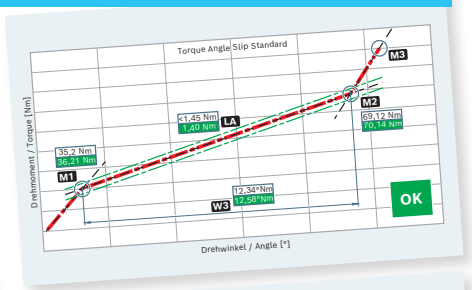
rexroth
A Bosch Company

TASS Prüfsystem -

“On-the-fly” prüfen, sorgenfrei schrauben







INNOVATIVES PRÜFSYSTEM TASS SICHERT QUALITÄT DIREKT IM PROZESS.

Die Bedeutung sicherheitskritischer Schraubverbindungen nimmt stetig zu. Für die Hersteller bedeutet das, dass sie einerseits eine fehlerlose Montage nachweisen, andererseits aber auch möglichst wirtschaftlich produzieren müssen. Um die nötigen Toleranzen sicherzustellen sowie Haftungsrisiken und potentielle Imageschäden zu vermeiden, müssen die verwendeten Schraubwerkzeuge regelmäßig überprüft werden.
Die klassischen Methoden zur Schrauberprüfung sind wenig effizient und gehen zulasten der Produktivität. Das von Bosch Rexroth entwickelte TASS-Prüfsystem leistet auf verblüffend einfache Weise Abhilfe, indem es die Schrauberprüfung direkt in den Montageprozess bringt. Mit dem neuen On-the-fly-Verfahren wird die Qualität direkt am Arbeitsplatz gesichert und der Montagefluss erhalten:

- Ein vorgespanntes Torsionselement stellt eine Maßverkörperung für den Drehmomentverlauf in einem bestimmten Drehwinkelbereich dar.
- Dieses TASS-Element wird wie ein Produkt mit einem spezifischen Schraubprogramm “verschraubt”.
- Das verwendete Schraubwerkzeug erzeugt bei diesem Prüfablauf eine charakteristische Kennlinie.
- Die Software vergleicht die gemessene Kennlinie mit der Soll-Kennlinie des mechanischen Elements und erkennt mögliche Abweichungen.

VORTEILE

- Die Prüfung kann vollkommen automatisch erfolgen.
- Fachpersonal ist nicht erforderlich.
- Weiteres Messequipment ist nicht erforderlich. Das Schraubsystem misst selbst.
- Stillstände werden minimiert. Die Prüfung ist während der laufenden Produktion durchführbar.
- Das gesamte Schraubsystem wird geprüft, inklusive des Abtriebs.

TECHNISCHE DATEN

- TASS-Elemente der Torque Range 1 - 4 von 1 - 260 Nm
- Prüfwinkelbereich 12°
- Linearitätsabweichung < 0,5%
- langzeitstabil
- rückführbar kalibriert auf natio-nales Normal

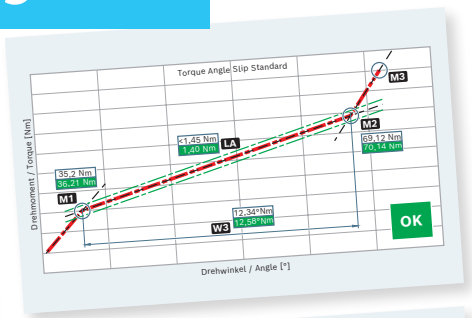
Bosch Rexroth AG
Postfach 30 02 07 | 70442 Stuttgart | +49 711 811-0 | **www.boschrexroth.com/schraubtechnik**

R999002148 © Bosch Rexroth AG (2024-08) – Änderungen vorbehalten!

rexroth
A Bosch Company

TASS verification system - inspecting “on-the-fly”







INNOVATIVE TASS VERIFICATION SYSTEM ENSURES QUALITY DIRECTLY IN THE ASSEMBLY PROCESS

The importance of safety-critical tightening connections is constantly increasing. For manufacturers this means that on the one hand they have to prove error-free assembly, but on the other hand they also have to produce as economically as possible. In order to ensure the necessary tolerances and to avoid liability risks and potential image damage, the tightening tools used must be checked regularly.
Classic methods for the inspection of tightening tools are not very efficient and are at the expense of productivity. The TASS (Torque Angle Slip Standard) verification system developed by Bosch Rexroth provides an amazingly simple remedy by bringing the inspection of the tightening tool directly into the assembly process. With the new on-the-fly process,
quality is assured directly at the workplace and the assembly flow is maintained:

- A preloaded torsion element provides a known standard for the torque curve in a specific rotation angle range.
- This TASS element can be “screwed” like a product with a specific tightening program.
- The tool used generates a characteristic curve during this test run.
- Software compares this measured curve with the nominal characteristic curve of the mechanical element and detects possible deviations.

BENEFITS

- Verification can be carried out completely automatically.
- No specialized personnel are required even for manual testing.
- The tightening system measures itself. Additional measuring equipment is not required.
- Downtimes are minimized. The inspection can be done during ongoing production.
- The entire tightening system is tested, including the output drive.

TECHNICAL DATA

- TASS elements of torque range 1 - 4 from 1 - 260 Nm
- Test angle range 12°
- Linearity deviation < 0,5%
- long-term stable
- traceable back to national standard

Bosch Rexroth AG
Postfach 30 02 07 | 70442 Stuttgart | +49 711 811-0 | **www.boschrexroth.com/tightening**

R999002148 © Bosch Rexroth AG (2024-08) – Subject to revisions!