, y cumplimiento de todos los requisitos legales vigentes, garantizando la seguridad en nuestras operaciones.



Contexto ambiental presta servicios ambientales que van desde auditoría, asesoría y consultorías, hasta el desarrollo de proyectos de aprovechamiento de residuos. El personal auxiliar se encarga de la separación en la fuente del material para obtener una buena captación de residuos aprovechables, con el fin de incorporarlos nuevamente a un proceso productivo, logrando beneficios para el medio ambiente.





Logístico y Administrativo

Auxiliares Distribuidos en:

Prebel

Ferro

Empresa Aluminio Nacional

Coltejer

Andercol Cartagena

Socoda

Clínica Bolivariana

Corbeta -AKT ensambladora

Corbeta-CML

Hospital San Vicente Fundación

Sede Medellín

Hospital San Vicente Fundación

Sede Rionegro

Hospital Pablo Tobón Uribe



Nuestros Logros

Gracias al trabajo firme y responsable que desarrollamos durante el año 2020, alcanzamos resultados positivos que significan éxitos como eje de progreso para el grupo empresarial.

Apertura del Parque Ambiental Ecologística

Cerramos el año 2020 con el logro más grande que marca la historia de la compañía, el inicio de operaciones del Parque Ambiental Ecologística.



Allí realizamos todos nuestros procesos con residuos peligrosos, no peligrosos y de manejo especial, implementando alternativas sostenibles y dando cumplimiento a las directrices establecidas por la autoridad ambiental.

Nuestro objetivo es identificar el máximo beneficio de los residuos generando la mínima cantidad en la disposición final e implementando alternativas de aprovechamiento, con el fin de cerrar el ciclo de vida de los productos para fortalecer la economía circular.



Combustible Derivado de Residuos - CDR

Ecologística dentro de sus procesos licenciados, desarrolla la Formulación de combustibles alternos sólidos y líquidos CDR y BLENDING.

Es una forma de aprovechamiento de los residuos, los cuales son mezclados y totalmente desnaturalizados para producir un sólido o líquido con un poder calorífico deseado.

A través de su Departamento de Investigación y Desarrollo, Ecologística logra estructurar y presentar por medio de su línea de Transformación Energética su producto ECOFUEL, con el fin de valorizar y aprovechar diferentes residuos peligrosos y especiales, transformándolos en un producto y aumentando la vida útil de los rellenos sanitarios. Impactando positivamente los aspectos ambientales, económicos y sociales.

El proceso para la elaboración de CDR consiste en una mezcla conformada por productos tales como plásticos, papel y cartón sin potencial para ser reciclados, textiles, biomasas o caucho y pueden ser aprovechados para el desarrollo de combustibles alternativos. Esta mezcla podrá ser empleada como un sustituto energético en hornos cementeros, en hornos especializados de incineración y/o en calderas.

El combustible se presenta en forma de briquetas, con propiedades mecánicas para evitar su desintegración en el transporte y manipulación, además del poder calorífico y densidad para lo cual se tienen en cuenta las propiedades de los materiales a mezclar.

Residuos sólidos urbanos (RSU) previa selección o pretratamiento. Respel Papel cartón y plastico (sin potencial económico de reciclaje) COMBUSTIBLE DERIVADO DE RESIDUOS









Tecnologías en Economía Circular Aplicada TECA PACK, es una marca aliada de Ecologística quien administra el plan colectivo.





SABIAS QUE:

Si eres productor, comercializador, fabricante y/o importador de productos de envases y empaques en:

- Papel
- Cartón
- Plástico
- Vidrio
- Metal

Debes cumplir con las obligaciones de la Resolución 1407 de 2018

Una marca aliada de:



Ecologística es el operador logístico y transformador a través de la línea de Combustibles Derivados de Residuos - CDR.

Teca Pack es el administrador del PGAREE (plan colectivo de envases y empaques), el cual se encuentra registrado ante la ANLA dando cumplimiento a la Resolución 1407 de 2018 (por la cual se reglamenta la gestión ambiental de residuos de envases y empaques de papel, cartón, plástico, vidrio, metal y se toman otras determinaciones).

El plan colectivo adhiere a las empresas productoras de residuos de envases y empaques, en el cual ejecutamos todas las obligaciones que se exigen en la resolución. Además, los acompañamos en el desarrollo de estrategias en economía circular y ecodiseño.

Nuestras ventajas competitivas:

- Red de aliados estratégicos a nivel nacional
- Experiencia en la gestión integral de residuos
- Implementación de alternativas de valorización y aprovechamiento
- Somos transformadores
- Acompañamiento técnico especializado
- Capacitación en Educación Ambiental
- Trazabilidad del residuo, contamos con nuestro web logístico
- Soporte técnico y ambiental de nuestros servicios



Guía Ética

Ecologística integra principios como marco de actuación donde promueve el trabajo transparente y la toma de decisiones correctas.



La aplicación de la Guía Ética en nuestra organización se basa en dos pilares importantes: un conjunto de valores que nos identifican y unos criterios de actuación que orientan el comportamiento de todo el personal de la empresa. Mediante su cumplimiento, se puede acabar con las prácticas corruptas que destruyen valor y dañan la economía y la sociedad.

Ecologística estimula y fomenta la cultura organizacional, brinda mayores componentes éticos, generando confianza, lealtad y sostenibilidad, para construir una empresa estable y prospera.





Autoclave Veolia Antioquia y Báscula Camionera

Instalación y puesta en funcionamiento en el parque ambiental Ecologística











Durante la pandemia todo el personal conserva sus cargos

Las grandes consecuencias económicas y sociales de la pandemia del coronavirus generó la pérdida de empleos. No obstante, en medio de la crisis, el grupo empresarial logra sostener todo su personal en sus puestos de trabajo.



















Proyectos

Siendo un grupo empresarial sólido, propositivo e innovador, fijamos metas para continuar avanzando en el desarrollo de iniciativas que nos permitan realizar proyectos para ser fuente fundamental de desarrollo para el país.

- Funcionamiento del Parque Ambiental Ecologística y desarrollo de los procesos
- Aprovechamiento de las bolsas de suero en el Parque Ambiental Ecologística
- Integración de los residuos desactivados hospitalarios como materia prima en la fabricación de CDR (Combustible Derivado de Residuos)
- Optimización del web logístico de la empresa, que permite la trazabilidad del residuo desde su recolección hasta la entrega del certificado
- Proposition de cliente canal (estrategía comercial)
- Combustible Derivado de Residuos la Lograr el Sello Ambiental Colombiano para el CDR (Combustible Derivado de Residuos)







Reconocimientos

Los reconocimientos recibidos por Ecologística durante el año 2020, son grandes pilares de motivación para continuar trabajando por conseguir nuestros objetivos y la recompensa al esfuerzo de un gran equipo, que se ve reflejado en el éxito obtenido en temas de sostenibilidad.

Participación en el 15 premio Andesco de Sostenibilidad, logrando clasificar como semifinalsta por sus prácticas ejemplares en la categoría: OTRO SECTOR: ENTORNO DE MERCADO



Reconocimiento y aval por parte de la Secretaría de Salud para prestar servicios de desinfección contra Covid - 19









En un mundo empresarial donde las tecnologías limpias son factor diferenciador para reducir las emisiones contaminantes, COLFECAR quiere resaltar las políticas de las empresas afiliadas para contar con vehículos de alta tecnología que contribuyan al cuidado del medio ambiente.



Participación en programas de Ruta N y plataforma Sunn donde Ecologística expone sus retos para encontrar posibles soluciones.









El grupo empresarial hace un reconocimento al personal que con su desempeño y dedicación ha contribuido a proporcionar buenos resultados en el cumplimiento de las metas.



Jorge Enrique Vargas
Director I + D



Jimmy Julio Sotelo Director Comercial



Gamel Garcés Auxiliar logístico



Jaime Andrés Rodríguez Supervisor de patio



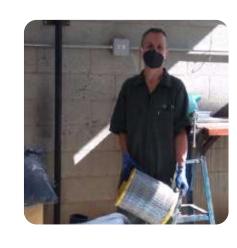
Juan Esteban Correa Analista contable y financiero



Mateo Alejandro Castañeda Asistente I + D + I



Cesar Augusto Casas Auxiliar logístico



Miguel Angel Guzmán Auxiliar logístico



Wilson Anibal Ramírez Auxiliar logístico





Participación en eventos







Webinar Resolución 1407 de 2018



Seminario empresarial Exporesiduos 2020







Adquisición de maquinaria



Desgarradora con capacidad de producción 0.5 Ton/hora (trituradora de textil).



Mini mono eje con capacidad de triturar 1 Ton/hora (trituradora de residuos industriales).







Mono eje con capacidad de triturar 4 Ton/hora (trituradora de residuos).





Actividades con grupos de interés



Personal de la empresa

La confianza en nuestro personal nos impulsa a seguir mirando con optimismo el futuro. Es satisfactorio y alentador contar con personas que tienen sentido de pertenencia, por esto, les ofrecemos unas condiciones laborales, sociales y económicas que generan un mayor bienestar y aportan a su crecimiento integral.













Otras actividades





Comunidad vereda Granizal

Para nosotros como organización, es fundamental apoyar iniciativas y programas que contribuyen al desarrollo social de las comunidades que hacen parte del área de influencia directa del Parque Ambiental Ecologística.













Otras actividades

- Charlas virtuales en apoyo a emprendimiento a los integrantes de las Juntas de Acción Comunal de la Vereda Granizal sobre impermeabilización de tanques de agua potable y jardineras, contabilidad básica y finanzas personales.
- Sensibilización enfocada en temas ambientales en el marco del Código Nacional de Seguridad y Convivencia, apoyados por el equipo de Participación Ciudadana de la Policía de Bello.
- 4 Talleres virtuales con estudiantes y docentes de la I.E. Esperanza, Amor y Paz sobre huertas urbanas, con el apoyo de la Secretaría de Medio Ambiente Alcaldía de Medellín.





Otras organizaciones

Trabajamos de manera transparente y justa, generando beneficios mutuos con otras organizaciones que potencializan nuestros servicios, facilitando sinergias encaminadas al crecimiento conjunto.

- Formación cultura de reciclaje Medicancer.
- Formación economía circular Microminerales.
- Formación código de colores unificado Fundación Don Bosco.
- Participación en celebración navideña empresas de servicios delegados año 2020 Hospital Pablo Tobón Uribe.
- Acompañamiento feria de salud integral virtual 2020 Clínica del Prado.











Aportes ambientales

- Actualmente nos encontramos en el proyecto de fabricación de CDR (combustibles derivado de residuos), el cual busca transformar mecánicamente los residuos con el fin de realizar mezclas que permitan sustituir el carbón en sistemas térmicos (hornos y calderas), dicho proyecto busca maximizar la vida útil de los rellenos sanitarios y de seguridad evitando la disposición de los residuos en estos sitios, también busca la disminución de la huella de carbono en el transporte (llevar los residuos a los diferentes rellenos) por la explotación y transporte del carbón, así como la transición de la economía lineal a la economía circular.
- El proyecto se aliena a los objetivos de desarrollo sostenible ODS (7, 8, 9, 11, 12 y 13) y aporta al modelo de la economía circular donde el residuo se convierte en recurso, cerrando ciclos y aprovechando la energía residual de estos para sustituir el carbón.









Economía circular.



Siete Procesos

Almacenamiento y disposición final de residuos peligrosos

El almacenamiento y la disposición final, buscan gestionar de manera apropiada los residuos a través de la separación integral, garantizando un excelente manejo y entrega a empresas especializadas según la naturaleza del residuo (peligrosos, no peligrosos, especiales y de manejo diferenciado).



2 Tratamiento de residuos de riesgo biológico

Sistema de desactivación por calentamiento "AUTOCLAVE" para la esterilización y desactivación de RHPS (residuos hospitalarios y/o similares).

El tratamiento de los residuos biosanitarios se realiza a través de un sistema de desinfección de última tecnología que funciona a temperatura y vapor, en ciclos de 40 minutos aproximadamente.







Neutralización o estabilización de residuos peligrosos (pretratamiento)

Este proceso se utiliza para determinar la cantidad de ácido o base que se requiere para neutralizar un residuo; una vez definida la cantidad y procedimiento (dilución), se llevará el residuo a las piscinas de neutralización.

Finalizado el proceso (tratamiento), se validan las características de peligrosidad mediante análisis de laboratorio con el fin de establecer el paso siguiente para el residuo (disposición o aprovechamiento para la fabricación de combustibles alternativos).





Este proceso consiste en la recuperación de los gases, los materiales metálicos y plásticos y otros compuestos peligrosos, que conforman las lámparas y/o luminarias al final de su vida útil.

El funcionamiento del equipo se basa en la fractura de las luminarias por medio de un molino de martillos.

La separación del vidrio limpio y el aluminio se realizan por medio de un sistema de cribas, los filamentos metálicos que quedan en el vidrio son separados por medio de una banda magnética, garantizando su pureza para su posterior aprovechamiento.









Despresurización de aerosoles

Este proceso se realiza empleando el dispositivo AEROSOLV. El sistema está diseñado para perforar todo tipo de aerosol, independientemente de su longitud.

Para la eliminación segura y rápida de las latas de aerosol, AREOSOLV las perfora y luego se evacua el contenido en un recipiente, donde el líquido es recolectado para su adecuada disposición. Una vez perforado el aerosol se vuelve inofensivo y el recipiente se convierte en un recurso valioso como el acero reciclable y los residuos retenidos como pinturas, lubricantes, solventes o líquidos similares deben ser dispuestos según los requisitos establecidos por la normatividad colombiana.





Formulación de combustibles alternos sólidos y líquidos CDR (combustibles derivados de residuos) y BLENDING

Es una forma de aprovechamiento de los residuos, los cuales son mezclados y totalmente desnaturalizados para producir un sólido o líquido con un poder calorífico deseado.

El proceso para la elaboración de CDR consiste en una mezcla conformada por productos tales como plásticos, papel y cartón sin potencial para ser reciclados, textiles, biomasas o caucho y pueden ser aprovechados para el desarrollo de combustibles alternativos. Esta mezcla podrá ser empleada como un sustituto energético en hornos cementeros, en hornos especializados de incineración y/o en calderas.

El combustible se presenta en forma de briquetas, con propiedades mecánicas para evitar su desintegración en el transporte y manipulación, además del poder calorífico y densidad para lo cual se tienen en cuenta las propiedades de los materiales a mezclar.





El proceso de BLENDING, consiste en mezclar diferentes residuos industriales (un residuo líquido con un residuo sólido) que, luego de ser acondicionados física y químicamente se utilizan como fuente de energía alternativa. Los tipos de residuos autorizados para este proceso son oleosos, pastosos o peligrosos procedentes de la industria de pinturas, residuos de solventes y aquellos con características de inflamabilidad.





Aprovechamiento de filtros de aceite

Los filtros metálicos de aceite y gasolina usados se recogen, se almacenan y posteriormente se realiza su gestión ambiental.

En el sitio de almacenamiento drena el aceite remanente que se encuentre en el interior de los filtros. Luego se realiza la labor de corte y separación de cada una de sus partes y así se realiza la gestión individual de aprovechamiento o disposición final de cada uno de los materiales que componen el filtro.







Certificaciones

El grupo empresarial ECOLOGÍSTICA S.A.S. E.S.P. - LOGÍSTICA AMBIENTAL OP S.A.S. se encuentra certificada en las siguientes normas:

- Gestión de la Calidad: ISO 9001: 2015
- Gestión Ambiental: ISO 14001: 2015
- Gestión de la Seguridad y Salud: OHSAS 18001: 2007

Gracias al compromiso y disciplina de nuestro personal, logramos la transición de la versión de la norma OHSA 18001 a la ISO 45001: 2018.







Gestión integral de riesgos

La política integral HSEQ se fundamenta en el Sistema de Gestión Integral de la organización.

Trabajamos para generar mejores condiciones laborales, identificando fallas en los procesos o impactos ambientales, para prevenir y evitar a través de acciones específicas, los peligros a los que puede estar expuesta la organización; con el fin de seguir elevando el estándar de Salud, Seguridad, Medio Ambiente y Calidad en todas las áreas de la compañía y alcanzar entornos de trabajo con ausencia de accidentes y enfermedades laborales.

Dentro del plan de formación y capacitación de la empresa, se realizaron diferentes actividades presenciales y virtuales con el personal de todos los departamentos, entre ellas: capacitaciones, socializaciones, campañas, pausas activas, reportes de accidentes, acciones con los grupos de apoyo, implementación de protocolos de bioseguridad COVID-19, simulacros, correos informativos, carteleras, entregas de EPP'S y kit de desinfección, entre otros.







Debido a la contingencia ocasionada por el COVID – 19, en los diferentes centros de trabajo donde opera el personal de la empresa, se implementaron los protocolos de bioseguridad siguiendo los lineamientos de acuerdo a la Resolución 666 de 2020 (Por medio de la cual se adopta el protocolo general de bioseguridad para mitigar, controlar y realizar el adecuado manejo de la pandemia del coronavirus COVID – 19).

Medidas preventivas COVID – 19:

- Desinfección de zonas comunes.
- Aspersión vehículos hospitalarios.
- Desinfección de auxiliares.
- Toma de temperatura corporal y registro diario.
- Encuesta a todo el personal sobre síntomas.
- Adecuación de zonas de desinfección.
- Divulgación y refuerzo del protocolo de bioseguridad.
- Divulgación de información en carteleras y áreas de trabajo.
- Señalizaciones COVID-19.
- Entrega de Elementos de Protección Personal EPP
- Vigilancia Epidemiológica.



Grupos de apoyo

Brigada de emergencia

Corresponde al grupo operativo para la atención de las emergencias. Está conformado por la atención de primeros auxilios, grupo para el control de incendios, grupo para la evacuación, búsqueda y rescate. Son liderados a su vez por el jefe de brigada. Los brigadistas son los últimos en salir del edificio en caso de evacuación ya que deben hacer barrido a las instalaciones y prestar atención a los heridos.



COPASST

Comité Paritario de Seguridad y Salud en el Trabajo: corresponde al comité operativo que apoya las actividades de los programas de: medicina preventiva, medicina del trabajo, higiene y seguridad industrial. Se encarga de hacer la investigación de accidentes, seguimientos a tasas de accidentalidad, frecuencia, severidad e inspecciones planeadas. Debe rendir informe de todas las actividades desarrolladas al sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo mediante su presidente.



Comité de convivencia

Corresponde al comité operativo que apoya las actividades del programa de riesgo psicosocial. Su objetivo es prevenir, mitigar y controlar conductas que den lugar a posibles casos de acoso laboral.





Agradecimientos

Agradecemos a todas las personas que nos acompañaron, nos apoyaron, nos respaldaron y creyeron en nosotros durante el año 2020. Al personal que trabaja en la empresa, a los socios, a los aliados estratégicos, a nuestros clientes, a la comunidad, a los entes gubernamentales, a las autoridades ambientales y de manera especial, agradecemos a la Junta Directiva, que traza los destinos del grupo empresarial ECOLOGÍSTICA S.A.S. E.S.P., CONTEXTO AMBIENTAL y LOGÍSTICA AMBIENTAL OP S.A.S.

Nos comprometemos a entregar nuestro mejor esfuerzo para que el año 2021 sea de muchos logros, uniendo todas nuestras fortalezas para cumplir las metas trazadas y continuar creciendo como compañía.





