



Scheda Tecnica

Advantage MG White High Gloss

Impiego finale:

Advantage MG White High Gloss è una carta monolucida bianca con un'alta lucentezza, eccellenti proprietà di resistenza e buona macchinabilità. Si raccomanda l'uso di questa carta per sacchetti, per accoppiamento e quando siano necessarie eccellenti prestazioni durante la trasformazione.

Opzioni:

Advantage MG White High Gloss è anche disponibile con collatura Extra.

Grammature:

Advantage MG White High Gloss è disponibile in grammature tra i 30-60 g/m².

Materiali:

Advantage MG White High Gloss è realizzata con cellulosa bianca al solfato a fibra lunga.

Approvazioni:

Advantage MG White High Gloss è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Certificazioni:

La produzione di Advantage MG White High Gloss è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001 e il sistema di gestione ambientale ISO 14001. Può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici	
Grammatura	g/m ²	ISO 536		30	33
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD CD	3 1,3	3,3 1,4
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD CD	240 360	264 396
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		141	155
Permeabilità all'aria (Gurley)	s	ISO 5636-5		23	25
Cobb-60" lato lucido	g/m ²	ISO 535		21	21
Grado di lucido	%	TAPPI 480 om-99		28	26
Luminosità	%	ISO 2470		82	82
Opacità	%	ISO 2471		51	53
Grado di ruvidezza Bendtsen, lato lucido	ml/min	ISO 8791-2		135	136
Spessore	µm	ISO 534		50	55
La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.					
Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2 %)					
MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale Indice di collatura della carta Cobb-60" ES min.21					



Scheda Tecnica

Advantage MG White High Gloss

Impiego finale:

Advantage MG White High Gloss è una carta monolucida bianca con un'alta lucentezza, eccellenti proprietà di resistenza e buona macchinabilità. Si raccomanda l'uso di questa carta per sacchetti, per accoppiamento e quando siano necessarie eccellenti prestazioni durante la trasformazione.

Opzioni:

Advantage MG White High Gloss è anche disponibile con collatura Extra.

Grammature:

Advantage MG White High Gloss è disponibile in grammature tra i 30-60 g/m².

Materiali:

Advantage MG White High Gloss è realizzata con cellulosa bianca al solfato a fibra lunga.

Approvazioni:

Advantage MG White High Gloss è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Certificazioni:

La produzione di Advantage MG White High Gloss è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001 e il sistema di gestione ambientale ISO 14001. Può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		35	38	40
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD	3,5	4	4,3
			CD	1,5	1,6	1,8
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD	280	304	340
			CD	420	494	520
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		165	179	188
Permeabilità all'aria (Gurley)	s	ISO 5636-5		28	28	28
Cobb-60" lato lucido	g/m ²	ISO 535		21	21	21
Grado di lucido	%	TAPPI 480 om-99		26	26	25
Luminosità	%	ISO 2470		82	82	82
Opacità	%	ISO 2471		55	57	59
Grado di ruvidezza Bendtsen, lato lucido	ml/min	ISO 8791-2		136	138	135
Spessore	µm	ISO 534		57	60	63

La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.

Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2 %)

MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale
Indice di collatura della carta Cobb-60" ES min.21



Scheda Tecnica

Advantage MG White High Gloss

Impiego finale:

Advantage MG White High Gloss è una carta monolucida bianca con un'alta lucentezza, eccellenti proprietà di resistenza e buona macchinabilità. Si raccomanda l'uso di questa carta per sacchetti, per accoppiamento e quando siano necessarie eccellenti prestazioni durante la trasformazione.

Opzioni:

Advantage MG White High Gloss è anche disponibile con collatura Extra.

Grammature:

Advantage MG White High Gloss è disponibile in grammature tra i 30-60 g/m².

Materiali:

Advantage MG White High Gloss è realizzata con cellulosa bianca al solfato a fibra lunga.

Approvazioni:

Advantage MG White High Gloss è idonea per il contatto con gli alimenti secondo la normativa italiana DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti.

Certificazioni:

La produzione di Advantage MG White High Gloss è certificata secondo il sistema di gestione per la qualità ISO 9001 e il sistema di gestione ambientale ISO 14001. Può essere certificata secondo le catene di custodia FSC e PEFC.

Proprietà		Metodo di prova		Valori tipici		
Grammatura	g/m ²	ISO 536		45	50	60
Resistenza alla trazione	kN/m	ISO 1924-3	MD CD	4,8 2,1	5,2 2,4	6,1 2,8
Resistenza alla lacerazione	mN	ISO 1974	MD CD	405 585	450 650	600 900
Indice di scoppio	kPa	ISO 2758		225	250	300
Permeabilità all'aria (Gurley)	s	ISO 5636-5		28	28	25
Cobb-60" lato lucido	g/m ²	ISO 535		22	22	23
Grado di lucido	%	TAPPI 480 om-99		25	25	25
Luminosità	%	ISO 2470		82	82	82
Opacità	%	ISO 2471		63	67	72
Grado di ruvidezza Bendtsen, lato lucido	ml/min	ISO 8791-2		139	143	166
Spessore	µm	ISO 534		69	75	87
La tabella qui sopra mostra i valori tipici per alcune grammature.						
Condizioni di prova: ISO 554 - 1976 (23 ± 1 °C / 50 ± 2 %)						
MD= Direzione Macchina CD= Direzione Trasversale Indice di collatura della carta Cobb-60" ES min.21						