WEIPPERT TECHNIK

Kunststoffbefestigung mit hoher Zugkraft



Informationen und Daten

über unsere

Schrauben

Muttern

Unterlegscheiben

nach WT-Norm

aus glasfaserverstärkten Kunststoffen

Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG
Zeilbaumweg 28, 74613 Öhringen, Germany
Fon +49 7941 63062, E-Mail office@weippert-technik.com

WT-Schrauben, WT-Muttern und WT-Unterlegscheiben aus Kunststoff

Schrauben und Verbindungselemente aus Kunststoff haben fünf gemeinsame Merkmale, welche diese grundsätzlich von Metallschrauben und Verbindungselementen unterscheiden:

1. **geringes Eigengewicht**
2. **Beständigkeit gegen Korrosion**
3. **keine Kontaktkorrosion**
4. **keine elektrische Leitfähigkeit / Isolation**
5. **keine thermische Leitfähigkeit / Isolation**

Unter Berücksichtigung dieser Bedingungen können Konstruktionen, vor allem im Bereich Leichtbau, neu konzipiert werden. Die Vielfalt an Kunststoffen ermöglicht eine Umsetzung vieler geforderten chemischen Eigenschaften wie geringe elektrische Leitfähigkeit oder die Umkehr davon. Chemikalienbeständigkeit gegen Treibstoffe, Schmier-, Löse- und Reinigungsmittel, Witterungsbeständigkeit, UV-Beständigkeit, Lebensmittelechtheit, Säurebeständigkeit. Ein weiterer Vorteil ist die individuelle Farbgebung.

Um die mechanischen Eigenschaften zu verbessern haben wir bei den WT-Schrauben die Kopfgeometrie modifiziert. Die Änderungen im Einzelfall können unseren Produktbeschreibungen entnommen werden.
Aber nicht nur die WT-Schrauben auch unsere WT-Unterlegscheiben haben eine Anpassung erhalten. So haben Innen- und Außendurchmesser unterschiedliche Höhen. Die Kriecheigenschaften des Kunststoffes werden dadurch kompensiert. Es verbessert sich zum Beispiel die Abdichtung auf der Auflagefläche.

Mit unseren Stammformen produzieren wir WT-Schrauben aus glasfaserverstärktem Kunststoff (unsere Standardmaterialien haben einen Glasfaseranteil von 30%, 50% bzw. 60%) als **Sechskantschrauben, Flachkopfschrauben mit TX-Antrieb, Zylinderschrauben mit Innensechskant und Senkkopfschrauben ebenso Sechskantmuttern und Unterlegscheiben** in den Größen M2 bis M10, in Längen von 6 bis 80 mm. Unsere WT-Schrauben und WT-Muttern haben ein metrisches Regelgewinde und sind gewindegängig bzw. lehrenhaltig.

Viele spezifische Verbindungsteile können aus Kunststoff hergestellt werden.
Senden Sie uns Ihre Anfragen, wir erstellen Ihnen ein Angebot.

Die Möglichkeiten im Bereich der Kunststoffverbindungselemente sind enorm, denken wir an Elektro- und Elektronikindustrie, Anlagen- und Behälterbau, Robotik, Greifertechnik, Fahrzeugbau, Möbelindustrie, Wasser- und Abwassertechnik, Medizintechnik, Automatisierungs-, Mess-, Steuerungs- und Regeltechnik und mehr.

Vieles ist realisierbar - wir sind jederzeit offen innovative Lösungen zu finden.

© 2024 Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG

Unser Lieferprogramm: glasfaserverstärkter Schrauben

WEIPPERTTECHNIK
Kunststoffbefestigung mit hoher Zugkraft

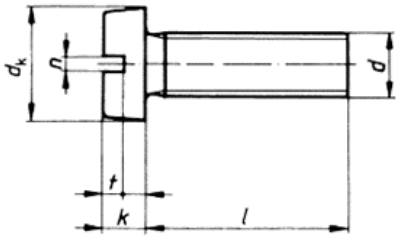


Gewindegrößen:	M2 bis M10 in Längen von 10 mm bis 80 mm
Standardmaterial:	PA mit 30%, 50% oder 60% Glasfaseranteil in natur oder schwarz
Sondermaterial	PC, PE, PP, PPA, POM, PVC, PEEK mit Glasfaseranteil möglich
auf Kundenwunsch:	Kunststoffe mit KTW- / FDA-Zulassung, UL-Listung etc. möglich
Farbwünsche:	können, je nach Verfügbarkeit der Materialien, berücksichtigt werden

Copyright: Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG



WT - Flachkopfschrauben mit Schlitz
nach WT-Norm WT-F-2020
ähnlich DIN EN ISO 1207, DIN 84
aus Kunststoff (siehe Materialtabelle), mit metrischem Gewinde, Gewinde bis Kopf



Nenngröße Gewindenenn-Ø d	l	Ø d_k	k
M2	6	3,75	1,2
	10	3,75	1,2
M2,5	6	4,4	1,55
	10	4,4	1,55

Materialtabelle	Kurzbezeichnung	naturfarbig = nt	schwarz = sw
PA6GF30	01	nt	sw

Materialeigenschaften entnehmen Sie bitte unserem Datenblatt.

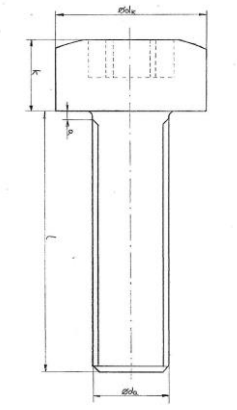
Standardkunststoff für unsere glasfaserverstärkten Kunststoffschrauben ist das Polyamide (PA) mit 30% Glasfaseranteil.
Aber auch PEEK mit 30% Glasfaseranteil, PE, POM, ABS …, kurz alle gängigen Thermoplaste, auf Kundenwunsch auch in Farbe, sind machbar.

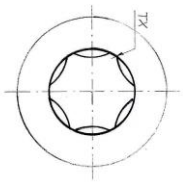
Die mechanischen und physikalischen Eigenschaften, besonders die Zugfestigkeit, unterliegen den Umgebungsbedingungen. Eine praktische Erprobung wird empfohlen.
Zum Anziehen empfehlen wir einen Drehmomentschlüssel bzw. Drehmomentschrauber zu verwenden.

© 2024 Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG



WT - Flachkopfschrauben mit TX-Antrieb
nach WT-Norm WT-F-2017
ähnlich DIN 34812, DIN EN ISO 14583, DIN 7985
aus Kunststoff (siehe Materialtabelle), mit metrischem Gewinde, Gewinde bis Kopf





	l	a	Ø d_a	Ø d_k	TX	k
	10	0,6	2,9	6,0	10	2,5
	16	0,6	2,9	6,0	10	2,5
	20	0,6	2,9	6,0	10	2,5
	10	0,6	3,9	7,9	20	3,3
	12	0,6	3,9	7,9	20	3,3
	16	0,6	3,9	7,9	20	3,3
	20	0,6	3,0	7,9	20	3,3
	10	0,6	4,9	9,3	25	3,7
	16	0,6	4,9	9,3	25	3,7
	20	0,6	4,9	9,3	25	3,7
	25	0,6	4,9	9,3	25	3,7
	30	0,6	4,9	9,3	25	3,7
M6	20	2,6	5,8	12,0	30	4,6
	25	2,6	5,8	11,9	30	4,9
	35	2,6	5,8	11,9	30	4,9
	40	2,6	5,8	11,9	30	4,9
M8	40	2,6	7,6	15,8	40	6,45
	80	1,4	7,8	15,9	40	6,7

Materialtabelle	Kurzbezeichnung	naturfarbig = nt	schwarz = sw
PA6GF30	01	nt	sw
PAGF50	02	nt	sw
PAGF60	05	nt	sw

Materialeigenschaften entnehmen Sie bitte unserem Datenblatt.

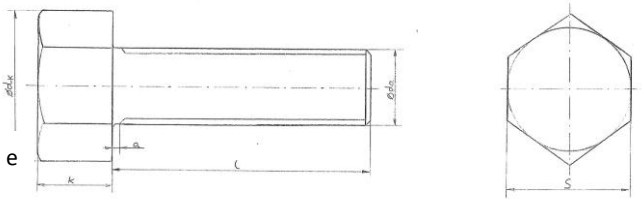
Standardkunststoffe für unsere glasfaserverstärkten Kunststoffschrauben sind
Polyamide (PA) mit 30%, 50% bzw. 60% Glasfaseranteil.
Aber auch PEEK mit 30% Glasfaseranteil, PE, POM, ABS …, kurz alle gängigen Thermoplaste, auf Kundenwunsch auch in Farbe, sind machbar.

Die mechanischen und physikalischen Eigenschaften, besonders die Zugfestigkeit, unterliegen den Umgebungsbedingungen. Eine praktische Erprobung wird empfohlen. Zum Anziehen empfehlen wir einen Drehmomentschlüssel bzw. Drehmomentschrauber zu verwenden.

 © 2024 Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG

WT - Sechskantschrauben
nach WT-Norm WT-S-2017
ähnlich DIN 34810, DIN EN ISO 4017, DIN 933
aus Kunststoff (siehe Materialtabelle), mit metrischem Gewinde,





Nenngröße Gewindenenn-Ø d	l	a	Ø d_a	e	s	k
M4	10	0,6	3,9	7,8	7,0	3,0
	12	0,6	3,9	7,8	7,0	3,0
	16	0,6	3,9	7,8	7,0	3,0
	20	0,6	3,9	7,8	7,0	3,0
M5	10	0,6	4,9	8,9	8,0	3,7
	16	0,6	4,9	8,9	8,0	3,7
	20	0,6	4,9	8,9	8,0	3,7
	25	0,6	4,9	8,9	8,0	3,7
	30	0,6	4,9	8,9	8,0	3,7
M6	25	2,6	5,8	11,3	10,0	4,2
	35	2,6	5,8	11,3	10,0	4,2
	40	2,6	5,8	11,3	10,0	4,2
M8	40	2,6	7,6	14,7	13,0	5,5
	80	1,4	7,8	14,9	13,0	5,5
M10	80	2,2	10,0	18,3	16,0	6,5

Materialtabelle	Kurzbezeichnung	naturfarbig = nt	schwarz = sw
PA6GF30	01	nt	sw
PAGF50	02	nt	sw
PAGF60	05	nt	sw

Materialeigenschaften entnehmen Sie bitte unserem Datenblatt.

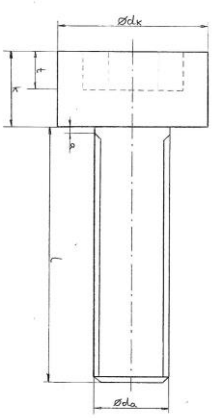
Standardkunststoffe für unsere glasfaserverstärkten Kunststoffschrauben sind Polyamide (PA) mit 30%, 50% bzw. 60% Glasfaseranteil.
Aber auch PEEK mit 30% Glasfaseranteil, PE, POM, ABS …, kurz alle gängigen Thermoplaste, auf Kundenwunsch auch in Farbe, sind machbar.

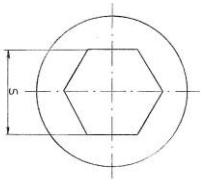
Die mechanischen und physikalischen Eigenschaften, besonders die Zugfestigkeit, unterliegen den Umgebungsbedingungen. Eine praktische Erprobung wird empfohlen.
Zum Anziehen empfehlen wir einen Drehmomentschlüssel bzw. Drehmomentschrauber zu verwenden.

 © 2024 Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG



WT - Zylinderschrauben mit Innensechskant
nach WT-Norm WT-Z-2017
ähnlich DIN EN ISO 4762, DIN 912
aus Kunststoff (siehe Materialtabelle), mit metrischem Gewinde, Gewinde bis Kopf





	l	a	Ø da	Ø dk	s	k	t
	10	0,6	2,9	6,0	2,5	3,0	1,6
	16	0,6	2,9	6,0	2,5	3,0	1,6
	20	0,6	2,9	6,0	2,5	3,0	1,6
	10	0,6	3,9	7,0	3,0	4,0	2,0
	12	0,6	3,9	7,0	3,0	4,0	2,0
	16	0,6	3,9	7,0	3,0	4,0	2,0
	20	0,6	3,9	7,0	3,0	4,0	2,0
M5	10	0,6	4,9	8,5	4,0	5,0	2,5
	16	0,6	4,9	8,5	4,0	5,0	2,5
	20	0,6	4,9	8,5	4,0	5,0	2,5
	25	0,6	4,9	8,5	4,0	5,0	2,5
	30	0,6	4,9	8,5	4,0	5,0	2,5
M6	25	2,6	5,8	9,8	5,0	6,0	3,0
	35	2,6	5,8	9,8	5,0	6,0	3,0
	40	2,6	5,8	9,8	5,0	6,0	3,0
M8	40	2,6	7,8	12,8	6,0	8,0	4,0
	80	1,4	7,8	12,8	6,0	8,0	4,0
M10	80	2,2	10,0	15,8	8,0	10,0	5,1

Materialtabelle	Kurzbezeichnung	naturfarbig = nt	schwarz = sw
PA6GF30	01	nt	sw
PAGF50	02	nt	sw
PAGF60	05	nt	sw

Materialeigenschaften entnehmen Sie bitte unserem Datenblatt.

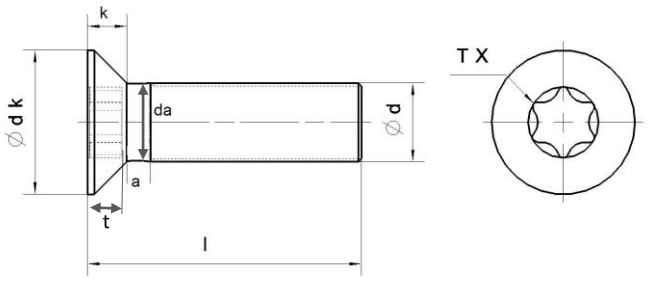
Standardkunststoffe für unsere glasfaserverstärkten Kunststoffschrauben sind
Polyamide (PA) mit 30%, 50% bzw. 60% Glasfaseranteil.
Aber auch PEEK mit 30% Glasfaseranteil, PE, POM, ABS …, kurz alle gängigen Thermoplaste, auf Kundenwunsch auch in Farbe, sind machbar.

Die mechanischen und physikalischen Eigenschaften, besonders die Zugfestigkeit, unterliegen den Umgebungsbedingungen. Eine praktische Erprobung wird empfohlen. Zum Anziehen empfehlen wir einen Drehmomentschlüssel bzw. Drehmomentschrauber zu verwenden.

 © 2024 Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co



WT - Senkkopfschrauben mit TX-Antrieb
nach WT-Norm WT-SK-2017
ähnlich DIN 34811, DIN EN ISO 7046, DIN 965
aus Kunststoff (siehe Materialtabelle), mit metrischem Gewinde, Gewinde bis Kopf



Nenngröße Gewindenenn-Ø d	Nennlänge l	a	Ø da	Ø dk	TX	t	k
M3	10	1,3	2,9	6,0	10	1,7	2,3
	16	1,3	2,9	6,0	10	1,7	2,3
	25	1,3	2,9	6,0	10	1,7	2,3
M4	10	1,3	3,85	8,3	20	1,5	2,85
	16	1,3	3,85	8,3	20	1,5	2,85
	20	1,3	3,85	8,3	20	1,5	2,85
M5	10	1,0	4,8	9,9	25	1,95	3,2
	16	1,0	4,8	9,9	25	1,95	3,2
	25	1,0	4,8	9,9	25	1,95	3,2
M6	19	-	5,7	10,9	30	3,0	3,5
	45	-	5,7	10,9	30	3,0	3,5

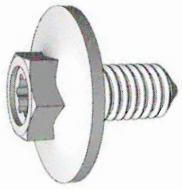
Materialtabelle	Kurzbezeichnung	naturfarbig = nt	schwarz = sw
PA6GF30	01	nt	sw
PAGF50	02	nt	sw
PAGF60	05	nt	sw

Materialeigenschaften entnehmen Sie bitte unserem Datenblatt.

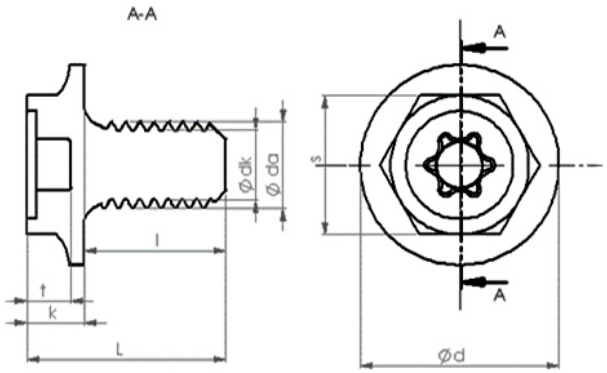
Standardkunststoffe für unsere glasfaserverstärkten Kunststoffschrauben sind
Polyamide (PA) mit 30%, 50% bzw. 60% Glasfaseranteil.
Aber auch PEEK mit 30% Glasfaseranteil, PE, POM, ABS …, kurz alle gängigen Thermoplaste, auf Kundenwunsch auch in Farbe, sind machbar.

Die mechanischen und physikalischen Eigenschaften, besonders die Zugfestigkeit, unterliegen den Umgebungsbedingungen. Eine praktische Erprobung wird empfohlen.
Zum Anziehen empfehlen wir einen Drehmomentschlüssel bzw. Drehmomentschrauber zu verwenden.

 © 2024 Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG



WT – Sechskantschraube mit TX-Antrieb und Scheibe
nach WT-Norm WT-SU-2022
Kunststoff (siehe Materialtabelle), mit metrischem Gewinde,
Gewinde bis Kopf



Nenngröße Gewindenenn-Ø d	Nennlänge	Gewinde-Länge l	Ø da	s	Ø d	TX	t	k
M6	14,0	12,6	6,0	8,0	18,0	25	3,2	6,1

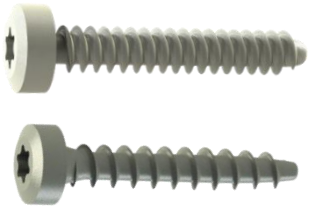
Materialtabelle	Kurzbezeichnung	naturfarbig = nt	schwarz = sw
PA6GF30	01	nt	sw
PAGF50	02	nt	sw
PAGF60	05	nt	sw

Materialeigenschaften entnehmen Sie bitte unserem Datenblatt.

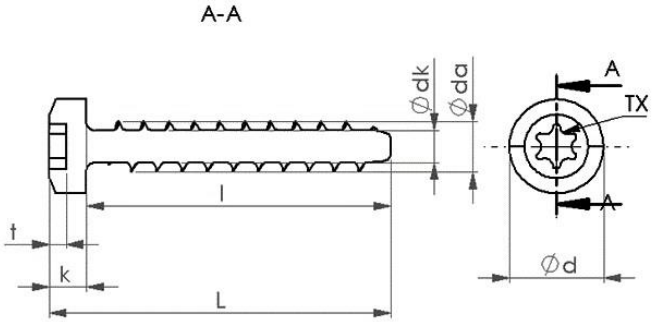
Standardkunststoffe für unsere glasfaserverstärkten Kunststoffschrauben sind
Polyamide (PA) mit 30%, 50% bzw. 60% Glasfaseranteil.
Aber auch PEEK mit 30% Glasfaseranteil, PE, POM, ABS …, kurz alle gängigen Thermoplaste, auf Kundenwunsch auch in Farbe, sind machbar.

Die mechanischen und physikalischen Eigenschaften, besonders die Zugfestigkeit, unterliegen den Umgebungsbedingungen. Eine praktische Erprobung wird empfohlen.
Zum Anziehen empfehlen wir einen Drehmomentschlüssel bzw. Drehmomentschrauber zu verwenden.

 © 2024 Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG



WT – selbstfurchende Flachkopfschraube mit TX-Antrieb
nach WT-Norm WT-FSF-2022
Kunststoff (siehe Materialtabelle), Gewinde bis Kopf



Nenngröße Gewindenenn-Ø d	Nennlänge l	Ø da	Ø dk	Ø d	TX	t	k
5 Gewindesteigung 1,5	30	5,0	3,2	9,3	25	2,0	3,7
5 Gewindesteigung 2,5	30	5,0	3,2	9,3	25	2,0	3,7
6 Gewindesteigung 2,5	23	6,0	3,85	10,2	25	2,0	3,7
6 Gewindesteigung 2,5	26	6,0	3,85	10,2	25	2,0	3,7
6 Gewindesteigung 2,5	30	6,0	3,85	10,2	25	2,0	3,7

Materialtabelle	Kurzbezeichnung	naturfarbig = nt	schwarz = sw
PAGF50	02	nt	sw
PAGF60	05	nt	Sw

Materialeigenschaften entnehmen Sie bitte unserem Datenblatt.

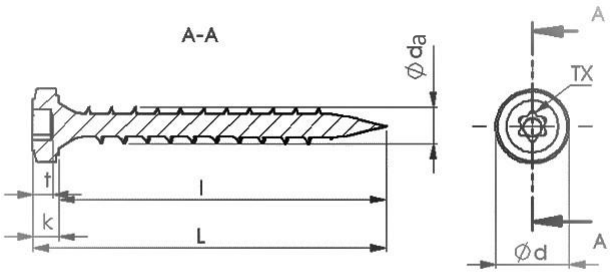
Standardkunststoff für unsere glasfaserverstärkte selbstfurchende Flachkopfschraube ist ein Polyamid (PA) mit 50% Glasfaseranteil. Aber auch PEEK mit 30% Glasfaseranteil, PE, POM, ABS …, kurz alle gängigen Thermoplaste, auf Kundenwunsch auch in Farbe, sind machbar.

Die mechanischen und physikalischen Eigenschaften, besonders die Zugfestigkeit, unterliegen den Umgebungsbedingungen. Eine praktische Erprobung wird empfohlen.
Zum Anziehen empfehlen wir einen Drehmomentschlüssel bzw. Drehmomentschrauber zu verwenden.

 © 2024 Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG



WT – selbstfurchende Flachkopfschraube mit Spitze, TX-Antr.
nach WT-Norm WT-FSF-2022
Kunststoff (siehe Materialtabelle), Gewinde bis Kopf



Nenngröße Gewindenenn-Ø d	Nenn-länge l	Ø da	Ø d	TX	t	k
3,75 Gewindesteigung 2,5	30	3,75	7,85	20	2,4	3,7

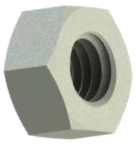
Materialtabelle	Kurzbezeichnung	naturfarbig = nt	schwarz = sw
PAGF50	02	nt	sw

Materialeigenschaften entnehmen Sie bitte unserem Datenblatt.

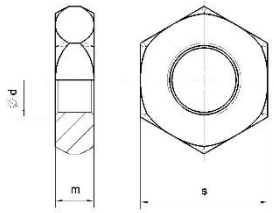
Standardkunststoff für unsere glasfaserverstärkte selbstfurchende Flachkopfschraube ist ein Polyamid (PA) mit 50% Glasfaseranteil. Aber auch PEEK mit 30% Glasfaseranteil, PE, POM, ABS …, kurz alle gängigen Thermoplaste, auf Kundenwunsch auch in Farbe, sind machbar.

Die mechanischen und physikalischen Eigenschaften, besonders die Zugfestigkeit, unterliegen den Umgebungsbedingungen. Eine praktische Erprobung wird empfohlen.
Zum Anziehen empfehlen wir einen Drehmomentschlüssel bzw. Drehmomentschrauber zu verwenden.

 © 2024 Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG



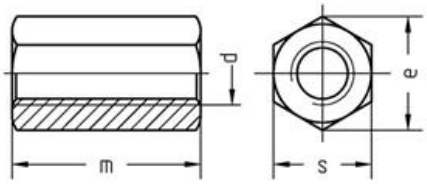
WT – Sechskantmutter
nach WT-Norm WT-SM-2017
ähnlich DIN 34814, DIN EN ISO 4032, DIN 934
aus Kunststoff (siehe Materialtabelle), mit metrischem Gewinde



Nenngröße Gewindenenn-Ø d	m	s	Ød
M4	3,2	7,0	4,0
M5	4,7	8,0	5,0
M6	5,0	10,0	6,0
M8	6,5	13,0	8,0
M10	8,4	16,0	10,0

WT-Langmutter
ähnlich DIN 6334





Nenngröße Gewindenenn-Ø d	Länge in mm
M8	30

Materialtabelle			Kurzbezeichnung	naturfarbig = nt	schwarz = sw
PA6GF30			01	nt	sw
PAGF50			02	nt	sw
PAGF60			05	nt	sw

Materialeigenschaften entnehmen Sie bitte unserem Datenblatt

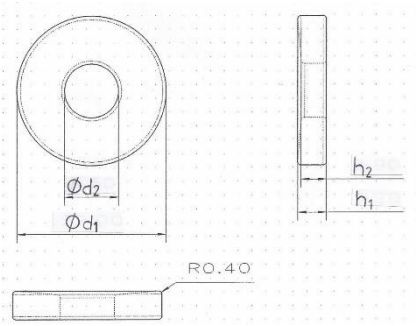
Standardkunststoffe für unsere glasfaserverstärkten Kunststoffmuttern sind
Polyamide (PA) mit 30%, 50% bzw. 60% Glasfaseranteil.
Aber auch PEEK mit 30% Glasfaseranteil, PE, POM, ABS …, kurz alle gängigen Thermoplaste,
auf Kundenwunsch auch in Farbe, sind machbar.

Die mechanischen und physikalischen Eigenschaften, besonders die Zugfestigkeit, unterliegen den Umgebungsbedingungen. Eine praktische Erprobung wird empfohlen. Zum Anziehen empfehlen wir einen Drehmomentschlüssel bzw. Drehmomentschrauber zu verwenden.

 © 2024 Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG

WT – Unterlegscheibe
nach WT-Norm WT-U-2017
aus Kunststoff (siehe Materialtabelle)





Nenngröße Gewindenenn-Ø d	d_1	d_2	h_1	h_2
M6	18,0	6,5	3,2	2,9
M8	22,0	8,5	3,2	2,9
M12	24,0	13,0	2,7	

Materialtabelle	Kurzbezeichnung	naturfarbig = nt	schwarz = sw
PA6GF30	01	nt	sw
ABS	06	nt	sw

Materialeigenschaften entnehmen Sie bitte unserem Datenblatt.

Standardkunststoffe für unsere glasfaserverstärkten Kunststoffunterlegscheiben sind ABS und Polyamid (PA) mit 30% Glasfaseranteil.
Aber PA mit 50% bzw. 60%, PEEK mit 30% Glasfaseranteil, auch PE, POM, ABS …, kurz alle gängigen Thermoplaste, auf Kundenwunsch auch in Farbe, sind machbar.

Die mechanischen und physikalischen Eigenschaften, besonders die Zugfestigkeit, unterliegen den Umgebungsbedingungen. Eine praktische Erprobung wird empfohlen.
Zum Anziehen empfehlen wir einen Drehmomentschlüssel bzw. Drehmomentschrauber zu verwenden.

 © 2024 Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG

WEIPPERTTECHNIK
Kunststoffbefestigung mit hoher Zugkraft

Allgemeine Eigenschaften unserer Kunststoffschrauben

- **geringes Eigengewicht**
- **Korrosionsbeständigkeit**
- **keine Kontaktkorrosion**
- **keine thermische Leitfähigkeit / Isolation**
- **keine elektrische Leitfähigkeit / Isolation**

Allgemeine Materialeigenschaften laut Datenblatt unserer Standardkunststoffe

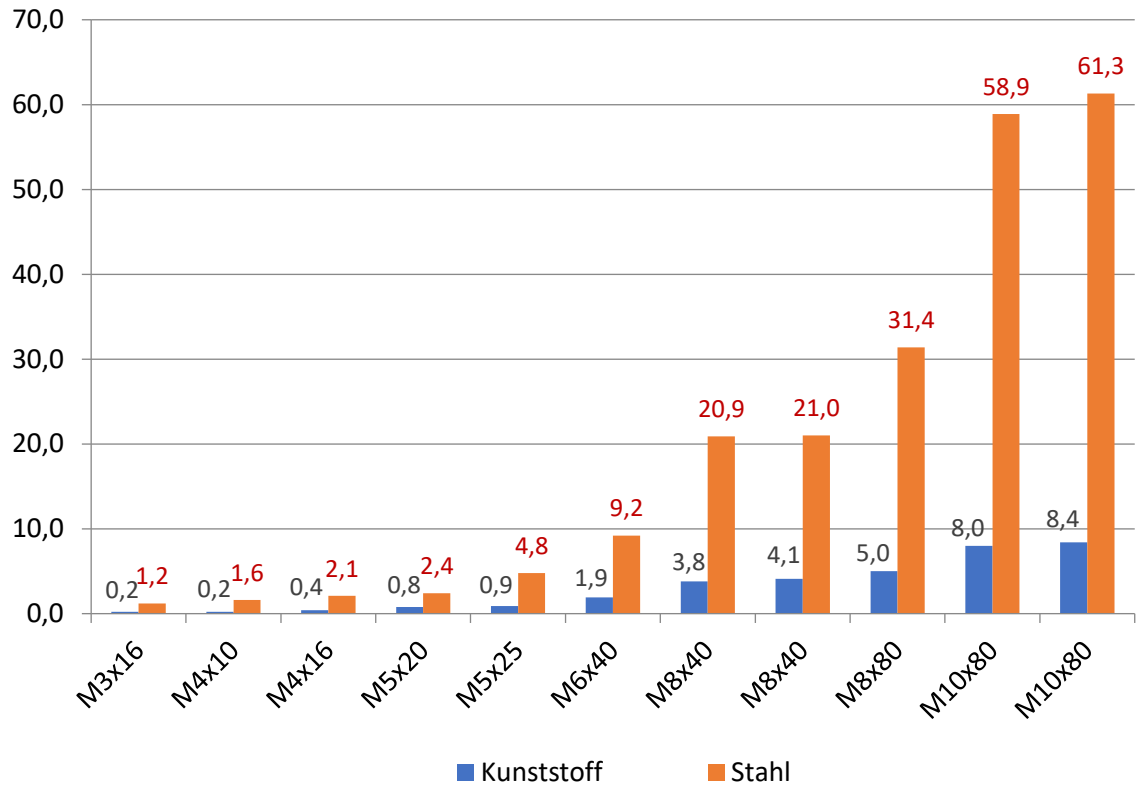
Material	allgemeine Eigenschaften	Einsatztemperatur	Mechanische Eigenschaften	Zulassungen
PA6GF30	- hervorragende Steifigkeit und Festigkeit - hohe Zähigkeit - gute Chemikalienbeständigkeit	max. Gebrauchstemperatur (dauernd) 110°C	Zug-E-Modul 9800 M Pa Bruchdehnung 3,0% (tr.)	UL94 konform (HB)
PAGF50	- hervorragende Steifigkeit und Festigkeit - hervorragende Schlagfestigkeit - hohe Dimensionsstabilität - geringe Verzugsneigung - gute Chemikalienbeständigkeit	max. Gebrauchstemperatur (dauernd) 120°C	Zug-E-Modul 16000 M Pa Bruchdehnung 3,5%	UL94 konform (HB)
PAGF60	- hohe mechanische Festigkeit - ausgezeichnete Dimensionsstabilität - gute Zähigkeit - geringe Verzugsneigung	max. Gebrauchstemperatur (dauernd) bis ca. 120°C	Zug-E-Modul 21000 M Pa Bruchdehnung 3,5%	UL94

Eine Kombination aus beiden Eigenschaften ergibt die optimale Kunststoffschraube für Ihre Anforderungen!

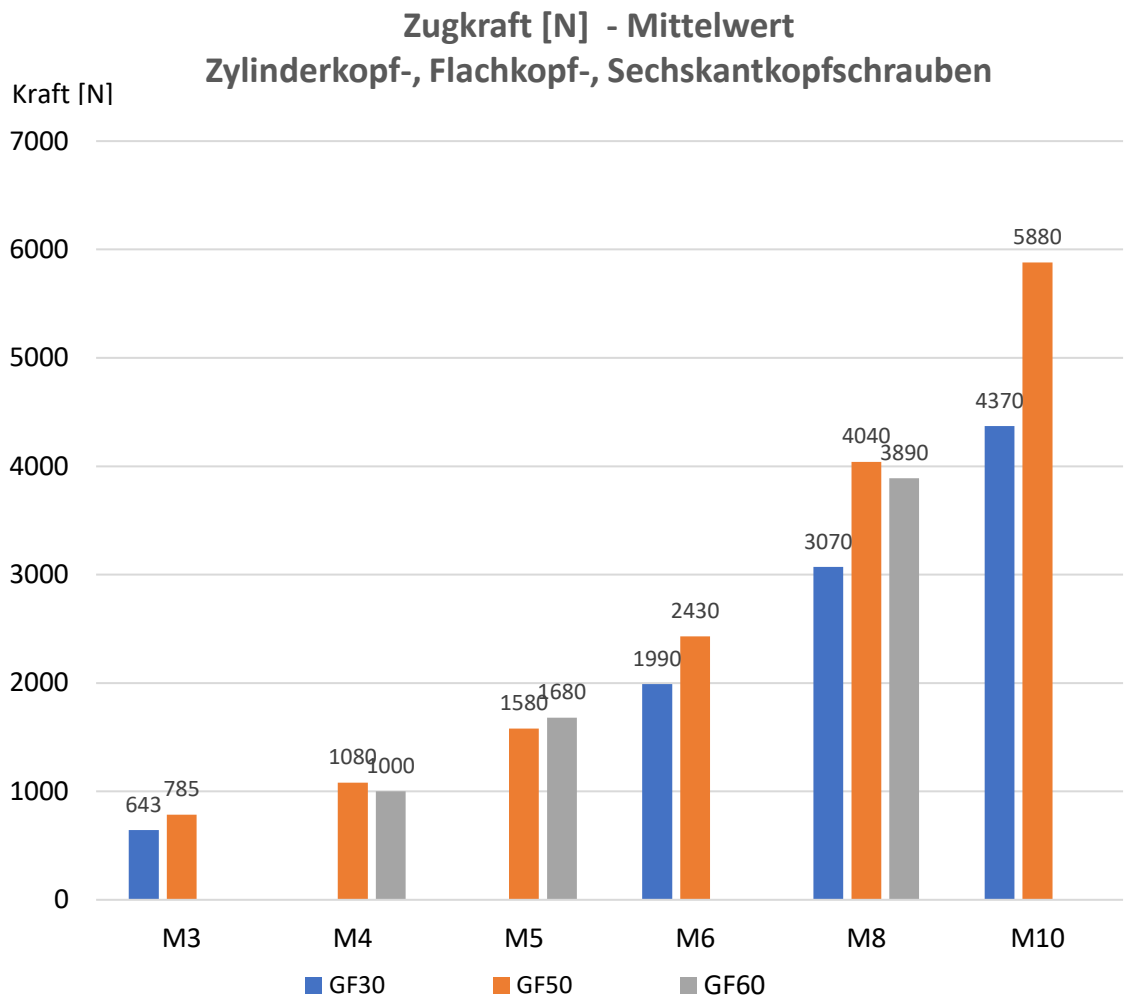
© 2024 Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG

Gewichtsvergleich Kunststoffschrauben – Stahlschrauben

Gewicht ca. Angaben in Gramm



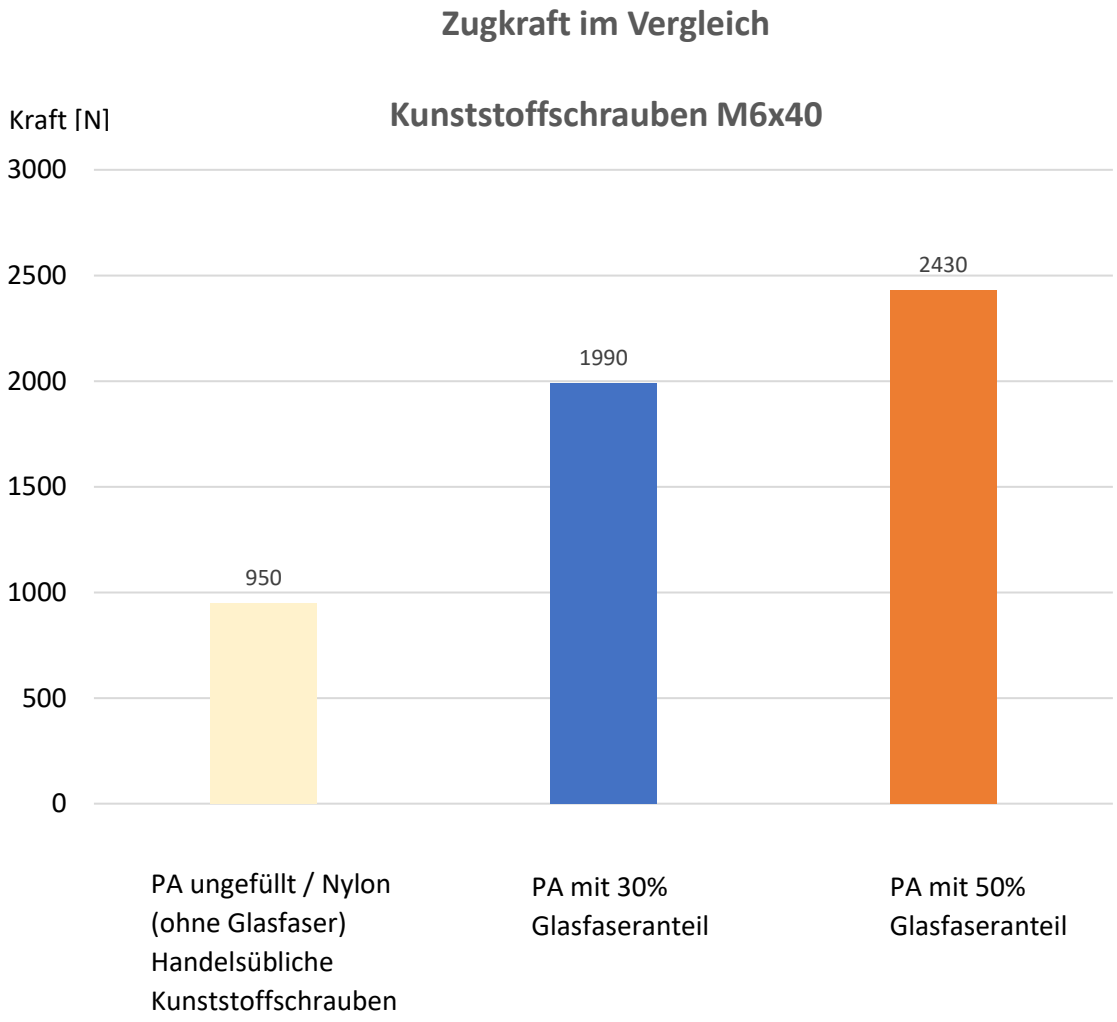
© 2024 Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG



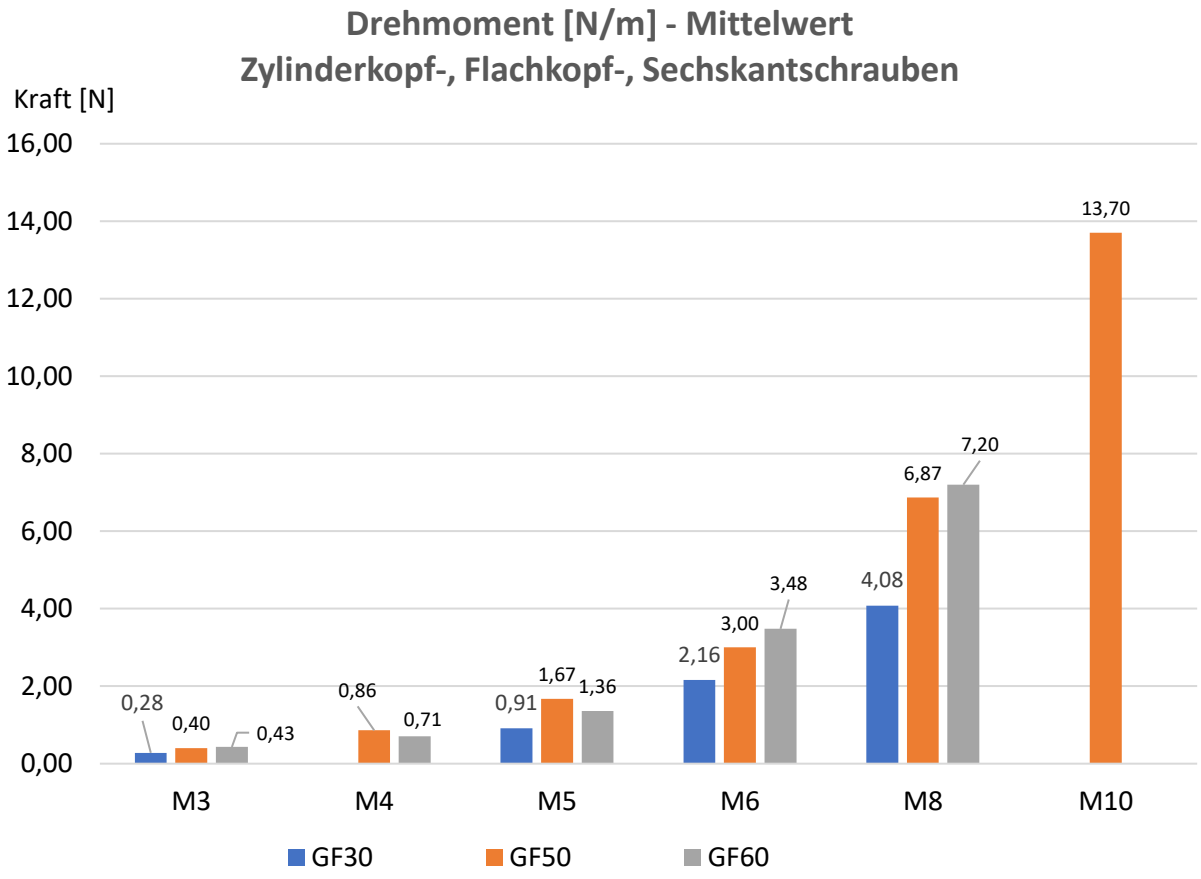
Material: PA mit Glasfaseranteil

zu beachten:
Zugkraft steht in Abhängigkeit zur Einschraubtiefe
M3 Einschraubtiefe 14 – 16 Gewindegänge
M4 – M10 Einschraubtiefe 6 – 8 Gewindegänge

© 2024 Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG



© 2024 Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG



Material: PA mit Glasfaseranteil

zu beachten:
Drehmoment steht in Abhängigkeit zum Reibwert
Werte beziehen sich auf Stahl-Unterlegscheiben

© 2024 Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG

WEIPPERT TECHNIK
Kunststoffbefestigung mit hoher Zugkraft

Einsatzmöglichkeiten von Kunststoffschrauben

- Automobil
- Nutzfahrzeuge
- Zweiräder und sonstige Fahrzeuge
- Schienenfahrzeugbau
- Schiffbau
- Flugzeugbau
- Raumfahrt
- Lebensmittelindustrie
- Energietechnik
- Elektronik und Elektrotechnik
- Medizintechnik
- Maschinen- und Anlagenbau
- Optische Geräte
- Bauwesen
- Möbelbau

© 2024 Weippert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG