TITGEMEYER

Werkzeuge für Blindniete / Pneumatisch-hydraulisch

RL20-2

Pneumatisch-hydraulisches Nietwerkzeug zur Verarbeitung von Blindniete 2,4 mm - 5,0 mm.



Vorteile auf einen Blick

- Hohe Setzgeschwindigkeit
- Nietzyklus schneller als 1 Sekunde
- Wirtschaftlicher Luftverbrauch durch separaten Auslöser für die Luftabsaugung
- Einfache Bedienung
- Wartungsfreundlich
- Geringes Gewicht
- Ausgewogener Druckpunkt am Auslöser
- Werkzeugschwerpunkt liegt in der Werkzeugmitte
- Ergonomischer Griff
- Luftanschluss an der Rückseite des Werkzeugs
- Einhängevorrichtung für Balancer
- Werkzeuglose Demontage der Zugeinheit
- Nietdornbehälter mit Schnellverschluss

Arbeitsbereich

Niet-Ø [mm]	2,4**	3,0/3,2	4,0	4,8/5,0	6,0	6,4
Aluminium, Kupfer, Messing	•	•	•	•		
Stahl	•	•	•	•		
Edelstahl	•	•	•	•*		

* Abhängig vom Niettyp

** Nicht für Becher-Blindniete geeignet.

Technische Daten

Gewicht (je nach Ausführung):	1,4 kg
Abmessungen (HxL):	269 x 277 mm
Blindnietdurchmesser	2,4 - 5 mm, max. Ø des Nietdorns 4 mm
Zugkraft:	11,9 kN / 6 bar
Arbeitshub:	17,5 mm
Geschwindigkeit des Nietzyklus:	0,9 s (ohne Niet)
Luftverbrauch für 1 Niet:	2,7 l
Geräuschpegel:	86,5 dB
Betriebsdruck:	6 bar
Druckluftanschluss:	6 mm, (G1/4“)
Hydrauliköl-Norm:	Mineralisches Hydrauliköl der Güteklasse VG 32 nach ISO TC 28/SC4 mit einer Viskosität von 32mm2/s bei 40deg. C
Hydrauliköl Beispiel:	OH-HM 32
Schmierstoffnorm:	Schmierfett nach ISO 6743-9
Schmierstoff-Beispiel:	LV2EP

Lieferumfang

Nietwerkzeug RL20-2
Mundstücke: 2,4 mm; 3,0 / 3,2 mm; 4,0 mm; 4,8 / 5,0 mm
Öl-Nachfüllset
Luftanschluss
Bedienungsanleitung
Artikel-Nr. 431 450 700

Titgemeyer GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 97
49084 Osnabrück / DE
(Navigation: Hettlicher Masch 2)

Postfach 43 20
49033 Osnabrück / DE

T +49 (0) 541 58 22-0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com

Qualitätsmanagement ISO 9001
DEKRA zertifiziert

Änderungen vorbehalten

TITGEMEYER

Werkzeuge für Blindniete / Pneumatisch-hydraulisch

RL60-2

Pneumatisch-hydraulisches Nietwerkzeug zur Verarbeitung von Blindniete 4,0 mm - 6,4 mm und hochfester Blindniete 4,8 mm - 6,4 mm



Vorteile auf einen Blick

- Hohe Setzgeschwindigkeit
- Nietzyklus ca. 1 Sekunde
- Wirtschaftlicher Luftverbrauch durch separaten Auslöser für die Luftabsaugung
- Einfache Bedienung
- Wartungsfreundlich
- Geringes Gewicht
- Ausgewogener Druckpunkt am Auslöser
- Werkzeugschwerpunkt liegt in der Werkzeugmitte
- Ergonomischer Griff
- Luftanschluss an der Rückseite des Werkzeugs
- Einhängevorrichtung für Balancer
- Werkzeuglose Demontage der Zugeinheit
- Nietdornbehälter mit Schnellverschluss

Technische Daten

Gewicht (je nach Ausführung):	1,99 kg
Abmessungen (HxL):	331 x 336 mm
Blindnietdurchmesser	4,0 – 6,4 mm, max. Ø des Nietdorns 4 mm
Zugkraft:	17,9 kN / 6 bar
Arbeitshub:	26 mm
Geschwindigkeit des Nietzyklus:	1,0 s (ohne NIet)
Luftverbrauch für 1 Niet:	5,8 l
Geräuschpegel:	85,5 dB
Betriebsdruck:	6,0 bar, max. 7 bar
Druckluftanschluss:	6 mm (G 1/4“)
Hydrauliköl-Norm:	Mineralisches Hydrauliköl der Güteklasse VG 32 nach ISO TC 28/SC4 mit einer Viskosität von 32mm2/s bei 40deg. C
Hydrauliköl Beispiel:	OH-HM 32
Schmierstoffnorm:	Schmierfett nach ISO 6743-9
Schmierstoff-Beispiel:	LV2EP

Arbeitsbereich

Niet-Ø [mm]	2,4	3,0/3,2	4,0	4,8/5,0	6,0	6,4
Aluminium, Kupfer			•	•	•	•
Stahl			•	•	•	•
Edelstahl			•	•	•	•*

* Abhängig vom Niettyp

Lieferumfang

Nietwerkzeug RL60-2
Mundstücke: 4,0 mm; 4,8 / 5,0 mm; 6,0 mm; 6,4 mm;
Öl-Nachfüllset
Luftanschluss
Bedienungsanleitung
Artikel-Nr. 431 500 750

Arbeitsbereich hochfeste Blindniete

Befestiger	TIBULB [mm]		TIBULB Plus [mm]	HUCKLOK [mm]	Magna-Lok [mm]		TIBOLT Plus [mm]		Magna-Bulb [mm]	
	4,8	6,4	6,5	6,4	4,8	6,4	4,8	6,5	4,8	6,4
Aluminium	•				•	•	•	•		
Stahl	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Edelstahl	•				•	•	•	•		

Im Zubehörhandbuch für dieses Werkzeug finden Sie Einzelheiten zu den richtigen Zugkopfkomponenten für die Installation dieser Befestigungselemente.

Titgemeyer GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 97
49084 Osnabrück / DE
(Navigation: Hettlicher Masch 2)

Postfach 43 20
49033 Osnabrück / DE

T +49 (0) 541 58 22-0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com

Änderungen vorbehalten

HUCK®, MAGNA-BULB®, BOM®, HUCKTAINER®, C50L®, HUCKBOLT®, HUCKLOK®, MAGNA-LOK®, sind eingetragene Marken oder Warenzeichen von Huck International Inc.

Titgemeyer/10292DE0924/1

TITGEMEYER

Werkzeuge für Schließringbolzensysteme / pneumatisch-hydraulisch

RL75-2

Pneumatisch-hydraulisches Nietwerkzeug zur Verarbeitung von Schließringbolzen und hochfester Blindniete.



Vorteile auf einen Blick

- Hohe Setzgeschwindigkeit
- Einfache Bedienung
- Wartungsfreundlich
- Geringes Gewicht
- Hohe Zugkraft
- Ausgewogener Druckpunkt am Auslöser
- Ergonomischer Griff
- Werkzeugschwerpunkt liegt in der Werkzeugmitte
- Luftanschluss an der Rückseite des Werkzeugs
- Einhängevorrichtung für Balancer
- Nietdornbehälter mit Schnellverschluss (optional erhältlich)

Technische Daten

Gewicht (je nach Ausführung):	1,71 kg
Abmessungen (HxL):	331 x 218 mm
Schließringbolzen:	5,0 – 6,5 mm
Hochfeste Blindniete:	4,8 – 6,4 mm
Zugkraft:	28 kN / 6 bar
Arbeitshub:	15 mm
Geschwindigkeit des Nietzyklus:	0,9 s (ohne Niet)
Luftverbrauch für 1 Niet:	5,8 l
Geräuschpegel:	86 dB
Betriebsdruck:	6,0 bar, max. 7 bar
Druckluftanschluss:	6 mm (G 1/4“)
Hydrauliköl-Norm:	Mineralisches Hydrauliköl der Güteklasse VG 32 nach ISO TC 28/SC4 mit einer Viskosität von 32mm2/s bei 40deg. C
Hydrauliköl Beispiel:	OH-HM 32
Schmierstoffnorm:	Schmierfett nach ISO 6743-9
Schmierstoff-Beispiel:	LV2EP

Lieferumfang

Nietwerkzeug RL75-2
Öl-Nachfüllset
Luftanschluss
Bedienungsanleitung
Artikel-Nr. 385 060 350

Arbeitsbereich Schließringbolzen

Befestiger	Standard Schließringbolzen ø [mm]				DeltaBolt® Schließringbolzen ø [mm]				Multigrip Schließringbolzen ø [mm]				Hucktainer® Plus ø [mm]
	4,8	6,4	8,0	9,6	4,8	6,4	8,0	9,6	4,8	6,4	7,8	9,6	9,5
Aluminium	•	•							•	•			
Stahl	•	•			•	•			•	•			•
Edelstahl	•	•							•	•			

Arbeitsbereich hochfeste Blindniete

Befestiger	TIBULB Blindniete ø [mm]			M-LOCK Blindniete ø [mm]			MAGNA-BULB® Blindniete ø [mm]			BOM® Blindniete ø [mm]			
	4,8	6,4	7,8	4,8	6,4	9,5	4,8	6,4	7,8	4,8	6,4	7,8	9,5
Aluminium	•	•		•	•								
Stahl	•	•	•	•	•		•	•					
Edelstahl	•	•		•	•								

Titgemeyer GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 97
49084 Osnabrück / DE
(Navigation: Hettlicher Masch 2)

Postfach 43 20
49033 Osnabrück / DE

T +49 (0) 541 58 22-0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com

Qualitätsmanagement ISO 9001 DEKRA zertifiziert

* Zugköpfe sind nicht im Lieferumfang enthalten. Produktauswahl gemäß Tabelle im Katalog.

HUCK®, MAGNA-BULB®, BOM®, HUCKTAINER®, C50L®, HUCKBOLT®, HUCKLOK®, MAGNA-LOK®, sind eingetragene Marken oder Warenzeichen von Huck International Inc.

Titgemeyer/10293DE0924/1

Änderungen vorbehalten

TITGEMEYER

Werkzeuge für Gewindeträger / Pneumatisch-hydraulisch

RL50-2

Pneumatisch-hydraulisches Nietwerkzeug
zur Verarbeitung von Blindnietmuttern M3 bis M12
und Blindnietschrauben M4 - M8.



Vorteile auf einen Blick

- Einsatzbereich Blindnietmuttern M3 - M12 mm
- Einsatzbereich Blindnietschrauben M4 - M8 mm (nur mit Sonderzubehör)
- Hohe Setzgeschwindigkeit
- Einfache Bedienung
- Wartungsfreundlich
- Geringes Gewicht
- Ein-Tasten-Bedienung
- Autospin - Automatische Aufspindelfunktion
- Automatisches Auf- und Abschrauben des Gewindedorns
- Kraft / Hub und Kraft/Hub Kombination einstellbar
- Mechanische Kontrolle des Nietvorgangs
- Breiter Anwendungsbereich
- Ausgewogener Druckpunkt am Auslöser
- Ergonomischer Griff
- Luftanschluss an der Rückseite des Werkzeugs
- Einhängevorrichtung für Balancer

Arbeitsbereich

Blindnietmuttern	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Aluminium, Messing	•	•*	•*	•*	•*	•	•
Stahl	•	•*	•*	•*	•*	•	
Edelstahl	•	•*	•*	•*	•*	•	

* Einsatzbereich Blindnietschrauben

Technische Daten

Gewicht (je nach Ausführung):	1,99 kg
Abmessungen (HxL):	265 x 265 mm
Blindnietmutterndurchmesser	M3 - M12 mm
Zugkraft:	10 - 21 kN / 6 bar
Arbeitshub:	8,5 mm
Geschwindigkeit des Nietzyklus:	0,9 s
Luftverbrauch für 1 Niet:	2,6 l (ANR)
Geräuschpegel:	89 dB @ 6 bar
Betriebsdruck:	6,0 bar, max. 7 bar
Druckluftanschluss:	6 mm (G 1/4“)
Hydrauliköl-Norm:	Mineralisches Hydrauliköl der Güteklasse VG 32 nach ISO TC 28/SC4 mit einer Viskosität von 32mm2/s bei 40deg. C
Hydrauliköl Beispiel:	OH-HM 32
Schmierstoffnorm:	Schmierfett ISO 6743-9
Schmierstoff-Beispiel:	LV2EP
Schmieröl für Druckluftmotoren:	Interfon Lube PN32

Lieferumfang

Nietwerkzeug RL50-2
Gewindedorn: M5 / M6 / M8 / M10
Mundstücke: M5 / M6 / M8 / M10
Öl-Nachfüllset
Luftanschluss
Bedienungsanleitung
Artikel-Nr. 348 200 600

Titgemeyer GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 97
49084 Osnabrück / DE

Postfach 43 20
49033 Osnabrück / DE

T +49 (0) 541 58 22-0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com

Qualitätsmanagement ISO 9001
DEKRA zertifiziert

Änderungen vorbehalten

TITGEMEYER

Werkzeuge für Gewindeträger / Pneumatisch-hydraulisch

RL100-2

Pneumatisch-hydraulisches Nietwerkzeug
zur Verarbeitung von Blindnietmuttern M8 bis M16
und Blindnietschrauben M8 bis M10.



Vorteile auf einen Blick

- Einsatzbereich Blindnietmuttern M8 - M16 mm
- Einsatzbereich Blindnietschrauben M8 - M10 mm (nur mit Sonderzubehör)
- Hohe Setzgeschwindigkeit
- Einfache Bedienung
- Wartungsfreundlich
- Ein-Tasten-Bedienung
- Autospin - Automatische Aufspindelfunktion
- Automatisches Auf- und Abschrauben des Gewindedorns
- Kraft / Hub und Kraft/Hub Kombination einstellbar
- Mechanische Kontrolle des Nietvorgangs
- Breiter Anwendungsbereich
- Ausgewogener Druckpunkt am Auslöser
- Ergonomischer Griff
- Luftanschluss an der Rückseite des Werkzeugs
- Einhängevorrichtung für Balancer

Arbeitsbereich

Blindnietmuttern	M8	M10	M12	M14	M16**
Aluminium	•*	•*	•	•	•
Stahl	•*	•*	•	•	•
Edelstahl	•*	•*	•	•	•

* Einsatzbereich Blindnietschrauben

** Die Verarbeitung von Blindnietmuttern M16 muss im Einzelfall geprüft werden.

Technische Daten

Gewicht (je nach Ausführung):	2,64 kg
Abmessungen (HxL):	298 x 342 mm
Blindnietmutterndurchmesser	M8 - M16 mm
Zugkraft:	15 - 36 kN / 6 bar
Arbeitshub:	12 mm
Geschwindigkeit des Nietzyklus:	0,9 s
Luftverbrauch für 1 Niet:	5,8 l (ANR)
Geräuschpegel:	89 dB @ 6 bar
Betriebsdruck:	6,0 bar, max. 7 bar
Druckluftanschluss:	6 mm (G 1/4“)
Hydrauliköl-Norm:	Mineralisches Hydrauliköl der Güteklasse VG 32 nach ISO TC 28/SC4 mit einer Viskosität von 32mm2/s bei 40deg.
CHydrauliköl Beispiel:	OH-HM 32
Schmierstoffnorm:	Schmierfett ISO 6743-9
Schmierstoff-Beispiel:	LV2EP
Schmieröl für Druckluftmotoren:	Interfon Lube PN32

Lieferumfang

Nietwerkzeug RL100-2
Gewindedorn: M8 / M10 / M12
Mundstücke: M8 / M10 / M12
Öl-Nachfüllset
Winkelluftanschluss
Bedienungsanleitung
Artikel-Nr. 348 300 300

Titgemeyer GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 97
49084 Osnabrück / DE

Postfach 43 20
49033 Osnabrück / DE

T +49 (0) 541 58 22-0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com

Qualitätsmanagement ISO 9001
DEKRA zertifiziert

Änderungen vorbehalten