04/2023

BLINDNIETAUTOMATEN

Das praktische Baukastenprinzip –
Individuelle Konzeption für
Wirtschaftlichkeit und Flexibilität.



A member of SFS

GESIPA®



GESIPA®-BLINDNIETAUTOMATEN

GESIPA®-BLINDNIETAUTOMATEN

Vollautomatisch – praktisch – gut



Die Blindnietautomaten von GESIPA® sind speziell für den Einsatz in der industriellen Fertigung konzipiert.

Überall dort, wo in kurzer Zeit viele Niete effizient gesetzt werden müssen, amortisiert sich die Anschaffung eine automatischen Nietanlage in der Regel in kurzer Zeit. Dabei ist der Betrieb der Anlagen sehr flexibel möglich. Ob werkergeführt, angebunden an einen Roboter oder betrieben in einer Anlage, die **GESIPA® GAV** macht fast alles mit.



Die individuelle Konfiguration der Geräte auf die speziellen Kundenbedürfnisse und Wünsche eröffnet vielerlei Optionen und selbstverständlich können auch bestehende Anlagen nachgerüstet werden.

Je nach Modell kann eine GAV Niete von 2,4 mm bis 8,0 mm verarbeiten, bietet also ein breites Anwendungsfeld und ist bestens geeignet für viele Einsatzfelder. Abhängig von der Anwendung und Variante können pro Minute bis zu 40 Blindniete gesetzt werden.

Zum Betrieb der Anlagen sind keine speziellen Kenntnisse erforderlich, bereits nach einer kurzen Einweisung können die Geräte von Werkern optimal bedient werden.

Gerne bieten wir auch intensivere Schulungen für das Betriebspersonal an, so dass Wartungen in house durchgeführt werden können. Mit unseren Wartungs- und Instandhaltungs-Verträgen zu attraktiven Konditionen bieten wir ein komplettes Service-Paket zur dauerhaften Sicherung der Produktionsabläufe.

Gerne beraten wir Sie und unterbreiten ein interessantes Angebot.

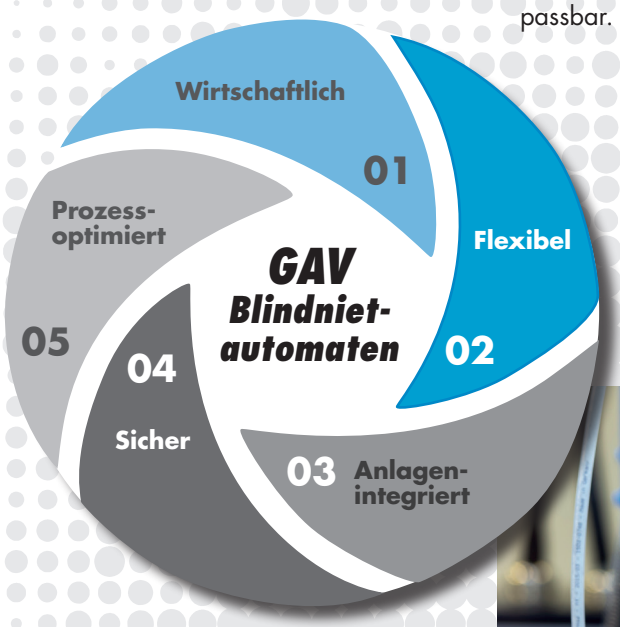
DAS PRAKTISCHE BAUKASTENPRINZIP

Individuelle Konzeption für Wirtschaftlichkeit und Flexibilität.

GESIPA®s vollautomatische Blindniet-Verarbeitungsanlagen werden so gebaut, dass sie sich an den besonderen Produktionsbelangen der einzelnen Kunden orientieren. Alle Faktoren wie Arbeitsplatzgestaltung, Fertigungsart, Anwendungsfall, Sicherstellung von einwandfreien Arbeitsprozessen, Anpassung in die Ablauforganisation als auch Prozessdokumentation für sicherheitsrelevante Bauteile werden projektbezogen definiert.

Die **GAV** ist somit mit unterschiedlichen Pistolenvarianten, Schlauchpaketlängen, Sonderzubehör für verschiedene Nietabmessungen und Produktionsanforderungen lieferbar. Hieraus ergibt sich eine große Varianten-Vielfalt und durch an die Anforderungen angepasste Lösungen eine hohe Wirtschaftlichkeit.

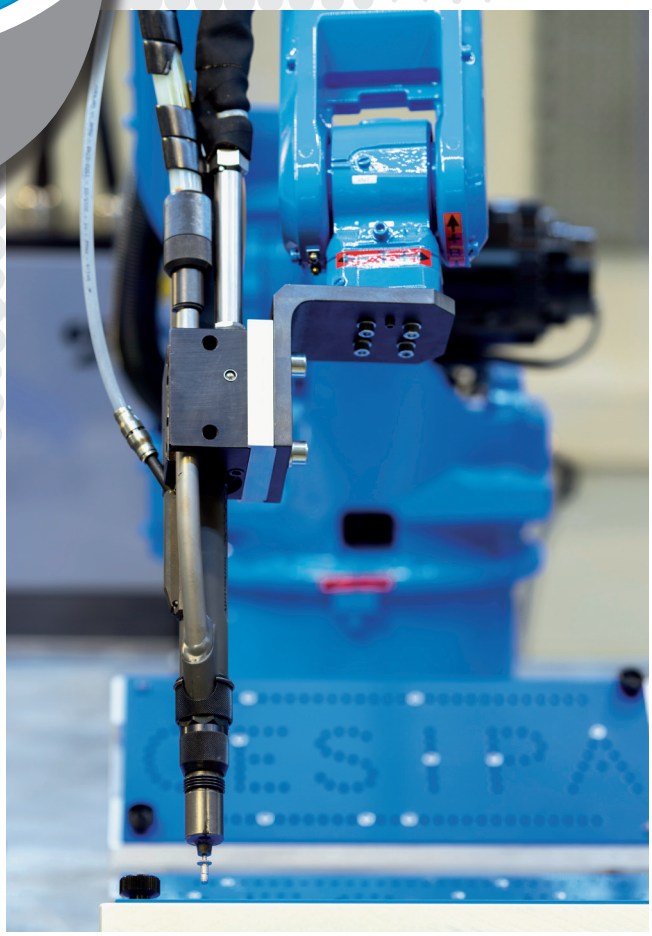
Die GAV ist anlagenintegriert oder autark nutzbar. Ändert sich der Anwendungsfall, ist die Anlage an die neuen Gegebenheiten schnell und einfach anpassbar.



Industrieller Einsatz in robotergeführten Anwendungen
Alle Versionen der GAV sind in Roboter-Anlagen integrierbar. Industrie-Roboter werden in fast allen Bereichen der produzierenden Industrie eingesetzt. Sie können auf verschiedenste Bewegungsabläufe programmiert und damit höchst effizient in Kombination mit der GESIPA®-Niettechnik eingesetzt werden.

Mit den geregelten, schnellen und sicheren Produktionsabläufen erreicht man durch den Einsatz einer vollautomatischen GAV, kombiniert mit einem Mehrachs-Roboter, folgende Vorteile:

- **Höchste Präzision**
- **Hohe Wirtschaftlichkeit**
- **Kurze Taktzeiten**
- **Hohe Flexibilität**



GESIPA®-BLINDNIETAUTOMATEN IM ÜBERBLICK





GAV 8000 eco
Die GAV 8000 eco ist die Basis-Variante der vollautomatischen GESIPA® Verarbeitungsgeräte. Sie bietet alle Vorteile und ist besonders dort gut einsetzbar, wo keine Setzprozessüberwachung erforderlich ist. Ein nachträgliches Upgrade ist aber jederzeit möglich.

GAV 8000 electronic
Die vollautomatische Blindnietanlage GAV 8000 electronic kann nicht nur bis zu 50% Zeit- und Kosteneinsparung realisieren, sondern sorgt mit der integrierten Setzprozessüberwachung für sichere Abläufe in der Produktion. Die GAV 8000 electronic kann separat betrieben, in eine Anlage integriert oder an einen Roboter angebunden werden.

GAV HF
Die Einsatzgebiete der GAV HF sind vielfältig und decken ein breites Spektrum von Anwendungen ab. Die GAV HF ist ausgesprochener Spezialist und besonders geeignet für das Setzen großer Blindniete ab einem Durchmesser von 6 mm bis 8 mm. In den Industriebereichen Truck/Trailer, Containerfertigung oder Body in White kommen oftmals hochfeste Verbinder oder Strukturverbinder zum Einsatz, die die GAV HF spielend verarbeiten kann.



GAV HF



GAV 8000 electronic



GAV 8000 eco

GAV 8000 ELECTRONIC

Vollautomatische Blindniet-Verarbeitungsanlage für die industrielle Fertigung **mit integrierter Setzprozessüberwachung**

Mit integrierter Setzprozess-überwachung



Arbeitsbereich

- Ø 2,4 mm bis 6,4 mm Alu und Cu
- Bis Ø 6 mm Stahl
- Bis Ø 5 mm Edelstahl
- Bis Kopfdurchmesser 11,4 mm
- Nietschaft-Längen über 30 mm
- Setzkraft bis 11.770 N bei 6-7 bar Luftdruck

Produktivität und Einsparpotenzial

- Rentabel ab einer Jahresmenge von ca. 500.000 Blindnieten (bezogen auf den deutschen Markt)
- Bis zu 50 % Zeit- und Kosteneinsparung gegenüber herkömmlichen Blindnietgeräten
- Großer Aktionsradius der Nietpistole durch bis zu 5,0 m langes Schlauchpaket (Standard-Länge 3,75 m)
- Kein Fachpersonal zur Bedienung erforderlich
- Integration in vollautomatische Fertigungsanlagen problemlos möglich
- Pro Minute können bis zu 40 Blindniete verarbeitet werden

Anlagenbeschreibung

- Komfortable Bedienung mittels Display
- Intuitive Menüführung über Navigations- und Funktionstasten
- Displayanzeige aller Funktionen
- Wartungsanzeige und einfache Fehlerdiagnose
- Kundenspezifische Softwareanpassung möglich
- Nietdornentsorgung über Vakuumsystem Andrücküberwachung optional für die
- Überkopf- und die Robotic-Pistole erhältlich
- Betrieb autark oder anlagenintegriert möglich
- Schnittstelle für externe speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) über GESIPA®-Interface realisierbar

Beratung, Preis und Lieferzeit auf Anfrage



GAV 8000 ECO

Vollautomatische Blindniet-Verarbeitungsanlage und Basis-Variante der GAV 8000 electronic **ohne Setzprozessüberwachung**

Ohne Setzprozess-überwachung



Arbeitsbereich

- Ø 2,4 mm bis zu 6,4 mm Alu und Cu
- Bis zu Ø 6 mm Stahl
- Bis zu Ø 5 mm Edelstahl
- Bis Kopfdurchmesser 11,4 mm
- Nietschaft-Längen über 30 mm
- Setzkraft bis 11.770 N bei 6-7 bar Luftdruck

Produktivität und Einsparpotenzial

- Pro Minute können bis zu 40 Blindniete verarbeitet werden
- Kein Fachpersonal zur Bedienung erforderlich
- Integration in vollautomatische Fertigungs-anlagen problemlos möglich

Beratung, Preis und Lieferzeit auf Anfrage

Anlagenbeschreibung

- Komfortable Bedienung mittels Display
- Intuitive Menüführung über Navigations- und Funktionstasten
- Displayanzeige aller Funktionen
- Wartungsanzeige und einfache Fehlerdiagnose
- Kundenspezifische Softwareanpassung möglich
- Ideal für Anwendungen, die keine Prozessüberwachung erfordern
- Nietdornentsorgung über Vakuumsystem
- Andrücküberwachung optional für die Überkopf- und die Robotic-Pistole erhältlich
- Betrieb autark oder anlagenintegriert möglich
- Schnittstelle für externe speicher-programmierbare Steuerung (SPS) über GESIPA®-Interface realisierbar

Nachträgliches Upgrade zur GAV 8000 electronic gegen Aufpreis im Werk Walldorf durchführbar



GAV HF

Vollautomatische Blindnietanlage für
hochfeste Blindniete



Arbeitsbereich

- Blindniet-Abmessungen von 4,8 mm bis Ø 8,0 mm aller Werkstoffe
- Nietschaft-Längen bis 35 mm
- Setzkopfdurchmesser bis 19 mm
- Nietdorn bis Ø 5,5 mm
- Setzkraft bis 25.000 N bei 5 bar Luftdruck

Vorteile

- Fördertopf-Füllstandsanzeige
- Betriebsdruck 5 bar
- Vibrationsgedämpfte Druckübersetzeraufhängung
- Mehrfach-Überwachung der Blindnietpistole durch Sensoren
- Industriesteuerung mit 8"-Farbdisplay
- Beim Einsatz in vollautomatischen Fertigungsanlagen sind Förderweiten bis zu 25 m möglich
- Komfortable Bedienung mittels Display
- Intuitive Menüführung über Navigations- und Funktionstasten
- Elektronisches Schlüsselsystem und Sicherheitsschalter für mindestens zwei Benutzergruppen
- Displayanzeige aller Funktionen
- Wartungsanzeige und einfache Fehlerdiagnose
- Kundenspezifische Softwareanpassung möglich
- Ideal für Anwendungen, die keine Prozessüberwachung erfordern
- Nietdornentsorgung über Vakuumsystem
- Andrücküberwachung optional erhältlich
- Betrieb autark oder anlagenintegriert möglich
- Schnittstelle für externe speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) über GESIPA®-Interface realisierbar





Mit der GAV HF setzbarer Blindniet im Größenvergleich mit einem GESIPA® PolyGrip®-Niet und einer 1-Euro-Münze

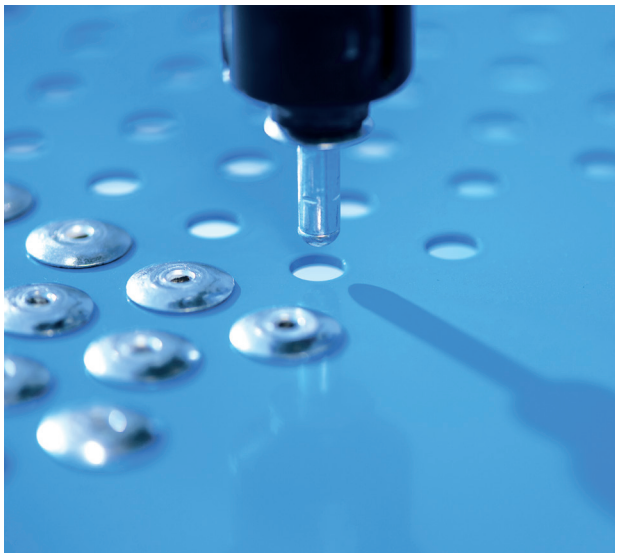


GARANTIERT SICHER – SETZPROZESSÜBERWACHT

Das ganzheitliche GESIPA®-Qualitätsmanagement-System garantiert Präzision und Genauigkeit vom ersten Produktionsschritt bis zum verarbeiteten Blindniet

Blindniet-Funktionsdokumentation und Setzprozess-Überwachung

Die Kombination der Verwendung von funktionsdokumentierten Blindnieten und der Nutzung der Setzprozess-Überwachung der GAV 8000 electronic garantiert prozesssichere Verbindungen.



Funktionsdokumentation / Setzkurve (1)
Für jedes Fertigungslos anwendungsspezifischer Blindniete wird in kalibrierten Prüfvorrichtungen neben weiteren Parametern die Setzkurve gemessen. Die Messergebnisse aus Schaftverformung, Einschlüpfverhalten, Dornbruchlast und Anzugskraft werden mit den Sollwerten verglichen, um sicherzustellen, dass sich der Blindniet in der Applikation wunschgemäß umformt und eine sichere Verbindung schafft.

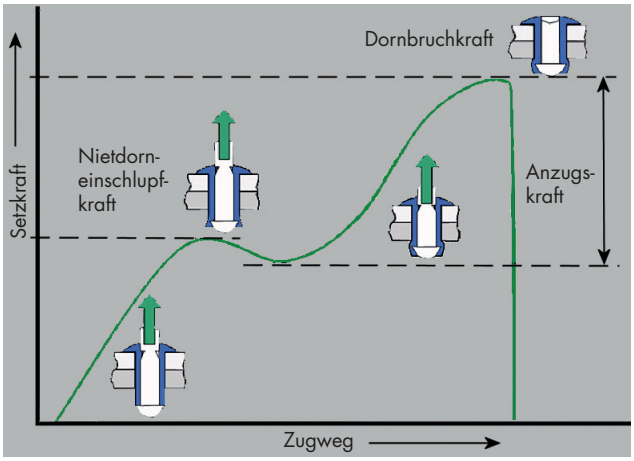
Funktionsdokumentation / Dornauspresskraft (2)
Mit Hilfe einer Ausdrücknadel wird der im gesetzten Niet gehaltene Restnietdorn herausgepresst. Am Verlauf der gemessenen Kraft lässt sich erkennen, ob der Restnietdorn unverlierbar verriegelt ist und keine Klappergeräusche verursacht. Nur wenn diese beiden Werte im Toleranzbereich liegen, wird die Charge zur Auslieferung freigegeben.

Das komplette Qualitätsmanagement-System besteht aus den drei Bereichen:

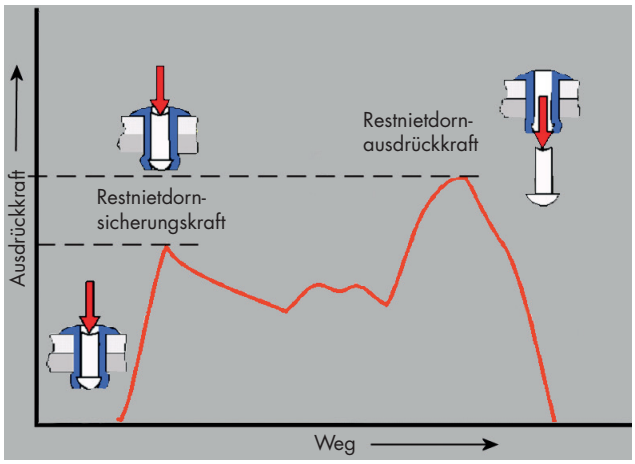
- **Maßprüfung**
- **Funktionsprüfung**
- **Setzprozessüberwachung**

Maß- und Funktionsprüfung werden im GESIPA®-Werk durchgeführt, die Setzprozess-Überwachung erfolgt während des Nietvorgangs live in der Produktion.

(1)



(2)



Überwachter Prozess – Sichere Verbindung
Sicherheitsrelevante Anwendungen bei der industriellen Verarbeitung von Blindnieten machen eine hundertprozentige nachvollziehbare Kontrolle der Nietvorgänge erforderlich. Das vollautomatische Nietgerät GAV 8000 electronic ermöglicht hierfür vom Basissystem bis hin zur Anlage mit Barcode-Scanner und Prozessrechner anwendungsgerechte, ökonomische Lösungen.

DAS KONZEPT DER INTEGRIERTEN SETZPROZESS-ÜBERWACHUNG



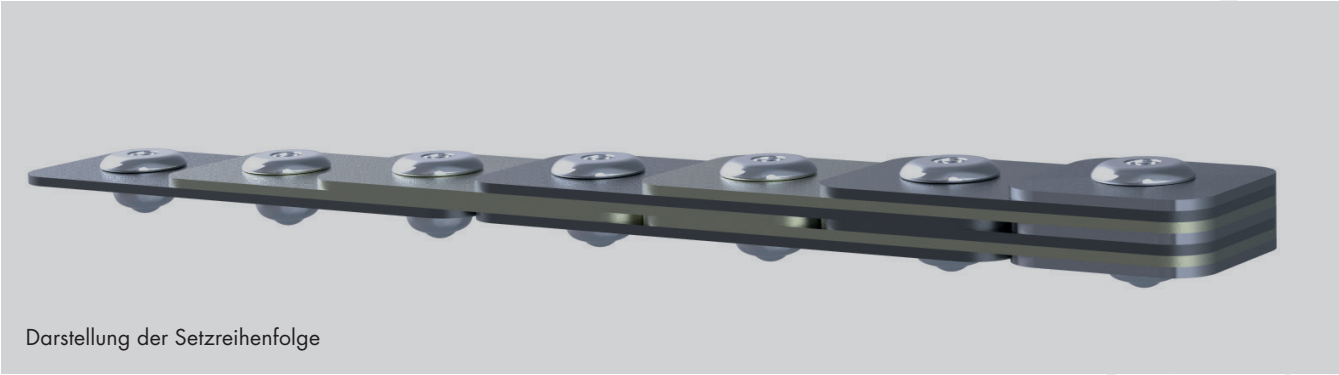
Das Prozess-Überwachungssystem ist ein integraler Bestandteil der GAV 8000 electronic.

Es bietet folgende Vorteile:

- Optimale Prozessabsicherung durch ganzheitliches Qualitätskonzept
- Blindnietspezifische Prozessüberwachung
- Autarker Anlagenbetrieb möglich
- Keine speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) zum Gerätebetrieb erforderlich
- Systemkalibrierung bei Anlagentausch entfällt
- Geringer Installationsaufwand
- Schnittstellen zur Steuerungsintegration

Display einer GAV 8000 electronic mit angezeigter Setzkurve als Teil der Setzprozessüberwachung

Die Programmierung der Setzprozessüberwachung



Darstellung der Setzreihenfolge

Schritt 1 Einrichten von blindniet-stellen-spezifischen Profilen
Erfassen und Archivieren der qualitätsrelevanten Prozessparameter zur Erstellung einer Blindniet-verbindung mit Referenzprozesskurven nach Festlegung des Auswertefensters.

Schritt 2 Generierung von bauteilspezifischen Profillisten
Zusammenfassung der Profile in der Setzreihenfolge als Steuerdatei für die Prozessabfolge und Prozess-bewertung.

Schritt 3 Betrieb des Gerätes
Online-Auswertung und Speicherung der Setz-prozessdaten mit Prozessunterbrechung bei erkannten Abweichungen.

ZUBEHÖR GAV 8000 ECO / GAV 8000 ELECTRONIC

Durch vielfältiges Zubehör für alle Anwendungen gerüstet

DIE PISTOLENVARIANTEN



Arbeitsplatzspezifische Konfiguration
Für alle GAV-Versionen sind drei verschiedene Setzpistolen-Varianten zur idealen Gestaltung des Arbeitsplatzes erhältlich.

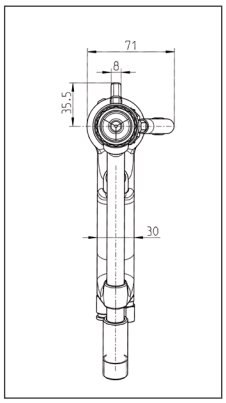
Für den Handarbeitsplatz sind Pistolen in den Ausführungen Überkopfpistole mit von oben geführtem Schlauchpaket oder Standard-Pistole mit von unten geführtem Schlauchpaket lieferbar. Beide Versionen können mit einem Balancer versehen werden, um ermüdungsfreies Arbeiten zu gewährleisten.

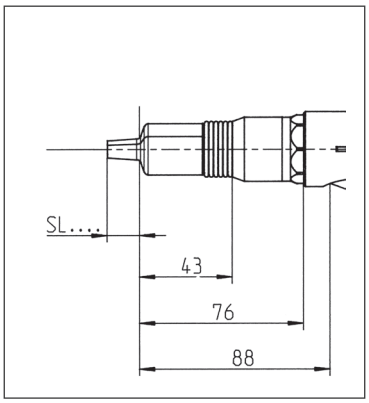
Die Robotic-Pistole wurde speziell für die Verwendung in vollautomatischen Fertigungsanlagen oder robotergeführten Anlagen entwickelt. Sie ist werkseitig bereits mit entsprechenden Anschlussbohrungen für den Einbau versehen.

Im Lieferumfang ist jeweils eine Setzpistole enthalten. Diese kann dem Anwendungsfall entsprechend frei konfektioniert werden.

STANDARD-PISTOLE Gesamtlänge: 447 mm (+ SL-Nase)





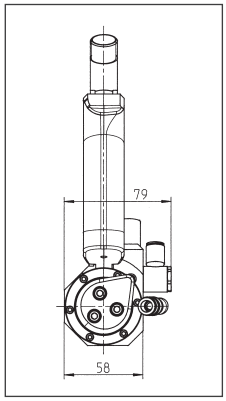


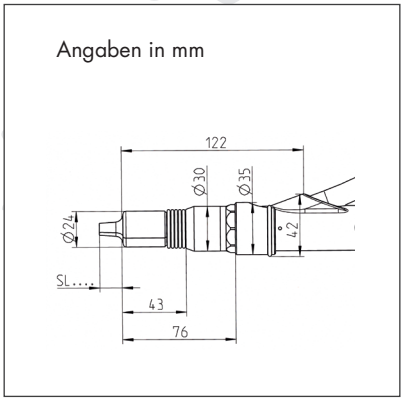
Die Standard-Pistole wird überwiegend für die manuelle, bzw. werkergeführte Bedienung eingesetzt.

Die Vorteile
- Gleichermaßen für senkrechte wie waagerechte Vernietung einsetzbar
- Preisgünstigste Variante
- Kann auf Wunsch zur Verbesserung der Ergonomie, besonders bei Anwendungen mit senkrechtem Nietvorgang mit einem Zusatzhandgriff ausgestattet werden

ÜBERKOPF-PISTOLE Gesamtlänge: 447 mm (+ SL-Nase)





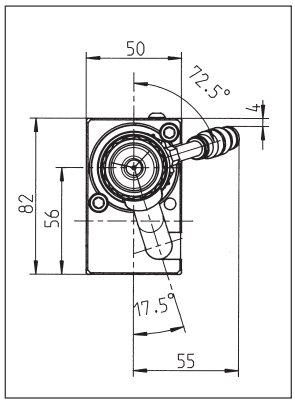


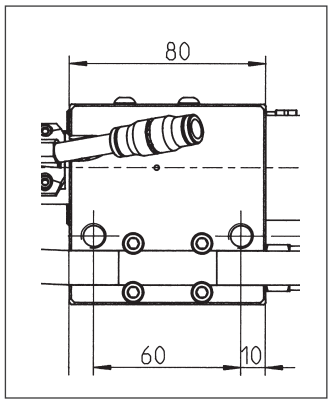
Die Überkopf-Pistole kommt überall dort zum Einsatz, wo das Schlauchpaket im „Beinbereich" des Werkers stört oder es zu Berührungen mit empfindlichen Oberflächen kommen kann.

Die Vorteile
- Lieferbar mit Andrücküberwachung

ROBOTIC-PISTOLE Gesamtlänge: 447 mm (+ SL-Nase)

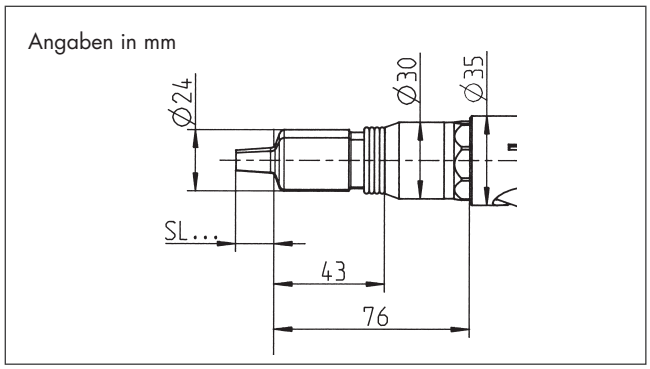






Die Robotic-Pistole ist überwiegend für den Einsatz in vollautomatischen Anwendungen/Anlagen (Linear-Einheiten/Roboter) konzipiert.

Die Vorteile
- Ideal zur Integration in einer Produktionsanlage
- Kann auf Wunsch bei senkrechter Vernietung mit einem Zusatzhandgriff (mit Auslöseknopf) ausgerüstet und somit auch manuell genutzt werden.



ZUBEHÖR GAV 8000 ECO / GAV 8000 ELECTRONIC

Durch vielfältiges Zubehör für alle Anwendungen gerüstet

Individuelle Anlagenausstattung für jeden Anwendungsfall

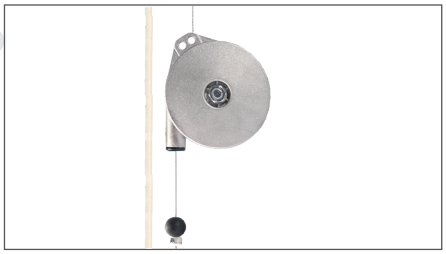












GESIPA® Wartungsvertrag



GESIPA® Training



Interface zur Anbindung an externe Steuerung
Das neue GESIPA®-Interface, eine Eigenentwicklung von GESIPA®, basierend auf einem Embedded PC-System, bietet 24 digitale Ein- und Ausgänge zum Steuern, eine Anschlussmöglichkeit an Ethernet über eine RJ45-Buchse sowie Status LEDs. Eine Anschlussmöglichkeit für einen Protokollkonverter für alle gängigen Bus-Systeme und Anschlussmöglichkeiten für externe Speichermedien sowie ein USB-Anschluss zur schnellen Datenübertragung runden die Features des neuen Interface ab. Das GESIPA®-Interface verfügt außerdem über eine Prozessdatenbank zum Speichern der aktuellsten 250.000 Prozessdaten (Datum, Uhrzeit, Nietstelle, Prozesskurve, Bewertung, usw.). Das Interface ist selbstverständlich abwärtskompatibel zu den Vorgängermodellen.

Zusatzhandgriff für Robotic-Pistole
Die Robotic-Pistole kann optional auch mit einem Zusatz- bzw. Doppelzusatzhandgriff geliefert werden. So kann sie neben dem Einsatz in der vollautomatischen Anlage auch manuell genutzt werden.

Elektrische Fußauslösung
Die elektrische Fußauslösung bietet eine gute Lösung, speziell für Anwendungsfälle in denen beide Hände zur Fixierung der zu vernietenden Teile benötigt werden.

Schlauchpaket-Sonderlänge
Ein größerer Arbeitsradius, z.B. für den Einsatz an vollautomatischen Produktionslinien, ist durch den Einsatz von Schlauchpaket-Sonderlängen möglich. Diese sind in verschiedenen Abmessungen zwischen 3,75 m und 5,0 m, angepasst an den speziellen Anwendungsfall, erhältlich.

GAV-Wagen
Der speziell für die GAV konstruierte Wagen macht diese beweglich und ermöglicht so einen schnellen und einfachen Arbeitsplatzwechsel sowie flexiblen Arbeitseinsatz.

GESIPA®-Balancer
Zum ergonomischen und ermüdungsfreien Arbeiten ist eine Aufhängung der Pistole sowie des Schlauchpakets unerlässlich. GESIPA® bietet mit dem Balancer die richtige Lösung.



GESIPA®-Wartungsvertrag –
Die Wartung Ihrer GESIPA®- Blindnietanlage
Mit unseren Wartungs- und Instandhaltungsverträgen bleiben Anlagen immer auf dem Laufenden und sorgen so für reibungslose Abläufe und hohe Produktionszahlen in bester Qualität. Sie haben bei, aber natürlich auch nach dem Kauf, Ihrer GESIPA® GAV die Möglichkeit mit uns einen Wartungsvertrag zu vereinbaren. Für die Intervalle der Wartung geben wir Ihnen konkrete und faire Empfehlungen. Sie entscheiden sich dann für viertel-, halb- oder jährliche Intervalle; je nach Beanspruchung Ihrer Anlage. Exklusiv für unsere Vertragskunden werden Fahrten zur Wartung nur einfach verrechnet.

GESIPA®-Training –
Mit GESIPA® immer auf dem aktuellsten Stand
Damit Sie und Ihre Mitarbeiter immer auf dem aktuellsten Wissenstand sind, bieten wir Ihnen bei oder nach dem Kauf einer GESIPA® Blindniet-Verarbeitungsanlage Trainings für Ihr Bedien-, Wartungs- und Instandhaltungspersonals durch unsere erfahrenen und kompetenten Servicetechniker an. Die Trainings sind sowohl in unserem Werk in Mörfelden-Walldorf oder bei Ihnen vor Ort möglich. Der Termin, der Ort und der Umfang der Schulung erfolgt nach individueller Absprache.

Gegenüberstellung GAV 8000 eco und GAV 8000 electronic





EIGENSCHAFTEN	GAV 8000 eco	GAV 8000 electronic
Bandbreite der möglichen Abmessungen 2,4 mm - 6,4 mm (Alu)	x	x
Bis zu 40 Setzvorgänge pro Min.	x	x
Autarker Anlagenbetrieb möglich	x	x
SPS-Steuerung möglich	x	x
Intelligente Steuerung – hohe Prozesssicherheit	x	x
Einstellung aller Betriebsparameter via Display	x	x
Kundenspezifische Softwareanpassung	x	x
Wartungsanzeige	x	x
Netzteil: Komfortable automatische Anpassung an alle länderspezifischen Stromnetze durch Weitbereichseingang	x	x
Einfaches Update der Steuerung durch USB-Schnittstelle möglich	x	x
Modernes 7" Display mit hoher Auflösung (800x480 px), guten Kontrasten und verbesserter Blickwinkelabhängigkeit	x	x
Prozessüberwachung		x
Prozessparameter-Speicherung für bis zu 9.999 verschiedene Bauteile		x
Online-Übertragung der Prozessdaten		x
Speicherung der letzten 1 Mio. Nietprozesse im Gerät		x

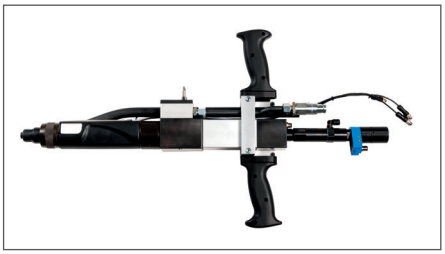
ZUBEHÖR GAV HF

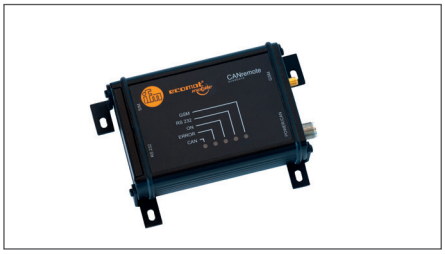
Das Zubehör zur GAV HF ermöglicht die passende Anlagenausstattung für jeden Anwendungsfall

Individuelle Anlagenausstattung für jeden Anwendungsfall



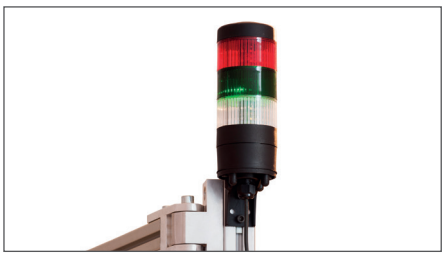












GESIPA® Wartungs-vertrag



GESIPA® Training



Interface zur Anbindung an externe Steuerung
Siehe Seite 12

Elektrische Fußauslösung
Siehe Seite 12

Andrücküberwachung mit Zweihandbedienung
Diese spezielle Form der Andrücküberwachung gewährleistet manipulationssicheres, prozesssicheres Fügen der Bauteile. Bei sicherheitsrelevanten Anwendungen ist es oftmals erforderlich Manipulationen beim Nietvorgang zu 100 Prozent auszuschließen.

GSM-Funkmodul
Das GSM-Funkmodul (GSM = Global System for Mobile Communications) gibt bei Abweichungen vom Soll-Zustand, z.B. bei fast leerer Fördereinheit, eine entsprechende Meldung per Anruf oder SMS auf ein Mobiltelefon oder an eine Prozessleitzentrale. Dies ermöglicht kurze Reaktionszeiten.

Elektronisches Schlüsselsystem und Sicherheitsschalter
Ein elektronisches Schlüsselsystem und ein Sicherheitsschalter gewährleisten eine sichere Zugangskontrolle für mindestens zwei Benutzergruppen und verriegeln die Abdeckhaube gegen unbefugten Zugriff auf die Komponenten der Bereitstellungseinheit.

Schlauchpaket-Sonderlängen
Ein größerer Arbeitsradius, z.B. für den Einsatz an vollautomatischen Produktionslinien, ist durch die Verwendung von Schlauchpaket-Sonderlängen möglich. Diese sind in verschiedenen Abmessungen, angepasst an den speziellen Anwendungsfall, bis etwa 25 m erhältlich.

Betriebszustands-Anzeige
Die am Gerät angebrachte Signal-Ampel mit den Farben rot, grün und weiß gibt den Betriebszustand der Anlage an. Ein leerer Nietbehälter, eine eventuelle Abweichung vom Soll-Betriebszustand etc. werden sofort angezeigt.

GESIPA®-Wartungsvertrag Siehe Seite 12
GESIPA®-Training Siehe Seite 12

Gegenüberstellung GAV 8000 eco / GAV 8000 electronic und GAV HF

Auf Anfrage erhalten Sie ausführliche Informationen zur Projekt-Umsetzung in Ihrem Unternehmen von unserem Technischen Vertrieb.



	GAV 8000 eco und GAV 8000 electronic	GAV HF
VERSORGUNGSEINHEIT		
Gewicht	100 kg	270 kg
Volumen Restdornauffangbehälter	je nach Größe ca. 1.800 bis 5.500 Stück (3,5 l)	je nach Größe ca. 1.800 bis 5.500 Stück (3,5 l)
ELEKTRIK (Anschluss/Versorger)		
Nennspannung	230 Volt ~ 50 Hz	230 Volt ~ 50 Hz
Nennstrom	< 2,5 A	< 8 A
Schutzart	IP 54	IP 54
PNEUMATIK (Anschluss/Versorger)		
Netzdruck	< 10 bar	< 10 bar
Betriebsdruck	6 bar	5 bar
Luftverbrauch/Nietung	15 NL	30 NL
Luftverbrauch/Restdornabsaugung	340 NL / min.	340 NL / min.
Anschlussleitung	½" (12,5 mm) max. Länge 5 m	¾ " (18,75 mm) max. Länge 5 m
Restdornabführschlauch	Außen-Ø 8 mm/ Innen-Ø 5 mm	Außen-Ø 10 mm/ Innen-Ø 6 mm
Druckübersetzer	pneumatisch-hydraulisch	pneumatisch-hydraulisch
NIETPISTOLE		
Gewicht	ca. 2,5 kg	ca. 7 kg
Setzhub	16 - 20 mm	20 mm
Setzkraft	12.000 N	25.000 N
Standard-Schlauchpaketlänge	3,75 m (max. 5,0 m)	6 m (max. 25 m)
Arbeitszyklus (theoretisch)	1,25 Sek.	2 Sek.

SFS Group Germany GmbH
Division Riveting – GESIPA® 04 /2023



SFS Group Germany GmbH
Division Riveting – GESIPA®
Nordendstraße 13-39
64546 Mörfelden-Walldorf
T +49 6105 962 0
info@gesipa.com
www.gesipa.com