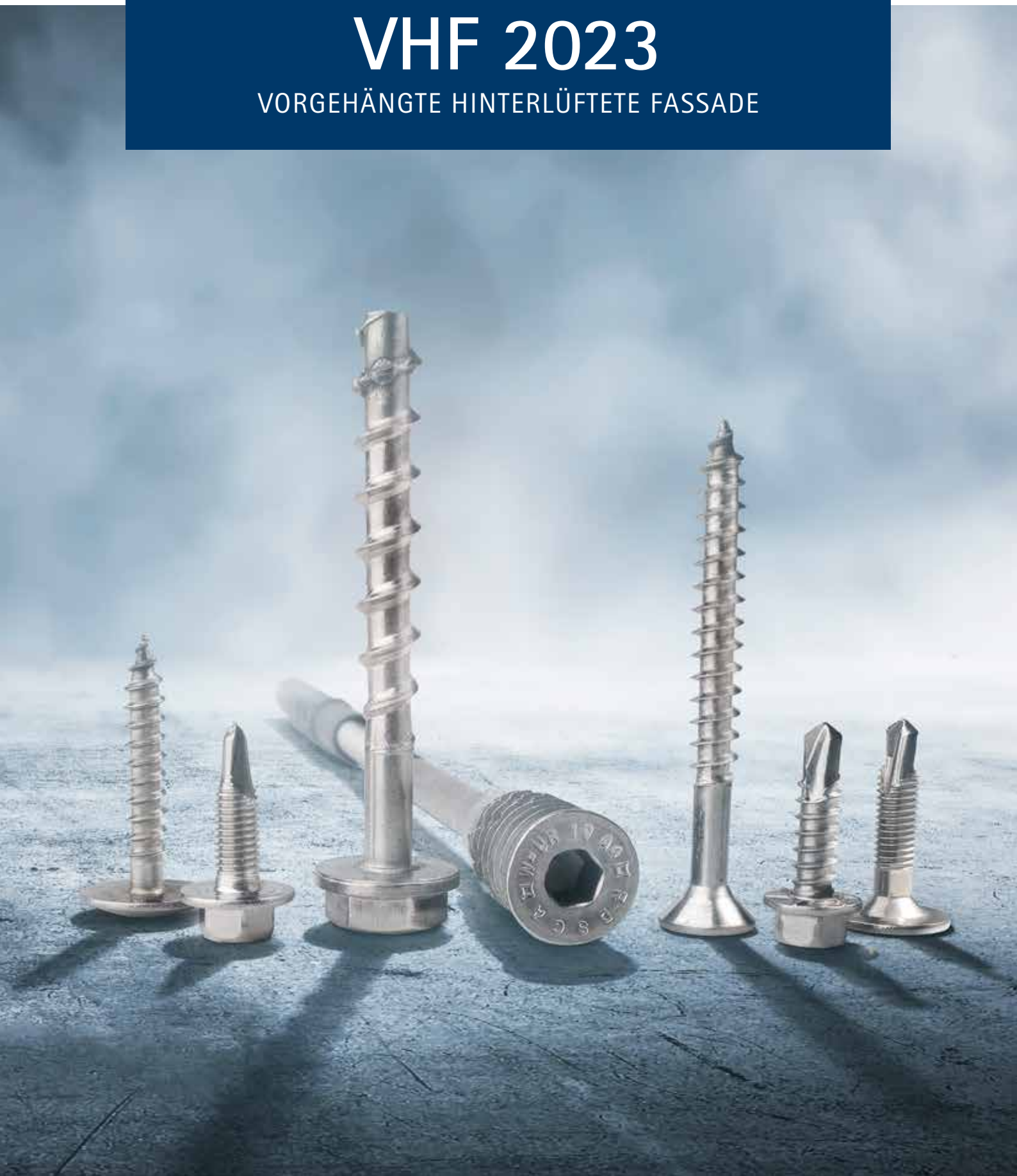
REISSER SCHRAUBENTECHNIK®

KATALOG

VHF 2023

VORGEHÄNGTE HINTERLÜFTETE FASSADE





Anschrift REISSER-Schraubentechnik GmbH
Fritz-Müller-Straße 10
D-74653 Ingelfingen-Criesbach

Telefon +49 7940 127-0
Fax +49 7940 127-49

E-Mail produktion@reisser-screws.com



ab 4 Unternehmen
Kurzportrait

ab 6 Unternehmen
Produktion

ab 8 Leistungsspektrum
Kundenanforderung

ab 10 Produktkunde
Materialkunde/Galvanik

ab 12 Verschraubung in Holz
RETINOX® plus HCR 1.4529
RETINOX®4 plus
SPARIBO-LK-X

ab 16 Verschraubung in Alu
RV4-r-SSK
RV4-r-X
RV4-r-FK-X
RV4-K-SK-X
RV4-B5-5,4
RV4-B5-5,0

ab 24 VHF Produkte
RDS-CA
RDS-CW
RDS-CTS 10
RDS-C 10
W-UR 10

ab 32 VHF Produkte
Werkzeuge

WIR VERBINDEN INNOVATION UND TRADITION

Der Branchenspezialist
REISSER-Schraubentechnik ist führend in der Herstellung von Edelstahlschrauben in Europa. Am Standort Criesbach produziert REISSER-Schraubentechnik Verbindungselemente für Kunden aus der Industrie, Dach-, Wand- und Solarbranche. In der hauseigenen Galvanik bietet REISSER Beschichtungslösungen für Komponenten der unterschiedlichsten Branchen an. Darunter auch für die Automobilindustrie, die Ventiltechnik und den Maschinenbau.

Made in Germany
Unser Produktionsstandort in Deutschland bietet eine Qualität, die weltweit als Made in Germany geschätzt wird. Hergestellt von REISSER-Schraubentechnik in Deutschland bedeutet: Langjährige Erfahrungen unserer Fachkräfte, sowie ein moderner Maschinen- und Anlagenpark, die eine hohe Effizienz und immer wieder Innovationen sichern.

Innovativer Mittelstand
1921 gegründet hat sich REISSER-Schraubentechnik zum Spezialist für Befestigungs- und Verbindungselemente mit eigener Produktionsstätte entwickelt. 340 Mitarbeiter arbeiten heute am Erfolg der REISSER-Gruppe. Zur Gruppe zählen Niederlassungen in Rumänien und Ungarn, sowie Büros in Frankreich, Polen und Spanien. Produziert wird ausschließlich in Deutschland. Der Standort Ingelfingen-Criesbach verfügt über ein 39.000 qm großes Areal.





UNSERE PRODUKTION:

- Produktionsfläche: 16.900 m^2
- 400 Tonnen Draht/Monat, rund 50 Mio Stück Schrauben/Monat
- 181 Produktionsmitarbeiter
- Rohmaterial ausschließlich von europäischen Herstellern
- Materialien:

- Edelstahl A2 / A4 / A5 / A8
- Bimetall
- Stahl in unterschiedlichen Güten und Festigkeiten
- Messing
- Aluminium

Managementsystem des Unternehmens ist TÜV zertifiziert nach:
ISO 9001:2015 / ISO 50001:2018 / ISO 14001:2015





VON DER IDEE BIS ZUR FERTIGEN SCHRAUBE

Jeder unserer Kunden steht vor den unterschiedlichsten Herausforderungen. Dank unserer jahrzehntelangen Erfahrung entwickeln wir, gemeinsam mit Ihnen, Ihr individuelles, maßgeschneidertes Verbindungselement für Ihren Anwendungsfall.

Wir bieten Lösungen für alle Arten der Befestigung in Holz, Leichtmetall, Kunststoff und Stahl.

Durch die optimale Kombination der einzelnen Details lässt sich die Schraube auf die Anforderung perfekt abstimmen. Gepaart mit Material, Wärmebehandlung und Oberflächenbeschichtung entsteht Ihre Wunsch-Schraube.

Erwarten Sie in Sachen Lösungsfindung Überdurchschnittliches von uns.




REISSER
Dünnblechschraube
REISSER
Kalotten
für Well- und Trapezprofile
Auch RAL-lackiert erhältlich
118 kg
REISSER
REFABO Plus
mit DRIBO®-Bohrsegment



DER EDELSTAHLSPEZIALIST

Als einer der führenden Hersteller von Edelstahlschrauben fertigen wir Qualitätsprodukte aus Edelstahl A2, A4, A5 und A8 im Einklang mit den für die jeweiligen Anwendungen gültigen Normen.

Die gängisten Edelstahlsorten im Bereich der Verbindungselemente sind A2 und A4. Edelstahl A5 wird bei höheren Ansprüchen verwendet und Edelstahl A8 bei erweiterten hochkorrossions (HCR) Ansprüchen. Diese Edelstähle sind optimal für den Außeneinsatz geeignet.

Edelstahl A2/A4
Anwendungsbereiche:
Verbindungen im Innen- und Außenbereich sowie in Feuchträumen Garten- und Landschaftsbau Terrassenbau und Holzkonstruktionen
Vorteile:
Korrosionsbeständig gegen Witterungseinflüsse (A2/A4) Meerwasser- und Säurebeständigkeit (A4)

Edelstahl A5 1.4539/A8 1.4529
Edelstahl A5 und A8 sind hochkorrossions- und säurebeständiger (HCR) wie A2 oder A4 Edelstähle.

Anwendungsbereiche Edelstahl A5:
Tragende Befestigungen für Decken- und Wandbekleidung Schiffsbau Medizin und Pharma-, Chemie-, Lebensmittel-, Landwirtschaft- und Bauindustrie
Vorteile:
Gute Korrosionsbeständigkeit gegenüber stark angreifenden Medien wie Phosphor-, Schwefel- und Salzsäure Hohe Lochfraß- und Spannungskorrosionsbeständigkeit

Der Edelstahl A8 1.4529 ist eine Weiterentwicklung des Werkstoffes 1.4539.

Anwendungsbereiche Edelstahl A8:
Chlorhaltiger Atmosphäre Schwimmhallen und -badtechnik Tunnel- und Parkhausbau Dekorative Zwecke und Kücheneinrichtungen Einsatz in Meer- oder Brackwasser, Offshore- und Schiffsbautechnik
Vorteile:
Besonders hohe Beständigkeit gegen chlorinduzierte Spannungsrisskorrosion und Lochfraß.



WIR BRINGEN SPITZENLEISTUNG AN DIE OBERFLÄCHE

Als eigenständiger Geschäftsbereich der REISSER-Schraubentechnik GmbH bietet die REISSER Galvanik nicht nur Beschichtungslösungen für die Befestigungsindustrie, sondern auch für Komponenten aus den unterschiedlichsten Branchen.

Sowohl für Spezialanforderungen als auch für Großmengen stehen ideale Bearbeitungsmöglichkeiten zur Verfügung. Durch zukunftsweisende Investitionen in moderne und innovative Anlagen und neue Veredelungsarten sind wir ständig auf dem neuesten Stand der Technik.

Unser Portfolio für Sie:

- Verzinken
- Chemisch Vernickeln
- Elektropolieren von Edelstahl
- Zinklamellenbeschichtung
- Beizen und Passivieren von Edelstahl
- Nasslackieren und Pulverbeschichten
- Gleitbeschichten und Versiegeln



RETINOX® plus | Holzschraube HCR 1.4529



EINSATZBEREICH:

Holz-Holz-Befestigung in sehr Korrosionsbelasteten Bereichen (CRC V) wie z.B. Hallenbädern, Boots- & Tunnelbau sowie in Stallungen.

VORTEILE:

- Besonders gute Beständigkeit gegenüber stark angreifenden Medien wie Phosphor-, Schwefel- und Salzsäure. Hohe Lochfraß- und Spannungskorrosionsbeständigkeit
- Beständig in Hölzern mit hohem Gerbsäureanteil
- Formschlüssige Verschraubung in vorgesenkten Metallbeschlägen dank 90° Kopf
- SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln

TECHNISCHE DATEN:

Material: Edelstahl A8
Antrieb: SIT® 20, 25
Kopfdurchmesser [mm]: 7,8 / 9,8 / 11,8

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewinde-länge [mm]	Antrieb	dk [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
RETINOX® plus	4,0	30	18,0	SIT® 20	7,8	200	HCR251Y238-0400304-1	4005674 26497 6
	4,0	40	26,0	SIT® 20	7,8	200	HCR251Y238-0400404-1	4005674 26502 7
	4,0	50	32,0	SIT® 20	7,8	200	HCR251Y238-0400504-1	4005674 26503 4
	4,0	60	38,0	SIT® 20	7,8	200	HCR251Y238-0400604-1	4005674 26504 1
	5,0	40	25,0	SIT® 20	9,8	200	HCR251Y238-0500404-1	4005674 26505 8
	5,0	50	30,0	SIT® 20	9,8	200	HCR251Y238-0500504-1	4005674 26519 5
	5,0	60	35,0	SIT® 20	9,8	200	HCR251Y238-0500604-1	4005674 26527 0
	5,0	70	42,0	SIT® 20	9,8	200	HCR251Y238-0500704-1	4005674 26528 7
	5,0	80	50,0	SIT® 20	9,8	200	HCR251Y238-0500804-1	4005674 26529 4
	5,0	100	60,0	SIT® 20	9,8	100	HCR251Y238-0501002-1	4005674 26530 0
	6,0	50	32,0	SIT® 25	11,8	100	HCR251Y238-0600502-1	4005674 26531 7
	6,0	60	37,0	SIT® 25	11,8	100	HCR251Y238-0600602-1	4005674 26532 4
	6,0	70	42,0	SIT® 25	11,8	100	HCR251Y238-0600702-1	4005674 26533 1
	6,0	80	50,0	SIT® 25	11,8	100	HCR251Y238-0600802-1	4005674 26583 6
	6,0	100	60,0	SIT® 25	11,8	100	HCR251Y238-0601002-1	4005674 26591 1
	6,0	120	70,0	SIT® 25	11,8	100	HCR251Y238-0601202-1	4005674 26593 5
	6,0	140	70,0	SIT® 25	11,8	100	HCR251Y238-0601402-1	4005674 26595 9

ETA-11/0106, Anhang 5.1/5.2

PRODUKTHINWEIS:
Inkl. passendem SIT® BIT
Empfehlung: Vorbohren auf Kerndurchmesser bei massiven Harthölzern



RETINOX® 4 plus | Holzschraube



EINSATZBEREICH:

Holz-Holz-Befestigung in stark korrosionsbelasteten Bereichen wie z.B. Holzkreuzverbund bei vorgehängter hinterlüfteter Fassade.

VORTEILE:

- Hoher Korrosionsschutz durch Werkstoff A4
- Bündiges und spannungsarmes Versenken des Flachsenkkopfs durch Fräsrippen

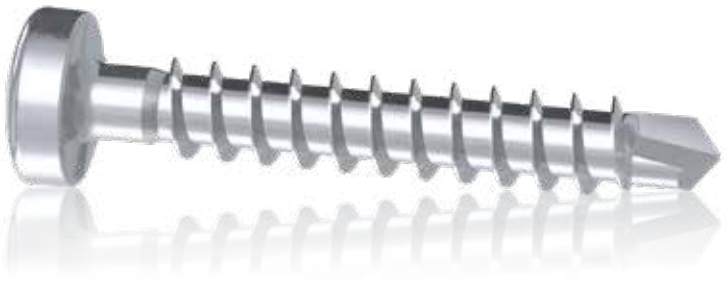
TECHNISCHE DATEN:

Material: Edelstahl A4
Antrieb: TX 20, 25
Kopfdurchmesser [mm]: 8,0 / 10,0

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewinde-länge [mm]	Antrieb	dk [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
RETINOX® 4 plus	4,0	45	31	TX 20	8,0	200	009251W138-0400454-1	4005674 62077 2
	5,0	40	26	TX 25	10,0	200	009251W138-0500404-1	4005674 47988 2
	5,0	50	31	TX 25	10,0	200	009251W138-0500504-1	4005674 47990 5
	5,0	60	36	TX 25	10,0	200	009251W138-0500604-1	4005674 47991 2
	5,0	70	42	TX 25	10,0	200	009251W138-0500704-1	4005674 47992 9
	5,0	80	50	TX 25	10,0	200	009251W138-0500804-1	4005674 47993 6



SPARIBO-LK-X | Aluminium-Holzschraube



EINSATZBEREICH:
Verbindung von Aluminiumschienen auf Holzunterkonstruktionen.

VORTEILE:
- Hoher Korrosionsschutz durch Werkstoff A4
- SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln

TECHNISCHE DATEN:
Material: Edelstahl A4
Bohrleistung [mm]: 1,0 - 3,0
Antrieb: SIT® 25
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600
Kopfdurchmesser [mm]: 9,7

BOHRKAPAZITÄT:
Bauteil 1 [mm]: Aluminium 1,0 - 3,0
Bauteil 2 [mm]: Holz > 20,0
Mindesteinschraubtiefe [mm]: 25

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Holz [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
SPARIBO-LK-X	5,0	35	30,5	1 - 15	200	LKX267W138-0500354-1	4005674 44548 1

EDELSTAHL Rostfrei STAINLESS STEEL

ETA-11/0106

ETA-11/0106, Anhang 5.7/5.8

PRODUKTHINWEIS:
Inkl. SIT® 25 BIT



REISSER SCHRAUBENTECHNIK

RV4-r-SSK | Trägerplattenschraube



EINSATZBEREICH:
Zur Befestigung von Trägerplatten auf Aluminiumprofilen bei vorgehängter hinterlüfteter Fassade.

VORTEILE:
- Hoher Korrosionsschutz durch Werkstoff A4
- SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln

TECHNISCHE DATEN:
Material: Edelstahl A4
Bohrleistung [mm]: 1,5 - 3,0
Antrieb: SIT® 25
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.600
Kopfdurchmesser [mm]: 14,0

BOHRKAPAZITÄT:
Bauteil 1 [mm]: Putzträgerplatte 8,0 - 16,0
Bauteil 2 [mm]: Aluminium 1,5 - 3,0

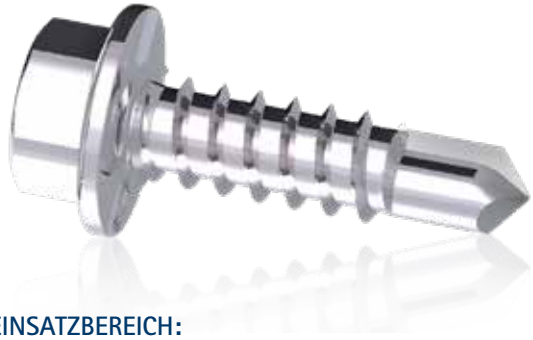
Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
RV4-r-SSK	5,5	28	21,5	10 - 18	500	SK7063W238-0550286-1	4005674 55116 8

EDELSTAHL Rostfrei STAINLESS STEEL

PRODUKTHINWEIS:
Inkl. SIT® 25 BIT



RV4-r-X | Kreuzverbundschraube Aluminium



EINSATZBEREICH:
Verbindung von Aluminiumprofilen.

VORTEILE:
- Erhöhte Haltekraft des Gewindes durch reduzierten Bohrspitzendurchmesser
- Kein selbstständiges Lösen der Schraube möglich
- Überdrehschutz durch Sperrverzahnung
- Hoher Korrosionsschutz durch Werkstoff A4

TECHNISCHE DATEN:
Material: Edelstahl A4
Bohrleistung [mm]: 0,5 - 5,0
Antrieb: SW 8
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.400
Kopfdurchmesser [mm]: 11,5

BOHRKAPAZITÄT:
Bauteil 1 [mm]: Aluminium 0,5 - 5,0
Bauteil 2 [mm]: Aluminium 0,5 - 5,0

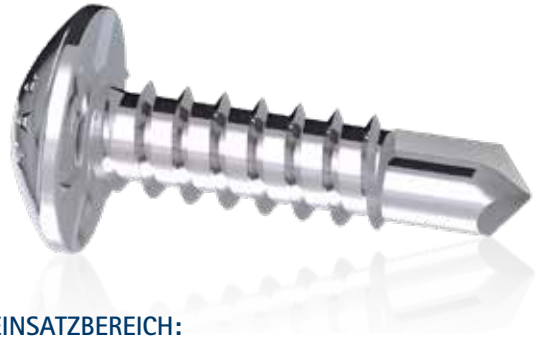
Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
RV4-r-X	5,5	20	20,0	1 - 10	200	0X5069W238-0550204-1	4005674 18601 8

Z-14.1-537, Anlage 3.1.38

ETA-21/0306, Anhang 14.20



RV4-r-FK-X | Kreuzverbundschraube Aluminium



EINSATZBEREICH:
Verbindung von Aluminiumprofilen.

VORTEILE:
- Erhöhte Haltekraft des Gewindes durch reduzierten Bohrspitzendurchmesser
- Kein selbstständiges Lösen der Schraube möglich
- Überdrehschutz durch Sperrverzahnung
- Hoher Korrosionsschutz durch Werkstoff A4
- SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln
- Ansprechende Optik

TECHNISCHE DATEN:
Material: Edelstahl A4
Bohrleistung [mm]: 0,5 - 5,0
Antrieb: SIT® 25
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.400
Kopfdurchmesser [mm]: 11,7

BOHRKAPAZITÄT:
Bauteil 1 [mm]: Aluminium 0,5 - 5,0
Bauteil 2 [mm]: Aluminium 0,5 - 5,0

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
RV4-r-FK-X	5,5	20	20,0	1 - 10	200	0X6069W238-0550204-1	4005674 18602 5

Z-14.1-537, Anlage 3.1.38

ETA-21/0306, Anhang 14.20

PRODUKTHINWEIS:
Inkl. SIT® 25 BIT



RV4-K-SK-X | Holz-Aluminiumschraube



EINSATZBEREICH:
Verbindung von Holztraglatten auf Aluminiumunterkonstruktionen.

VORTEILE:
- Hoher Korrosionsschutz durch Werkstoff A4
- Fräsrippen sorgen für spannungsfreies, bündiges Versenken des Kopfes in das Holz
- SIT®-Antrieb sorgt für stabiles Verschrauben ohne Taumeln

TECHNISCHE DATEN:
Material: Edelstahl A4
Bohrleistung [mm]: 1,0 - 4,0
Antrieb: SIT® 25
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.800
Kopfdurchmesser [mm]: 9,7

BOHRKAPAZITÄT:
Bauteil 1 [mm]: Holz 20 - 37
Bauteil 2 [mm]: Aluminium 0,7 - 4,0

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
RV4-K-SK-X	4,8	48	31,0	20 - 37	200	007079W138-0480484-1	4005674 44705 8

EDELSTAHL Rostfrei STAINLESS STEEL

PRODUKTHINWEIS:
Inkl. SIT® 25 BIT



REISSER SCHRAUBENTECHNIK

Gleit-Festpunktschraube

BEFESTIGUNG VON VORGELOCHTEN ALU-UND EDELSTAHLWANDHALTERN



VORTEILE:

- Flexibel anwendbar für Materilakombinationen 3 - 8 mm
- Vorbohren von Bauteil 2 entfällt
- 50% Zeitersparnis
- Vorgegebene Verarbeitungsweise garantiert perfekte Gleiteigenschaften

		
Bezeichnung	RV4-B5-5,0	RV4-B5-5,4
Abmessung	5,0 x 19	5,4 x 18
Klemmbereich	3,0 - 8,0	4,5 - 5,0

EINSATZBEREICH:



PRODUKTMERKMALE:



Sechskant
Antrieb



Gewindefreier Teil
unter dem Kopf



Großer Kopf für großen
Kopfdurchzug

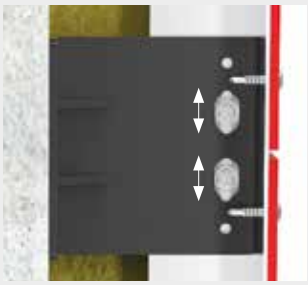


Bohrspitze



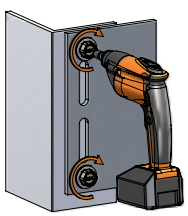


Festpunkt
bis zu 5,71 kN Querkraft

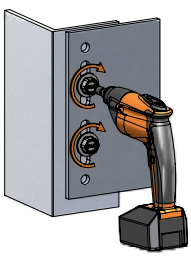


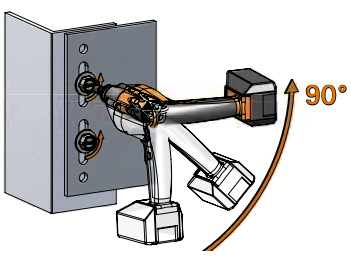
Gleitpunkt
bis zu 3,82 kN Querkraft

VERARBEITUNG:



Festpunkt: Schraube eindrehen und anziehen mit 3-4 Nm





Gleitpunkt: Schraube eindrehen und anziehen mit 3-4 Nm.
Anschließend 90° zurückdrehen.
Schraube ist im Langloch beweglich



Alternativ: Verschraubung mit Hilfswerkzeug Tiefenanschlag (s. Katalog S.39) erspart den Rückdrehvorgang

RV4-B5 | Gleit-Festpunktschraube



EINSATZBEREICH:
Befestigung von vorgelochten Aluminium- und Edelstahl-wandhaltern auf Tragprofilen.

VORTEILE:
- Vorbohren von Bauteil 2 entfällt
- 50% Zeitersparnis
- Vorgegebene Verarbeitungsweise garantiert perfekte Gleiteigenschaften

TECHNISCHE DATEN:
Material: Edelstahl A4
Bohrleistung [mm]: 1,5 - 5,0
Antrieb: SW 8
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.400
Kopfdurchmesser [mm]: 13,0

BOHRKAPAZITÄT:
Bauteil 1 [mm]: Aluminium (vorgelocht Ø 5,0 mm) 1,5 - 2,5
Bauteil 2 [mm]: Aluminium 1,6 - 3,0

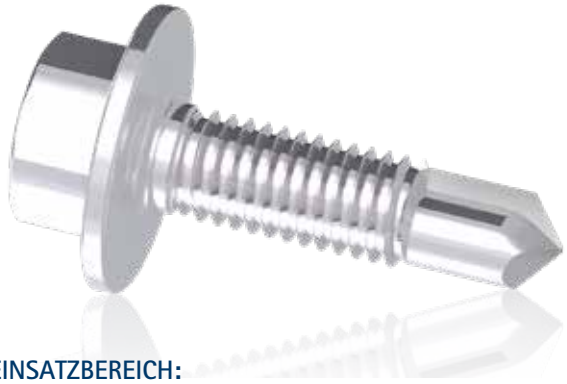
Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
RV4-B5	5,4	18	16,0	4,5 - 5	500	005091W138-0540186-1	4005674 12530 7

EDELSTAHL Rostfrei STAINLESS STEEL

Prüfzeugnis, P-BWU02-178008



RV4-B5 | Gleit-Festpunktschraube



EINSATZBEREICH:
Befestigung von vorgelochten Aluminium- und Edelstahl-wandhaltern.

VORTEILE:
- Flexibel anwendbar für Materialkombinationen 3 - 8 mm
- Vorbohren von Bauteil 2 entfällt
- 50% Zeitersparnis
- Vorgegebene Verarbeitungsweise garantiert perfekte Gleiteigenschaften

TECHNISCHE DATEN:
Material: Edelstahl A4
Bohrleistung [mm]: 1,5 - 5,0
Antrieb: SW 8
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 1.400
Kopfdurchmesser [mm]: 13,0

BOHRKAPAZITÄT:
Bauteil 1 [mm]: Aluminium (vorgelocht Ø 5,0 mm) 1,5 - 2,5
Bauteil 2 [mm]: Aluminium 1,6 - 5,0

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich Stahl [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
RV4-B5	5,0	19	17,0	3 - 8	500	005091W238-0500196-1	4005674 53940 1

EDELSTAHL Rostfrei STAINLESS STEEL

Prüfzeugnis, P-BWU02-1980008

ETA-21/0306

ETA-21/0306, Anhang 40.20



REISSER SCHRAUBENTECHNIK

Distanzschraube RDS

EINFACHE MONTAGE - ERFÜLLT ALLE ANFORDERUNGEN IM VHF-BEREICH



VORTEILE:

- Minimierte Wärmebrücke: Minimaler Wärmeverlust aufgrund geringer Wärmeleitfähigkeit durch Werkstoff Edelstahl A4
- Schneller Einbau: Hohe Wirtschaftlichkeit dank wenigen Arbeitsschritten in kurzer Montagezeit
- Einfache Montage: Verarbeitungsfreundlicher Einbau ohne umständliches Ausschneiden der Dämmung
- Flexibel & vielseitig einsetzbar: Problemlos einsetzbar bei allen handelsüblichen Dämmstoffen (druckfest & druckweich) und Profilen - sowohl im Neubau als auch in der Sanierung
- Brandschutzkonformes Verbindungssystem: Erfüllt die gängigen Brandschutzanforderungen und ist somit ein sicheres Verbindungssystem im Bereich der VHF

PRODUKTFAMILIE:

		
Bezeichnung	RDS-CA 10 x L	RDS-CW 10 x L
Abmessung	10 x 190 - 370	10 x 190 - 370
Anwendung	Sekundäre Alu-Unterkonstruktion	Sekundäre Holz-Unterkonstruktion

EINSATZBEREICH:



PRODUKTMERKMALE:



Innensechskant



Markierung justierbarer Bereich 25 mm



Spezielle Kopfgeometrie >12 mm

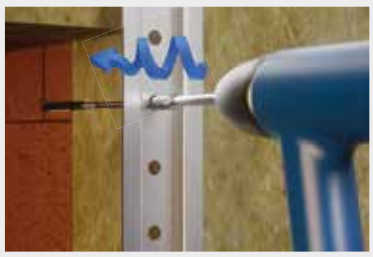


Kunststoffrahmendübel mit ETA geprüfter Geometrie









Identische Verarbeitung bei Aluminium- und Holzprofilen



Dübel und Kopfgewinde aufeinander abgestimmt für gleichgängige Einschraubgeschwindigkeit



Kunststoffrahmendübel geeignet für alle gängigen Mauerwerksuntergründe und Beton

VERARBEITUNG:

1. Bohrloch Ø 10 mm erstellen durch Profil und Dämmung mit Mindestbohrtiefe im Mauerwerk/ Beton 105 mm.
2. Reinigung des Bohrlochs. Das Bohrverfahren entsprechend dem Untergrund anpassen.
3. Vorsichtiges Einschlagen der Schraube mit aufgesteckter Dübelhülse. Setztiefe 70 mm im Mauerwerk erreicht, wenn spürbarer Widerstand durch Anschlagring entsteht. Schraube sitzt korrekt, wenn sich die Außenkante des Profils im markierten Bereich befindet. Ausrichten der sekundären Unterkonstruktion.
4. Langsames Eindrehen (ca. 100 U/min) bis die Endposition (Schraubenkopf liegt auf dem Aluminiumprofil auf/ Schraubenkopf ist bündig oder maximal 2 mm versenkt im Holz) im Profil erreicht ist.

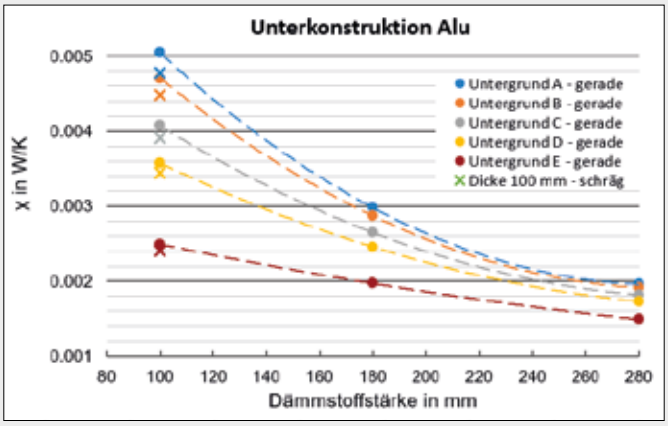
WÄRMELEITFÄHIGKEIT

Das REISSER Distanzschraubensystem kann in vielen Fällen, bereits als Wärmebrückenfrei betrachtet werden, aufgrund des geringen Wärmedurchgangskoeffizienten U. Dies gelingt, da die Schrauben aus Edelstahl A4 hergestellt werden und diese im Vergleich zu Stahlschrauben nur ein Drittel des Wärmeverlustes zulassen.

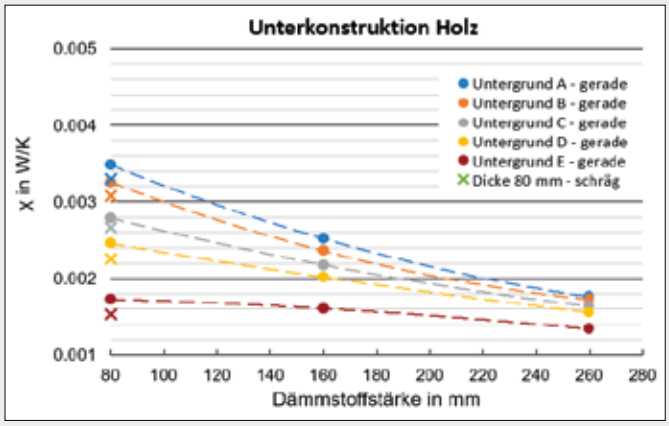
Tabelle 2 **Substratgruppen A-E nach EOTA TR025**

Substrat Gruppe	Beschreibung	Wärmeleitfähigkeit W/(m·K)	Dicke in m	R-Wert in (m²·K)/W
A	Normalbeton	2,30	0,175	0,08
B	Vollziegel Mauerwerk	1,20	0,175	0,15
C	Hohlblock/Lochstein Mauerwerk	0,56	0,175	0,31
D	Leichtbeton	0,36	0,175	0,49
E	Porenbeton	0,16	0,175	1,09

Dies ist besonders nachhaltig, da häufig 2-4 cm Dämmstoffstärke eingespart werden können.

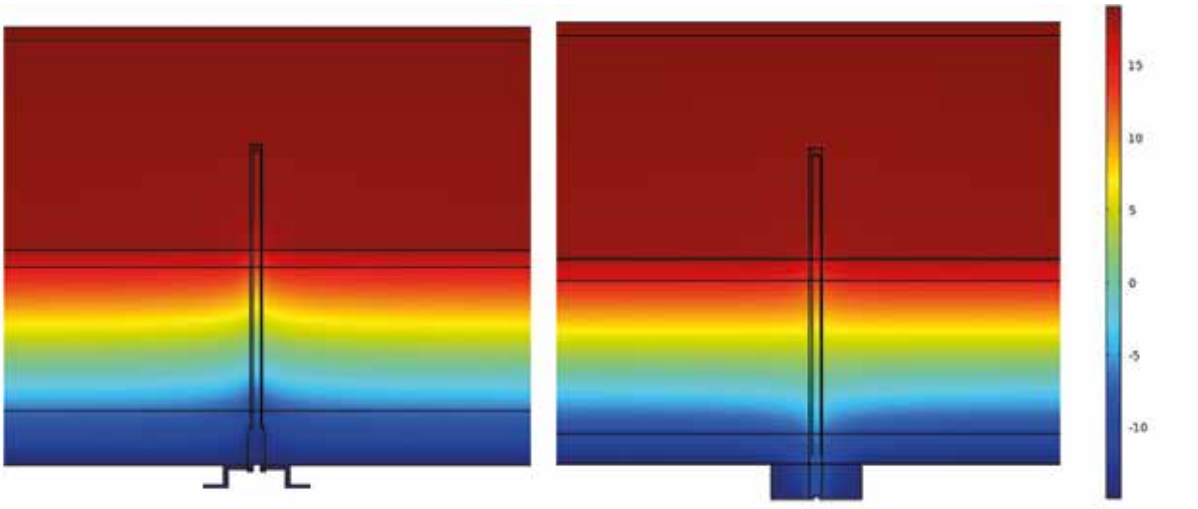


Die Diagramme zeigen sehr schön, dass bei zunehmender Dämmstoffstärke der Wärmeverlust drastisch sinkt.



Besonders positiv stellt sich hier die Kombination mit einer sekundären Holz Unterkonstruktion da.

Wärmezonenverläufe bei sekundärer Aluminium UK und Holz UK



RDS-CA | Distanzschraube Aluminium



EINSATZBEREICH:
Zur Befestigung von sekundärer Alu-Unterkonstruktionen vor Mauerwerk

VORTEILE:
- Minimierte Wärmebrücke: Minimaler Wärmeverlust aufgrund geringer Wärmeleitfähigkeit durch Werkstoff Edelstahl A4
- Schneller Einbau: Hohe Wirtschaftlichkeit dank wenigen Arbeitsschritten in kurzer Montagezeit
- Einfache Montage: Verarbeitungsfreundlicher Einbau ohne umständliches Ausschneiden der Dämmung
- Flexibel & vielseitig einsetzbar: Problemlos einsetzbar bei allen handelsüblichen Dämmstoffen (druckfest & druckweich) und Profilen - sowohl im Neubau als auch in der Sanierung
- Brandschutzkonformes Verbindungssystem: Erfüllt die gängigen Brandschutzanforderungen und ist somit ein sicheres Verbindungssystem im Bereich der VHF

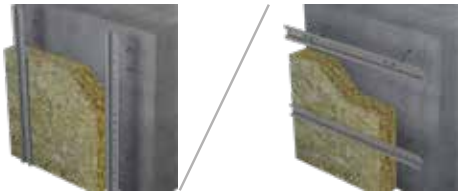
TECHNISCHE DATEN:
Material: Edelstahl A4
Antrieb: Innensechskant 6
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 100
Kopfdurchmesser [mm]: 16,0
Dübeldurchmesser [mm]: 10,0

BOHRKAPAZITÄT:
Bauteil 1 [mm]: Aluminium 2,0; Aluminium 3,0
Bauteil 2 [mm]: Mauerwerk min. 120
Bohrlochdurchmesser, Bauteil 1 [mm]: 13,0
Bohrlochdurchmesser, Bauteil 1 [mm]: 13,5
Bohrlochdurchmesser, Bauteil 2 [mm]: 10,0
Mindesteinschraubtiefe [mm]: 70

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
RDS-CA	10,0	190	100,0	85 - 110	30	0RDSCAW138-100190D-1	4005674 18749 7
		210	100,0	105 - 130	30	0RDSCAW138-100210D-1	4005674 18751 0
		230	100,0	125 - 150	30	0RDSCAW138-100230D-1	4005674 18753 4
		250	100,0	145 - 170	30	0RDSCAW138-100250D-1	4005674 18755 8
		270	100,0	165 - 190	30	0RDSCAW138-100270D-1	4005674 18789 3
		290	100,0	185 - 210	30	0RDSCAW138-100290D-1	4005674 18757 2
		310	100,0	205 - 230	30	0RDSCAW138-100310D-1	4005674 18759 6
		330	100,0	225 - 250	30	0RDSCAW138-100330D-1	4005674 18760 2
		350	100,0	245 - 270	30	0RDSCAW138-100350D-1	4005674 18761 9
		370	100,0	265 - 290	30	0RDSCAW138-100370D-1	4005674 18763 3

Z-21.2-2130

PRODUKTHINWEIS:
Inkl. passendem BIT
Dübel auf Zug und Druck geprüft
Montagehinweis: Bitte beachten Sie grundsätzlich die Verlegerichtlinien der bauaufsichtlichen Zulassung Z-21.2-2130



RDS-CW | Distanzschraube Holz



EINSATZBEREICH:
Zur Befestigung von sekundärer Holz-Unterkonstruktionen vor Mauerwerk.

VORTEILE:
- Minimierte Wärmebrücke: Minimaler Wärmeverlust aufgrund geringer Wärmeleitfähigkeit durch Werkstoff Edelstahl A4
- Schneller Einbau: Hohe Wirtschaftlichkeit dank wenigen Arbeitsschritten in kurzer Montagezeit
- Einfache Montage: Verarbeitungsfreundlicher Einbau ohne umständliches Ausschneiden der Dämmung
- Flexibel & vielseitig einsetzbar: Problemlos einsetzbar bei allen handelsüblichen Dämmstoffen (druckfest & druckweich) und Profilen - sowohl im Neubau als auch in der Sanierung
- Brandschutzkonformes Verbindungssystem: Erfüllt die gängigen Brandschutzanforderungen und ist somit ein sicheres Verbindungssystem im Bereich der VHF

TECHNISCHE DATEN:
Material: Edelstahl A4
Antrieb: Innensechskant 5
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 100
Kopfdurchmesser [mm]: 13,0
Dübeldurchmesser [mm]: 10,0

BOHRKAPAZITÄT:
Bauteil 1 [mm]: Holz min. H: 27; B: 58
Bauteil 2 [mm]: Mauerwerk min. 120
Bohrlochdurchmesser, Bauteil 1 [mm]: 10
Bohrlochdurchmesser, Bauteil 2 [mm]: 10
Mindesteinschraubtiefe [mm]: 70

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Klemmbereich [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
RDS-CW	10,0	190	100,0	90 - 115	30	0RDSCWW138-100190D-1	4005674 18791 6
		210	100,0	110 - 135	30	0RDSCWW138-100210D-1	4005674 18793 0
		230	100,0	130 - 155	30	0RDSCWW138-100230D-1	4005674 18795 4
		250	100,0	150 - 175	30	0RDSCWW138-100250D-1	4005674 18797 8
		270	100,0	170 - 195	30	0RDSCWW138-100270D-1	4005674 18798 5
		290	100,0	190 - 215	30	0RDSCWW138-100290D-1	4005674 18799 2
		310	100,0	210 - 235	30	0RDSCWW138-100310D-1	4005674 18801 2
		330	100,0	230- 255	30	0RDSCWW138-100330D-1	4005674 18802 9
		350	100,0	250 - 275	30	0RDSCWW138-100350D-1	4005674 18803 6
		370	100,0	270 - 295	30	0RDSCWW138-100370D-1	4005674 18805 0

EDELSTAHL Rostfrei STAINLESS STEEL

Z-21.2-2130

PRODUKTHINWEIS:
Inkl. passendem BIT
Dübel auf Zug und Druck geprüft
Montagehinweis: Bitte beachten Sie grundsätzlich die Verlegerichtlinien der bauaufsichtlichen Zulassung Z-21.2-2130



RDS-CTS 10 | Testschraube



EINSATZBEREICH:
Zur Prüfung von Bestandsmauerwerk.

TECHNISCHE DATEN:
Material: Stahl
Antrieb: Kombi-SW-SIT® 40 / SW 13
Kopfdurchmesser [mm]: 19,2
Dübeldurchmesser [mm]: 10,0

BOHRKAPAZITÄT:
Bauteil 1 [mm]: Prüfvorrichtung
Bauteil 2 [mm]: Mauerwerk 120
Bohrlochdurchmesser, Bauteil 2 [mm]: 10,0
Mindesteinschraubtiefe [mm]: 70

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Gewindelänge [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
RDS-CTS 10	7,0	122	100,0	30	RDSCTSS021-070122D-1	4005674 23082 7

EDELSTAHL® Rostfrei STAINLESS STEEL



REISSER SCHRAUBENTECHNIK

RDS-C 10 | Rahmendübel



EINSATZBEREICH:

Zur Direktbefestigung von Anbauteilen am Mauerwerk, Porenbeton und Beton.

VORTEILE:

- Der Rahmendübel RDS-C 10 besitzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung / allgemeine Bauartgenehmigung Z-21.2-2130
- Der Rahmendübel RDS-C 10 ist für rund 50 verschiedene Untergründe geprüft und zugelassen. Neben Beton und Porenbeton sind zahlreiche Mauersteine unter anderem Voll- und Lochziegel, Kalksandloch- und -vollsteine, Betonvoll- und -lochsteine, Hohlblöcke aus Leichtbeton in der aktuellen umfangreichen Zulassung enthalten
- Durchsteckmontage sorgt für eine einfache und schnelle Verarbeitung
- Ausgleich von Bautoleranzen von bis zu 25 mm problemlos möglich
- Schrägverschraubung bis 15° möglich
- Die spezielle Dübelgeometrie mit ihren Zähnen verspreizt sich in alle Richtungen. In Verbindung mit Reibschluss verankert sich die Spezialschraube RDS-C zuverlässig in der Dübelhülse und sorgt somit für hohe Traglasten im Untergrund
- Verbesserte Kraftübertragung in Voll- und Hohlbaustoffen
- Die Dübelhülse besteht aus hochwertigem Polyamid
- Bei der Verarbeitung keine Wartezeiten, da sofort belastbar
- Zuverlässige Verarbeitung durch sehr starke Verdrehsicherung
- Die in der Dübelhülse integrierte Einschlagsperre verhindert beim Einschlagen ein vorzeitiges Aufspreizen des Dübels
- Für montagefreundliches Handling sorgt eine Vormontage der Dübelhülse auf der vorgesehenen Spezialschraube RDS

TECHNISCHE DATEN:

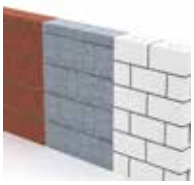
Material: Stahl
Antrieb: Kombi-SW-SIT® 40 / SW 13
Verarbeitungsdrehzahl [U/min]: 100
Kopfdurchmesser [mm]: 19,2
Dübeldurchmesser [mm]: 10,0

BOHRKAPAZITÄT:

Bauteil 1 [mm]: Anbauteil 35 - 60
Bauteil 2 [mm]: Mauerwerk gemäß Vorgaben zum jeweiligen Verankerungsgrund laut abZ Z-21.2-2130
Mindesteinschraubtiefe [mm]: 70

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Klemmbereich [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
RDS-C 10	10	135	35 - 60	30	RDSC10S021-100135D-1	4005674 54126 8

EDELSTAHL Rostfrei STAINLESS STEEL / Z-21.2-2130



W-UR 10 | Dübelhülse



EINSATZBEREICH:

Dübelhülse W-UR 10 wird in Kombination mit der Spezialschraube RDS als Rahmendübel zur Verankerung für die VHF in verschiedenen Untergründen eingesetzt.

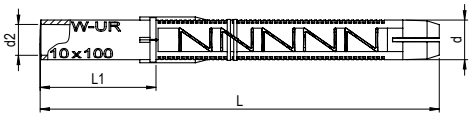
VORTEILE:

- Die Dübelhülse wurde im Rahmen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeine Bauartgenehmigung Z-21.2-2130 für eine Vielzahl von verschiedenen Baustoffen geprüft und zugelassen
- Die Dübelhülse W-UR 10 ist für rund 50 verschiedene Untergründe geprüft und zugelassen. Neben Beton und Porenbeton sind zahlreiche Mauersteine unter anderem Voll- und Lochziegel, Kalksandloch- und -vollsteine, Betonvoll- und -lochsteine, Hohlblöcke aus Leichtbeton in der aktuellen umfangreichen Zulassung enthalten
- Die spezielle Dübelgeometrie mit ihren Zähnen verspreizt sich in alle Richtungen. In Verbindung mit Reibschluss verankert sich die Spezialschraube RDS zuverlässig in der Dübelhülse und sorgt somit für hohe Traglasten im Untergrund
- Die Dübelhülse besteht aus hochwertigem Polyamid
- Keine Wartezeiten, da sofort belastbar
- Zuverlässige Verarbeitung durch sehr starke Verdrehsicherung
- Die Einschlagsperre verhindert bei der Montage ein vorzeitiges Aufspreizen des Dübels
- Für montagefreundliches Handling sorgt eine Vormontage der Dübelhülse auf der vorgesehenen Spezialschraube RDS
- Verbesserte Kraftübertragung in Voll- und Hohlbaustoffen

TECHNISCHE DATEN:

Material: Kunststoff

Bezeichnung	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	d2 [mm]	Für Schrauben Ø	Stück	Art.-Nr.	GTIN
W-UR 10	10	100	28,5	7,5	7,0	30	0WUR10P011-100100D-1	4005674 00287 5



Werkzeuge



FÜR DAS VERARBEITEN UNSERER VERBINDUNGSELEMENTE



RDS-DJ | Bohrschablone vertikal & horizontal



EINSATZBEREICH:

Hilfswerkzeug zum Vorbohren des Mauerwerks und der primären Holz-Unterkonstruktion.

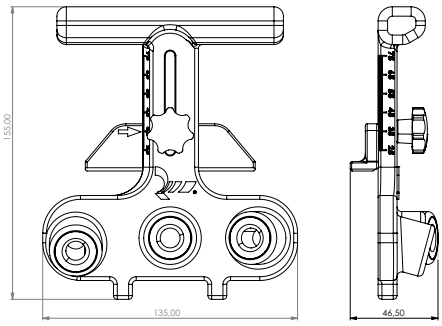
VORTEILE:

- Gewährleistet den richtigen Bohrdurchmesser im richtigen Winkel
- Justierbarer Anschlag garantiert die richtige Lage im Profil

TECHNISCHE DATEN:

Material: Kunststoff

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Farbe RAL	Stück	Art.-Nr.	GTIN
RDS-DJ	155	135	blau	1	0RDSDJP011-100001P-1	4005674 37732 4



RDS-DJ | Bohrschablone vertikal

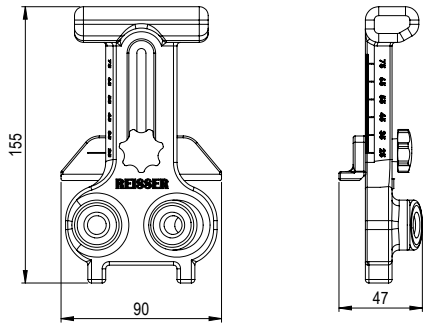


EINSATZBEREICH:
Hilfswerkzeug zum Vorbohren des Mauerwerks und der primären Holz-Unterkonstruktion.

VORTEILE:
- Gewährleistet den richtigen Bohrdurchmesser im richtigen Winkel
- Justierbarer Anschlag garantiert die richtige Lage im Profil

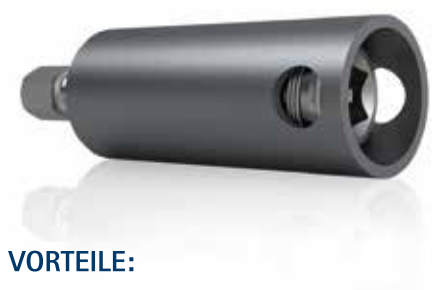
TECHNISCHE DATEN:
Material: Kunststoff

Bezeichnung	Ø [mm]	Länge [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
RDS-DJ	155	90	1	0RDSDJP011-155090P-1	4005674 00277 6



TIEFENANSCHLAG TA8

ZUR AUSBILDUNG VON GLEITPUNKTEN BEI UNTERKONSTRUKTIONEN IN DER VHF



VORTEILE:

- Verarbeitungssicherheit durch voreingestellte Einschraubtiefe
- Zeitersparnis: Voreinstellung ermöglicht einen durchgängigen Verschraubungsprozess
- Montagefreundlich durch einfache Handhabung

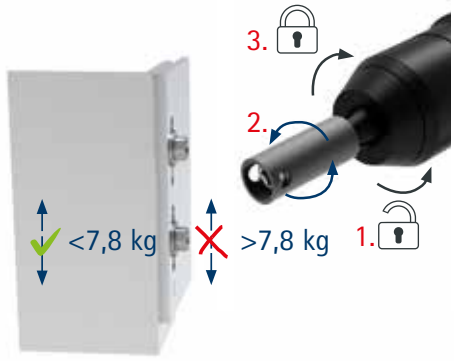
VERARBEITUNG:



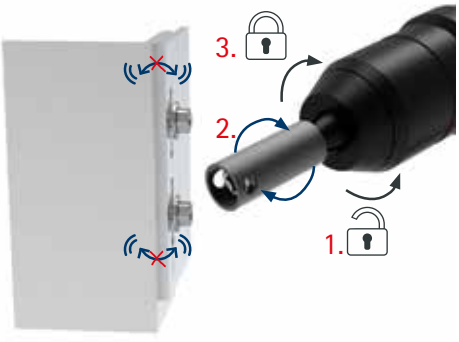
Die Grundeinstellung vornehmen indem Stecknuss mittig in der Kontrollöffnung positioniert wird.
Nun mit dem Schraubprozess beginnen.



Die Stecknuss SW 8 in die Anschlagshülse einführen bis diese nach spürbarem Widerstand auch hörbar einrastet.



Sitzt die Verschraubung zu tief und die Gleitpunkte können nicht gleiten = Akkuschrauber vertikal aufrichten, das Bohrfutter öffnen und die Anschlaghülse um ¼ Umdrehung nach rechts korrigieren.
Bohrfutter wieder festziehen.
Richtige Einschraubtiefe ist erreicht, sobald Halterung mit wenig Zugkraft (78 N ≈ 7,8 kg) gleiten kann.



Sitzt die Verschraubung zu locker und der Gleitpunkt hat zuviel Spiel = Akkuschrauber vertikal aufrichten, um danach das Bohrfutter zu öffnen und die Anschlaghülse um ¼ Umdrehung nach links zu korrigieren.
Bohrfutter wieder verschließen.
Richtige Einschraubtiefe erreicht, sobald Halterung mit wenig Zugkraft (78 N ≈ 7,8 kg) gleiten kann.

TA8 | Tiefenanschlag

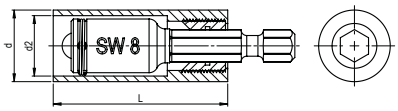


EINSATZBEREICH:
Werkzeug zur Ausbildung von Gleitpunkten bei Unterkonstruktionen in der VHF.

VORTEILE:
- Verarbeitungssicherheit durch voreingestellte Einschraubtiefe
- Zeitersparnis: Voreinstellung ermöglicht einen durchgängigen Verschraubungsprozess
- Einfache Montage: Verarbeitungsfreundlicher Einbau ohne umständliches Ausschneiden der Dämmung

TECHNISCHE DATEN:
Material: Stahl

Bezeich-nung	Antriebsart	Antrieb	d [mm]	L [mm]	d2 [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
TA8	SW	8	16	38,5	13,5	1	TA8001S010-160385P-1	4005674 42020 4



PRODUKTHINWEIS:
Nicht für (Dreh-) Schlagschrauber geeignet

TIEFENANSCHLAG TA8-2

ZUR AUSBILDUNG VON GLEITPUNKTEN BEI UNTERKONSTRUKTIONEN IN DER VHF



VORTEILE:

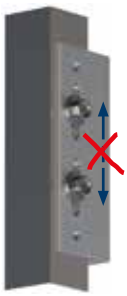
- Neue Generation: Noch einfachere Handhabung
- Verarbeitungssicherheit durch voreingestellte Einschraubtiefe
- Zeitersparnis: Voreinstellung ermöglicht einen durchgängigen Verschraubungsprozess

VERARBEITUNG:

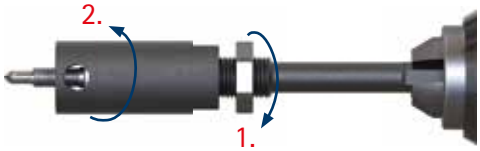


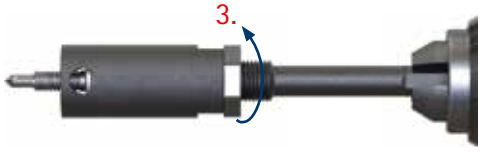


Die Grundeinstellung vornehmen indem Stecknuss mittig in der Kontrollöffnung positioniert wird. Nun mit dem Schraubprozess beginnen.



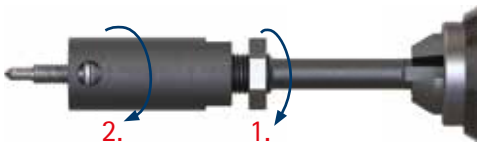
Zu fest?
Sechskantmutter lösen und Hülse nach vorne drehen. Sechskantmutter wieder arretieren.

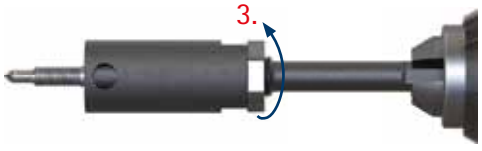


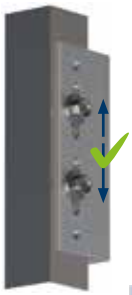




Zu locker?
Sechskantmutter lösen und Hülse nach hinten drehen. Sechskantmutter wieder arretieren.







Passend!
Richtige Einschraubtiefe ist erreicht, sobald Halterung mit wenig Zugkraft (78 N ≈ 7,8 kg) gleiten kann.

TA8-2 | Tiefenanschlag

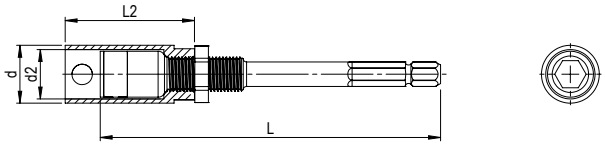


EINSATZBEREICH:
Werkzeug zur Ausbildung von Gleitpunkten bei Unterkonstruktionen in der VHF.

VORTEILE:
- Verarbeitungssicherheit durch voreingestellte Einschraubtiefe
- Zeitersparnis: Voreinstellung ermöglicht einen durchgängigen Verschraubungsprozess
- Einfache Montage: Verarbeitungsfreundlicher Einbau ohne umständliches Ausschneiden der Dämmung

TECHNISCHE DATEN:
Material: Stahl

Bezeichnung	Antriebsart	Antrieb	d [mm]	L [mm]	d2 [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
TA8-2	SW	8	17	100	14,5	1	TA8002S010-170100P-1	4005674 00603 3



PRODUKTHINWEIS:
Nicht für (Dreh-) Schlagschrauber geeignet

PHB | Präzisions-Holzspiralbohrer



EINSATZBEREICH:

Präzisionsbohrer für Holz/ Hartholz und Kunstoffe mit optimaler Zentrierung und Spanabfuhr.

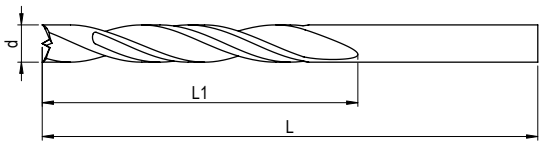
VORTEILE:

- Exakte Zentrierung für hervorragende Bohrlochgüte dank präzisionsgeschliffener Zentrierspitze
- Bestmögliche Spanabfuhr und Stabilität im Bohrprozess
- Überdurchschnittliche Stabilität dank Doppelfase

TECHNISCHE DATEN:

Material: Stahl

Bezeichnung	d [mm]	L [mm]	Wendellänge L1 [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
PHB	10	133	50	1	PRHOSBS011-100133L-1	4052712 47439 2



MZB | Mehrzweckbohrer



EINSATZBEREICH:
Drehbohrer zum Bohren in verschiedenen Mauerwerksuntergründen (speziell geeignet für Backstein, Lochstein, Kalksandstein und Leichtbeton).

VORTEILE:
- PGM geprüft: Zum Bohren von Löchern geeignet, die für zulassungspflichtige Dübelverbindungen vorgesehen sind
- Optimaler und schneller Bohrmehltransport dank patentiertem 4-fach Stufenprofil
- Besonders gut geeignet für Bruchsicheres Bohren von Kammersteinen
- Präzise Löcher auch bei abwechselndem Bohren in unterschiedlichen Materialien
- Punktgenaues Anbohren

TECHNISCHE DATEN:
Material: Stahl
Spitzenwinkel: 118

Bezeichnung	Winkel in °	d [mm]	L [mm]	Wendellänge L1 [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
MZB	118	10	400	300	1	MEZWBOS010-100400L-1	4050641 97040 4



PRODUKTHINWEIS:
Nicht geeignet zum Schlagbohren, nur drehend einsetzen!

HB-SDS | SDS Hammerbohrer

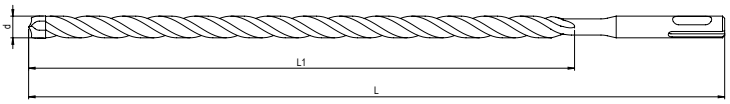


EINSATZBEREICH:
3-Schneiden Hammerbohrer für Beton und Naturstein.

VORTEILE:
- Besonders geeignet für Schlagbohren durch sehr hohe Schlagzähigkeit
- Höhere Verschleißfestigkeit durch dritte Schneide
- Hervorragende Förderung des Bohrmehls durch drei spiralförmige Bohrergeometrie

TECHNISCHE DATEN:
Material: Stahl

Bezeichnung	d [mm]	L [mm]	Wendellänge L1 [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
HB-SDS	10	320	250	1	HBSDS3S010-100320L-1	4005674 36917 6
		470	400	1	HBSDS3S010-100470L-1	4005674 36918 3



HPB | Hochprofilbohrer

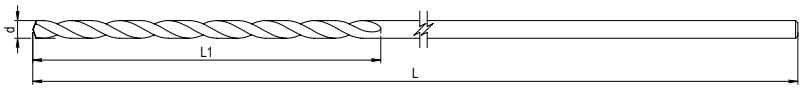


EINSATZBEREICH:
Hochprofilbohrer für Holz und Porenbeton

VORTEILE:
- Hohe Standzeit

TECHNISCHE DATEN:
Material: Stahl
Spitzenwinkel: 118

Bezeichnung	Winkel in °	d [mm]	L [mm]	Wendellänge L1 [mm]	Stück	Art.-Nr.	GTIN
HPB	118	6,0	400	100	1	00T338S011-060400L-1	4005674 55214 1
		9,5	450	110	1	00T338S011-095450L-1	4005674 55216 5



PRODUKTHINWEIS:
Ø 6,0 für Holz-UK zur direkten Verschraubung ohne Dübel
Ø 9,5 für Porenbeton zur direkten Verschraubung mit Dübel

Notizen

Notizen

Notizen

Katalog VHF: Stand: 03/2023
VHDKATE011-0010011-1

Copyright © REISSER-Schraubentechnik GmbH 2023
Keine Haftung für Druckfehler, Änderungen und Irrtümer. Abbildungen sind unverbindlich.
Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der REISSER-Schraubentechnik GmbH finden Sie unter www.reisser-screws.com/agb.

REISSER
SCHRAUBENTECHNIK®



REISSER-Schraubentechnik GmbH

Fritz-Müller-Straße 10
D-74653 Ingelfingen-Criesbach

Telefon: +49 7940/127-0
Fax: +49 7940/127-49

produktion@reisser-screws.com
www.reisser-screws.com

IFBS FVHF®

EDELSTAHL® Rost frei